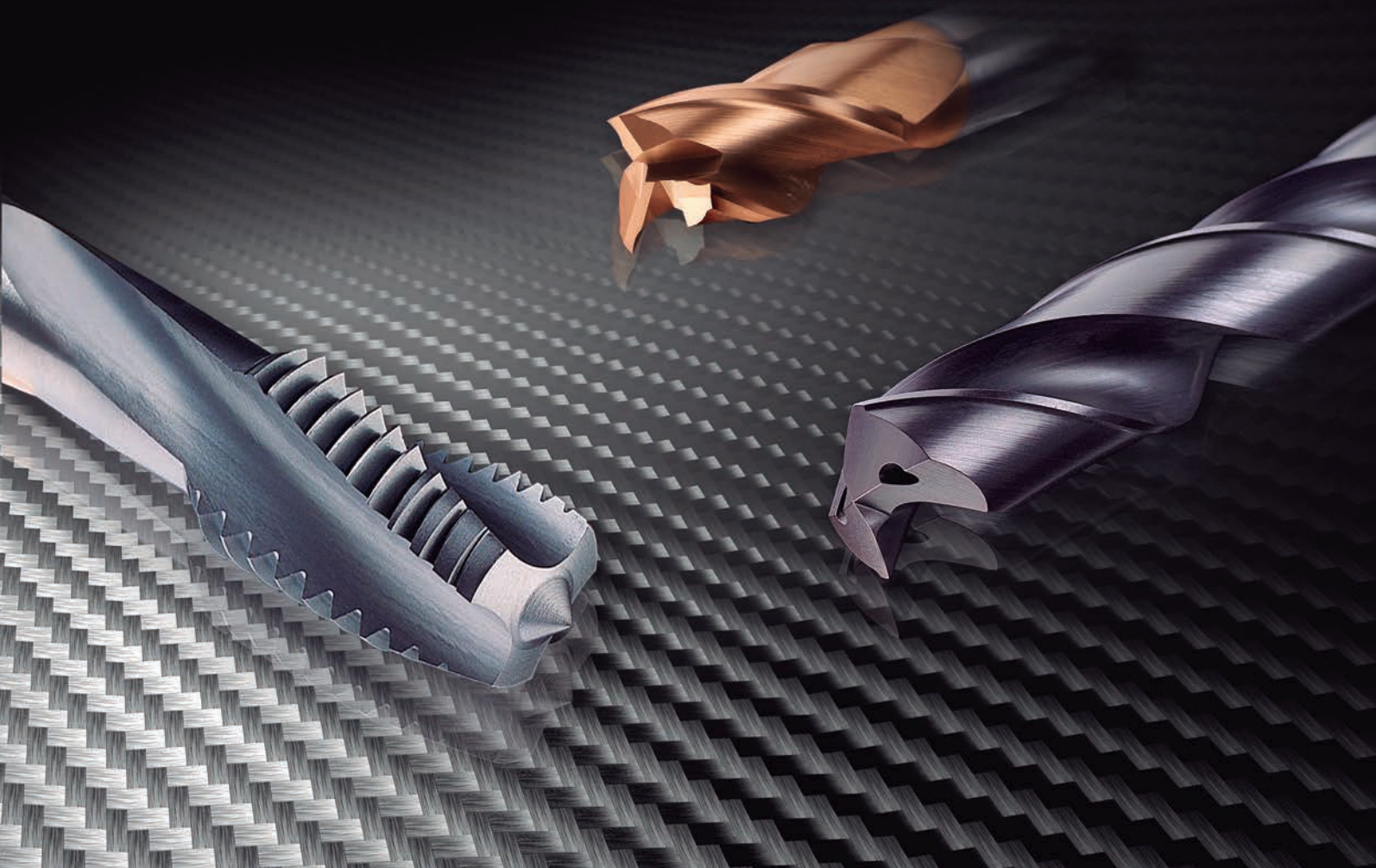


2019
CATÁLOGO
NOVEDADES

BLUE-MASTER[®]
by *CEJESA*



BROCAS HELICOIDALES CON MANGO CILÍNDRICO DIN 338 ESPECIAL INOXIDABLE

Ref. BC95

DIN
338
HSSCo
5%

OX
DORADO
INOX


Brocas Metal

Rosa

BC95					
	D1 mm	L1 mm	L2 mm	U.	€
BC950100B	1,0	34	12	2	7,17
BC950150B	1,5	40	18	2	6,65
BC950200B	2,0	49	24	2	6,71
BC950250B	2,5	57	30	2	6,68
BC950300B	3,0	61	33	2	6,47
BC950320B	3,2	65	36	2	7,92
BC950330B	3,3	65	36	2	7,36
BC950350B	3,5	70	39	2	7,41
BC950400B	4,0	75	43	2	7,85
BC950420B	4,2	75	43	1	4,81
BC950450B	4,5	80	45	1	4,97
BC950500B	5,0	86	52	1	5,08
BC950550B	5,5	93	57	1	6,19
BC950600B	6,0	93	57	1	6,53
BC950650B	6,5	101	63	1	7,45
BC950680B	6,8	109	69	1	8,70
BC950700B	7,0	109	69	1	8,15
BC950750B	7,5	109	69	1	8,91
BC950800B	8,0	117	75	1	9,91
BC950850B	8,5	117	75	1	11,15
BC950900B	9,0	125	81	1	13,02
BC950950B	9,5	125	81	1	13,24
BC951000B	10,0	133	87	1	14,68
BC951020B	10,2	133	87	1	19,96
BC951050B	10,5	133	87	1	20,02
BC951100B	11,0	142	94	1	20,75
BC951150B	11,5	142	94	1	24,47
BC951200B	12,0	151	101	1	25,69
BC951250B	12,5	151	101	1	31,55
BC951300B	13,0	151	101	1	31,97



- Perfecta para trabajar Acero Inoxidable
- Afilado especial con Rompevirutas
- Mango triple plano Antideslizante
- Mayor Rendimiento, mas fácil, mas rápido, mejor.

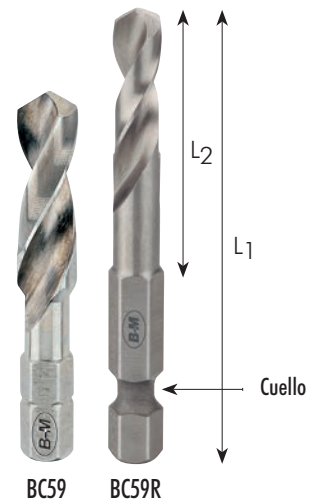


REFERENCIA	PC9510	PC9511	DC959314
Nº BROCAS	19	25	6
CALIDAD	HSSCo	HSSCo	HSSCo
CONTENIDO	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm	Ø 2-3-4-5-6-8 mm
P.V.P. €	98,24	222,07	25,14

BROCA PARA METAL EXTRA CORTA CON Y SIN CUELLO MANGO HEXAGONAL 1/4"
HSS-G

Ref. BC59

BC59					BC59CR						
	Ø mm	L1xL2 mm	Hexagon	€	€		Ø mm	L1xL2 mm	Hexagon	€	€
BC590100	1,00	34x12	1/4"	5,64	5,64	BC590600	6,00	50x26	1/4"	6,15	6,15
BC590150	1,50	34x12	1/4"	5,64	5,64	BC590650	6,50	50x30	1/4"	6,15	6,15
BC590200	2,00	34x12	1/4"	5,64	5,64	BC590680	6,80	50x30	1/4"	6,15	6,15
BC590250	2,50	36x14	1/4"	5,64	5,64	BC590700	7,00	50x30	1/4"	6,15	6,15
BC590300	3,00	38x16	1/4"	5,64	5,64	BC590750	7,50	51x32	1/4"	6,96	6,96
BC590330	3,30	40x18	1/4"	5,64	5,64	BC590800	8,00	51x32	1/4"	6,96	6,96
BC590350	3,50	40x18	1/4"	5,64	5,64	BC590850	8,50	53x33	1/4"	6,96	6,96
BC590400	4,00	44x20	1/4"	5,64	5,64	BC590900	9,00	53x33	1/4"	8,41	8,41
BC590420	4,20	45x20	1/4"	5,64	5,64	BC590950	9,50	54x38	1/4"	8,41	8,41
BC590450	4,50	46x24	1/4"	5,64	5,64	BC591000	10,00	54x38	1/4"	8,41	8,41
BC590500	5,00	50x26	1/4"	5,64	5,64	BC591020	10,20	54x38	1/4"	8,41	8,41
BC590550	5,50	50x26	1/4"	6,15	6,15						



BROCA DELTABIT TRES CORTES

Ref. BTT33

DIN 338

HSSCo 5%



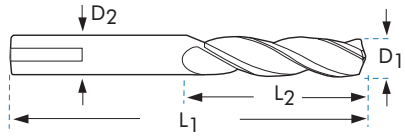
TOL H8



Brocas Metal

Rosa

3Z



- Mayor precisión de agujero
- Orificios mas redondos y alineados
- Mango triple plano Antideslizante, mayor adherencia al portabrocas

BTT33				
	D1 mm	L1 mm	L2 mm	€
BTT330300	3,0	61	33	2,41
BTT330330	3,3	65	36	3,11
BTT330350	3,5	70	39	3,11
BTT330400	4,0	75	43	3,65
BTT330420	4,2	75	43	4,51
BTT330450	4,5	80	47	4,51
BTT330500	5,0	86	52	5,16
BTT330550	5,5	93	57	6,40
BTT330600	6,0	93	57	7,39
BTT330650	6,5	101	63	8,49
BTT330680	6,8	109	69	9,77
BTT330700	7,0	109	69	9,77

BTT33				
	D1 mm	L1 mm	L2 mm	€
BTT330750	7,5	109	69	11,15
BTT330800	8,0	117	75	13,33
BTT330850	8,5	117	75	14,83
BTT330900	9,0	125	81	17,20
BTT330950	9,5	125	81	18,73
BTT331000	10,0	133	87	21,10
BTT331020	10,2	133	87	23,50
BTT331050	10,5	133	87	23,50
BTT331100	11,0	142	94	27,06
BTT331150	11,5	142	94	29,26
BTT331200	12,0	151	101	33,85
BTT331250	12,5	151	101	36,22
BTT331300	13,0	151	101	38,60

BROCA MANGO CÓNICO PARA TALADRADO DE MATERIALES DUROS Y RESISTENTES

Ref. BC22..FT

DIN 345

HSSCo 5%

TiN



HARDOX 450



- La mejor solución para taladrado de orificios de gran diámetro en materiales de alta dureza
- Afilado especial materiales muy duros, con corte corregido y matado el corte lateral del filo

BC22..FT					
	D1 mm	L1 mm	L2 mm	CM	€
BC221600FT	16,00	218	120	2	91,23
BC221800FT	18,00	228	130	2	99,25
BC222000FT	20,00	238	140	2	118,98
BC222200FT	22,00	248	150	2	140,80
BC222400FT	24,00	281	160	3	176,52
BC222500FT	25,00	281	160	3	184,93
BC222600FT	26,00	286	165	3	218,60
BC222800FT	28,00	291	170	3	268,79
BC223000FT	30,00	296	175	3	265,61
BC223200FT	32,00	334	185	4	300,54
BC223400FT	34,00	339	190	4	387,15
BC223600FT	36,00	344	195	4	437,06

* Esta broca se ha usado históricamente para taladrado de raíles de ferrocarril.

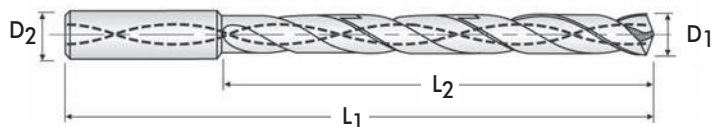
Broca especial para HARDOX 450



BROCAS DE METAL DURO Y REFRIGERACIÓN INTERIOR DIN6537L
12xD

Ref. BXX

**DIN
6537L**
MD
**TOL D1
m7**
**TOL D2
h6**

TiAIN
**HARDOX
450**
**ALTA
PRODUCCIÓN**


BXX						BXX					
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€		D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
BXX0100	1,0	3	55	15	85,15	BXX0670	6,7	8	146	108	230,53
BXX0110	1,1	3	55	23	85,15	BXX0680	6,8	8	146	108	244,62
BXX0120	1,2	3	55	23	85,15	BXX0690	6,9	8	146	108	244,62
BXX0130	1,3	3	55	23	85,15	BXX0700	7,0	8	146	108	244,62
BXX0140	1,4	3	55	23	85,15	BXX0740	7,4	8	146	108	244,62
BXX0150	1,5	3	65	23	74,84	BXX0750	7,5	8	146	108	230,50
BXX0160	1,6	3	65	30	74,84	BXX0770	7,7	8	146	108	230,50
BXX0170	1,7	3	65	30	74,84	BXX0780	7,8	8	146	108	270,00
BXX0180	1,8	3	65	30	74,84	BXX0800	8,0	8	146	108	273,55
BXX0190	1,9	3	65	30	74,84	BXX0820	8,2	10	162	120	305,82
BXX0200	2,0	3	74	30	81,26	BXX0850	8,5	10	162	120	305,82
BXX0210	2,1	3	74	38	81,26	BXX0880	8,8	10	162	120	305,82
BXX0220	2,2	3	74	38	81,26	BXX0900	9,0	10	162	120	305,82
BXX0230	2,3	3	74	38	81,26	BXX0950	9,5	10	162	120	305,82
BXX0240	2,4	3	74	38	81,26	BXX0980	9,8	10	162	120	305,82
BXX0250	2,5	3	81	38	87,65	BXX0990	9,9	10	162	120	305,82
BXX0260	2,6	3	81	44	87,65	BXX1000	10,0	10	162	120	305,82
BXX0270	2,7	3	81	44	87,65	BXX1010	10,1	12	204	156	428,13
BXX0280	2,8	3	81	44	87,65	BXX1020	10,2	12	204	156	428,13
BXX0290	2,9	3	81	44	87,65	BXX1030	10,3	12	204	156	428,13
BXX0300	3,0	6	92	54	176,40	BXX1050	10,5	12	204	156	428,13
BXX0320	3,2	6	92	54	155,03	BXX1080	10,8	12	204	156	428,13
BXX0330	3,3	6	92	54	155,03	BXX1100	11,0	12	204	156	428,13
BXX0350	3,5	6	92	54	155,03	BXX1120	11,2	12	204	156	428,13
BXX0370	3,7	6	92	54	171,09	BXX1140	11,4	12	204	156	428,13
BXX0380	3,8	6	102	64	157,63	BXX1150	11,5	12	204	156	428,13
BXX0390	3,9	6	102	64	171,09	BXX1180	11,8	12	204	156	428,13
BXX0400	4,0	6	102	64	171,09	BXX1200	12,0	12	204	156	428,13
BXX0420	4,2	6	102	64	157,63	BXX1250	12,5	14	230	182	559,85
BXX0430	4,3	6	102	64	171,09	BXX1280	12,8	14	230	182	559,85
BXX0440	4,4	6	102	64	188,19	BXX1300	13,0	14	230	182	559,85
BXX0450	4,5	6	102	64	157,63	BXX1350	13,5	14	230	182	559,85
BXX0460	4,6	6	102	64	188,19	BXX1380	13,8	14	230	182	559,85
BXX0470	4,7	6	102	64	188,19	BXX1400	14,0	14	230	182	559,85
BXX0480	4,8	6	116	78	162,18	BXX1450	14,5	16	260	208	729,18
BXX0490	4,9	6	116	78	188,19	BXX1500	15,0	16	260	208	729,18
BXX0500	5,0	6	116	78	162,18	BXX1550	15,5	16	260	208	729,18
BXX0510	5,1	6	116	78	188,19	BXX1600	16,0	16	260	208	729,18
BXX0520	5,2	6	116	78	171,09						
BXX0530	5,3	6	116	78	171,09						
BXX0540	5,4	6	116	78	188,19						
BXX0550	5,5	6	116	78	162,18						
BXX0560	5,6	6	116	78	188,19						
BXX0570	5,7	6	116	78	188,19						
BXX0580	5,8	6	116	78	162,18						
BXX0590	5,9	6	116	78	171,09						
BXX0600	6,0	6	116	78	162,18						
BXX0610	6,1	8	146	108	230,53						
BXX0620	6,2	8	146	108	230,53						
BXX0650	6,5	8	146	108	230,53						
BXX0660	6,6	8	146	108	230,53						

Broca especial para HARDOX 450



BROCAS DE METAL DURO Y REFRIGERACIÓN INTERIOR DIN6537L

Ref. BXL

15xD

DIN 6537L

MD

TOL D1 m7

TOL D2 h6



TiAIN

HARDOX 450

ALTA PRODUCCIÓN



Broca especial para HARDOX 450

	BXL				
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
BXL0100	1,0	3	60	20	324,24
BXL0110	1,1	3	60	22	324,24
BXL0120	1,2	3	60	24	324,24
BXL0130	1,3	3	60	25	324,24
BXL0140	1,4	3	60	27	324,24
BXL0150	1,5	3	60	27	324,24
BXL0160	1,6	3	65	32	324,24
BXL0170	1,7	3	65	32	324,24
BXL0180	1,8	3	65	35	324,24
BXL0190	1,9	3	65	35	324,24
BXL0200	2,0	3	65	35	324,24
BXL0210	2,1	3	75	40	324,24
BXL0220	2,2	3	75	40	324,24
BXL0230	2,3	3	75	40	324,24
BXL0240	2,4	3	75	45	324,24
BXL0250	2,5	3	75	45	324,24
BXL0260	2,6	3	80	48	324,24
BXL0270	2,7	3	80	48	324,24
BXL0280	2,8	3	80	50	324,24
BXL0290	2,9	3	80	50	324,24
BXL0300	3,0	6	100	60	410,86
BXL0320	3,2	6	100	60	410,86
BXL0330	3,3	6	100	60	410,86
BXL0350	3,5	6	100	60	410,86
BXL0380	3,8	6	108	68	410,86
BXL0390	3,9	6	108	68	410,86
BXL0400	4,0	6	108	68	410,86
BXL0420	4,2	6	115	78	457,50
BXL0450	4,5	6	115	78	457,50
BXL0500	5,0	6	125	84	470,25
BXL0550	5,5	6	130	92	478,50
BXL0590	5,9	6	140	100	478,50
BXL0600	6,0	6	140	100	478,50
BXL0650	6,5	8	145	108	628,65
BXL0680	6,8	8	170	130	714,91
BXL0700	7,0	8	170	130	714,91
BXL0750	7,5	8	170	130	714,91
BXL0780	7,8	8	170	130	714,91
BXL0800	8,0	8	170	130	714,91
BXL0850	8,5	10	208	163	969,38
BXL0900	9,0	10	208	163	969,38
BXL0950	9,5	10	208	163	969,38
BXL0980	9,8	10	208	163	969,38
BXL1000	10,0	10	208	163	969,38
BXL1050	10,5	12	245	195	1.245,75
BXL1100	11,0	12	245	195	1.245,75
BXL1150	11,5	12	245	195	1.245,75
BXL1180	11,8	12	245	195	1.245,75
BXL1200	12,0	12	245	195	1.245,75
BXL1250	12,5	14	280	230	1.706,54
BXL1300	13,0	14	280	230	1.706,54
BXL1400	14,0	14	280	230	1.706,54
BXL1500	15,0	16	310	260	2.078,16

EL Nº1 DE LOS FLUIDOS DE CORTE EN INGENIERÍA

ACEITE UNIVERSAL.
 APLICACIÓN EN MECANIZADO DE TODA CLASE DE MATERIALES

EXTRA

DISPONIBLE HOJA TÉCNICA Y DE SEGURIDAD E HIGIENE CONFORME REGLAMENTO REACH

**USO
 GENERAL**



Ref. AC00250



Ref. AC00300AERO



Ref. AC00500



Ref. AC01000

		UNIDAD DE EMBALAJE	EXTRA €
AC00250	0,250 l.	1 Bote	16,23
AC00300AERO	0,300 l.	1 Aerosol	27,68
AC00500	0,500 l.	1 Bote	28,18
AC01000	1,000 l.	1 Bote	43,69
AC05000	5,000 l.	1 Bidón	170,67
AC10000	10,000 l.	1 Bidón	304,22
AC25000	25,000 l.	1 Bidón	631,11

CUT MAGIC EXTRA, es la solución perfecta para lubricar las operaciones de mecanizado en todo tipo de materiales.

Sus características y composición están diseñadas para proporcionar la mayor durabilidad de las herramientas en las operaciones de mecanizado.



Ref. AC05000

Ref. AC10000

EXP-AC00250
 8 U. x 250ml.
 129,84

200 x 180 x 240mm

EXP-AC00300AERO
 8 U.
 221,44

200 x 205 x 300mm

ACEITE ULTRA VISCOSO, ESPECIALMENTE DISEÑADO
 PARA INOXIDABLES, INCONEL, TITANIO, DÚPLEX, ACEROS TEMPLADOS POR ENCIMA DE 44HRC Y HARDOX 450/600.

XTHICK

DISPONIBLE HOJA TÉCNICA Y DE SEGURIDAD E HIGIENE CONFORME REGLAMENTO REACH

		UNIDAD DE EMBALAJE	XTHICK €
ACXT00250	0,250 l.	1 Bote	18,62
ACXT00500	0,500 l.	1 Bote	32,46
ACXT01000	1,000 l.	1 Bote	56,36
ACXT05000	5,000 l.	1 Bidón	204,00



EXP-ACXT00250
 8 U. x 250ml.
 148,96

200 x 180 x 240mm



Ref. ACXT00250

Ref. ACXT00500

Ref. ACXT01000

Ref. ACXT05000

* Toda la gama de fluidos de corte Cut Magic es biodegradable, conforme al reglamento (CE) nº1907/2006. REACH.

EL Nº1 DE LOS FLUIDOS DE CORTE EN INGENIERÍA

EXCLUSIVOS PARA ALUMINIO, MAGNESIO Y SUS CORRESPONDIENTES FUNDICIONES:
EVAPORA ESPONTÁNEAMENTE SIN DEJAR MARCAS EN LA PIEZA.

ALUMINIO

DISPONIBLE HOJA TÉCNICA Y DE SEGURIDAD E HIGIENE CONFORME REGLAMENTO REACH

Al



Ref. ACAL00250 Ref. ACAL00500 Ref. ACAL01000

EXP-ACAL00250
8 U. x 250 ml.
131,20

200 x 180 x 240mm

		UNIDAD DE EMBALAJE	ALU €
ACAL00250	0,250 l.	1 Bote	16,40
ACAL00500	0,500 l.	1 Bote	28,54
ACAL01000	1,000 l.	1 Bote	47,40



ACEITE UNIVERSAL EN ESPUMA. ¡MÁXIMA ADHERENCIA A LA HERRAMIENTA!
PARA TODA CLASE DE MATERIALES

EXTRA FOAMY

DISPONIBLE HOJA TÉCNICA Y DE SEGURIDAD E HIGIENE CONFORME REGLAMENTO REACH



Ref. ACF00400

		UNIDAD DE EMBALAJE	FOAMY €
ACF00400	0,400 l.	1 Aerosol	42,14

ACEITE SEMISINTÉTICO SOLUBLE PARA LA ÓPTIMA REFRIGERACIÓN
EN TODO TIPO DE PROCESOS DE MECANIZADO

DISPONIBLE HOJA TÉCNICA Y DE SEGURIDAD E HIGIENE
CONFORME REGLAMENTO REACH

Mezclado con agua constituye una emulsión de alta estabilidad y buena protección anticorrosiva. Su magnífica resistencia a microorganismos hace que requiera poco mantenimiento y ofrece gran durabilidad.

CONCENTRACIÓN: Procesos de mecanizado y retificado: 4-7%



		UNIDAD DE EMBALAJE	AST5000 €
AST5000	5 l.	1 Bidón	84,22

* Toda la gama de fluidos de corte Cut Magic es biodegradable, conforme al reglamento (CE) nº1907/2006. REACH.

EL Nº1 DE LOS FLUIDOS DE CORTE EN INGENIERÍA

SPRAY ANTI-PROYECCIONES PARA PROTECCIÓN DE EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL
 Diseñado para proteger de proyecciones el equipamiento usado durante el proceso de soldadura. Válido tanto en soldadura manual como automática.


EPW0400

DISPONIBLE HOJA TÉCNICA Y DE SEGURIDAD E HIGIENE CONFORME REGLAMENTO REACH



Ref. EPW0400

SPATTER TOOL MAGIC

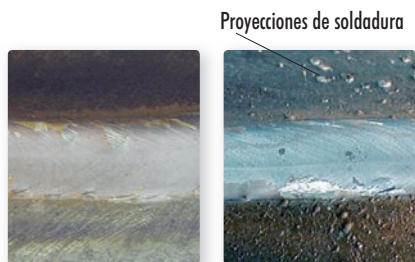
		UNIDAD DE EMBALAJE	€
EPW0400	0,400 l.	1 Aerosol	23,96

SPRAY ANTI-PROYECCIONES

Diseñado para proteger de proyecciones y salpicaduras las piezas a trabajar durante el proceso de soldadura. Válido tanto en soldadura manual como automática.


PW0400

DISPONIBLE HOJA TÉCNICA Y DE SEGURIDAD E HIGIENE CONFORME REGLAMENTO REACH



Ref. PW0400

SPATTER MAGIC

		UNIDAD DE EMBALAJE	€
PW0400	0,400 l.	1 Aerosol	12,96



* Toda la gama de fluidos de corte Cut Magic es biodegradable, conforme al reglamento (CE) n°1907/2006. REACH.

ESTUCHES DE BROCAS ESCALONADAS Y AVELLANADORES

ESTUCHES DE BROCAS ESCALONADAS CON CANALES RECTOS HSS

HSS



AV40BM2 AV40BM3 AV40BM4 AV40BM5 AV40BM13



(Brocas Ref. AV40)

REFERENCIA	PAV40BM234	PAV40BM235	PAV40BM2313
Nº BROCAS	3	3	3
CONTENIDO	AV40BM2 - AV40BM3 - AV40BM4 (4-12mm) (4-20mm) (6-30mm)	AV40BM2 - AV40BM3 - AV40BM5 (4-12mm) (4-20mm) (6-38mm)	AV40BM2 - AV40BM3 - AV40BM13 (4-12mm) (4-20mm) (6-40mm)
P.V.P. €	160,15	205,25	245,25

ESTUCHES DE AVELLANADORES

Ref. AV6

HSS



90°

DIN 335C

Ref. AV7

HSSCo



90°

DIN 335C



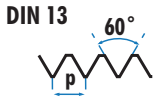
(Avellanadores Ref. AV6)

(Avellanadores Ref. AV7)

REFERENCIA	PAV6CM2	PAV7CM2
Nº BROCAS	6	6
CONTENIDO	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm
P.V.P. €	116,33	138,93



MACHOS DE MÁQUINA PARA ACEROS SUPER BLANDOS < DE 450N/mm²



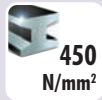
HSSCo
5%

OX

TOL
6H

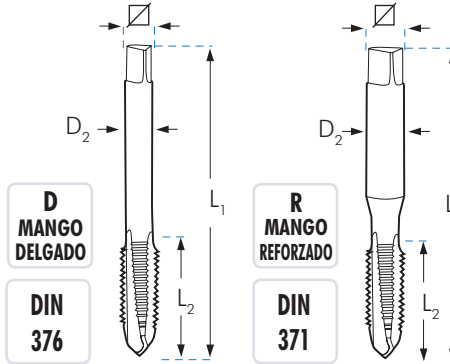


APLICACIONES



ST52

Al



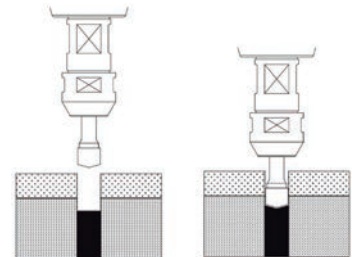
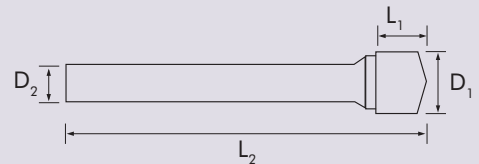
Geometría de corte específica para materiales blandos, no genera sobremedida y se ajusta perfectamente a este tipo de materiales donde los machos convencionales, pueden provocar agrandamientos a la hora de generar la rosca.

			M2RSS	M4RSS
		$L_1 \times L_2 \times D_2 \times \square$ mm	FORMA B	
			€	€
M 3 x 0,50	2,50	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7	12,46	16,33
M 4 x 0,70	3,30	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4	13,03	16,34
M 5 x 0,80	4,20	R 70 x 16 x 6,0 x 4,9	13,06	15,67
M 6 x 1,00	5,00	R 80 x 17 x 6,0 x 4,9	14,32	17,18
M 8 x 1,25	6,80	R 90 x 20 x 8,0 x 6,2	16,07	19,44
M 10 x 1,50	8,50	R 100 x 22 x 10,0 x 8,0	19,79	23,02
MANGO DELGADO				
M 12 x 1,75	10,20	D 110 x 24 x 9,0 x 7,0	24,95	29,65
M 14 x 2,00	12,00	D 110 x 26 x 11,0 x 9,0	36,84	42,69
M 16 x 2,00	14,00	D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	43,09	51,57
M 18 x 2,50	15,50	D 125 x 30 x 14,0 x 11,0	61,39	66,87
M 20 x 2,50	17,50	D 140 x 32 x 16,0 x 12,0	66,27	74,12
M 22 x 2,50	19,50	D 140 x 32 x 18,0 x 14,5	79,54	86,99
M 24 x 3,00	21,00	D 160 x 34 x 18,0 x 14,5	94,75	105,74
M 27 x 3,00	24,00	D 160 x 36 x 20,0 x 16,0	118,51	130,10
M 30 x 3,50	26,50	D 180 x 40 x 22,0 x 18,0	152,26	166,73

FRESA DE METAL DURO ROMPEDORA DE TORNILLOS Y MACHOS ROTOS

CARACTERÍSTICAS

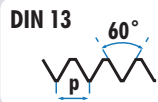
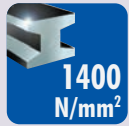
- Rompedor de tornillos y machos rotos con punta centradora. Taladra el núcleo de manera precisa.
- Reduce el daño generado en la rosca existente.
- Use un extractor de tornillos manual para retirar los restos.
- Elija la medida correcta en función de la medida del tornillo.
- Utilice preferentemente una amoladora para alcanzar las RPM adecuadas y completar con éxito el trabajo.



	Medida Tornillo/Macho	D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	RPM	Tipo	€
K60520-2BR	M6	4,9	5,0	6,0	50,0	60.000	Monobloc	27,00
K60705-2BR	M8	6,4	5,0	6,0	50,0	55.000	Soldada	27,00
K60805-2BR	M10	7,8	5,0	6,0	50,0	53.000	Soldada	35,32
K61005-2BR	M12	9,3	5,0	6,0	50,0	50.000	Soldada	37,17
K61105-2BR	M14	10,7	5,2	6,0	50,0	45.000	Soldada	54,98

*Monobloc: Integral de Metal Duro

MACHOS DE MÁQUINA PARA MATERIALES TEMPLADOS (HARDOX 450/500)



TiCN

TOL
6H

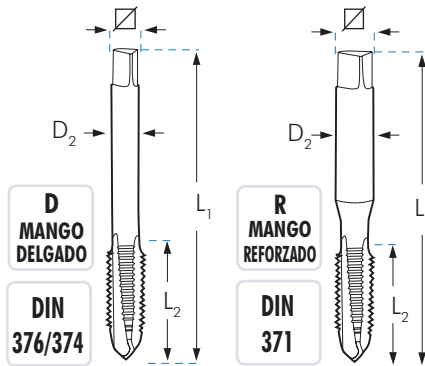
HSS
PM



**48
HRC**

**48-62
HRC**

**MATERIALES
MUY
DUROS**



Icon	D	L1	L2	D2	Forma	M2HRC		M4HRC		M1RHMC	
						€	€	€	€		
M	2 x 0,40	1,60			FORMA B	33,25	36,36				
M	3 x 0,50	2,50			FORMA B	30,34	33,98			2,60	99,51
M	4 x 0,70	3,30			FORMA B	31,51	35,29			3,40	99,51
M	5 x 0,80	4,20			FORMA B	31,81	35,63			4,30	99,51
M	6 x 1,00	5,00			FORMA B	33,18	36,36			5,10	124,39
M	8 x 1,25	6,80			FORMA B	41,25	33,98			6,90	140,00
M	10 x 1,50	8,50			FORMA B	49,37	35,29			8,60	214,81
MANGO DELGADO						M2HDC	M4HDC	M1DHMC			
M	12 x 1,75	10,20			D	75,36	82,14	10,40	336,42		
M	14 x 2,00	12,00			D	89,36	97,40				
M	16 x 2,00	14,00			D	99,36	108,30				
M	18 x 2,50	15,50			D	105,10	114,56				
M	20 x 2,50	17,50			D	145,25	158,32				
M	22 x 2,50	19,50			D	179,36	196,36				
M	24 x 3,00	21,00			D	196,36	214,03				
M	27 x 3,00	24,00			D	245,25	276,36				
M	30 x 3,50	26,50			D	301,25	325,36				

HRC	Vc (m/min)
48 Hrc	8 m/min
56 Hrc	6 m/min
62Hrc	3 m/min

- Lubricación: **CUT MAGIC XTHICK**
- Se recomienda roscar la pieza sobre el mismo utillaje utilizado para el taladro previo y en la misma posición, para garantizar coaxialidad entre macho y orificio previo.



Ref. ACXT00250

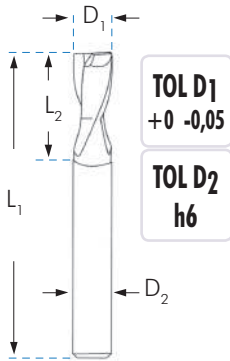
FRESAS DE METAL DURO INTEGRAL PARA APLICACIONES GENERALES SERIE LARGA Y EXTRALARGA

Fresas

Rosa

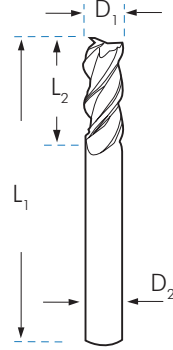


SERIE CORTA



MATERIAL ACABADO CALIDAD	FMD2		FMD2TL		FMD63		FMD63TL		FMD48		FMD48TL	
	MD	MD	MD	MD	MD	MD	MD	MD	MD	MD	MD	
	BRILLANTE	TiAIN	BRILLANTE	TiAIN	BRILLANTE	TiAIN	BRILLANTE	TiAIN	BRILLANTE	TiAIN	BRILLANTE	TiAIN
	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★
	2Z	2Z	3Z	3Z	4Z	4Z						
D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	€	€	€	€	€	€	€	€	
1,00	38	3	3	15,34	20,34	15,34	20,34	15,34	20,34	15,34	20,34	
1,50	38	4	3	15,34	20,34	15,34	20,34	15,34	20,34	15,34	20,34	
2,00	38	6	3	15,34	20,34	15,34	20,34	15,34	20,34	15,34	20,34	
2,50	38	8	3	15,34	20,34	15,34	20,34	15,34	20,34	15,34	20,34	
3,00	38	8	3	14,72	19,72	14,72	19,72	14,72	19,72	14,72	19,72	
3,50	50	11	4	17,20	22,20	17,20	22,20	17,20	22,20	17,20	22,20	
4,00	50	11	4	14,63	19,63	14,63	19,63	14,63	19,63	14,63	19,63	
4,50	50	13	5	18,84	23,84	18,84	23,84	18,84	23,84	18,84	23,84	
5,00	50	13	5	16,61	21,61	16,61	21,61	16,61	21,61	16,61	21,61	
6,00	50	16	6	18,17	23,17	18,17	23,17	18,17	23,17	18,17	23,17	
7,00	60	16	8	29,73	35,73	29,73	35,73	29,73	35,73	29,73	35,73	
8,00	60	19	8	27,00	33,00	27,00	33,00	27,00	33,00	27,00	33,00	
9,00	72	19	10	42,79	49,79	42,79	49,79	42,79	49,79	42,79	49,79	
10,00	72	22	10	40,57	47,57	40,57	47,57	40,57	47,57	40,57	47,57	
11,00	75	26	12	67,75	75,75	67,75	75,75	67,75	75,75	67,75	75,75	
12,00	75	26	12	51,73	59,73	51,73	59,73	51,73	59,73	51,73	59,73	
14,00	84	30	14	79,48	89,48	79,48	89,48	79,48	89,48	79,48	89,48	
16,00	92	32	16	102,69	113,69	102,69	113,69	102,69	113,69	102,69	113,69	
18,00	100	38	18	150,46	165,46	150,46	165,46	150,46	165,46	150,46	165,46	
20,00	100	38	20	171,14	190,14	171,14	190,14	171,14	190,14	171,14	190,14	
25,00	100	38	25	296,98	325,98			296,98	325,98			

SERIE LARGA



MATERIAL ACABADO CALIDAD	FMD54		FMD54TL		FMD58		FMD58TL	
	MD	MD	MD	MD	MD	MD	MD	MD
	BRILLANTE	TiAIN	BRILLANTE	TiAIN	BRILLANTE	TiAIN	BRILLANTE	TiAIN
	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★
	2Z	2Z	4Z	4Z				
D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	€	€	€	€	
3,00	60	15	3	16,29	22,29	16,29	22,29	
4,00	80	20	4	17,17	23,17	17,17	23,17	
5,00	80	25	5	21,37	27,37	21,37	27,37	
6,00	90	35	6	30,14	36,14	30,14	36,14	
8,00	90	35	8	34,32	42,32	34,32	42,32	
10,00	100	45	10	48,50	56,50	48,50	56,50	
12,00	100	50	12	66,21	76,21	66,21	76,21	
14,00	150	65	14	108,94	121,94	108,94	121,94	
16,00	150	65	16	119,35	132,35	119,35	132,35	
18,00	150	65	18	172,36	190,36	172,36	190,36	
20,00	150	70	20	211,71	231,71	211,71	231,71	

SERIE EXTRA LARGA

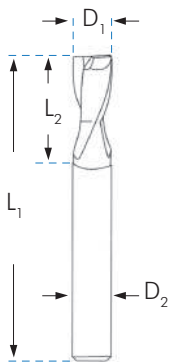
MATERIAL ACABADO CALIDAD	FMD53		FMD53TL		FMD56		FMD56TL	
	MD	MD	MD	MD	MD	MD	MD	MD
	BRILLANTE	TiAIN	BRILLANTE	TiAIN	BRILLANTE	TiAIN	BRILLANTE	TiAIN
	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★
	2Z	2Z	4Z	4Z				
Ø mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	€	€	€	€	
3,00	75	25	3	35,04	45,04	36,25	46,25	
4,00	100	25	4	38,06	48,06	39,25	49,25	
5,00	100	25	5	43,02	53,02	45,21	55,21	
6,00	150	75	6	71,80	87,80	78,98	94,98	
8,00	150	75	8	98,87	117,87	108,75	127,75	
10,00	150	75	10	125,23	150,23	137,76	162,76	
12,00	150	75	12	183,24	215,24	201,56	233,56	
14,00	150	75	14	253,31	292,31	278,64	317,64	
16,00	200	75	16	344,16	389,16	378,57	423,57	
18,00	200	75	18	366,71	415,71	403,38	452,38	
20,00	200	75	20	537,00	597,00	537,00	597,00	

FRESAS DE METAL DURO INTEGRAL PARA APLICACIONES GENERALES SERIE LARGA Y EXTRALARGA

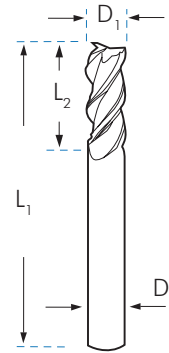


SERIE CORTA

SERIE LARGA



TOL D1
+0 -0,05
TOL D2
h6



				FMD92	FMD92TL	FMD51	FMD51TL
MATERIAL				MD	MD	MD	MD
ACABADO				BRILLANTE	TiAlN	BRILLANTE	TiAlN
CALIDAD				★★	★★★	★★	★★★
				2Z	2Z	4Z	4Z
D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	€	€	€	€
1,00	38	2	3	18,41	23,41		
1,50	38	3	3	18,41	23,41		
2,00	38	4	3	18,41	23,41		
2,50	38	5	3	18,41	23,41		
3,00	38	6	3	18,41	23,41	20,25	25,75
4,00	50	8	4	20,97	25,97	23,06	28,56
5,00	50	10	5	22,19	27,19	24,41	29,91
6,00	50	12	6	26,11	31,11	28,72	34,22
8,00	60	15	8	32,24	38,24	40,30	47,80
10,00	75	20	10	48,43	55,43	60,54	69,29
12,00	75	20	12	60,18	68,18	75,22	85,22
14,00	90	25	14	89,09	99,09	111,36	123,86
16,00	100	25	16	112,71	123,71	140,89	154,64
18,00	100	30	18	167,58	182,58	209,47	228,22
20,00	100	30	20	173,72	192,72	217,15	240,90

				FMD57	FMD57TL
MATERIAL				MD	MD
ACABADO				BRILLANTE	TiAlN
CALIDAD				★★	★★★
				2Z	2Z
D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	€	€
3,00	60	4	3	27,75	33,75
4,00	80	5	4	32,21	38,21
5,00	80	6	5	38,09	44,09
6,00	80	8	6	44,52	50,52
8,00	100	12	8	58,77	66,77
10,00	100	15	10	72,60	81,60
12,00	100	15	12	125,82	135,82
14,00	150	20	14	157,77	170,77
16,00	150	20	16	199,26	212,26
18,00	150	25	18	309,51	324,51
20,00	150	25	20	411,30	431,30

CONDICIONES DE CORTE ORIENTATIVAS

	RPM	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14
	AVANCE (mm/min)	4000	2600	2000	1600	1300	1000	800	660	570
	RPM	50	55	55	55	55	55	55	55	55
	AVANCE (mm/min)	8000	5300	4000	3200	2600	2000	1600	1300	1100
	RPM	55	55	55	55	60	60	60	60	60
	AVANCE (mm/min)	16000	11000	8000	6400	5300	4000	3200	2600	2300
	RPM	290	290	290	290	290	290	290	290	290

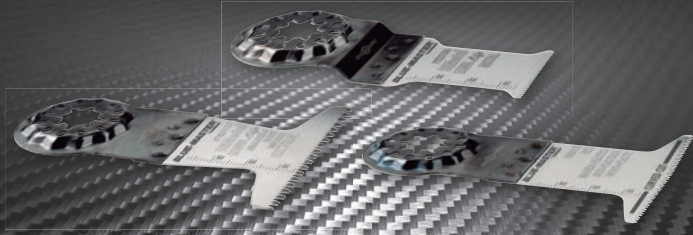
SERIE EXTRA LARGA

				FMD55	FMD55TL
MATERIAL				MD	MD
ACABADO				BRILLANTE	TiAlN
CALIDAD				★★	★★★
				2Z	2Z
Ø mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	€	€
3,00	75	6	3	40,12	50,12
4,00	100	6	4	45,33	55,33
5,00	100	6	5	50,37	60,37
6,00	100	15	6	90,25	100,25
8,00	150	25	8	114,07	129,07
10,00	150	25	10	140,41	155,41
12,00	150	25	12	217,74	245,74
14,00	200	50	14	283,11	315,11
16,00	200	50	16	401,79	436,79

* Para obtener parámetros de corte recomendados para fresas recubiertas de TiAlN, multiplicar valores del recuadro por el factor 1,3

BLUE-MASTER[®]
by *celesa*

HOJAS DE SIERRA OSCILANTES
STARLOCK



STARLOCK

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

HSSCo 8% **HCS**

APLICACIONES:

		CALIDAD	DIMENSIONES L1 x L2				PVC	DENTADO
FTK5106		LONG <i>Life</i> HSSCo 8%	30x50	★★★★★	★	★★		 METAL 1,35 mm
FTK5110		LONG <i>Life</i> HSSCo 8%	35x50		★★★★★			 MADERA EXTRA 1,81 mm
FTK5140		HCS	35x50		★★★★★			
FTK5117		LONG <i>Life</i> HSSCo 8%	65x50		★★★★★			
FTK5147		HCS	65x50		★★★★★			
FTK5132		LONG <i>Life</i> HSSCo 8%	35x50	★★★	★★★★	★★★★		 MULTIUSO 1,41 mm
FTK5108		HCS	35x50	★	★★	★		
FTK5129		LONG <i>Life</i> HSSCo 8%	65x50	★★	★★★★	★★★★		
FTK5113		HCS	65x50	★	★★	★		

HOJAS DE SIERRA OSCILANTES

Ref. CELESA	Ref. FEIN	CALIDAD	DIMENSIONES L2 x L1	ESPESOR	DENTADO	APLICACIONES		
HOJAS DE SIERRA DENTADAS (METAL)								
Ref. FTK5106	63502 157 210	LONG Life HSSCo 8%		1,05 mm	1,35 mm			
Blister 1 u.: 15,89 €								
HOJAS DE SIERRA DENTADAS (MADERA)								
Ref. FTK5110	63502 205 210	LONG Life HSSCo 8%		1,15 mm	1,81 mm			
Blister 1 u.: 15,89 €								
Ref. FTK5140	63502 126 210	HCS		1,15 mm	1,81 mm			
Blister 1 u.: 14,67 €								
Ref. FTK5117	63502 229 210	LONG Life HSSCo 8%		1,15 mm	1,81 mm			
Blister 1 u.: 20,56 €								
Ref. FTK5147	63502 230 210	HCS		1,15 mm	1,81 mm			
Blister 1 u.: 18,44 €								
HOJAS DE SIERRA DENTADAS (MULTIUSO)								
Ref. FTK5132	63502 160 210	LONG Life HSSCo 8%		1,05 mm	1,41 mm			
Blister 1 u.: 15,89 €								
Ref. FTK5108	63502 133 210	HCS		1,05 mm	1,41 mm			
Blister 1 u.: 12,33 €								
Ref. FTK5129	63502 228 210	LONG Life HSSCo 8%		1,05 mm	1,41 mm			
Blister 1 u.: 20,15 €								
Ref. FTK5113	63502 225 210	CURVED CUT HCS		1,05 mm	1,41 mm			
Blister 1 u.: 17,25 €								

STARLOCK

HOJAS DE SIERRA OSCILANTES EN QUADROPACK

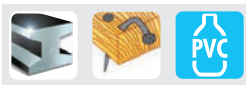


50x50x114



50x50x114

APLICACIONES



DIMENSIONES

CALIDAD	L1 x L2	DENTADO	ESPESOR
HSSCo 8%	30 x 50 mm	1,35 mm	1,05 mm

LONG Life

APLICACIONES



DIMENSIONES

CALIDAD	L1 x L2	DENTADO	ESPESOR
HSSCo 8%	35 x 50 mm	1,81 mm	1,15 mm

LONG Life

REFERENCIA

CALIDAD

Ref. SIERRA

P.V.P. €

FTK5106-12

HSSCo 8%

FTK5106

181,15

FTK5110-12

HSSCo 8%

FTK5110

181,15



50x50x114



71x71x114

APLICACIONES



DIMENSIONES

CALIDAD	L1 x L2	DENTADO	ESPESOR
HCS	35 x 50 mm	1,81 mm	1,15 mm

LONG Life

APLICACIONES



DIMENSIONES

CALIDAD	L1 x L2	DENTADO	ESPESOR
HSSCo 8%	65 x 50 mm	1,81 mm	1,15 mm

REFERENCIA

CALIDAD

Ref. SIERRA

P.V.P. €

FTK5140-12

HCS

FTK5140

167,20

FTK5117-15

HSSCo 8%

FTK5117

292,98



71x71x114



50x50x114

APLICACIONES



DIMENSIONES

CALIDAD	L1 x L2	DENTADO	ESPESOR
HCS	65 x 50 mm	1,81 mm	1,15 mm

LONG Life

APLICACIONES



DIMENSIONES

CALIDAD	L1 x L2	DENTADO	ESPESOR
HSSCo 8%	35 x 50 mm	1,41 mm	1,05 mm

REFERENCIA

CALIDAD

Ref. SIERRA

P.V.P. €

FTK5147-15

HCS

FTK5147

262,83

FTK5132-12

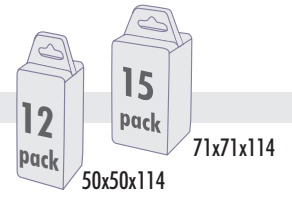
HSSCo 8%

FTK5132

181,13

STARLOCK

HOJAS DE SIERRA OSCILANTES EN QUADROPACK



APLICACIONES

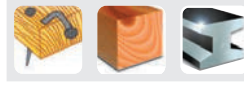


DIMENSIONES

CALIDAD	L1 x L2	DENTADO ESPESOR	
HCS	35 x 50 mm	1,41 mm	1,05 mm



APLICACIONES



DIMENSIONES

CALIDAD	L1 x L2	DENTADO ESPESOR	
HSSCo 8%	65 x 50 mm	1,41 mm	1,05 mm



APLICACIONES

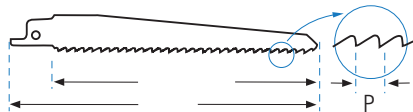


DIMENSIONES

CALIDAD	L1 x L2	DENTADO ESPESOR	
HCS	65 x 50 mm	1,41 mm	1,05 mm

REFERENCIA	FTK5108-12	FTK5129-15	FTK5113-15
CALIDAD	HCS	HSSCo 8%	HCS
Ref. SIERRA	FTK5108	FTK5129	FTK5113
P.V.P. €	140,60	287,14	245,81

HOJAS DE SIERRA DE SABLE UNIVERSALES



Mango adaptado para las siguientes máquinas:

**AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt**



SIERRAS PARA REPARACIÓN DE PALLETS

Ref.	e	TPI	P	mm	BI	Pack 100 uds.:
AG916	0,90	10/14	1,8-2,5	195 x 215	BI	255,56 €
AG917	0,90	10/14	1,8-2,5	210 x 230	BI	268,89 €
AG918	1,27	10/14	1,8-2,5	195 x 215	BI	335,56 €
AG919	1,27	10/14	1,8-2,5	210 x 230	BI	340,00 €

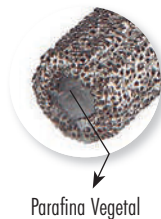
BROCA DE DIAMANTE SOLDADO AL VACÍO PARA PORCELÁNICO

Ref. CPS



Especial Trabajo en Seco

Serie Diamond



LATA DE PARAFINA LUBRICANTE

PACSE
7,85

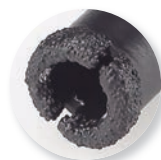
REFERENCIA	CPS9328
Nº BROCAS	4
CONTENIDO	Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm
P.V.P. €	125,71

BROCA DE DIAMANTE SOLDADO AL VACÍO PARA PORCELÁNICO

Ref. CPH



Serie Diamond



REFERENCIA	CPH9328
Nº BROCAS	4
CONTENIDO	Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm
P.V.P. €	74,51

GUÍA CENTRADORA CON REFRIGERACIÓN POR AGUA

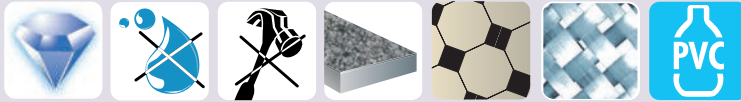


• Guía para taladrar agujeros de 5-6-7-8-10-12-15-35 mm

CGB
10,22

JUEGO DE CORONAS DE DIAMANTE SOLDADO AL VACÍO PARA GRANITO, MÁRMOL Y PORCELÁNICOS

Ref. CSE



35 mm
CAPACIDAD
DE CORTE

Especial
Trabajo
en Seco

Serie
Diamond

JUEGO DE 4 CORONAS CSE + HUSILLO+ PARAFINA



Parafina Vegetal

M14x2
Especial amoladoras angulares
(radiales)



LATA DE PARAFINA LUBRICANTE



PACSE
7,85



CSE9328

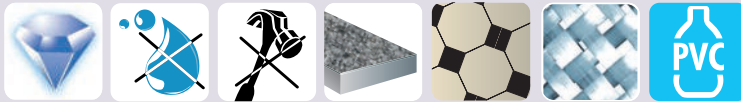
4 Coronas CSE: Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm
1 Husillo Ref.ADCSE
1 Bote de Parafina Vegetal Ref. PACSE

165,25

- Especial para trabajar en porcelánico en SECO si bien el agua aumenta exponencialmente su rendimiento.
- Amarre con rosca hembra M14X2 para trabajar con amoladoras angulares (radiales)
- Empezar a perforar con la corona ligeramente inclinada (ángulo de 15° o 30°) y enderezarla progresivamente, sin necesidad de guías.
- Taladrar el porcelánico realizando suaves movimientos giratorios para facilitar la posterior extracción del núcleo.
- Mas perforaciones en mismo tiempo y con menos esfuerzo.
- Extraer el núcleo de perforación tras cada taladro.

AVELLANADORES DE DIAMANTE SOLDADO AL VACÍO PARA GRANITO, MÁRMOL Y PORCELÁNICOS

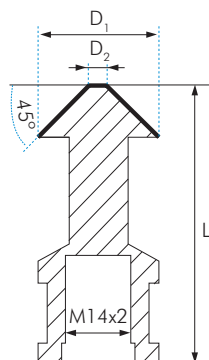
Ref. AVD



Especial
Trabajo
en Seco

Serie
Diamond

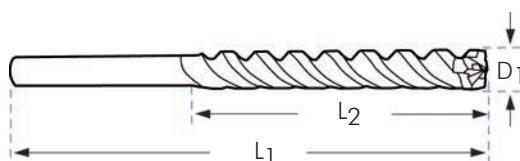
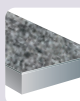
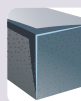
	D ₁ mm	D ₂ mm	α	L ₁ mm		AVD €
AVD0630	6,30	1,50	90°	45	M14X2	74,07
AVD0830	8,30	2,00	90°	50	M14X2	74,07
AVD1040	10,40	2,50	90°	50	M14X2	74,07
AVD1240	12,40	2,80	90°	56	M14X2	81,48
AVD1650	16,50	3,20	90°	60	M14X2	88,89
AVD2050	20,50	3,50	90°	63	M14X2	92,59
AVD2500	25,00	3,80	90°	67	M14X2	115,74
AVD3100	31,00	4,20	90°	71	M14X2	143,52



- Especial para trabajar en porcelánico en SECO si bien el agua aumenta exponencialmente su rendimiento.
- Amarre con rosca hembra M14X2 para trabajar con amoladoras angulares (radiales)

BROCA DE TRES PUNTAS PARA PARED DELTA 3 PLUS

Ref. BW35



D1 mm	SERIE CORTA			SERIE LARGA		
	L1 x L2 mm	€		L1 x L2 mm	€	
5	BW3505	100x45	4,54	BW3505X150	150x110	8,04
6	BW3506	100x60	4,58	BW3506X150	150x110	8,19
8	BW3508	120x80	5,65	BW3508X200	200x160	10,02
10	BW3510	120x80	7,52	BW3510X200	200x160	13,28
12	BW3512	150x110	10,59	BW3512X200	200x160	14,46

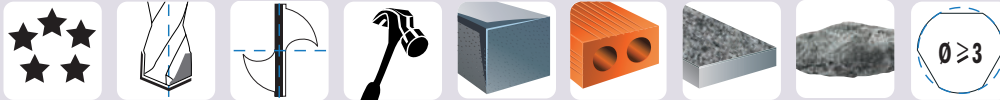
- Innovadora geometría de la punta. Placa de 3 filos Monobloc.
- Orificios mas centrados, redondos y precisos.
- 3 canales de evacuación. Mejoran la vida útil de la herramienta.
- Máxima reducción del desgaste de la broca.
- Menor esfuerzo, mayor rendimiento y precisión.
- Trabajar siempre en percusión.



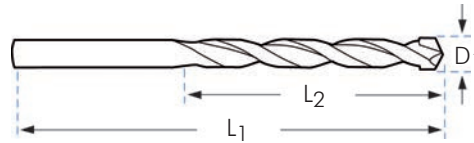
REFERENCIA	BW359328
Nº BROCAS	4
CALIDAD	DELTA 3 PLUS
CONTENIDO	Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm
P.V.P. €	28,82

BROCA SERIE EXTRA PROFESIONAL PARA HORMIGÓN PUNTA DE METAL DURO

Ref. BW16



Serie Extra Profesional



Brocas Construcción

Grís

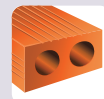
D1 mm	SERIE CORTA			SERIE LARGA			SERIE EXTRA LARGA			400 mm	
		L1 x L2 mm	€		L1 x L2 mm	€		L1 x L2 mm	€	L1 x L2 mm	€
4,0	BW1604	75x38	3,25								
5,0	BW1605	85x45	3,29	BW1605X150	150x45	4,54					
6,0	BW1606	100x55	3,63	BW1606X150	150x55	5,01	BW1606X200	200x55	6,64		
7,0	BW1607	100x64	4,19								
8,0	BW1608	120x70	4,65	BW1608X150	150x70	7,37	BW1608X200	200x70	7,84		
9,0	BW1609	120x80	5,71								
10,0	BW1610	120x90	6,53	BW1610X150	150x90	9,64	BW1610X200	200x90	10,48		
12,0	BW1612	150x110	10,02				BW1612X200	200x110	12,16		
14,0	BW1614	150x130	14,64				BW1614X200	200x130	20,07		
16,0	BW1616	150x150	18,55				BW1616X200	200x150	23,30		
18,0	BW1618	160x160	23,14							BW1618X400	400x160 38,60
20,0	BW1620	160x180	30,30							BW1620X400	400x180 43,67



REFERENCIA	BW169325	BW169327	BW169434
Nº BROCAS	4	5	7
CALIDAD	EXTRA PROFESIONAL	EXTRA PROFESIONAL	EXTRA PROFESIONAL
CONTENIDO	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 mm
P.V.P. €	19,56	25,54	41,87

BROCA PARA MARTILLO SDS-PLUS CON DOBLE CANAL

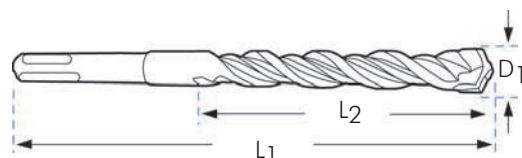
Ref. W08



- Placa de carburo con punta auto-centrante.
- Alta durabilidad
- Espiral optimizada para alta extracción de polvo.
- Mínima fricción debido a su labio estrecho.
- Larga vida útil gracias a la reducida fricción en la punta y canales.
- Gran volumen de extracción del polvo de hormigón.
- Recomendada para todos los martillos con amarré SDS PLUS

APLICACIONES:

- Hormigones, mampostería, mármol, granito, pizarra, piedra natural.

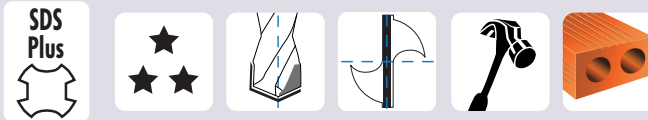


D ₁ mm	L ₁ x L ₂ (mm)									
	110x50	160x100	200x150	250x200	300x250	450x400	600x550	800x750	1000x950	1400x1350
	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
3,00	5,24	5,24								
3,50	5,30									
4,00	5,57	6,01								
5,00	4,56	5,81	9,22	11,06	11,78	16,13				
5,50	5,33	6,18	11,05	13,45						
6,00	4,70	5,42	8,15	11,39	15,73	17,68				
6,50	5,63	6,11	12,64	12,94	16,68	17,65				
7,00	5,91	6,53	9,26			24,68				
8,00	5,76	5,96	7,36	9,86	16,11	21,96	38,19			
9,00		7,52	9,20	11,20						
10,00	6,17	7,40	8,97	10,82	14,86	23,56	34,61	62,74	81,97	
11,00		8,64	9,63	12,52						
12,00		8,30	10,21	12,56	18,67	23,80	35,58		79,09	
13,00		9,00	11,88	16,07						
14,00		11,39	14,72	16,20	19,97	26,41	39,24		92,99	
15,00		15,11		19,57		32,16				
16,00			18,43	19,48	21,39	31,40	42,18	67,55	105,57	155,36
17,00			24,75							
18,00			24,94		32,08	35,86	56,94		109,86	165,36
19,00			30,47		37,72					
20,00			28,50		37,62	46,40	64,29		113,70	184,25
22,00				35,77		51,38	73,42		114,77	215,25
24,00				42,07		63,80			150,35	
25,00				45,09		58,37	81,81		127,16	241,25
26,00				47,21		73,87				265,36
28,00				108,97		117,12	139,66		178,13	285,36
30,00				130,53		149,62	188,81		246,50	

*Hasta fin de existencias

BROCA PARA MARTILLO SDS-PLUS CON DOBLE CANAL

Ref. W08



ESTUCHES DE 10 BROCAS W08



Ø mm	10 U.		
	L1 x L2 (mm)		
	110x50 €	160x100 €	200x150 €
5,0	43,37	55,06	
6,0	44,62	51,45	77,30
8,0	56,27	56,72	71,54
10,0	60,20	70,30	85,30
12,0		78,76	97,02

ESTUCHES DE 50 BROCAS W08



Ø mm	50 U.	
	L1 x L2 (mm)	
	160x100	
	€	
6,0	240,82	
8,0	252,52	



REFERENCIA	W08D9358	W08D9412	W08D9319	W08D9320
Nº BROCAS	4	6	4	5
CONTENIDO	Ø 5-6-8-10 x 110 mm	Ø 5-6-8x110 mm Ø 6-8-10x160 mm	Ø 5-6-8-10 x 160 mm	Ø 5-6-x110 mm Ø 6-8-10x160 mm
P.V.P. €	25,46	39,96	30,62	33,16



REFERENCIA	W08D0080	W08D0708
Nº BROCAS	7	6
CONTENIDO	Ø 5-6-8 x 110 mm Ø 6-8-10-12 x 160 mm	Ø 6 x 110 mm Ø 6-8-10-12-14 x 160 mm
P.V.P. €	46,80	47,88

BROCA SDS-PLUS PARA TALADRAR HORMIGÓN ARMADO CABEZA INTEGRAL DE METAL DURO 4 CORTES

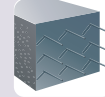
Brocas Construcción

Gris

Ref. W77



4 Z

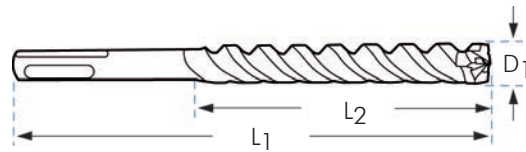


- Cabeza integral de metal duro con 4 cortes.
- Máximo rendimiento y durabilidad en hormigón armado.
- Taladre más rápido y fácilmente hormigón armado y de alta resistencia, con la mejor broca del mercado.

- El polvo se extrae con mayor rapidez de manera más fluida por sus 4 canales.
- Recomendada para todos los martillos con amarre SDS Plus.

APLICACIONES:

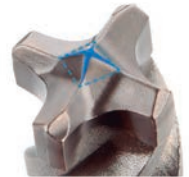
- Hormigón armado, hormigón, mampostería, piedra natural.



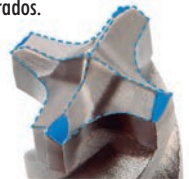
D1 mm	L1 x L2 (mm)										
	115x50	165x100	215x150	250x200	265x200	315x250	365x300	450x400	465x400	600x550	1000x950
5,00	9,92	11,81	19,91		18,50	25,01			34,79		
5,50	11,11	12,50	16,63		17,46	27,80			37,58		
6,00	9,92	10,83	18,44		20,47	23,15			34,79		
6,50	12,85	14,11	16,63		24,45	29,69					
7,00	13,55	14,81	17,18								
8,00	12,85	12,99	15,51		19,56	28,50	36,60		44,36		
9,00		12,99	13,99								
10,00	15,09	15,30	18,23		22,98	26,68	34,23		38,84		
11,00		17,35	20,82		24,55						
12,00		18,37	21,51		27,52	28,99	46,38		48,62		
13,00		20,15	25,55		30,60						
14,00		27,03	30,74		34,23	31,56	45,96		57,70		
15,00		33,11			44,43				55,74		
16,00			39,40		43,87	37,58			78,51		
17,00			69,66			96,01					
18,00				80,50				99,44		128,88	259,82
20,00				94,50				105,36		208,90	298,05
22,00				116,05				154,41		208,90	315,62
24,00								172,60			
25,00								176,10		257,76	358,78
28,00								196,14			
30,00								209,59			

CABEZA INTEGRAL DE METAL DURO CON 4 CORTES

Excepcional resistencia al impacto. Punta diseñada especialmente para hormigón armado.



Punta autocentrante con forma de pirámide a 90°, permite el taladrado de orificios perfectamente centrados.



Diseño específico de alto rendimiento con 4 canales que aumentan el volumen de extracción disminuyendo el desgaste.



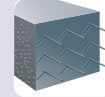
Marcas de desgaste laterales

BROCA SDS-PLUS PARA TALADRAR HORMIGÓN ARMADO CABEZA INTEGRAL DE METAL DURO 4 CORTES

Ref. W77



4 Z



ESTUCHES DE 10 BROCAS W77



Ø mm	10 U.		
	L1 x L2 (mm)		
	115x50 €	165x100 €	215x150 €
5,0	89,27	106,25	
6,0	89,27	97,44	165,97
8,0	115,68	116,93	139,57
10,0	135,79	137,68	164,08
12,0		165,34	193,63

ESTUCHES DE 50 BROCAS W77



Ø mm	50 U.	
	L1 x L2 (mm)	
	165x100	
6,0	€	470,98
8,0	€	565,18



REFERENCIA	W77D9358	W77D9412	W77D9319	W77D9320
Nº BROCAS	4	6	4	5
CONTENIDO	Ø 5 - 6 - 8 - 10 x 115 mm	Ø 5 - 6 - 8 x 115 mm Ø 6 - 8 - 10 x 165 mm	Ø 5 - 6 - 8 - 10 x 165 mm	Ø 5 - 6 x 115 mm Ø 6 - 8 - 10 x 165 mm
P.V.P. €	56,53	84,53	63,44	69,73



REFERENCIA	W77D0080	W77D0708
Nº BROCAS	7	6
CONTENIDO	Ø 5 - 6 - 8 x 115 mm Ø 6 - 8 - 10 - 12 x 165 mm	Ø 6 x 115 mm Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 x 165 mm
P.V.P. €	95,08	99,34

BROCA PARA MARTILLO CON MANGO SDS-MAX

Ref. QT



4 PUNTAS



- Placa de carburo de alto rendimiento con punta auto-centrante.
- Alta durabilidad.
- Espiral optimizada para alta extracción de polvo.
- Mínima fricción debido a su labio estrecho.
- Larga vida útil gracias a la reducida fricción en la punta y canales.

- Gran volumen de extracción del polvo de hormigón.
- Recomendada para todos los martillos con amarre SDS Max.

APLICACIONES:

- Hormigones y materiales de construcción, mármol, granito, pizarra, piedra natural.

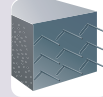
	D1	L1 x L2	QT		D1	L1 x L2	QT		D1	L1 x L2	QT	
	mm	mm	€		mm	mm	€		mm	mm	€	
QT12X340	12	340x200	50,34	QT19X320	19	320x200	77,00	QT28X520	28	520x400	114,01	
QT12X540	12	540x400	59,33	QT19X520	19	520x400	85,84	QT28X720	28	720x600	146,27	
QT12X740	12	740x600	75,10	QT20X320	20	320x200	79,11	QT28X920	28	920x800	183,13	
QT12X940	12	920x800	109,61	QT20X520	20	520x400	86,11	QT28X1320	28	1320x1200	317,84	
QT14X340	14	340x200	54,71	QT20X720	20	720x600	115,57	QT30X320	30	320x200	107,70	
QT14X540	14	540x400	62,57	QT20X920	20	920x800	132,94	QT30X520	30	520x400	118,73	
QT14X740	14	740x600	88,69	QT20X1320	20	1320x1200	263,54	QT32X320	32	320x200	116,40	
QT14X940	14	920x800	114,34	QT22X320	22	320x200	80,14	QT32X520	32	520x400	143,55	
QT15X340	15	340x200	57,41	QT22X520	22	520x400	92,12	QT32X720	32	720x600	191,74	
QT15X540	15	540x400	63,49	QT22X720	22	720x600	118,11	QT32X920	32	920x800	232,10	
QT16X340	16	340x200	68,55	QT22X920	22	920x800	139,56	QT35X520	35	520x400	171,36	
QT16X540	16	540x400	77,76	QT22X1320	22	1320x1200	267,63	QT35X720	35	720x600	194,74	
QT16X740	16	740x600	91,92	QT24X320	24	320x200	83,71	QT35X920	35	920x800	278,43	
QT16X940	16	920x800	115,26	QT24X520	24	520x400	98,07	QT35X1320	35	1320x1200	411,59	
QT16X1340	16	1320x1200	255,16	QT25X320	25	320x200	86,37	QT38X520	38	520x400	207,57	
QT17X340	17	340x200	72,58	QT25X520	25	520x400	98,68	QT38X720	38	720x600	244,20	
QT17X540	17	540x400	82,89	QT25X720	25	720x600	132,60	QT40X520	40	520x400	247,46	
QT18X340	18	340x200	74,55	QT25X920	25	920x800	153,08	QT40X720	40	720x600	282,40	
QT18X540	18	540x400	84,41	QT25X1320	25	1320x1200	279,08	QT40X920	40	920x800	305,96	
QT18X720	18	740x600	100,92	QT26X320	26	320x200	105,33	QT40X1320	40	1320x1200	490,24	
QT18X940	18	920x800	116,95	QT26X520	26	520x400	108,55					
QT18X1320	18	1320x1200	260,17	QT28X320	28	320x200	106,90					

BROCA SDS-MAX PARA TALADRAR HORMIGÓN ARMADO CABEZA INTEGRAL DE METAL DURO 4 CORTES

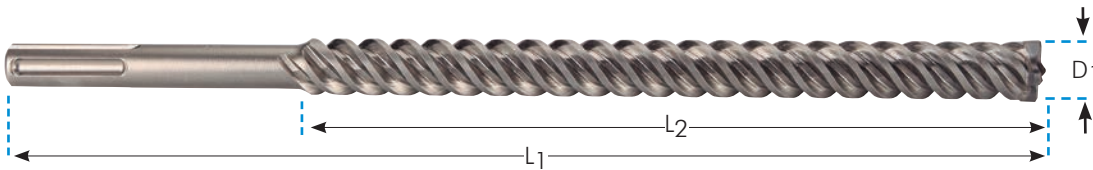
Ref. X4AX



4 Z



Alto Rendimiento



- Cabeza integral de metal duro con 4 cortes.
- Máximo rendimiento y durabilidad en hormigón armado.
- Taladre más rápido y fácilmente hormigón armado y de alta resistencia, con la mejor broca del mercado.

- El polvo se extrae con mayor rapidez de manera más fluida por sus 4 canales.
- Recomendada para todos los martillos con amarre SDS Max.

APLICACIONES:

- Hormigón armado, hormigón y mampostería.

X4AX			
	D1 mm	L1x L2 mm	€
X4AX12X340	12	340x200	101,88
X4AX12X540	12	540x400	120,13
X4AX12X740	12	740x600	170,31
X4AX12X940	12	940x800	228,09
X4AX14X340	14	340x200	113,28
X4AX14X540	14	540x400	135,33
X4AX14X740	14	740x600	180,95
X4AX14X940	14	940x800	231,13
X4AX16X340	16	340x200	122,41
X4AX16X540	16	540x400	142,94
X4AX16X740	16	740x600	187,03
X4AX16X940	16	940x800	234,17
X4AX18X340	18	340x200	126,67
X4AX18X540	18	540x400	150,99
X4AX18X740	18	740x600	192,96
X4AX18X940	18	940x800	234,78
X4AX20X320	20	320x200	133,36
X4AX20X520	20	520x400	153,58

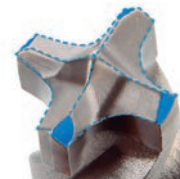
X4AX			
	D1 mm	L1x L2 mm	€
X4AX20X720	20	720x600	196,31
X4AX20X920	20	920x800	241,47
X4AX22X320	22	320x200	142,63
X4AX22X520	22	520x400	161,94
X4AX22X720	22	720x600	204,37
X4AX22X920	22	920x800	244,81
X4AX24X320	24	320x200	155,25
X4AX24X520	24	520x400	170,91
X4AX25X320	25	320x200	155,25
X4AX25X520	25	520x400	179,58
X4AX25X720	25	720x600	234,78
X4AX25X920	25	920x800	291,80
X4AX26X320	26	320x200	175,92
X4AX26X520	26	520x400	202,90
X4AX28X320	28	320x200	181,11
X4AX28X520	28	520x400	204,90
X4AX28X720	28	720x600	242,12
X4AX28X920	28	920x800	305,88

CABEZA INTEGRAL DE METAL DURO CON 4 CORTES

Excepcional resistencia al impacto. Punta diseñada especialmente para hormigón armado.



Punta autocentrante con forma de pirámide a 90°, permite el taladrado de orificios perfectamente centrados.



Diseño específico de alto rendimiento con 4 canales que aumentan el volumen de extracción disminuyendo el desgaste.



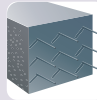
Marcas de desgaste laterales

CORTADOR DE FERRALLA SIMPLE

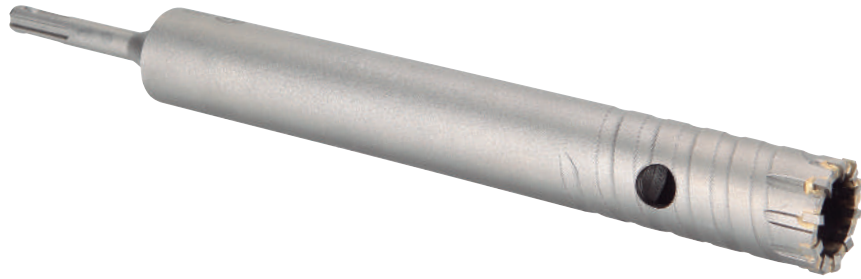
Ref. REB



ROTACIÓN

Z
4 -12

1. Utilizar exclusivamente en modo Rotación.
2. Refrigerar con agua abundante.
3. Una vez taladrada la ferralla, retire las virutas precipitadas en el agujero mediante un imán. De lo contrario, al seguir taladrando, la broca tendrá problemas para trabajar correctamente.



	REB				
	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Z	€
REB10X300	10	300	80	4	32,93
REB12X300	12	300	80	4	35,70
REB14X300	14	300	80	4	39,31
REB16X300	16	300	80	6	47,17
REB18X300	18	300	80	6	50,25
REB20X300	20	300	80	6	51,43
REB22X300	22	300	80	8	57,94
REB26X300	26	300	80	8	62,45
REB28X300	28	300	80	10	68,31
REB32X300	32	300	80	10	77,14

ROZADOR DE CARBURO PARA ARGAMASA

Ref. BW33

MD



	BW33			
	L mm	L ₁ mm	D ₁ mm	€
BW3308	M14x2	33	8	18,36
BW3310	M14x2	33	10	21,25
BW3312	M14x2	33	12	25,25

- Para quitar el mortero o argamasa entre el ladrillo y la piedra antes de volver a rejuntar. Se adapta a las amoladoras angulares con roscas M14 X 2,00.

HUSILLO MANGO HEXAGONAL PARA CSE

ADCSE
12,32 €

DISCOS DE CORTE










BLUE-MASTER®
by CEJESA

DISCO DIAMANTE CONTINUO
DISQUE DIAMANT CONTINUU
CONTINUOUS RIM DIAMOND SAW
DISCO DIAMANTADO CONTINUO

GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE
DISCOS DE CORTE PARA METAL

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MAQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPESOR CORTE mm	Z	Pág.
FF93	HSS	TRONZADORA	CORTE < 5 mm 	20-315	0,2-6	24-200	32
FF94	HSS	TRONZADORA	CORTE < 5 mm 	50-315	0,5-6	20-100	33
FF68	HSS OX	TRONZADORA		175-550	1,6-4	70-340	34
FF69	HSSCo BRILLANTE	TRONZADORA		175-550	1,6-4	70-340	34
FF70	HSS TiN	TRONZADORA		175-550	1,6-4	70-340	34
S5CM	MD	TRONZADORA	 Cu-Ni-La  Al  PVC	160-400	2,8-3,6	48-120	35
DD7		AMOLADORA	  Al  INOX  Cu-Ni-La  FUNDICIÓN	105-400	1,2-2,5	CONTINUO Y SEGMENTADO	35

DISCOS DE CORTE PARA MADERA

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MAQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPESOR CORTE mm	Z	Pág.
S1CM	MD	TRONZADORA		160-700	2,5-5,2	16-120	36
S4CM	MD	TRONZADORA	   	127-230	2,6-2,8	10-64	36
S3CM	MD	RANURADORA		15-200	3,5-6	12-32	37
S2CM	MD	TRONZADORA	     Cu-Ni-La  Al	200-350	3,2-3,6	60-108	37



GUÍA PARA LA SELECCIÓN DE DISCOS DE CORTE
DISCOS DE CORTE MULTIUSO

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MAQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPESOR CORTE mm	Z	Pág.
SCMD	 Tungsteno	AMOLADORA		115-230	1,6	SEGMENTADO	38
MDT		AMOLADORA		50-115	0,8-6	SEGMENTADO	38
FFLATIG	HSS	MÁQUINA CORTA MANGUERA		200-250	2-3	CONTINUO	39

ACCESORIOS PARA SIERRAS - ANILLOS CIRCULARES Y DISCOS DE CORTE

REFERENCIA	MAQUINA	Ø EXT. mm	Ø INT. mm	ESPESOR CORTE mm	Pág.
CRS	AMOLADORA	20-40	16-32	1,4-2,2	39
ADQCA	AMOLADORA				39

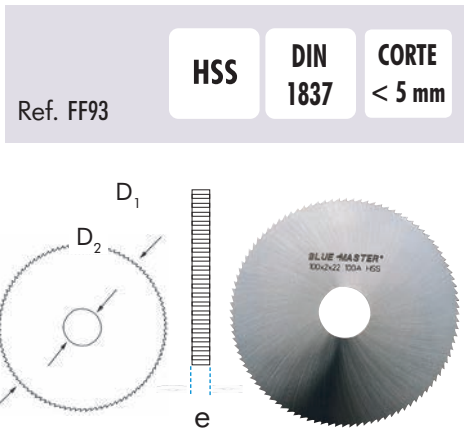
DISCOS DE CORTE PARA CONSTRUCCIÓN

REFERENCIA	MATERIAL DE FABRICACIÓN	MAQUINA	APLICACIÓN	Ø EXT. mm	ESPESOR CORTE mm	NºS	Pág.
DD5	DIAMOND H₂O 	AMOLADORA		115-180-230	2-2,4-2,8	CONTINUO	40
DD1	DIAMOND 	AMOLADORA		115-180-230	2-2,4-2,8	9-14-18	40
DD2	TOP DIAMOND  ALTA PRODUCCIÓN	AMOLADORA		115-180-230	1,8-2,2-2,4	9-14-18	40
DD3	TURBO 	AMOLADORA		115-180-230	2-2,4-2,8	CONTINUO	41
DD4	TOP TURBO  ALTA PRODUCCIÓN	AMOLADORA		115-180-230	1,8-2,2-2,4	CONTINUO	41
DD6	TOP TILE  ALTA PRODUCCIÓN	AMOLADORA		115-180-230	1,6-1,8-2	CONTINUO	41
DD10	STONE 	AMOLADORA		115-125-180	TRABAJO SUPERFICIES	18-20-28	42
DD11	TOP STONE  ALTA PRODUCCIÓN	AMOLADORA		115-125-180	TRABAJO SUPERFICIES	18-20-28	42

SIERRA CIRCULAR PARA METAL, CORTE FINO hasta 5 mm

Discos de corte

Rosa



Ref. FF93					HSS	DIN 1837	CORTE < 5 mm	FF93									
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€				D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
20	0,20	5	80	13,39				40	0,20	10	128	15,87	100	0,50	22	160	28,37
20	0,25	5	64	13,39				40	0,25	10	100	15,87	100	0,60	22	160	26,03
20	0,30	5	64	12,03				40	0,30	10	100	15,28	100	0,80	22	128	26,03
20	0,40	5	64	12,03				40	0,40	10	100	15,28	100	1,00	22	128	26,03
20	0,50	5	48	11,57				40	0,50	10	80	14,28	100	1,20	22	128	27,06
20	0,60	5	48	11,57				40	0,60	10	80	14,28	100	1,60	22	100	32,54
20	0,80	5	48	11,57				40	0,80	10	80	14,28	100	2,00	22	100	35,88
20	1,00	5	40	11,57				40	1,00	10	64	14,28	100	2,50	22	100	40,32
20	1,20	5	40	13,39				40	1,20	10	64	15,36	100	3,00	22	80	43,67
20	1,60	5	40	14,72				40	1,60	10	64	16,30	100	4,00	22	80	59,48
20	2,00	5	32	15,29				40	2,00	10	48	17,65	100	5,00	22	80	66,49
20	2,50	5	32	18,41				40	2,50	10	48	19,71	100	6,00	22	64	77,74
20	3,00	5	32	19,91				40	3,00	10	48	23,29	125	0,60	22	160	42,37
20	4,00	5	24	26,33				40	4,00	10	40	27,01	125	0,80	22	160	39,64
20	5,00	5	24	30,87				40	5,00	10	40	40,94	125	1,00	22	160	39,64
20	6,00	5	24	35,17				40	6,00	10	40	44,96	125	1,20	22	128	39,64
25	0,20	8	80	13,73				50	0,20	13	128	21,62	125	1,60	22	128	41,46
25	0,25	8	80	13,73				50	0,25	13	128	18,94	125	2,00	22	128	43,85
25	0,30	8	80	12,79				50	0,30	13	128	17,22	125	2,50	22	100	46,43
25	0,40	8	64	12,79				50	0,40	13	100	17,22	125	3,00	22	100	51,63
25	0,50	8	64	12,19				50	0,50	13	100	16,30	125	4,00	22	100	77,12
25	0,60	8	64	12,19				50	0,60	13	100	16,30	125	5,00	22	80	90,18
25	0,80	8	48	12,19				50	0,80	13	80	16,30	125	6,00	22	80	100,64
25	1,00	8	48	12,19				50	1,00	13	80	16,30	160	1,00	32	160	60,75
25	1,20	8	48	14,01				50	1,20	13	80	17,22	160	1,20	32	160	55,76
25	1,60	8	40	14,96				50	1,60	13	64	18,77	160	1,60	32	160	57,59
25	2,00	8	40	16,01				50	2,00	13	64	20,27	160	2,00	32	128	59,48
25	2,50	8	40	17,34				50	2,50	13	64	21,71	160	2,50	32	128	66,23
25	3,00	8	32	23,54				50	3,00	13	48	24,85	160	3,00	32	128	75,22
25	4,00	8	32	27,94				50	4,00	13	48	28,76	160	4,00	32	100	106,18
25	5,00	8	32	32,70				50	5,00	13	48	38,10	160	5,00	32	100	126,08
25	6,00	8	32	36,64				50	6,00	13	40	50,92	160	6,00	32	100	143,79
32	0,20	8	100	14,68				63	0,25	16	160	23,08	200	1,00	32	200	80,36
32	0,25	8	100	14,68				63	0,30	16	128	19,61	200	1,20	32	200	80,36
32	0,30	8	80	13,39				63	0,40	16	128	19,61	200	1,60	32	160	79,73
32	0,40	8	80	13,39				63	0,50	16	128	18,85	200	2,00	32	160	84,43
32	0,50	8	80	12,78				63	0,60	16	100	18,85	200	2,50	32	160	96,25
32	0,60	8	64	12,78				63	0,80	16	100	18,85	200	3,00	32	128	107,74
32	0,80	8	64	12,78				63	1,00	16	100	18,85	200	4,00	32	128	152,70
32	1,00	8	64	12,78				63	1,20	16	80	19,48	200	5,00	32	128	181,44
32	1,20	8	48	14,99				63	1,60	16	80	21,75	200	6,00	32	100	208,43
32	1,60	8	48	15,07				63	2,00	16	80	23,43	250	1,60	32	200	114,80
32	2,00	8	48	16,99				63	2,50	16	64	24,72	250	2,00	32	200	117,00
32	2,50	8	40	18,39				63	3,00	16	64	27,42	250	2,50	32	160	133,75
32	3,00	8	40	20,50				63	4,00	16	64	34,51	250	3,00	32	160	147,54
32	4,00	8	40	29,85				63	5,00	16	48	43,67	250	4,00	32	160	213,91
32	5,00	8	32	36,36				63	6,00	16	48	48,81	250	5,00	32	128	254,93
32	6,00	8	32	38,47				80	0,30	22	160	25,82	250	6,00	32	128	302,06
								80	0,40	22	160	25,82	315	2,50	40	200	209,52
								80	0,50	22	128	22,43	315	3,00	40	200	235,20
								80	0,60	22	128	22,43	315	4,00	40	160	303,82
								80	0,80	22	128	22,43	315	5,00	40	160	371,91
								80	1,00	22	100	22,43	315	6,00	40	160	440,02
								80	1,20	22	100	23,12					
								80	1,60	22	100	24,50					
								80	2,00	22	80	26,97					
								80	2,50	22	80	32,28					
								80	3,00	22	80	35,20					
								80	4,00	22	64	43,16					
								80	5,00	22	64	53,00					
								80	6,00	22	64	59,48					

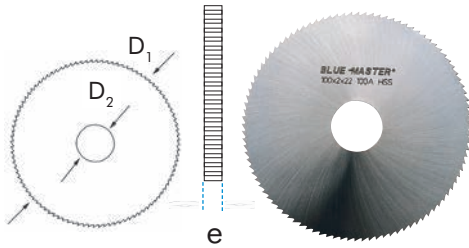
SIERRA CIRCULAR PARA METAL, CORTE GRUESO a partir de 5 mm

Ref. FF94

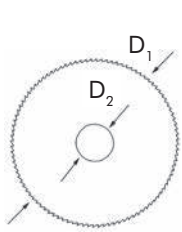
HSS

**DIN
1838**

**CORTE
> 5 mm**



FF94					FF94					FF94				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
50	0,5	13	48	18,51	100	0,6	22	80	27,10	200	1,2	32	100	64,33
50	0,6	13	48	18,51	100	0,8	22	64	25,58	200	1,6	32	80	77,85
50	0,8	13	40	18,51	100	1,0	22	64	25,58	200	2,0	32	80	83,51
50	1,0	13	40	18,51	100	1,2	22	64	26,56	200	2,5	32	80	94,15
50	1,2	13	40	19,35	100	1,6	22	48	32,04	200	3,0	32	64	105,68
50	1,6	13	32	21,05	100	2,0	22	48	35,24	200	4,0	32	64	148,38
50	2,0	13	32	21,92	100	2,5	22	48	39,58	200	5,0	32	64	176,64
50	2,5	13	32	23,30	100	3,0	22	40	42,66	200	6,0	32	48	205,32
50	3,0	13	24	25,18	100	4,0	22	40	58,26	250	1,6	32	100	108,12
50	4,0	13	24	32,62	100	5,0	22	40	65,18	250	2,0	32	100	115,51
50	5,0	13	24	40,64	100	6,0	22	32	76,28	250	2,5	32	80	131,19
50	6,0	13	20	44,34	125	0,8	22	80	38,90	250	3,0	32	80	145,42
63	0,5	16	64	20,47	125	1,0	22	80	38,90	250	4,0	32	80	212,78
63	0,6	16	48	20,47	125	1,2	22	64	38,90	250	5,0	32	64	248,81
63	0,8	16	48	20,47	125	1,6	22	64	40,91	250	6,0	32	64	294,51
63	1,0	16	48	20,47	125	2,0	22	64	42,62	315	2,5	40	100	206,48
63	1,2	16	40	20,76	125	2,5	22	48	45,51	315	3,0	40	100	230,65
63	1,6	16	40	23,47	125	3,0	22	48	50,24	315	4,0	40	80	297,95
63	2,0	16	40	25,29	125	4,0	22	48	75,33	315	5,0	40	80	361,92
63	2,5	16	32	26,42	125	5,0	22	40	88,43	315	6,0	40	80	440,80
63	3,0	16	32	29,28	125	6,0	22	40	98,17					
63	4,0	16	32	35,42	160	1,0	32	80	54,98					
63	5,0	16	24	42,76	160	1,2	32	80	55,02					
63	6,0	16	24	47,90	160	1,6	32	80	56,84					
80	0,6	22	64	22,79	160	2,0	32	64	58,34					
80	0,8	22	64	22,79	160	2,5	32	64	64,92					
80	1,0	22	48	22,79	160	3,0	32	64	74,19					
80	1,2	22	48	23,51	160	4,0	32	48	103,84					
80	1,6	22	48	25,26	160	5,0	32	48	123,67					
80	2,0	22	40	26,57	160	6,0	32	48	139,78					
80	2,5	22	40	31,66										
80	3,0	22	40	34,52										
80	4,0	22	32	42,22										
80	5,0	22	32	51,80										
80	6,0	22	32	57,92										

SIERRAS CIRCULARES PARA MÁQUINAS TRONZADORAS


Ref. FF68



Ref. FF69



Ref. FF70

MATERIAL			FF68	FF69	FF70		
ACABADO			HSS	HSSCo	HSS		
D ₁	e	D ₂	OX	BRILLANTE	TiN		
mm	mm	mm	€	€	€	Z	
175	2,0	32	83,15	108,09	108,53	70	70/90/110/140/180
200	1,8/2"	32	85,55	116,57	127,04	70	80/100/128/160/200
225	1,6	32	94,55	122,90	136,65	90	90/120/140/180/220
225	2,0	32/40	89,90	116,87	131,68	90	
250	1,2	32/40	119,27	155,04	163,15	110	
250	1,6	32/40	103,24	134,20	150,78	110	90/100/128/160/200/250
250	2,0	32/40	101,88	132,46	148,59	90	
250	2,5	32/40	110,18	149,58	161,69	90	
275	1,6	32/40	136,33	177,24	185,00	110	
275	2,0	32/40	134,10	182,08	182,08	95	90/110/120/140/180/220/280
275	2,5	32/40	139,56	181,43	187,91	95	
300	2,0	32	164,81	214,25	222,16	95	
300	2,5	32	168,55	219,12	224,32	95	90/120/160/180/220/300
300	3,0	32	203,77	264,89	244,72	95	
315	2,0	32	179,79	233,74	242,54	100	
315	2,5	32	180,55	234,70	242,54	100	80/100/120/160/200/240/320
315	3,0	32	218,45	283,97	268,02	100	
350	2,5	32/40/50	230,73	299,96	308,82	120	90/110/120/140/160/180/220/280/350
350	3,0	32/40/50	259,20	336,96	335,02	120	
370	3,0	50	326,61	424,62	415,15	120	90/110/120/140/160/200/220
400	3,0	40/50	380,56	494,74	466,14	120	100/120/160/200/240/310
400	3,5	40/50	415,02	539,54	485,07	120	
425	3,0	40/50	428,52	557,07	582,66	120	
425	3,5	40/50	468,96	609,66	600,15	120	110/160/220/260/320
450	3,0	40/50	557,36	724,56	672,98	120	
450	3,5	40/50	605,30	786,89	718,14	130	110/130/160/200/260/310
450	4,0	40/50	636,76	827,80	764,75	130	
500	3,5	40/50	779,10	1.012,83	954,11	130	100/120/140/180/220/340
500	4,0	40/50	824,05	1.071,26	1.000,72	130	
525	4,0	50	936,43	1.217,36	1.089,57	140	100/140/160/210/270/330
550	4,0	50	981,37	1.275,78	1.172,86	150/210	120/140/170/220/280/340

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO

Ref. S5CM

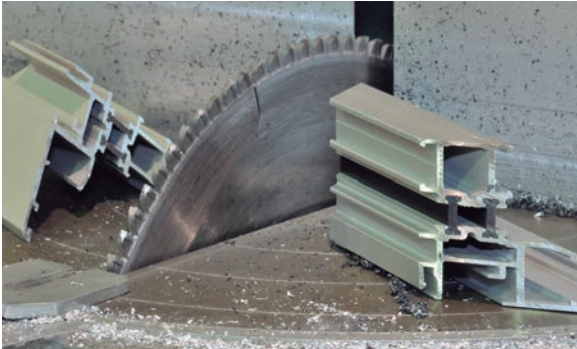
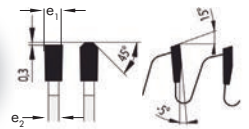
MD



Cu-Ni-La

Al

PVC



Sierra específica para metales no ferrosos como perfiles de aluminio, tubo de bronce, tubo de cobre, etc...
(Geometría de diente alterno en trapecio con ángulo negativo)

	D1	e1	e2	D2	Z	S5CM
	mm	mm	mm	mm		€
S5CM160202848	160	2,8	2,2	20	48	65,80
S5CM190302856	190	2,8	2,2	30	56	75,18
S5CM200303260	200	3,2	2,5	30	60	92,19
S5CM250303280	250	3,2	2,5	30	80	127,91
S5CM260303280	260	3,2	2,5	30	80	130,39
S5CM300303296	300	3,2	2,5	30	96	150,37
S5CM330303296	330	3,2	2,5	30	96	166,90
S5CM3503036108	350	3,6	2,8	30	108	180,45
S5CM3803036110	380	3,6	2,8	30	110	194,06
S5CM4003036120	400	3,6	2,8	30	120	203,09

DISCO DE CORTE DE DIAMANTE SOLDADO PARA TODO TIPO DE METALES

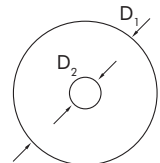
Ref. DD7



INOX

FUNDICIÓN

Al



- El diamante soldado al vacío ofrece la más alta durabilidad en aplicaciones de corte para metales. Mayor productividad en el lugar de trabajo al reducir el número de cambios de disco.
- El diamante soldado al vacío es ideal para cortar todo tipo de PERFILES, CHAPAS, TUBOS y VIGAS de ACERO, INOXIDABLE, FUNDICIÓN, ALUMINIO, etc...
- Seguridad y salud: elimina la rotura de discos, disminuye vibraciones y chispas en comparación con los discos abrasivos convencionales.
- Mantiene las características técnicas durante la vida útil del disco. Misma profundidad de corte en todos los materiales durante toda la vida útil del disco.
- Resistente a los golpes y a los cambios de temperatura o humedad. NO CADUCA.

OTRAS APLICACIONES:

- Demolición, incluido el corte de corrugados, tuberías de acero, carriles y cubiertas metálicas
- Corte de barandillas, estructuras de acero, cubiertas de acero
- Demolición de tuberías, corte de tuberías de plástico
- Aplicaciones de rescate

TOP METAL

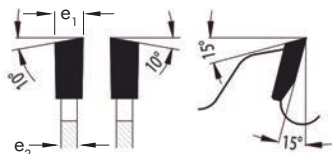
	D1	D2	e	R.P.M	DD7
	mm	mm	mm	max	€
DD7-105	105	20,00	1,20	15.500	32,71
DD7-115	115	22,23	1,20	13.300	36,68
DD7-125	125	22,23	1,20	12.250	41,63
DD7-180	180	22,23	1,80	8.500	85,24
DD7-230	230	22,23	2,00	6.500	117,96
DD7-300	300	25,40	2,20	5.500	187,61
DD7-355	355	25,40	2,50	5.500	229,36
DD7-400	400	25,40	2,50	5.000	271,10

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO

Ref. S1CM

Sierra universal para madera natural y otros materiales con base de madera (no apta para melamínicos, MDF, HDF, etc...).

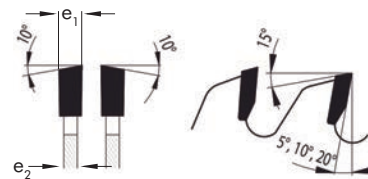
MD



Ref. S4CM

Sierra universal para máquina electroportátil específica para materiales con base de madera.

MD



						S1CM
	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S1CM160202516	160	2,5	1,6	20	16	41,53
S1CM160202524	160	2,5	1,6	20	24	47,94
S1CM160202536	160	2,5	1,6	20	36	53,91
S1CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	62,39
S1CM180202528	180	2,5	1,6	20	28	56,18
S1CM180202556	180	2,5	1,6	20	56	70,63
S1CM200202524	200	2,5	1,6	20	24	52,04
S1CM200202532	200	2,5	1,6	20	32	60,32
S1CM250303240	250	3,2	2,2	30	40	83,06
S1CM250303248	250	3,2	2,2	30	48	89,42
S1CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	91,30
S1CM250303264	250	3,2	2,2	30	64	93,57
S1CM250303272	250	3,2	2,2	30	72	101,85
S1CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	110,09
S1CM300303248	300	3,2	2,2	30	48	97,70
S1CM300303264	300	3,2	2,2	30	64	110,09
S1CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	114,23
S1CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	128,73
S1CM315303248	315	3,2	2,2	30	48	110,09
S1CM350303654	350	3,6	2,5	30	54	124,59
S1CM350303672	350	3,6	2,5	30	72	135,09
S1CM350303684	350	3,6	2,5	30	84	141,31
S1CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	160,09
S1CM400303648	400	3,6	2,5	30	48	106,47
S1CM400303664	400	3,6	2,5	30	64	143,38
S1CM400303684	400	3,6	2,5	30	84	160,09
S1CM400303696	400	3,6	2,5	30	96	166,12
S1CM4003036120	400	3,6	2,5	30	120	176,62
S1CM45030456	450	4	2,8	30	56	126,85
S1CM45030472	450	4	2,8	30	72	176,62
S1CM50030464	500	4	2,8	30	64	155,76
S1CM50030484	500	4	2,8	30	84	207,65
S1CM600305290	600	5,2	3,5	30	90	502,65
S1CM70030460	700	4	3	30	60	373,15

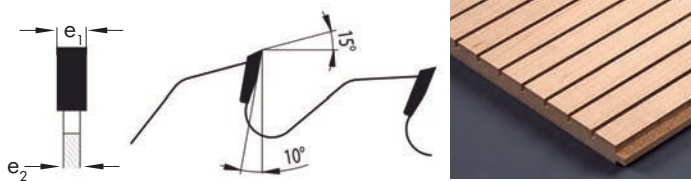
						S4CM
	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S4CM127202610	127	2,6	1,6	20	10	29,67
S4CM127202620	127	2,6	1,6	20	20	41,53
S4CM127202636	127	2,6	1,6	20	36	49,62
S4CM130202610	130	2,6	1,6	20	10	31,55
S4CM130202620	130	2,6	1,6	20	20	41,53
S4CM130202636	130	2,6	1,6	20	36	51,31
S4CM140202610	140	2,6	1,6	20	10	31,55
S4CM140202620	140	2,6	1,6	20	20	43,41
S4CM140202642	140	2,6	1,6	20	42	54,11
S4CM150202612	150	2,6	1,6	20	12	35,51
S4CM150202624	150	2,6	1,6	20	24	43,41
S4CM150202640	150	2,6	1,6	20	40	55,99
S4CM150202648	150	2,6	1,6	20	48	62,78
S4CM160202612	160	2,6	1,6	20	12	35,51
S4CM160202624	160	2,6	1,6	20	24	43,41
S4CM160202640	160	2,6	1,6	20	40	58,82
S4CM160202648	160	2,6	1,6	20	48	63,30
S4CM170302612	170	2,6	1,6	30	12	37,58
S4CM170302624	170	2,6	1,6	30	24	45,48
S4CM170302640	170	2,6	1,6	30	40	56,18
S4CM170302654	170	2,6	1,6	30	54	69,33
S4CM180302612	180	2,6	1,6	30	12	37,58
S4CM180302624	180	2,6	1,6	30	24	45,48
S4CM180302640	180	2,6	1,6	30	40	57,33
S4CM180302656	180	2,6	1,6	30	56	71,40
S4CM184302612	184	2,6	1,6	30	12	37,58
S4CM184302624	184	2,6	1,6	30	24	45,48
S4CM184302640	184	2,6	1,6	30	40	59,21
S4CM184302656	184	2,6	1,6	30	56	71,21
S4CM190302614	190	2,6	1,6	30	14	41,53
S4CM190302624	190	2,6	1,6	30	24	47,36
S4CM190302630	190	2,6	1,6	30	30	53,38
S4CM190302640	190	2,6	1,6	30	40	63,12
S4CM190302656	190	2,6	1,6	30	56	71,40
S4CM200302816	200	2,8	1,8	30	16	45,48
S4CM200302830	200	2,8	1,8	30	30	57,33
S4CM200302840	200	2,8	1,8	30	40	67,06
S4CM200302864	200	2,8	1,8	30	64	88,50
S4CM210302818	210	2,8	1,8	30	18	49,43
S4CM210302832	210	2,8	1,8	30	32	59,21
S4CM210302840	210	2,8	1,8	30	40	77,04
S4CM210302864	210	2,8	1,8	30	64	93,37
S4CM216302824	216	2,8	1,8	30	24	59,21
S4CM216302848	216	2,8	1,8	30	48	77,04
S4CM216302864	216	2,8	1,8	30	64	93,37
S4CM230302820	230	2,8	1,8	30	20	51,31
S4CM230302834	230	2,8	1,8	30	34	65,18
S4CM230302848	230	2,8	1,8	30	48	78,92
S4CM230302864	230	2,8	1,8	30	64	93,37

SIERRAS CIRCULARES CON DIENTES DE METAL DURO

Ref. S3CM

Sierra para uso exclusivo en ranuradoras.

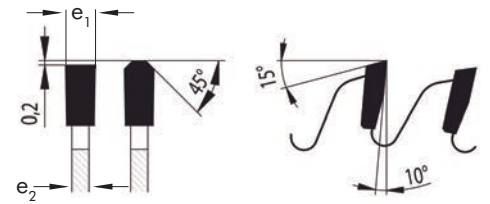
MD



Ref. S2CM

Sierra específica para melamínicos, panel fenólico, MDF, HDF, etc... pudiéndose utilizar también para metales no féreos (aluminio, Cobre, Bronce) con rendimiento aceptable.

MD



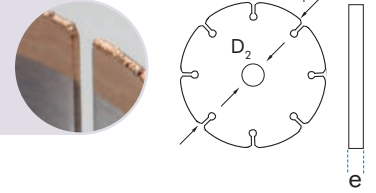
S3CM						
	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S3CM150303512	150	3,5	2,5	30	12	53,38
S3CM15030412	150	4	2,5	30	12	55,26
S3CM15030512	150	5	3,5	30	12	57,33
S3CM15030612	150	6	3,5	30	12	57,33
S3CM18030416	180	4	2,5	30	16	63,12
S3CM18030516	180	5	3,5	30	16	65,18
S3CM18030616	180	6	3,5	30	16	67,06
S3CM20030432	200	4	2,5	30	32	83,78

S2CM						
	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S2CM200303264	200	3,2	2,2	30	64	103,92
S2CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	112,16
S2CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	132,83
S2CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	132,83
S2CM300303272HP*	300	3,2	2,2	30	72*	132,83
S2CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	157,84
S2CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	178,70

* Alto Rendimiento

DISCO DE CORTE MULTIUSO DE CARBURO DE TUNGSTENO

Ref. SCMD

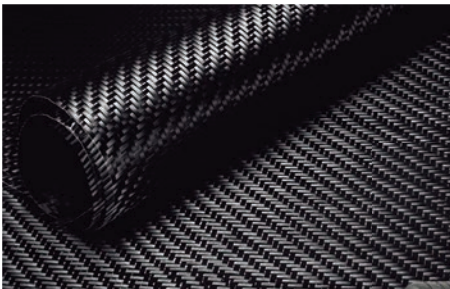
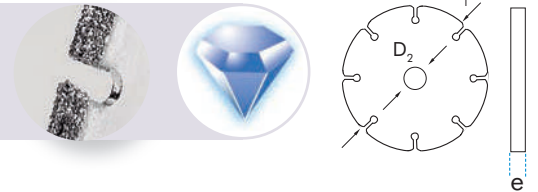


- Disco de corte multiuso para amoladora.
- Filo de corte con grano de carburo de tungsteno. Alto rendimiento en todo tipo de materiales NO FERROSOS. Corte rápido y preciso.
- Ideal para trabajar en madera, madera con clavos, plásticos y cartón-yeso o láminas metálicas de menos de 1 mm de grosor, así como cobre.

	SCMD				
	D1 mm	D2 mm	e mm	R.P.M max	€
SCMD115X1,60	115	22,2	1,6	13.300	16,00
SCMD125X1,60	125	22,2	1,6	12.250	18,00
SCMD230X1,60	230	22,2	1,6	10.500	40,25

DISCO DE CORTE MULTIUSO DE DIAMANTE ELECTRODEPOSITADO

Ref. MDT



FIBRA DE CARBONO Y MATERIALES COMPUESTOS



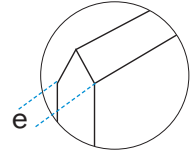
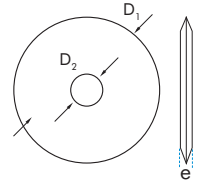
- Disco de corte multiuso para amoladora.
- Filo de corte con grano de diamante. Alto rendimiento en todo tipo de materiales NO FERROSOS. Corte rápido y preciso.
- Ideal para trabajar en Fibra de carbono, Porcelánico (Siempre con agua), PVC, Plásticos Reforzados como el Polyester, Fibra de Vidrio,...

	MDT				
	D1 mm	D2 mm	e mm	R.P.M max	€
MDT50X0,80	50	22,23	0,8	20.000	59,67
MDT10423	115	22,23	1,6	15.000	62,36
MDT115X2X22	115	22,23	2,0	15.000	65,25
MDT115X3X22	115	22,23	3,0	15.000	69,33
MDT115X4X22	115	22,23	4,0	15.000	71,21
MDT115X5X22	115	22,23	5,0	15.000	73,36

DISCOS DE CORTE PARA LATIGUILLOS HIDRÁULICOS

Ref. FFLATIG

HSS



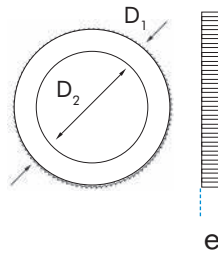
- Disco de corte especial para manguera hidráulica reforzada de baja, alta y altísima presión.
- Filo de corte continuo biselado.
- Alto rendimiento en caucho y materiales plásticos reforzados con cable o malla metálica, especialmente diseñados para soportar altas presiones o abrasión.

	D1 mm	e mm	D2 mm	FFLATIG €
FFLATIG-200x2x32	200	2,0	32	265,25
FFLATIG-250x3x32	250	3,0	32	355,36
FFLATIG-300x3x32	300	3,0	32	489,36

ACCESORIOS PARA SIERRAS CIRCULARES Y DISCOS DE CORTE

ANILLOS REDUCTORES PARA SIERRAS CIRCULARES

	D1 mm	D2 mm	e mm	CRS €
CRS20/16X1,4	20	16	1,4	6,89
CRS30/15X1,8	30	15	1,8	6,89
CRS30/16X1,8	30	16	1,8	6,89
CRS30/18X1,8	30	18	1,8	6,89
CRS30/20X1,8	30	20	1,8	6,89
CRS30/25X1,8	30	25	1,8	6,89
CRS32/20X1,8	32	20	1,8	6,89
CRS32/20X2,2	32	20	2,2	6,89
CRS32/25X1,8	32	25	1,8	6,89
CRS32/25,4X1,8	32	25,4	1,8	6,89
CRS32/25X2,2	32	25	2,2	6,89
CRS32/30X1,8	32	30	1,8	6,89
CRS32/30X2,2	32	30	2,2	6,89
CRS40/25X2,2	40	25	2,2	6,89
CRS40/25,4X2,2	40	25,4	2,2	6,89
CRS40/32X2,2	40	32	2,2	6,89



e: Espesor del anillo
Elegir siempre un anillo con espesor inferior al del cuerpo de la sierra.

ADAPTADOR CAMBIO RAPIDO AMOLADORA

	METRICA	ADQCA €
ADQCA	M14X2	30,33



DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE CONTINUO DIAMOND H₂O



Especial para corte de hormigón, ladrillo, marmol, azulejo, cerámica y piedra.
Trabajo refrigerado con agua.



DIAMOND H₂O

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	e mm	DD5	€
DD5-115	4,5	115	22,23	13.200	5	2,0		6,71
DD5-180	7	180	22,23	8.400	5	2,4		19,56
DD5-230	9	230	22,23	6.500	5	2,8		27,61

* H: Altura del perfil de corte

DISCO DIAMANTADO SEGMENTADO DIAMOND



Especial para corte de hormigón, ladrillo, marmol, azulejo, cerámica y piedra.
Trabajo en seco.



DIAMOND

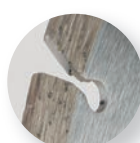
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	*NºS	e mm	DD1	€
DD1-115	4,5	115	22,23	13.200	7	9	2,0		8,42
DD1-180	7	180	22,23	8.400	7	14	2,4		23,87
DD1-230	9	230	22,23	6.500	7	18	2,8		35,36

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCO DIAMANTADO SEGMENTADO TOP DIAMOND



Especial para corte de hormigón, ladrillo, marmol, azulejo, cerámica y piedra.
Trabajo en seco. Alto rendimiento



TOP DIAMOND

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	*NºS	e mm	DD2	€
DD2-115	4,5	115	22,23	13.200	7	9	1,8		20,77
DD2-180	7	180	22,23	8.400	7	14	2,2		60,27
DD2-230	9	230	22,23	6.500	7	18	2,4		92,02

* H: Altura del perfil de corte · * NºS: Número de Segmentos

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

DISCO DIAMANTE ALTO RENDIMIENTO TURBO



Especial para corte de hormigón, ladrillo, marmol, azulejo, cerámica y piedra, Trabajo en seco y refrigerado con agua.

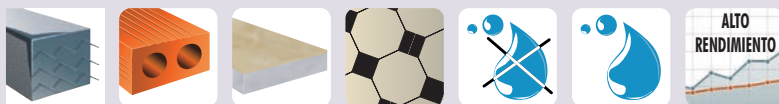


TURBO

							DD3
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	e mm	€
DD3-115	4,5	115	22,23	13.200	7	2,0	10,83
DD3-180	7	180	22,23	8.400	7	2,4	27,61
DD3-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	51,07

* H: Altura del perfil de corte

DISCO DIAMANTE ALTO RENDIMIENTO TOP TURBO



Especial para corte de hormigón, ladrillo, marmol, azulejo, cerámica y piedra, Trabajo en seco y refrigerado con agua. Alto rendimiento.



TOP TURBO

							DD4
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	e mm	€
DD4-115	4,5	115	22,23	13.200	7	1,8	18,52
DD4-180	7	180	22,23	8.400	7	2,2	65,93
DD4-230	9	230	22,23	6.500	10	2,4	92,02

* H: Altura del perfil de corte

DISCO DIAMANTE CONTINUO TOP TILE



Especial para corte de gres y porcelánico. Trabajo en seco y refrigerado con agua. Alto rendimiento.



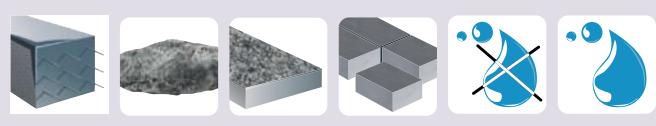
TOP TILE

							DD6
	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM min.	*H mm	e mm	€
DD6-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,6	36,48
DD6-180	180	7	22,23	8.400	10	1,8	75,47
DD6-230	230	9	22,23	6.500	10	2,0	106,61

* H: Altura del perfil de corte

DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

PLATO SEGMENTADO DE DIAMANTE STONE



Especial para desbaste de piedra natural, hormigón universal, granito y pavimento.
Trabajo en seco o refrigerado con agua.



STONE

						DD10
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*NºS	€
DD10-115	4,5	115	22,23	13.200	18	42,00
DD10-125	5	125	22,23	12.250	20	46,00
DD10-180	7	180	22,23	8.400	28	85,00

* NºS: Número de segmentos

PLATO SEGMENTADO DE DIAMANTE TOP STONE



Especial para acabado en piedra natural, hormigón universal, granito y pavimento.
Trabajo en seco o refrigerado con agua. Alto rendimiento.



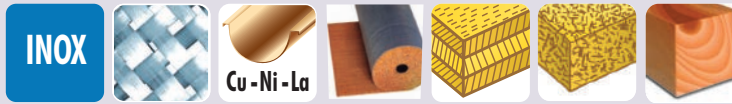
TOP STONE

						DD11
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM min.	*NºS	€
DD11-115	4,5	115	22,23	13.200	18	59,00
DD11-125	5	125	22,23	12.250	20	64,00
DD11-180	7	180	22,23	8.400	28	111,00

* NºS: Número de dientes

CORONA PERFORADORA DIENTES DE METAL DURO RAZORBACK

Ref. CBMD



35 mm
CAPACIDAD DE CORTE

	Ø mm	CBMD	€
CBMD19	19	14,87	
CBMD22	22	17,22	
CBMD25	25	19,56	
CBMD30	30	23,48	
CBMD32	32	24,95	
CBMD35	35	27,40	
CBMD37	37	28,97	
CBMD38	38	29,75	
CBMD44	44	34,43	
CBMD48	48	37,58	
CBMD51	51	39,92	
CBMD54	54	42,27	
CBMD57	57	44,54	
CBMD60	60	46,96	
CBMD64	64	50,09	

	Ø mm	CBMD	€
CBMD67	67	52,44	
CBMD70	70	54,79	
CBMD76	76	59,48	
CBMD83	83	64,97	
CBMD86	86	67,32	
CBMD89	89	69,67	
CBMD95	95	74,37	
CBMD102	102	79,84	
CBMD108	108	84,54	
CBMD111	111	86,89	
CBMD114	114	89,24	
CBMD121	121	94,71	
CBMD127	127	99,41	
CBMD140	140	109,59	
CBMD146	146	114,29	
CBMD152	152	118,98	

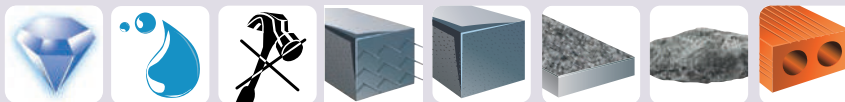


- Resisten mejor la abrasión que las coronas bimetálicas.
- Se recomienda no taladrar material metálicos superiores a 3 mm.

• Los husillos de la CBMD son los mismos que los de las coronas CB y COB.

CORONA DE DIAMANTE HORMIGÓN ARMADO

Ref. CHH



300-450
CAPACIDAD DE CORTE



- Nueva Corona Segmentada para trabajo pesado en construcción.
- Alto rendimiento en trabajo intensivo en hormigón armado, hormigón abrasivo, granito, piedra, ladrillo y asfalto.
- Refrigerar con agua abundante.
- Trabajo constante y eficaz que alarga la vida de la herramienta y máquina.
- Segmentos mas resistentes y con mayor contenido en diamante para obtener el máximo rendimiento.
- Mejor evacuación de escombros, menor esfuerzo en máquina.
- Óptima gestión del esfuerzo en máquina de alta potencia.

	Ø mm	L mm	Z	KW	CHH	€
CHH32	32	300	3	0,7>1,2	128,86	
CHH42	42	300	4	0,7>1,2	140,58	
CHH52	52	450	5	0,7>1,2	152,30	
CHH62	62	450	6	0,7>1,2	175,74	
CHH72	72	450	6	0,7>1,2	210,91	
CHH82	82	450	7	1,2>2,3	222,63	
CHH92	92	450	8	1,2>2,3	257,78	
CHH102	102	450	9	1,2>2,3	281,23	
CHH112	112	450	9	1,2>2,3	292,95	
CHH122	122	450	10	1,2>2,3	316,38	
CHH127	127	450	11	1,2>2,3	333,90	
CHH132	132	450	11	1,2>2,3	351,55	
CHH142	142	450	12	1,2>2,3	410,14	
CHH152	152	450	12	1,2>2,3	410,14	
CHH162	162	450	12	2,3>3,9	433,60	
CHH172	172	450	13	2,3>3,9	492,18	
CHH182	182	450	13	2,3>3,9	503,90	
CHH200	200	450	15	2,3>3,9	562,51	
CHH225	225	450	15	2,3>3,9	667,98	
CHH250	250	450	16	2,3>3,9	738,30	
CHH300	300	450	17	2,3>3,9	937,54	

Coronas
Rosa

NUEVOS MALETINES DE CORONAS PERFORADORAS BI-METÁLICAS HSS

Coronas
Rosa

HSS
M3

4/6



Al

Cu-Ni-La

FUNDICIÓN



PVC

35 mm
CAPACIDAD
DE CORTE



Ref. CB



Ref. CB9574



9
Piezas

MALETÍN DE CORONAS PARA ELECTRICISTAS

CB9571

Contenido:

- 6 Coronas CB: Ø 22 - 35 - 51 - 60 - 68 - 73 mm
- 1 Husillo Ref. 5519 ◻ 9,5 Capacidad 14-30
- 1 Husillo Ref. 5546 ◻ 9,5 Capacidad 32-250
- 1 Adaptador husillo Ref. 5511

119,98

9
Piezas

MALETÍN DE CORONAS PARA ELECTRICISTAS

CB9574

Contenido:

- 6 Coronas CB: Ø 22 - 35 - 50 - 60 - 68 - 73 mm
- 1 Husillo Ref. 5519 ◻ 9,5 Capacidad 14-30
- 1 Husillo Ref. 5546 ◻ 9,5 Capacidad 32-250
- 1 Adaptador husillo Ref. 5511

119,98



Ref. CB9570



10
Piezas

MALETÍN DE CORONAS PARA FONTANEROS

CB9570

Contenido:

- 7 Coronas CB: Ø 20 - 25 - 32 - 40 - 44 - 60 - 68 mm
- 1 Husillo Ref. 5519 ◻ 9,5 Capacidad 14-30
- 1 Husillo Ref. 5546 ◻ 9,5 Capacidad 32-250
- 1 Adaptador husillo Ref. 5511

115,25

10
Piezas

MALETÍN DE CORONAS PARA FONTANEROS

CB9573

Contenido:

- 7 Coronas CB: Ø 20 - 25 - 30 - 40 - 44 - 60 - 68 mm
- 1 Husillo Ref. 5519 ◻ 9,5 Capacidad 14-30
- 1 Husillo Ref. 5546 ◻ 9,5 Capacidad 32-250
- 1 Adaptador husillo Ref. 5511

115,25

10
Piezas

MALETÍN DE CORONAS PARA FONTANEROS

CB9575

Contenido:

- 7 Coronas CB: Ø 19 - 25 - 32 - 40 - 44 - 60 - 68 mm
- 1 Husillo Ref. 5519 ◻ 9,5 Capacidad 14-30
- 1 Husillo Ref. 5546 ◻ 9,5 Capacidad 32-250
- 1 Adaptador husillo Ref. 5511

115,25



Ref. CB9572

13
Piezas

MALETÍN PARA MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

CB9572

Contenido:

- 10 Coronas CB : Ø 20 - 22 - 25 - 32 - 35 - 40 - 44 - 60 - 68 - 76 mm
- 1 Husillo Ref. 5519 ◻ 9,5 Capacidad 14-30
- 1 Husillo Ref. 5546 ◻ 9,5 Capacidad 32-250
- 1 Adaptador husillo Ref. 5511

145,25

NUEVOS MALETINES DE CORONAS PERFORADORAS BI-METÁLICAS HSSCo 8%

**HSSCo
8%**

4/6

INOX



FUNDICIÓN

Cu-Ni-La

- Mayor duración afilado y corte.
- Cortes más rápidos y precisos.
- Menor vibración y desgaste.
- M42. Mayor dureza y rendimiento.

**45 mm
CAPACIDAD
DE CORTE**



Ref. COB



Ref. COB9574



**9
Piezas**

MALETÍN DE CORONAS PARA ELECTRICISTAS

COB9571

Contenido:

- 6 Coronas COB: Ø 22 - 35 - 51 - 60 - 68 - 73 mm
- 1 Husillo Ref. 5519 □ 9,5 Capacidad 14-30
- 1 Husillo Ref. 5546 □ 9,5 Capacidad 32-250
- 1 Adaptador husillo Ref. 5511

131,98

**9
Piezas**

MALETÍN DE CORONAS PARA ELECTRICISTAS

COB9574

Contenido:

- 6 Coronas COB: Ø 22 - 35 - 50 - 60 - 68 - 73 mm
- 1 Husillo Ref. 5519 □ 9,5 Capacidad 14-30
- 1 Husillo Ref. 5546 □ 9,5 Capacidad 32-250
- 1 Adaptador husillo Ref. 5511

131,98



Ref. COB9570



**10
Piezas**

MALETÍN DE CORONAS PARA FONTANEROS

COB9570

Contenido:

- 7 Coronas COB: Ø 20 - 25 - 32 - 40 - 44 - 60 - 68 mm
- 1 Husillo Ref. 5519 □ 9,5 Capacidad 14-30
- 1 Husillo Ref. 5546 □ 9,5 Capacidad 32-250
- 1 Adaptador husillo Ref. 5511

126,78

**10
Piezas**

MALETÍN DE CORONAS PARA FONTANEROS

COB9573

Contenido:

- 7 Coronas COB: Ø 20 - 25 - 30 - 40 - 44 - 60 - 68 mm
- 1 Husillo Ref. 5519 □ 9,5 Capacidad 14-30
- 1 Husillo Ref. 5546 □ 9,5 Capacidad 32-250
- 1 Adaptador husillo Ref. 5511

126,78

**10
Piezas**

MALETÍN DE CORONAS PARA FONTANEROS

COB9575

Contenido:

- 7 Coronas: COB Ø 19 - 25 - 32 - 40 - 44 - 60 - 68 mm
- 1 Husillo Ref. 5519 □ 9,5 Capacidad 14-30
- 1 Husillo Ref. 5546 □ 9,5 Capacidad 32-250
- 1 Adaptador husillo Ref. 5511

126,78



Ref. COB9572

**13
Piezas**

MALETÍN PARA MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

COB9572

Contenido:

- 10 Coronas COB : Ø 20 - 22 - 25 - 32 - 35 - 40 - 44 - 60 - 68 - 76 mm
- 1 Husillo Ref. 5519 □ 9,5 Capacidad 14-30
- 1 Husillo Ref. 5546 □ 9,5 Capacidad 32-250
- 1 Adaptador husillo Ref. 5511

159,78

SUPER CORONA MULTITAREA DE METAL DURO PARA MACIZOS
MD

Ref. CXX


Al


Cu - Ni - La

FUNDICIÓN
50 mm
CAPACIDAD
DE CORTE

HUSILLOS DE MANGO HEXAGONAL PARA CORONAS MULTITAREA


	DESCRIPCIÓN	RANGO Ø mm	€
BCX1	Mango hexagonal 9 mm	14 - 60	17,25
BCX2	Mango hexagonal 11 mm	14 - 100	17,25

HUSILLOS DE MANGO CÓNICO PARA CORONAS MULTITAREA


	DESCRIPCIÓN	RANGO Ø mm	€
CXXCM2	Mango Cono Morse 2	14 - 100	31,25
CXXCM3	Mango Cono Morse 3	14 - 100	33,25

BROCA GUÍA


		CXX
		€
CXX1	Ø 6 x 90L mm	5,25

CXX			CXX		
	Ø mm	€		Ø mm	€
CXX14	14	108,68	CXX45	45	183,94
CXX15	15	108,68	CXX46	46	211,26
CXX16	16	108,68	CXX47	47	211,26
CXX17	17	108,68	CXX48	48	211,26
CXX18	18	108,68	CXX49	49	211,26
CXX19	19	108,68	CXX50	50	211,26
CXX20	20	108,68	CXX51	51	234,90
CXX21	21	108,68	CXX52	52	234,90
CXX22	22	108,68	CXX53	53	234,90
CXX23	23	108,68	CXX54	54	234,90
CXX24	24	108,68	CXX55	55	234,90
CXX25	25	108,68	CXX56	56	272,16
CXX26	26	125,94	CXX57	57	272,16
CXX27	27	125,94	CXX58	58	272,16
CXX28	28	125,94	CXX59	59	272,16
CXX29	29	125,94	CXX60	60	272,16
CXX30	30	125,94	CXX61	61	319,40
CXX31	31	145,80	CXX62	62	319,40
CXX32	32	145,80	CXX63	63	319,40
CXX33	33	145,80	CXX64	64	319,40
CXX34	34	145,80	CXX65	65	319,40
CXX35	35	145,80	CXX66	66	375,25
CXX36	36	159,08	CXX67	67	375,25
CXX37	37	159,09	CXX68	68	375,25
CXX38	38	159,08	CXX69	69	375,25
CXX39	39	159,08	CXX70	70	375,25
CXX40	40	159,08	CXX75	75	389,36
CXX41	41	183,94	CXX80	80	421,21
CXX42	42	183,94	CXX85	85	451,20
CXX43	43	183,94	CXX90	90	485,21
CXX44	44	183,94	CXX100	100	521,21

HUSILLOS PARA TALADRO DE BASE ELECTROMAGNÉTICA


Tipo Fein



Tipo Weldon

		CXX
		€
CXX18W	Mango Fein 18,00mm	31,25
CXXW	Mango Weldon 19,05mm	31,25

PUNZÓN


		P
		€
P750CA	Ø 6.35mm x 100mm	25,21

SUPER CORONA MULTITAREA DE METAL DURO PARA TUBO Y CHAPA

MD

Ref. C50X



**5 mm
CAPACIDAD
DE CORTE**



HUSILLOS DE MANGO HEXAGONAL PARA CORONAS MULTITAREA



	DESCRIPCIÓN	RANGO Ø mm	€
BCX1	Mango hexagonal 9 mm	14 - 60	17,25
BCX2	Mango hexagonal 11 mm	14 - 100	17,25

HUSILLOS DE MANGO CÓNICO PARA CORONAS MULTITAREA



	DESCRIPCIÓN	RANGO Ø mm	€
CXXCM2	Mango Cono Morse 2	14 - 100	31,25
CXXCM3	Mango Cono Morse 3	14 - 100	33,25

BROCA GUÍA



		CXX
		€
CXX2	Ø 6 x 75L mm	5,25

HUSILLOS PARA TALADRO DE BASE ELECTROMAGNÉTICA



Tipo Fein



Tipo Weldon

		CXX
		€
CXX18W	Mango Fein 18,00mm	31,25
CXXW	Mango Weldon 19,05mm	31,25

PUNZÓN



		P
		€
P750CA	Ø 6.35mm x 100mm	25,21

	C50X	
	Ø mm	€
C50X14	14	51,76
C50X15	15	51,76
C50X16	16	51,76
C50X17	17	51,76
C50X18	18	51,76
C50X19	19	58,43
C50X20	20	58,43
C50X21	21	58,43
C50X22	22	58,43
C50X23	23	58,43
C50X24	24	58,43
C50X25	25	58,43
C50X26	26	63,56
C50X27	27	63,56
C50X28	28	63,56
C50X29	29	63,56
C50X30	30	63,56
C50X31	31	78,38
C50X32	32	78,38
C50X33	33	78,38
C50X34	34	78,38
C50X35	35	78,38
C50X36	36	94,32
C50X37	37	94,32
C50X38	38	94,32
C50X39	39	94,32
C50X40	40	94,32
C50X41	41	113,77
C50X42	42	113,77
C50X43	43	113,77
C50X44	44	113,77

	C50X	
	Ø mm	€
C50X45	45	113,77
C50X46	46	133,47
C50X47	47	133,47
C50X48	48	133,47
C50X49	49	133,47
C50X50	50	133,47
C50X51	51	152,53
C50X52	52	152,53
C50X53	53	152,53
C50X54	54	152,53
C50X55	55	152,53
C50X56	56	177,60
C50X57	57	177,60
C50X58	58	177,60
C50X59	59	177,60
C50X60	60	177,60
C50X61	61	215,49
C50X62	62	215,49
C50X63	63	215,49
C50X64	64	215,49
C50X65	65	215,49
C50X66	66	234,96
C50X67	67	234,96
C50X68	68	234,96
C50X69	69	234,96
C50X70	70	234,96
C50X75	75	315,01
C50X80	80	334,68
C50X85	85	354,38
C50X90	90	381,81
C50X100	100	517,66

CORONA REAFILABLE HSS PARA METALES DE FINO ESPESOR

**2 mm
CAPACIDAD
DE CORTE**
HSS

Ref. CCF


Al


Cu-Ni-La

FUNDICIÓN


CCF			CCF		
	Ø mm	€		Ø mm	€
CCF12	12	27,04	CCF31	31	53,14
CCF13	13	27,08	CCF32	32	53,72
CCF14	14	27,08	CCF33	33	55,51
CCF15	15	27,08	CCF34	34	57,10
CCF16	16	27,08	CCF35	35	57,73
CCF17	17	28,99	CCF36	36	60,66
CCF18	18	31,21	CCF37	37	63,37
CCF19	19	32,93	CCF38	38	63,60
CCF20	20	34,72	CCF39	39	65,56
CCF21	21	34,99	CCF40	40	67,35
CCF22	22	36,49	CCF41	41	66,90
CCF23	23	38,42	CCF42	42	67,21
CCF24	24	40,44	CCF43	43	70,51
CCF25	25	42,17	CCF44	44	71,86
CCF26	26	43,93	CCF45	45	72,24
CCF27	27	45,73	CCF46	46	75,28
CCF28	28	48,20	CCF47	47	75,55
CCF29	29	50,03	CCF48	48	75,81
CCF30	30	50,11	CCF49	49	78,98

Estas coronas se suministran siempre, sin excepción, con husillo de mango cilíndrico y broca guía.



Ref. AT12



Ref. CM12



Ref. SDS12

HUSILLOS PARA CORONAS REAFILABLES

DESCRIPCIÓN	RANGO Ø mm	€	
AT09	Mango Ø7mm Triangular rosca M9x1,25+broca Ø5mm	10 - 13	10,61
AT10	Mango Ø8mm Triangular rosca M10x1,25+broca Ø5mm	14 - 22	9,98
AT12	Mango Ø9mm Triangular rosca M12x1,25+broca Ø6mm	23 - 40	10,99
AT16	Mango Ø10mm Triangular rosca M16x1,25+broca Ø6mm	41 - 60	15,19
AT20	Mango Ø12mm Triangular rosca M20x1,25+broca Ø8mm	61 - 90	19,02
AT28	Mango Ø13mm Triangular rosca M28x2,00+Broca Ø 8 mm	91 - 100	20,86
CM09	Cono Morse 2 - rosca M09x1,25 + broca Ø5mm	10 - 13	29,28
CM10	Cono Morse 2 - rosca M10x1,25 + broca Ø5mm	14 - 22	29,87
CM12	Cono Morse 2 - rosca M12x1,25 + broca Ø6mm	23 - 40	29,85
CM16	Cono Morse 2 - rosca M16x1,25 + broca Ø6mm	41 - 60	29,85
CM20	Cono Morse 3 - rosca M20x1,25 + broca Ø8mm	61 - 90	35,66
CM28	Cono Morse 4 - rosca M28x2,00 + broca Ø8mm	91 - 100	45,51
SDS09	SDS PLUS rosca M09x1,25 + broca Ø5mm	10 - 16	34,78
SDS10	SDS PLUS rosca M10x1,25 + broca Ø5mm	14 - 22	36,29
SDS12	SDS PLUS rosca M12x1,25 + broca Ø6mm	23 - 40	37,72
SDS16	SDS PLUS rosca M16x1,25 + broca Ø6mm	41 - 60	43,20
SDS20	SDS PLUS rosca M20x1,50 + broca Ø8mm	61 - 90	51,21

BROCAS GUÍA

DESCRIPCIÓN	RANGO Ø mm	€	
B5	HSS Ø 5 mm	10 - 22	4,55
B6	HSS Ø 6 mm	23 - 60	4,84
B8	HSS Ø 8 mm	61 - 100	6,22
B6TiN	HSS + TiN Ø 6 mm	23 - 60	9,77
B8TiN	HSS + TiN Ø 8 mm	61 - 100	11,45



PORTABROCAS AUTOMÁTICOS PROFESIONALES

<950W

Ref. DC13



- Se bloquea girando el taladro y presionando el portabrocas ligeramente con la mano.
- Pensado para taladros ligeros de batería.
- Cuerpo de plástico.



Ref. DC13-10-1/2



DC13						
	PRECISIÓN mm	Mín.-Máx. mm	A	D2 mm	L1 mm	€
DC13-10-1/2	<950W	0,8-10	1/2-20 UNF	40	65	14,00

PORTABROCAS CON ALARGADOR FLEXIBLE

Ref. DC15-001

- Alargador flexible de 1050 mm.
- Portabrocas automático de Ø1 a 6 mm de capacidad.
- Velocidad máxima de trabajo 6000 rpm.



DC15-001				
	Mín.-Máx. mm	D2 mm	L1 mm	€
DC15-001	1-6	30	1050	34,13

PORTABROCAS EN ÁNGULO

Ref. DC15-002

- Indicado para trabajar en lugares de difícil acceso.
- Uso exclusivo en modo rotación.
- Portabrocas automático de Ø1 a 10 mm de capacidad.
- Diseño ligero. Incluye asa para uso por zurdos y diestros.



DC15-002				
	Mín.-Máx. mm	D2 mm	α	€
DC15-002	1-10	41	90°	19,98

SOPORTE DE COLUMNA PROFESIONAL PARA TALADRO

- Manilla con muelle de retracción (recupera la posición de forma rápida, sencilla y sin ningún esfuerzo).
- Regla de control de taladrado, 60 mm de profundidad.
- Soporte de columna profesional para taladro con Ø43/38 mm.
- Base de hierro fundido con guías para mordaza de sujeción y orificios para su anclaje a la mesa de trabajo.
- Taladrado preciso de superficie, piezas de trabajo redondas o listones.

Ref. STE99

**43/38
mm**
**60
mm**
**510
mm**


	Ø Amarre mm	Profundidad Taladrado mm	Altura mm	STE99 €
STE99	43/38	60	510	60,00


ALARGADOR FLEXIBLE PARA AMOLADORA


- El alargador permite mayor control de la herramienta en trabajos de precisión.
- Compatible con la mayoría de herramientas rotativas. Unión (19x2mm).
Válido para herramientas de mango Ø 3 mm.
- Ideal para trabajos de precisión en lugares de difícil acceso.
- Velocidad máxima de trabajo 28.000 rpm.



L : 1070 mm

 RTFD
 18,11

BLUE-MASTER[®]

by *celesa*



EL LÍDER EN HERRAMIENTA DE CORTE CONSULTE NUESTRO CATÁLOGO INDUSTRIAL



**BROCAS PARA METAL
PORTABROCAS Y ACCESORIOS**



ESCARIADORES



**MACHOS DE ROSCAR
TERRAJAS
PORTAHERRAMIENTAS**



HERRAMIENTAS PARA TORNO



FRESAS ROTATIVAS



**SIERRAS DE MANO
SIERRAS DE CALAR
SIERRAS DE SABLE
HOJAS DE SIERRA OSCILANTES**



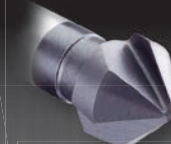
**PUNTAS DE ATORNILLAR
HERRAMIENTAS CON
MANGO HEXAGONAL**



PUNTEROS Y CINCELES



HERRAMIENTAS EN PULGADAS



AVELLANADORES



CALIBRES DE ROSCA



FRESAS



SIERRAS DE CINTA



BROCAS PARA MADERA



BROCAS PARA CONSTRUCCIÓN



CORONAS



**HERRAMIENTAS PARA
REPARACIÓN DE ROSCAS**



**HERRAMIENTAS EN BLISTER
Y EXPOSITORES**

2019
CATÁLOGO
NOVEDADES

BLUE-MASTER[®]
by *celesa*



BLUE-MASTER[®]
by *celesa*

CELESA S.A.

Polígono Industrial Arriandi
Tabernabari Nº5
48215 IURRETA Vizcaya
SPAIN

Tel +34 946232532

Fax +34 946201763

Email celesa@bluemaster.es

Web www.bluemaster.es

