

# MÁQUINAS INVERTER

Fb Ferbesol®





### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	INVERTER SD MINI 160
Código	M4INV/S160M
Alimentación Monofásica	230V
Frecuencia	50/60 Hz
Fusible de instalación	SI
Factor de marcha	60% 160A - 100% 130A
Campo de regulación (A)	10-160 Amp.
Factor de potencia	0,76
Tensión en vacío (V)	55
Hot start / Antisticking	Si
Peso (kg)	5
Dimensiones	280/117/195
Protección / Insulation	IP-23 H
Diámetro electrodo (m/m)	1,6-3,25
Conector base	35/50

Se suministra con juego de cables

Equipo monofásico de soldadura MMA con tecnología inverter en corriente continua.

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos, con función Hot Start y Antistick automática.

Permite conectarse a un generador.

Peso y tamaño reducido para un fácil transporte.

Posibilidad de soldadura con TIG con cebado LIFT-TIG.

Se suministra con maletín de plástico y accesorios.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	INVERTER SD-160
Código	M4INV/S160
Alimentación Monofásica	230V +/-15%
Frecuencia	50 Hz
Fusible de instalación	SI
Factor de marcha	40%
Campo de regulación (A)	10-160 Amp.
Factor de potencia	0,76
Tensión en vacío (V)	63
Hot start / Antisticking	No
Peso (kg)	4
Dimensiones	320/120/183
Protección / Insulation	H
Diámetro electrodo (m/m)	1,6-3,25
Conector base	35/50

Se suministra con maletín y juego de cables

Equipo monofásico con tecnología inverter para soldadura de todo tipo de electrodos y TIG en corriente continua.

Ideales para construcciones metálicas, reparaciones y todo tipo de mantenimientos. Todos los modelos están dotados con los sistemas Antistick y Hot Start predeterminados de fábrica.

Soldadura TIG en corriente continua con cebado por contacto.

Se suministra con maletín de plástico y accesorios.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	INVERTER SD-200
Código	M4INV/S200
Alimentación Monofásica	230V +/-15%
Frecuencia	50/60Hz
Fusible de instalación	SI
Factor de marcha	40%
Campo de regulación (A)	10-200 Amp.
Factor de potencia	0,76
Tensión en vacío (V)	65
Hot start / Antisticking	NO
Peso (kg)	4,7
Dimensiones	320/120/183
Protección / Insulation	H
Diámetro electrodo (m/m)	1,6-4,0
Conector base	35/50

Se suministra con maletín y juego de cables

Equipo monofásico con tecnología inverter para soldadura de todo tipo de electrodos y TIG en corriente continua.

Ideales para construcciones metálicas, reparaciones y todo tipo de mantenimientos. Todos los modelos están dotados con los sistemas Antistick y Hot Start predeterminados de fábrica.

Soldadura TIG en corriente continua con cebado por contacto.

Se suministra con maletín de plástico y accesorios.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	INVERTER SD-250
Código	M4INV/S250
Alimentación Trifásica	380V +/-15%
Frecuencia	50/60 Hz
Factor de marcha	60%
Campo de regulación (A)	20-250 Amp
Factor de potencia	0,76
Tensión en vacío (V)	60
Arc Force	Manual
Alta Frecuencia	No
Pulsado	No
Up-Down Slope Time	No
Peso (kg)	15Kg
Dimensiones	480/205/355
Diámetro electrodo (m/m)	1,6-5,0
Conector base	35/50
Se suministra con juego de cables	

Equipo trifásico de soldadura para todo tipo de electrodos revestidos, con tecnología inverter. Dotado de amperímetro digital y regulación manual del Hot Start.

Soldadura TIG, en corriente continua, con encendido del arco por contacto.

Antistick predeterminado de fábrica.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	INVERTER SD-500
Código	M4INV/S500
Alimentación Trifásica	380v +/- 15%
Frecuencia	50/60Hz
Factor de marcha	60%
Campo de regulación (A)	40-500 Amp.
Potencia máx. absorbida (kw)	16
Tensión en vacío (V)	68
Arc Force / Hot start	SI
Alta frecuencia	NO
Pulsado	NO
Up-down slope time	NO
Peso (kg)	22Kg
Dimensiones	463x253x340
Diámetro electrodo (mm)	1,6-6,0
Protección/Aislamiento	SI
Conector base	35/50

Se suministra con juego de cables

Equipo inverter trifásico de soldadura MMA con tecnología inverter en corriente continua. Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos, con función Hot Start y Antistick. Protegido con sensores para temperatura y sobrevoltaje y corriente. Permite conectarse a un generador. Peso y tamaño reducido para un fácil transporte. Posibilidad de soldadura con TIG. Display digital, elevado factor de marcha. No incluye accesorios.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	INVERTER TIG SD-200HF
Código	M4INVHF/200
Alimentación Monofásica	230V +/-10%
Frecuencia	50Hz
Factor de marcha	60%
Campo de regulación (A)	10-200 Amp.
Factor de potencia	0,76
Tensión en vacío (V)	64V
Hot start / Antisticking	SI
Arc Force	SI
Alta frecuencia	SI
Pulsado	SI
Up-down slope time	SI
Peso (kg)	8Kg
Dimensiones	467/148/231
Diámetro electrodo (m/m)	1,6-5,0
Antorcha TIG / Cable masa	SI
Conector base	35/50
Se suministra con juego de cables	

Equipo monofásico con tecnología inverter IGBT.

Máquina DC con TIG con alta frecuencia.

Dotado con amperímetro digital y es posible de regular todos los parámetros de la soldadura, rampa de subida/bajada, pre gas y post gas, corriente pulsada, 2T,4T ...

Soldadura de todo tipo de electrodos revestidos.

Regulación del Hot Start y Arc Force. Antistick. Recomendado para uso continuo y electrodos de 4,0mm.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	INVERTER TIG AC/DC SD-200HF		
Código	M4INVACDC/S200		
Alimentación Monofásica	230V +/- 10%		
Frecuencia	50Hz		
Corriente Primaria Max. (A)	28,5		
Factor de marcha	60%	18V/200A	
	100%	16,4V/160A	
Factor de potencia	0,76		
Campo de regulación (A)	10-200 Amp.		
Tensión en vacío (V)	64		
Hot start	SI		
Arc Force	SI		
Alta frecuencia	SI		
Pulsado	SI		
Up-down slope time	SI		
Peso (Kg)	12kg		
Dimensiones	480/205/340		
Conector base	35/50		
Antorcha TIG / Cable masa	SI		

Equipo de soldadura inverter digital AC/DC, de excelente rendimiento y tecnología avanzada. Control digital avanzado. Función perfecta de protección automática. Buena consistencia y un rendimiento estable. Fácil regulación y con un control total de los parámetros de soldadura. Equipo monofásico, fácil de transportar. Ideal para soldar acero inoxidable y aluminio.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	MULTIPROCESO MIG-MMA-TIG SD-200	
Código	M1BCES200	
Alimentación Monofásica	220V	
Frecuencia	50/60Hz	
Fusible de instalación	SI	
Factor de marcha	40%	24V/200A
	60%	21,8V/155A
	100%	20,3V/128A
Campo de regulación (A)	50-200 Amp.	
Factor de potencia	0,76	
Tensión en vacío (V)	51	
Hot start / Antisticking	SI	
Peso (kg)	10	
Dimensiones (mm)	440/160/260	
Bobina	5kg.	
Incluye:	Antorcha FB-15 3mts Cable solda Cable pinza portaelectrodo	

Equipo de soldadura de tipo inverter de última generación, para procesos tales como: MIG/MAG SINERGICO, MMA y TIG.

Preparados para soldar todo tipo de material, aluminio, acero inoxidable, acero al carbono. También nos permite utilizar hilos tubulares sin gas.

Consta de programas predeterminados para una rápida y fácil selección, gracias a su función sinérgica. Incorpora voltímetro y amperímetro digital. Se pueden modificar parámetros como: VELOCIDAD DE HILO, TIPO DE GAS, DIAMETRO DE HILO, FUNCIÓN 2T/4T/VRD HOT START/ARC FORCE.

Fácil regulación, buen arranque del arco, soldadura sin proyecciones Y CON UN CONTROL TOTAL DE LOS PARAMETROS DE SOLDADURA. Soldadura TIG en corriente continua, con cebado por LIFT ARC.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	MULTIPROCESO MIG-MMA-TIG SD-250
Código	M1BCES250
Alimentación Monofásica	220V
Frecuencia	50/60Hz
Corriente Primaria Máxima	53A
Potencia Máxima Absorbida	9,6Kw
Factor de marcha	35% 250 60% 180 100% 140
Campo de regulación (A)	15-250
Factor de potencia	0,76
Tensión en vacío (V)	54
Diámetro electrodo (mm)	1,6-4
Diámetro del Hilo	0,8-1,2
Protección (IP)	21
Peso (kg)	26
Dimensiones (mm)	510/273/440
Bobina	15Kg.
Incluye:	Cable de masa

Equipo de soldadura de tipo inverter de última generación, para procesos de soldadura MIG MMA y TIG.

Preparados para soldar todo tipo de material, aluminio, acero inoxidable, acero al carbono. También nos permite utilizar hilos tubulares sin gas.

Incorpora cambio de polaridad.

Se trata de un modelo portátil y compacto.

Voltímetro y amperímetro digital.

2T/4T.

TIG lift arc.

Fácil regulación.

Buen arranque del arco.

Bajo nivel de proyecciones.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia MULTIPROCESO MIG-MMA-TIG SD-250Y	
Código	M1BES250
Alimentación Monofásica	220V
Frecuencia	50/60Hz
Corriente Primaria Máxima	57A
Potencia Máxima Absorvida	13,2Kw
Factor de marcha	35% 250
	60% 180
	100% 148
Campo de regulación (A)	15-250
Tensión en vacío (V)	54
Diámetro electrodo (mm)	1,6-4
Diámetro del Hilo	0,8-1,2
Protección (IP)	21
Peso (kg)	47
Dimensiones (mm)	880/296/616
Incluye:	Cable de masa

Equipo de soldadura de tipo inverter de última generación, para procesos de soldadura MIG MMA y TIG.

Preparados para soldar todo tipo de material, aluminio, acero inoxidable, acero al carbono. También nos permite utilizar hilos tubulares sin gas.

Incorpora cambio de polaridad.

Incorpora ruedas y plataforma portabotellas y también incorpora 4 rodillos de arrastre.

Voltímetro y amperímetro digital 2T/4T.

TIG lift arc.

Fácil regulación.

Buen arranque del arco.

Bajo nivel de proyecciones.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia MULTIPROCESO MIG-MMA-TIG SD-350Y	
Código	M1BES350
Alimentación	380V
Frecuencia	50/60Hz
Corriente Primaria Máxima	23A
Potencia Máxima Absorbida	15Kw
Factor de marcha	35% 350
	60% 268
	100% 206
Campo de regulación (A)	10-350
Tensión en vacío (V)	59
Diámetro electrodo (mm)	1,6-5,0
Diámetro del Hilo	0,8-1,2
Protección (IP)	21
Peso (kg)	51
Dimensiones (cm)	880/296/616
Incluye:	Cable de masa

Equipo de soldadura de tipo inverter de última generación, para procesos de soldadura MIG MMA y TIG.

Preparados para soldar todo tipo de material, aluminio, acero inoxidable, acero al carbono. También nos permite utilizar hilos tubulares sin gas.

Incorpora cambio de polaridad.

Incorpora ruedas y plataforma portabotellas y también incorpora 4 rodillos de arrastre.

Voltímetro y amperímetro digital 2T/4T.

TIG lift arc.

Fácil regulación.

Buen arranque del arco.

Bajo nivel de proyecciones.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	PLASMA CUT SD-40
Código	M3BST040
Alimentación	1X110 1X220V (+-15%)
Frecuencia	50/60Hz
Corriente primaria máxima (A)	23
Potencia máxima absorbida (Kw)	4,9
Rango de Regulación (A)	20-40
Factor de marcha 60%	40 Amp.
Factor de marcha 100%	30 Amp.
Max. separación carbono	25mm
Óptimo corte:	
- Acero al carbono	20mm
- Acero inoxidable	20mm
- Aluminio	16mm
Alta frecuencia	NO
Protección/Aislamiento	IP/23
Peso (kg)	8
Dimensiones	510x146x278
Incluye Antorcha Plasma modelo:	IPT-65

SD-CUT es una fuente de alimentación inverter para cortar. Monta una antorcha con ignición neumática sin cebado por alta frecuencia que permite tener un mayor rendimiento de corte, una gran durabilidad del electrodo y la buza y un consumo reducido de aire comprimido. La fuente de alimentación de la máquina tiene un ciclo de trabajo muy alto y permite un uso intensivo a la máxima corriente de corte. El controlador de arco piloto aumenta la capacidad de corte y la velocidad, y hace que la máquina sea ideal para cortar en cualquier automatismo. Está equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección y está diseñado para evitar fallos debidos a picos de voltaje como cuando se usa un generador diesel. Es la máquina de corte monofásica ideal para operaciones de carpintería metálica pequeñas y medianas.



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Referencia	PLASMA CUT SD-65
Código	M3BST065
Alimentación Trifásica	3x380V (+-15%)
Frecuencia	50/60Hz
Corriente primaria máxima (A)	18
Potencia máxima absorbida (Kw)	7,8
Rango de regulación (A)	20-65
Factor de marcha 90%	65 Amp.
Factor de marcha 100%	61 Amp.
Max. separación carbono	35mm
Óptimo corte:	
- Acero al carbono	25mm
- Acero inoxidable	25mm
- Aluminio	20mm
Alta frecuencia	NO
Protección/Aislamiento	IP/23
Peso (kg)	24
Dimensiones	640x240x445
Incluye Antorcha Plasma modelo:	IPT-65

SD-CUT es una fuente de alimentación inverter para cortar. Monta una antorcha con ignición neumática sin cebado por alta frecuencia que permite tener un mayor rendimiento de corte, una gran durabilidad del electrodo y la buza y un consumo reducido de aire comprimido. La fuente de alimentación de la máquina tiene un ciclo de trabajo muy alto y permite un uso intensivo a la máxima corriente de corte. El controlador de arco piloto aumenta la capacidad de corte y la velocidad, y hace que la máquina sea ideal para cortar en cualquier automatismo. Está equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección y está diseñado para evitar fallos debidos a picos de voltaje como cuando se usa un generador diesel. Es la máquina de corte trifásica ideal para operaciones de carpintería metálica medianas y pesadas.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	PLASMA CUT SD-100
Código	M3BST100
Alimentación Trifásica	3x380V (+-15%)
Frecuencia	50/60Hz
Corriente primaria máxima (A)	28
Potencia máxima absorbida (Kw)	14,5
Rango de regulación (A)	20-100
Tensión en vacío (V)	420
Factor de marcha 100%	100 Amp.
Max. separación carbono	60mm
Óptimo corte:	
- Acero al carbono	45mm
- Acero inoxidable	45mm
- Aluminio	35mm
Alta frecuencia	NO
Protección/Aislamiento	IP/23
Peso (kg)	30
Dimensiones	640x240x445
Incluye Antorcha Plasma modelo:	UPH-125

SD-CUT es una fuente de alimentación inverter para cortar. Monta una antorcha con ignición neumática sin cebado por alta frecuencia que permite tener un mayor rendimiento de corte, una gran durabilidad del electrodo y la buza y un consumo reducido de aire comprimido. La fuente de alimentación de la máquina tiene un ciclo de trabajo muy alto y permite un uso intensivo a la máxima corriente de corte. El controlador de arco piloto aumenta la capacidad de corte y la velocidad, y hace que la máquina sea ideal para cortar en cualquier automatismo. Está equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección y está diseñado para evitar fallos debidos a picos de voltaje como cuando se usa un generador diesel. Es la máquina de corte trifásica ideal para operaciones de carpintería metálica medianas y pesadas.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia	PLASMA CUT SD-120
Código	M3BST120
Alimentación Trifásica	3x380V (+-15%)
Frecuencia	50/60Hz
Corriente primaria máxima (A)	36
Potencia máxima absorbida (Kw)	14,5
Rango de regulación (A)	20-120
Tensión en vacío (V)	420
Factor de marcha 60% -100%	120-100 Amp.
Max. separación carbono	70mm
Óptimo corte:	
- Acero al carbono	50mm
- Acero inoxidable	50mm
- Aluminio	45mm
Alta frecuencia	NO
Protección/Aislamiento	IP/23
Peso (kg)	30
Dimensiones	640x240x445
Incluye Antorcha Plasma modelo:	UPH-125

SD-CUT es una fuente de alimentación inverter para cortar. Monta una antorcha con ignición neumática sin cebado por alta frecuencia que permite tener un mayor rendimiento de corte, una gran durabilidad del electrodo y la buza y un consumo reducido de aire comprimido. La fuente de alimentación de la máquina tiene un ciclo de trabajo muy alto y permite un uso intensivo a la máxima corriente de corte. El controlador de arco piloto aumenta la capacidad de corte y la velocidad, y hace que la máquina sea ideal para cortar en cualquier automatismo. Está equipado con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección y está diseñado para evitar fallos debidos a picos de voltaje como cuando se usa un generador diesel. Es la máquina de corte trifásica ideal para operaciones de carpintería metálica medianas y pesadas.