

## Información Técnica

- 1. Banda S.06 Paso 6,25 mm**
- 2. Banda S.12 Paso 12,5 mm**
- 3. Banda S.25 Paso 25 mm**
- 4. Banda S.50 Paso 50 mm**
- 5. Banda S.75 Paso 75 mm**
- 6. S.25 Banda radial. Paso 25 mm**
- 7. S.50 Banda radial. Paso 50 mm**
- 8. Bandas retiradas**
- 9. Accesorios**
- 10. Instrucciones de Construcción e Instalación**
- 11. Condiciones de venta y despacho**

<b>1. Banda S. 06.....</b>	<b>7</b>
S. 06-401 .....	8
<b>2. Banda S.12.....</b>	<b>9</b>
S.12-401 .....	10
S.12-406 .....	11
S.12-408 .....	12
S.12-408 F/2 componentes.....	13
S.12-438 .....	14
S.12-448 .....	15
<b>3. Banda S.25.....</b>	<b>17</b>
S.25-100 .....	18
S.25-400 .....	19
S.25-400 F/2 componentes.....	20
S.25-402 .....	21
S.25-406 .....	22
S.25-408 .....	23
S.25-411 .....	24
S.25-412 .....	24
S.25-413 .....	26
S.25-418 .....	27
S.25-420 .....	28
S.25-600 .....	29
S.25-702 .....	31
S.25-800 F/2 componentes.....	33
S.25-801 .....	34
S.25-806 .....	35
S.25-830 .....	36
S.25-836 .....	37
<b>4. Banda S.50.....</b>	<b>39</b>
S.50-100 .....	40
S.50-300 .....	40
S.50-220 .....	42
S.50-401 .....	43
S.50-600 .....	44
S.50-600F/2 componentes.....	45
S.50-602 .....	46
S.50-606 .....	47
S.50-608 .....	48
S.50-630 .....	50
S.50-801 .....	51
S.50-805 .....	52
S.50-806 .....	52
S.50-808 .....	54
S.50-808 F2 .....	55
S.50-808 FT - FlexiTop .....	56
S.50-830 .....	57
S.50-838 .....	58
S.50-906 .....	59
S.50-908 .....	60

S.50-918.....	61
S.50-930.....	62
S.50-938.....	63
<b>5. Banda S. 75.....</b>	<b>65</b>
S. 75-908.....	66
S. 75-938.....	67
<b>6. S.25 Banda Radial .....</b>	<b>69</b>
S.101.....	70
S.101 – 25mm. Dimensiones de banda radial.....	71
S.100R.....	74
S.100R – 25mm. Dimensiones de banda radial.....	75
S.100R Hook.....	78
S.100R Hook – 25mm. Dimensiones de banda radial.....	79
S. 101Tracklink .....	80
<b>7. S.50 Banda Radial .....</b>	<b>81</b>
S. 201.....	82
S. 201Hook.....	84
S.250.....	86
J.450 .....	87
50mm. Dimensiones de banda radial .....	88
Dimensiones de estructuras para banda radial .....	89
Instrucciones de instalación .....	90
Bandas radiales.....	90
<b>8. Bandas Obsoletas.....</b>	<b>93</b>
<b>9. Accesorios.....</b>	<b>95</b>
Accesorios S. 25.100-600-700 .....	96
Accesorios S. 25.400-408-800 .....	97
Accesorios S. 50.....	98
Accesorios bandas radiales S. 25 .....	99
Accesorios bandas radiales S.50 .....	100
Repuestos para bandas radiales .....	101
Peines de transferencia .....	102
Sistemas de cierre. Banda recta .....	103
Sistemas de cierre. Banda radial .....	104
Perfiles de desgaste.....	105
Guías laterales de la banda.....	106
<b>10. Instrucciones de construcción e instalación.....</b>	<b>107</b>
Construcción (A) .....	108
Ejemplos de construcción (B).....	110
Recomendaciones de sprockets y soporte de la banda (C) .....	112
Expansión/contracción térmica (D) .....	114
Descripción de materiales (E).....	116
Resistencia química (F) .....	119
Instalación y mantenimiento (G) .....	121
Fallos comunes (H).....	123
Cálculo de potencia motor (I).....	125
<b>11. Condiciones de Venta y Despacho.....</b>	<b>127</b>
Condiciones generales de Venta y Entrega.....	128



## SCANBELT A/S

ScanBelt es uno de los fabricantes líderes de bandas modulares plásticas.

Ofrecemos el más amplio y flexible programa de bandas transportadoras modulares plásticas del mercado. Actualmente tenemos más de 50 tipos de bandas disponibles y por lo tanto podemos ofrecer la más moderna solución a trabajos específicos de cualquier tipo.

Un factor importante que hace a ScanBelt tan flexible es el hecho que el proceso desde el diseño y las herramientas hasta el moldeo y ensamble de las bandas completas se efectúa en la misma fábrica en Hjoerring, Dinamarca.

Algunos productos ScanBelt son **Marca registrada** ® mientras que otros son **modelos comunitarios registrados por la Unión Europea**. Además, el sistema de retención de pasador para la mayoría de nuestras series son productos comunitarios registrados por la UE.

ScanBelt es Marca registrada ®, todos los derechos reservados, copyright 2016

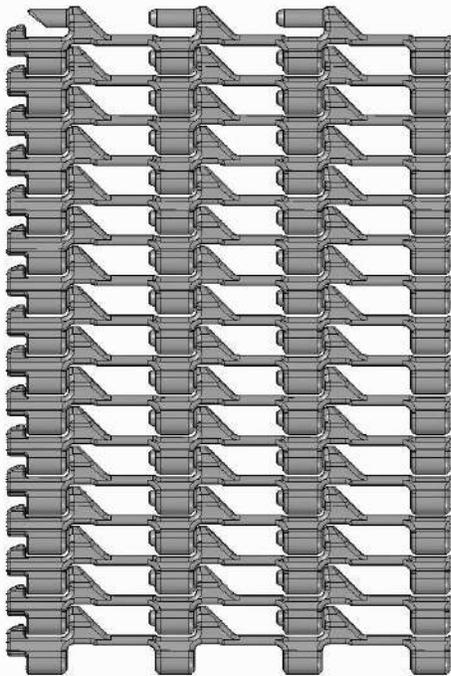


# 1.Banda S. 06

**Paso 6,25 mm**



## S. 06-401



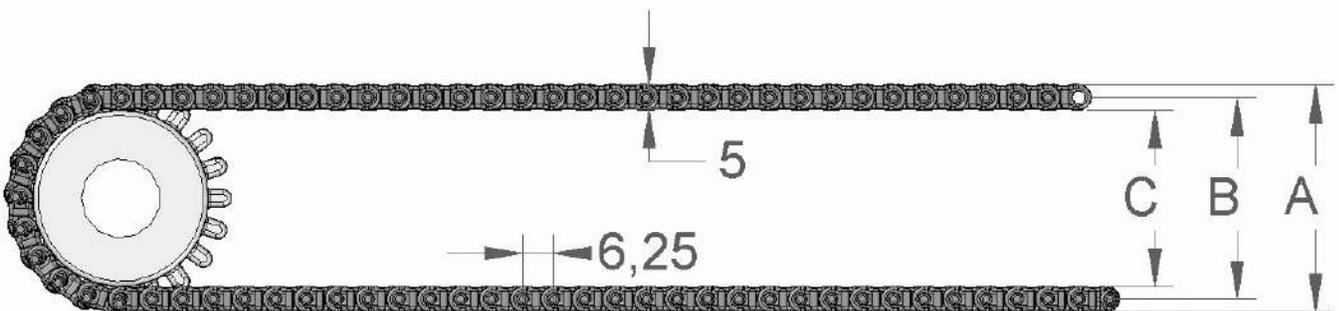
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. de banda kg/m ode ancho	Peso de la banda kg/m <sup>2</sup>
Poliacetal (POM)	Min. 250	2,8

Superficie de la banda: Abierta, con superficie lisa.  
 Área abierta: 40%. Mayor apertura 4 x 8 mm.  
 Resistencia: Elección ideal para transporte liviano.  
 Material/color: POM/NAT  
 Limpieza: Excelente. FSIS  
 Accesorios:  
 Aplicación: Transporte de productos que requieren una transferencia muy pequeña, de hasta 7 mm. Aprobado para alimentos.  
 Anchos estándar: Incremento de 40 mm, ej. 200 mm, 240 mm.

Marca registrada ®

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
20	44	39	35	6	20		25	
36	74	69	65	6	20/25		25	
48	96	91	87	6	20/25		25/40	

Otros piñones están disponibles bajo petición

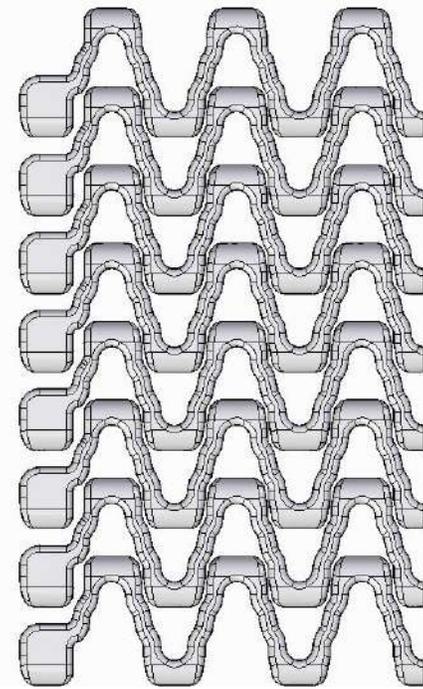


## 2. Banda S.12

Paso 12.5 mm



## S.12-401



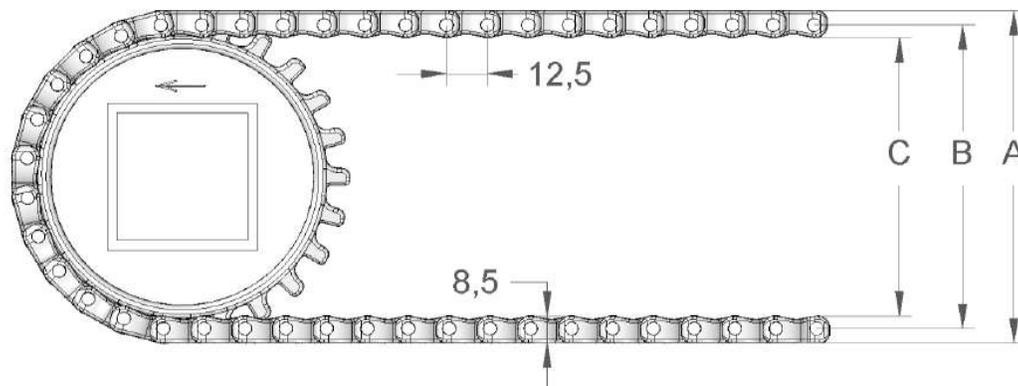
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	600	3,5
Polipropileno (PP)	800	3,5
Poliacetal (POM)	1450	4,8

Superficie de la banda	Banda abierta con superficie lisa
Área abierta	40%. Mayor abertura 6 x 8mm.
Resistencia	Elección ideal para transporte liviano
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	
Aplicación	Banda de enfriamiento, transferencias pequeño diámetro de hasta 14 mm.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

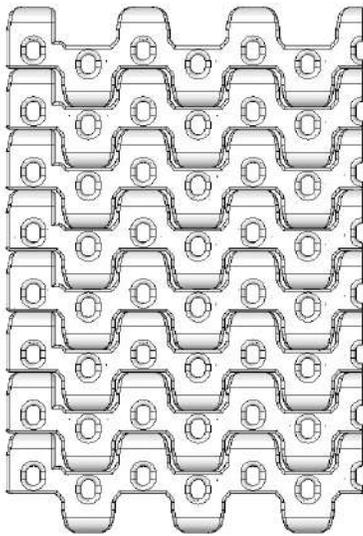
Modelo comunitario registrado

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
10	50	42	33	8	20	3/4		
19	84	76	67	12	20/25/30/40		25/40	1½
24	104	96	87	12	20/25/30/40		25/40	1½
28	120	112	103	12	20/25/30/40		25/40	1½



## S.12-406

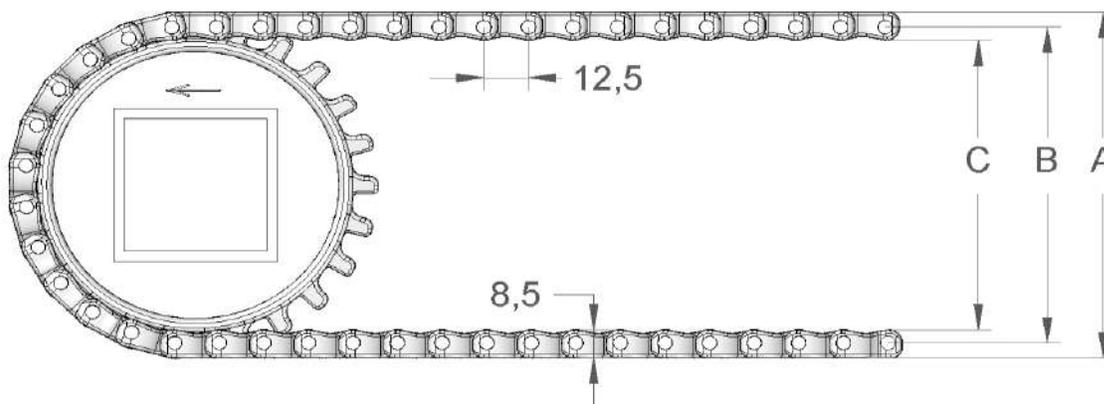


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	600	3,5
Polipropileno (PP)	800	3,5
Poliacetal (POM)	1450	4,8

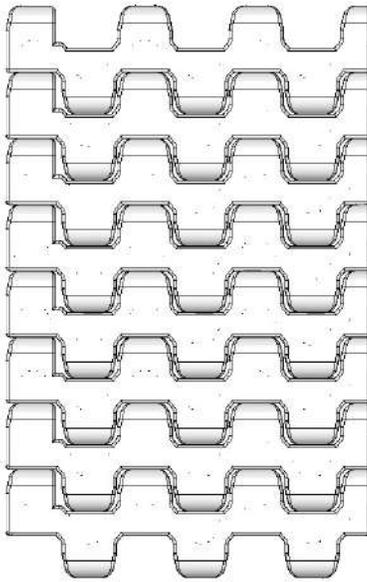
Superficie de la banda	Superficie plana perforada.
Área abierta	8%. Mayor abertura 4 x 2,5mm.
Resistencia	Elección ideal para transporte liviano
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25mm, superficie fricción.
Aplicación	Banda de enfriamiento, transferencias pequeño diámetro de hasta 14 mm.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

Modelo comunitario registrado

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
10	50	42	33	8	20	3/4		
19	84	76	67	12	20/25/30/40		25/40	1½
24	104	96	87	12	20/25/30/40		25/40	1½
28	120	112	103	12	20/25/30/40		25/40	1½



## S.12-408



Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	600	3,5
Polipropileno (PP)	800	3,5
Poliacetal (POM)	1450	4,8

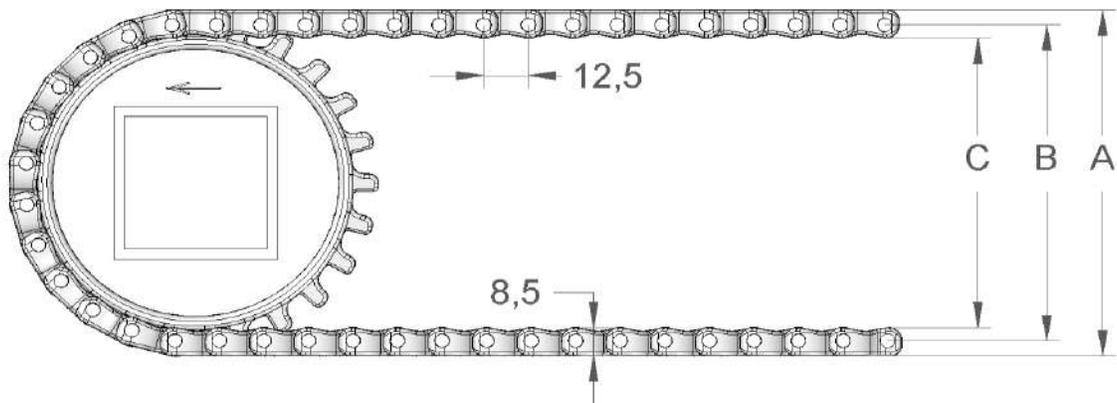
Superficie de la banda  
 Área abierta  
 Resistencia  
 Material/color  
 Limpieza  
 Accesorios  
 Aplicación  
  
 Anchos estándar

Superficie plana.  
 Cerrada.  
 Elección ideal para transporte liviano  
 PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.  
 Excelente. FSIS  
 Tacos de 25mm, superficie fricción.  
 Banda de enfriamiento, transferencias pequeño  
 diámetro de hasta 14 mm.  
 Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

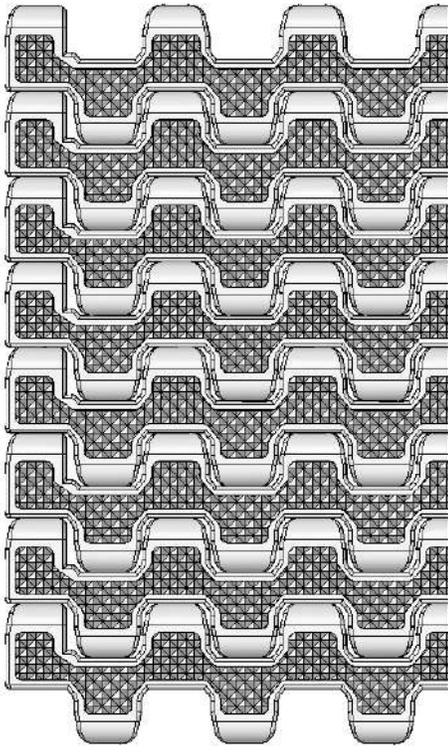
Modelo comunitario registrado

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
10	50	42	33	8	20	3/4	25/40	1½
19	84	76	67	12	20/25/30/40		25/40	1½
24	104	96	87	12	20/25/30/40		25/40	1½
28	120	112	103	12	20/25/30/40		25/40	1½



## S.12-408 F/2 componentes

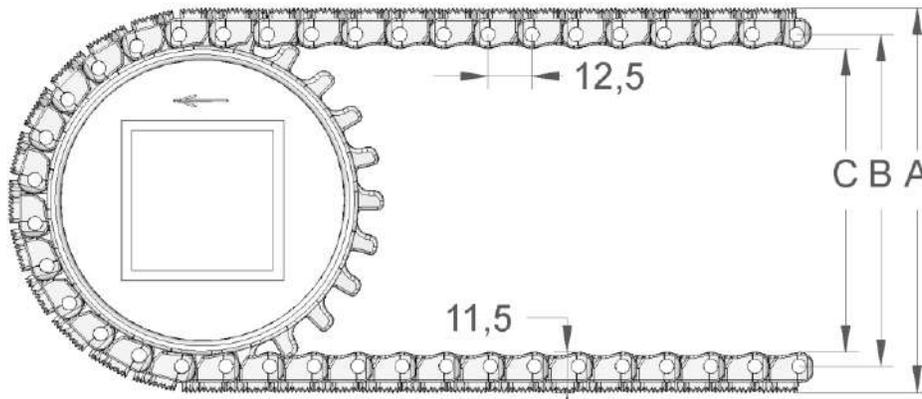


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Copolímero	750	6

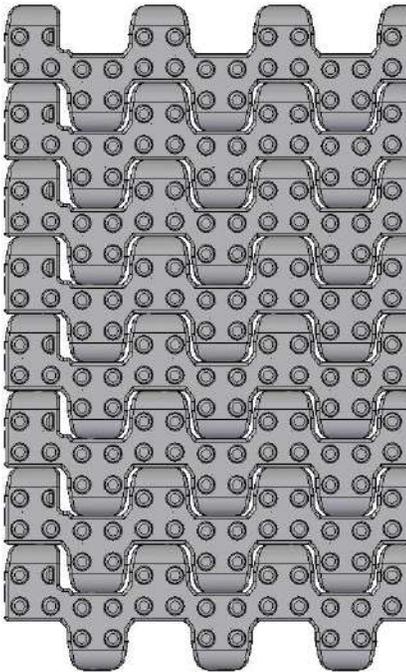
Superficie de la banda	Plana con superficie de fricción.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	Elección ideal para transporte liviano
Material/color	Nat./blanco.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25mm.
Aplicación	Transporte de productos en inclinaciones ligeras de hasta 14 mm.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

Modelo comunitario registrado

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
10	52	42	33	8	20	3/4	25/40	1½
19	86	76	67	12	20/25/30/40		25/40	1½
24	106	96	87	12	20/25/30/40		25/40	1½
28	122	112	103	12	20/25/30/40		25/40	1½



## S.12-438

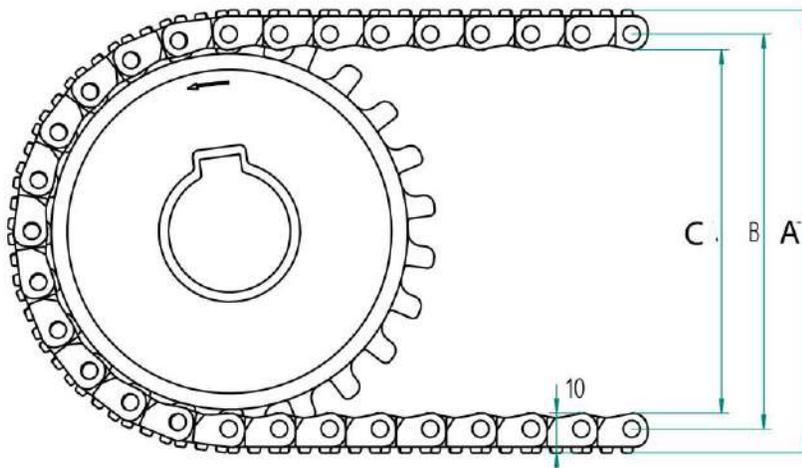


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	600	4,5
Polipropileno (PP)	800	4,5
Poliacetal (POM)	1450	6

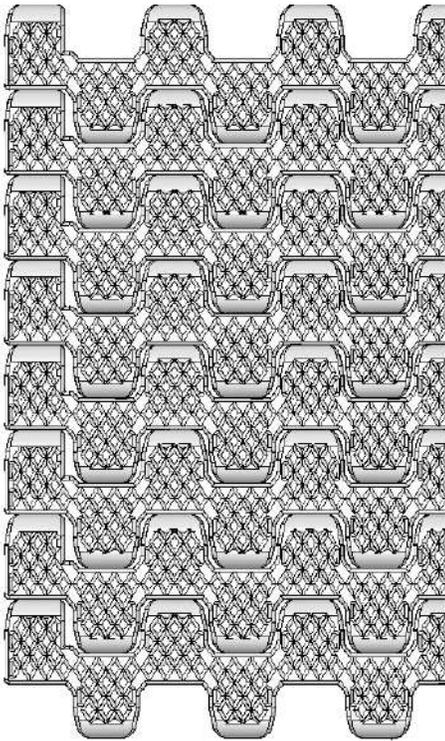
Superficie de la banda	Superficie plana con patrón diamante invertido.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	Elección ideal para transporte liviano
Material/color	PE/nat y PP/blanco.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25mm, superficie de fricción.
Aplicación	Transporte de productos en inclinaciones ligeras de hasta 14 mm.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

Modelo comunitario registrado

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
10	53	42	33	8	20	3/4	25/40	1½
19	87	76	67	12	20/25/30/40		25/40	1½
24	107	96	87	12	20/25/30/40		25/40	1½
28	123	112	103	12	20/25/30/40		25/40	1½



## S.12-448

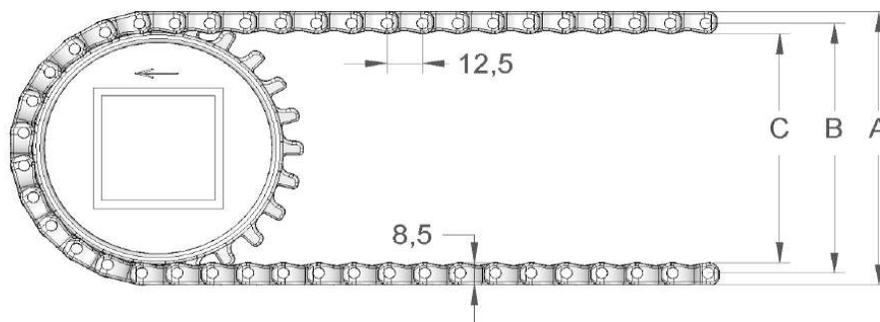


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	600	4,5
Polipropileno (PP)	800	4,5
Poliacetal (POM)	1450	6

Superficie de la banda	Superficie plana con patrón diamante invertido.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	Elección ideal para transporte liviano
Material/color	PE/nat y PP/blanco.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25mm, superficie de fricción.
Aplicación	Transporte de productos en inclinaciones ligeras de hasta 14 mm.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

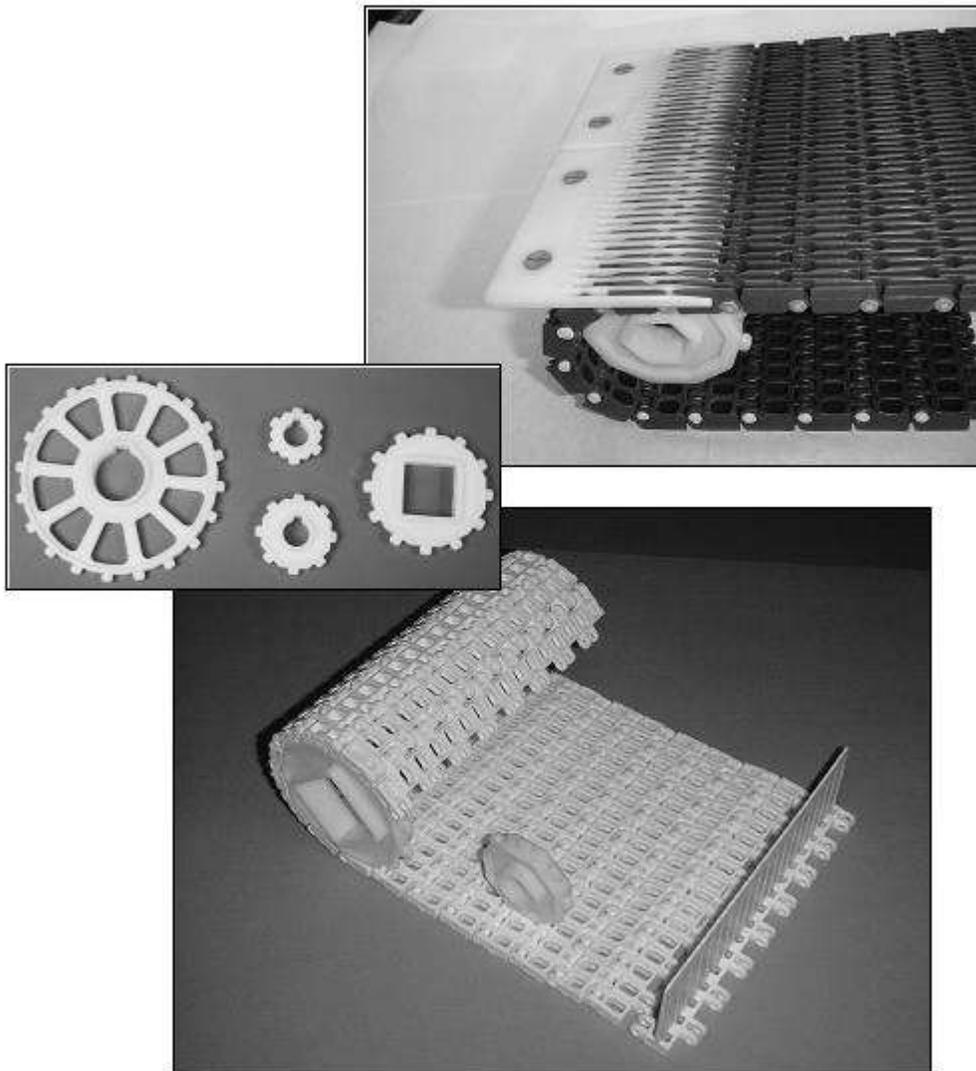
Modelo comunitario registrado

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
10	50	42	33	8	20	3/4	25/40	1½
19	84	76	67	12	20/25/30/40		25/40	1½
24	104	96	87	12	20/25/30/40		25/40	1½
28	120	112	103	12	20/25/30/40		25/40	1½

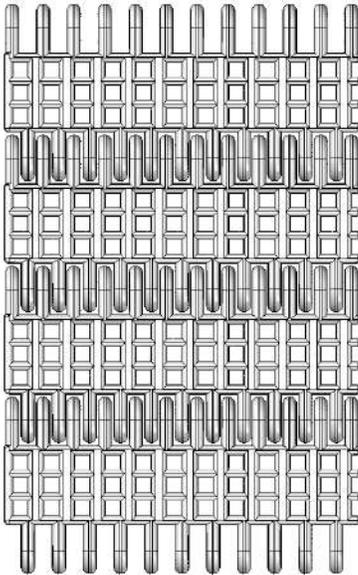




### 3. Banda S.25



## S.25-100



Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	540	4,5
Polipropileno (PP)	740	4,5
Poliacetal (POM)	1250	6,0

Superficie de la banda

Área abierta

Resistencia

Material/color

Limpieza

Accesorios

Aplicación

Anchos estándar

Banda abierta con superficie lisa

20%. Mayor abertura 3 x 3mm.

Elección ideal para transporte liviano

PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.

Buena.

Tacos de 5, 25 y 50mm, guarderas laterales de 25 y

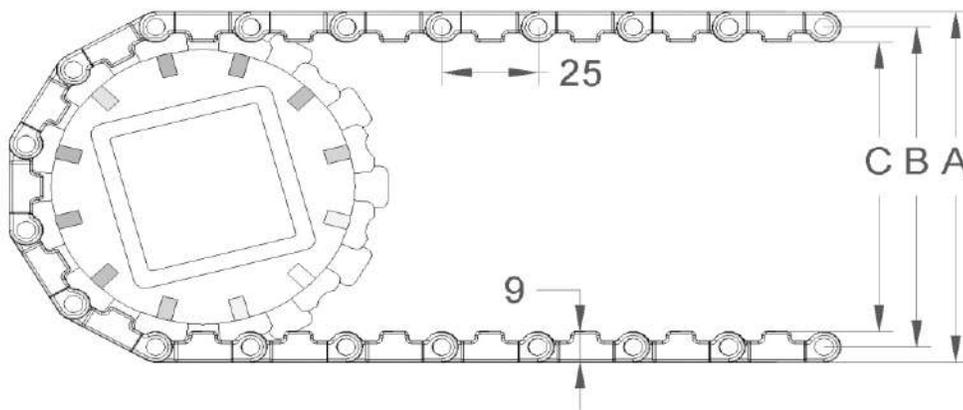
50mm, tacos de fricción 25 y 50mm.

Servicio de comidas, lácteos, snacks, mariscos.

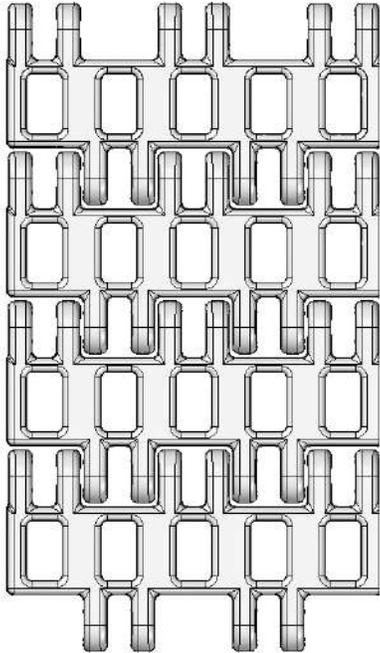
Incrementos de 6mm, ej. 100, 106mm, etc.

## Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	59	50	41	40	20			
12	106	97	88	40	25/30/40		40	1½
20	172	161	152	40	25/30/40		40/60	1½



## S.25-400



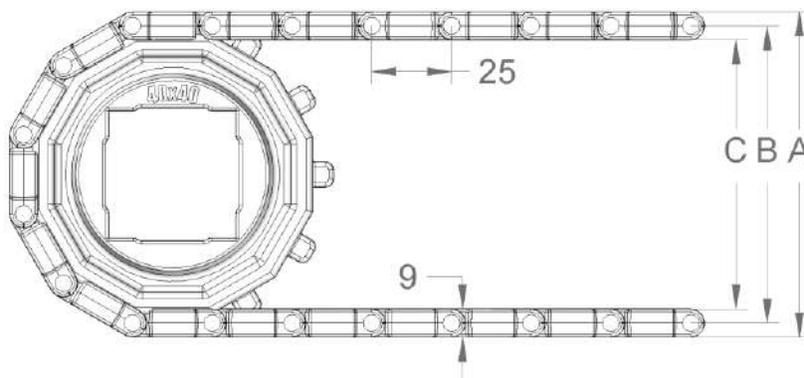
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Poliétileno (PE)	630	5
Polipropileno (PP)	1060	5
Poliacetal (POM)	1500	7

Superficie de la banda Banda abierta con superficie lisa  
 Área abierta 29%. Mayor abertura 6 x 10mm.  
 Resistencia Elección ideal para transporte mediano  
 Material/color PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.  
 Limpieza Excelente. FSIS  
 Accesorios Tacos de 3, 25 y 50mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm,  
 Aplicación Mariscos, carne roja, vegetales, pastelería e industria de alimentos en general.  
 Anchos estándar Incrementos de 25mm, ej. 100, 125mm, etc.  
 Anchos no estándar Incrementos de 12,5mm, ej. 100, 112,5mm, etc.

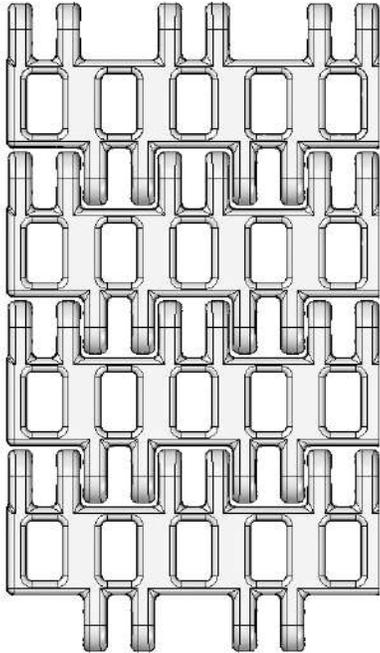
Modelo comunitario registrado

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	54	45	36	20	20			
8	70	61	52	20	20/25	1	25	
12	104	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	169	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.25-400 F/2 componentes



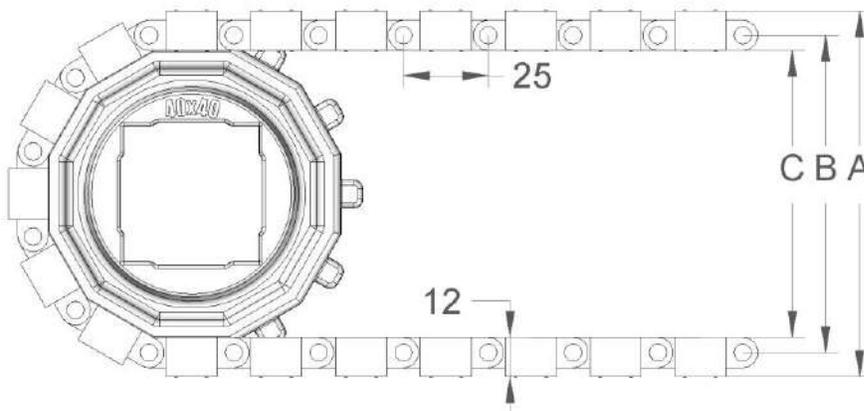
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE) Polipropileno (PP) Poliacetal (POM)	900	7

Superficie de la banda	Superficie de fricción
Área abierta	29%. Mayor abertura 6 x 10mm.
Resistencia	Elección ideal para transporte mediano
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 3, 25 y 50mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm.
Aplicación	Mariscos, carne roja, vegetales, pastelería e industria de alimentos en general.
Anchos estándar	Incrementos de 25mm, ej. 100, 125mm, etc.
Anchos estándar	no Incrementos de 12,5mm, ej. 100, 112,5mm, etc.

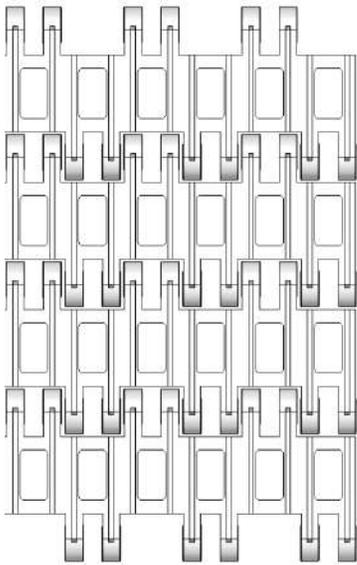
Modelo comunitario registrado

## Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	58	45	36	20	20			
8	74	61	52	20	20/25	1	25	
12	108	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	173	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.25-402



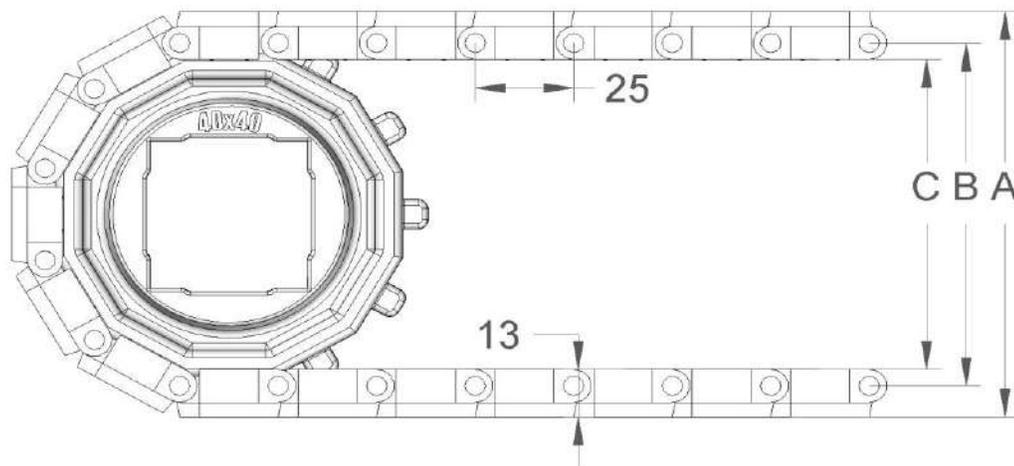
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	700	6
Polipropileno (PP)	1120	6
Poliacetal (POM)	1500	7,5

Superficie de la banda	Nervios en resalte, 5mm.
Área abierta	29%. Mayor abertura 6 x 10mm.
Resistencia	Ideal para transporte mediano
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 3, 25 y 50mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm, cubierta de fricción.
Aplicación	Transporte de productos que demanden bajo contacto con la superficie.
Anchos estándar	Incrementos de 25mm, ej. 100, 125mm, etc.
Anchos no estándar	Incrementos de 12,5mm, ej. 100, 112,5mm, etc.

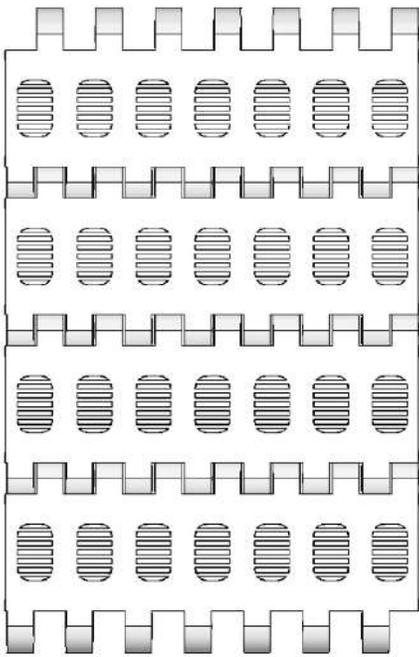
Nota: Anchos no estándar tendrán canto vivo en un lado de la banda.

Modelo comunitario registrado

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	58	45	36	20	20			
8	74	61	52	20	20/25	1	25	
12	108	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	173	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.25-406

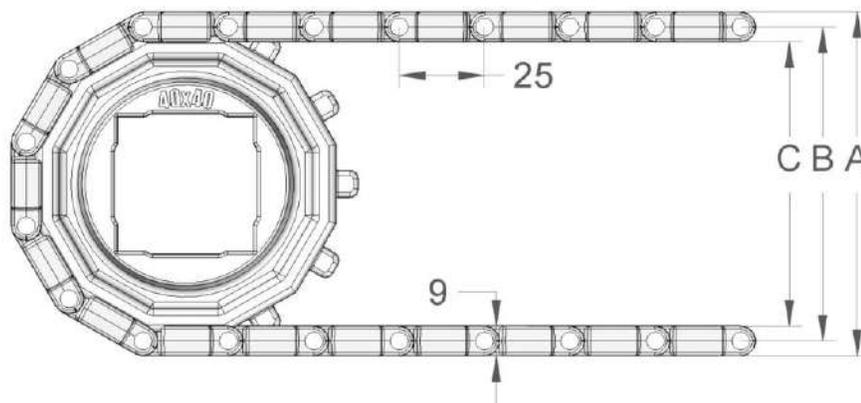


Modelo comunitario registrado

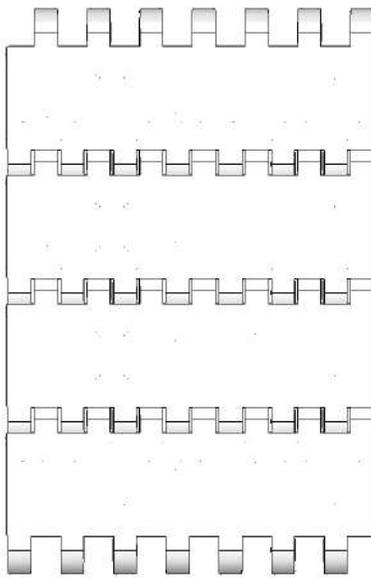
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	900	6
Polipropileno (PP)	1250	6
Poliacetal (POM)	2400	8

Superficie de la banda	Superficie lisa perforada
Área abierta	13%. Mayor abertura 1 x 6mm.
Resistencia	Ideal para transporte mediano
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Buena.
Accesorios	Tacos de 3, 25 y 50mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm, tacos de fricción 25 y 50mm.
Aplicación	Lácteos, vegetales, aves, snacks, productos dulces y otras industrias que manipulan productos requiriendo drenaje con muy pequeñas aberturas.
Anchos estándar	Incrementos de 10mm, ej. 100, 110mm, etc.

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	54	45	36	20	20			
8	70	61	52	20	20/25	1	25	
12	104	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	169	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.25-408

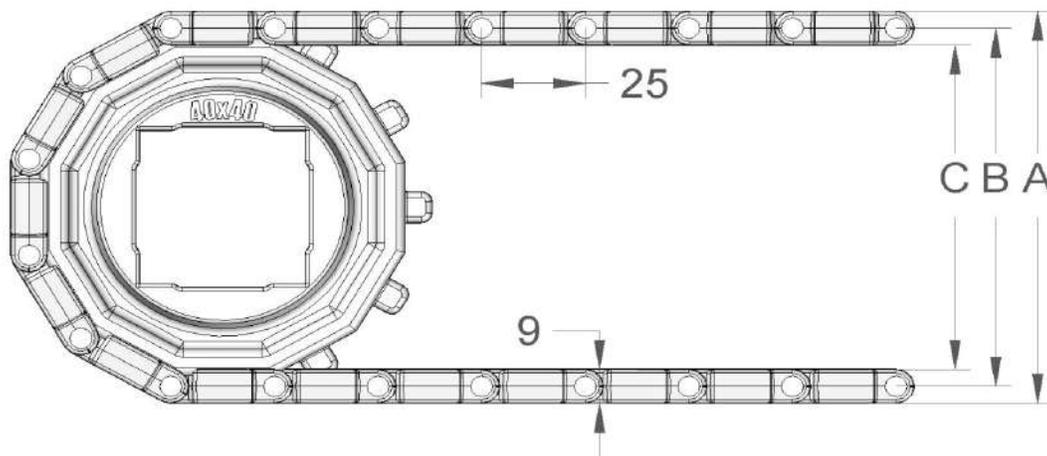


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	900	6
Polipropileno (PP)	1250	6
Poliacetal (POM)	2400	8,5

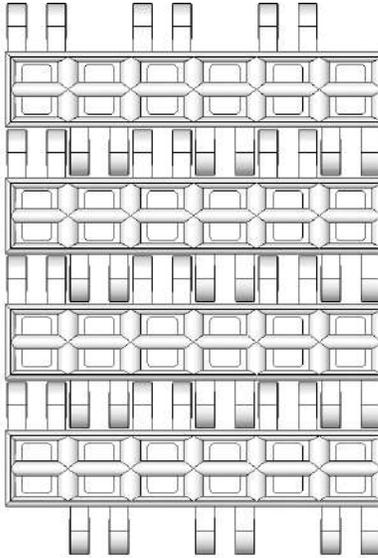
Superficie de la banda	Superficie lisa.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	Ideal para transporte mediano
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Buena. FSIS
Accesorios	Tacos de 3, 25 y 50mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm.
Aplicación	Transporte de productos pequeños como componentes de máquinas. Banda de vulcanizado para la industria del caucho.
Anchos estándar	Incrementos de 10mm, ej. 100, 110mm, etc.

Modelo comunitario registrado

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	54	45	36	20	20			
8	70	61	52	20	20/25	1	25	
12	104	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	169	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.25-411



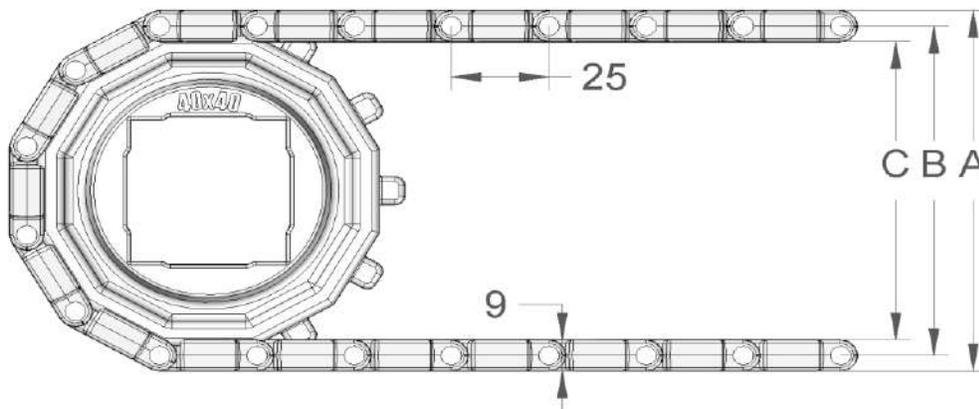
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	630	6
Polipropileno (PP)	1060	6
Poliacetal (POM)	1620	7,5

Superficie de la banda	Abierta tipo malla con superficie curvada.
Área abierta	26%. Mayor abertura 3 x 6mm.
Resistencia	Ideal para transporte mediano
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 3, 25 y 50mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm, superficie de fricción.
Aplicación	Pescado, carne, vegetales, alimentos congelados, etc. Apropriada para bandas blanqueadoras y cocción de pastas.
Anchos estándar	Incrementos de 10mm, ej. 100, 110mm, etc.
Anchos no estándar	Incrementos de 12,5mm, ej. 100, 112,5mm, etc.

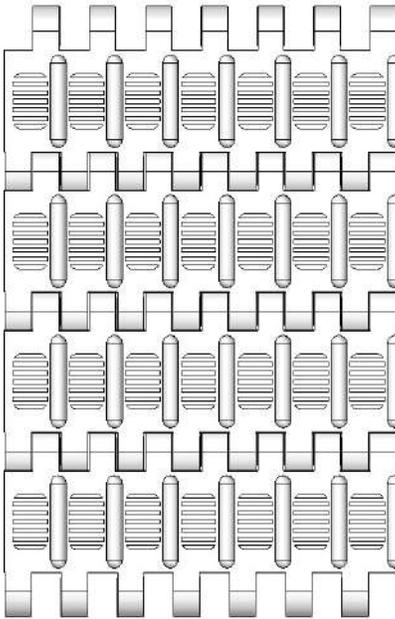
Nota: Anchos no estándar tendrán canto vivo en un lado de la banda.

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	54	45	36	20	20			
8	70	61	52	20	20/25	1	25	
12	104	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½/2½
20	169	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½



## S.25-412



Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	900	6
Polipropileno (PP)	1250	6
Poliacetal (POM)	2400	9

Superficie de la banda Abierta tipo malla con superficie tacos de 2,5mm.

Área abierta 13%. Mayor abertura 1 x 6mm.

Resistencia Ideal para transporte mediano

Material/color PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.

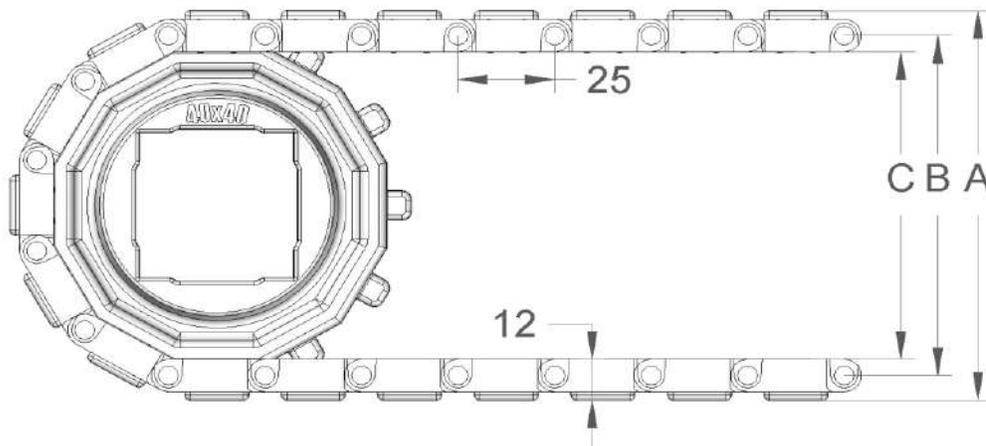
Limpieza Buena. FSIS

Accesorios Tacos de 3, 25 y 50mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm.

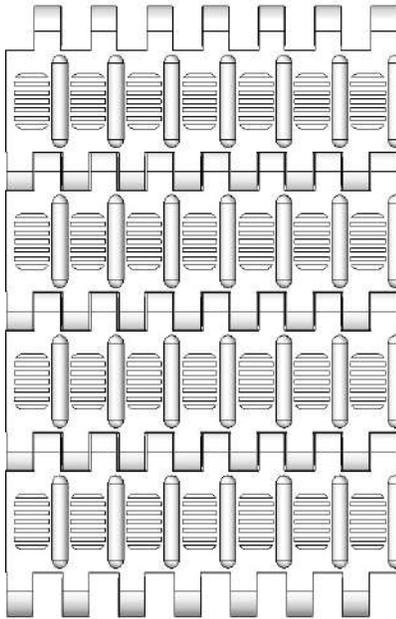
Aplicación Pescado, carne, vegetales, etc. Apropia para bandas blanqueadoras y cocción de pastas.

Anchos estándar Incrementos de 10mm, ej. 100, 110mm, etc.

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	57	45	36	20	20			
8	75	61	52	20	20/25	1	25	
12	108	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½/2½
20	173	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½



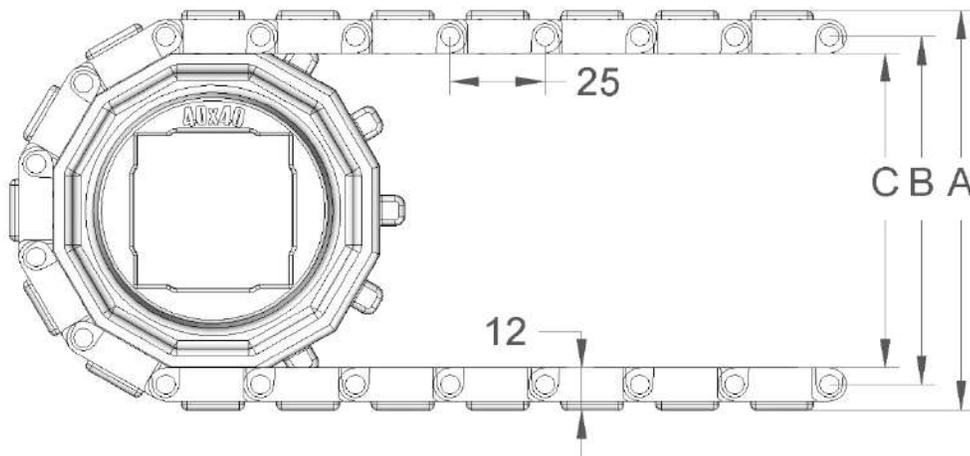
## S.25-413



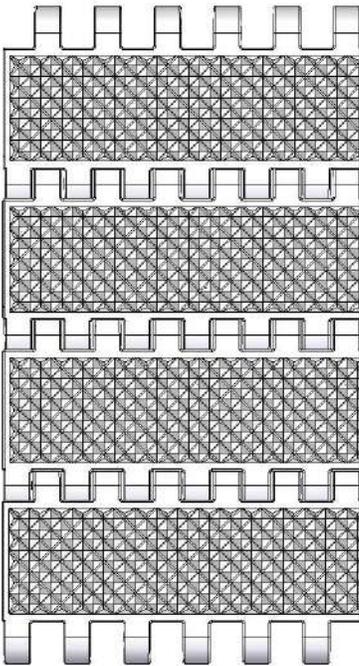
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	900	6
Polipropileno (PP)	1250	6
Poliacetal (POM)	2400	9

Superficie de la banda	Abierta tipo malla con superficie tacos de 1,5mm.
Área abierta	13%. Mayor apertura 1 x 6mm.
Resistencia	Ideal para transporte mediano
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Buena. FSIS
Accesorios	Tacos de 3, 25 y 50mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm.
Aplicación	Pescado, carne, vegetales, etc. Apropiada para bandas blanqueadoras y cocción de pastas.
Anchos estándar	Incrementos de 10mm, ej. 100, 110mm, etc.

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	57	45	36	20	20			
8	75	61	52	20	20/25	1	25	
12	108	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½/2½
20	173	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½



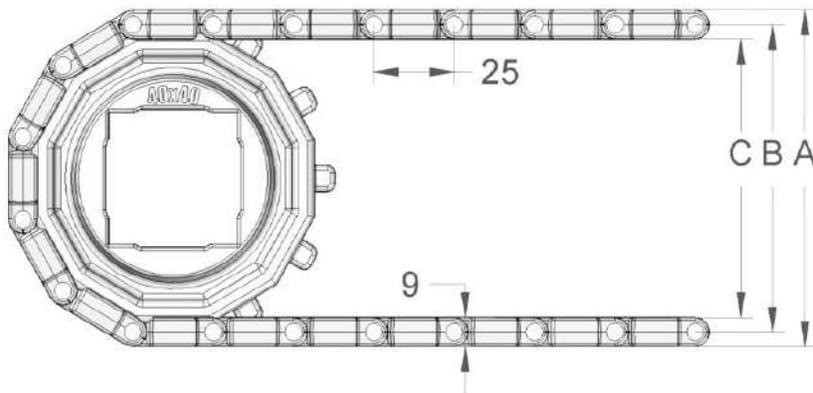
## S.25-418



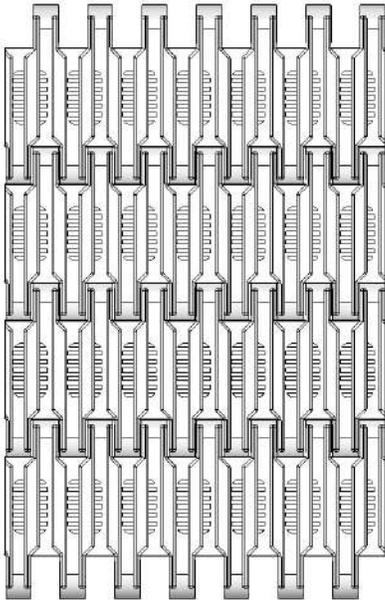
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	900	6
Polipropileno (PP)	1250	6
Poliacetil (POM)	2400	8,5

Superficie de la banda	Superficie cerrada con patrón diamante.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	Ideal para transporte mediano
Material/color	PP/blanco, POM/negra.
Limpieza	Buena.
Accesorios	Tacos de 3, 25 y 50mm, Tacos fricción de 25 y 50 mm. Guarderas laterales de 25 y 50mm.
Aplicación	Paletas,puertas, paneles ect. La superficie asegura una fricción más alta.
Anchos estándar	Incrementos de 10mm, ej. 100, 110mm, etc.

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	64	52	43	20	20			
8	78	66	57	20	20/25	1	25	
12	110	98	89	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½
20	173	161	152	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.25-420



Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	900	8
Polipropileno (PP)	1200	8
Poliacetil (POM)	2400	11

Superficie de la banda

Área abierta

Resistencia

Material/color

Limpieza

Accesorios

Aplicación

Nervios en resalte – con drenaje – para uso con peines de transferencia.

14%. Mayor abertura 10 x 2mm.

Ideal para transporte mediano

PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.

Excelente. FSIS

Peines de transferencia.

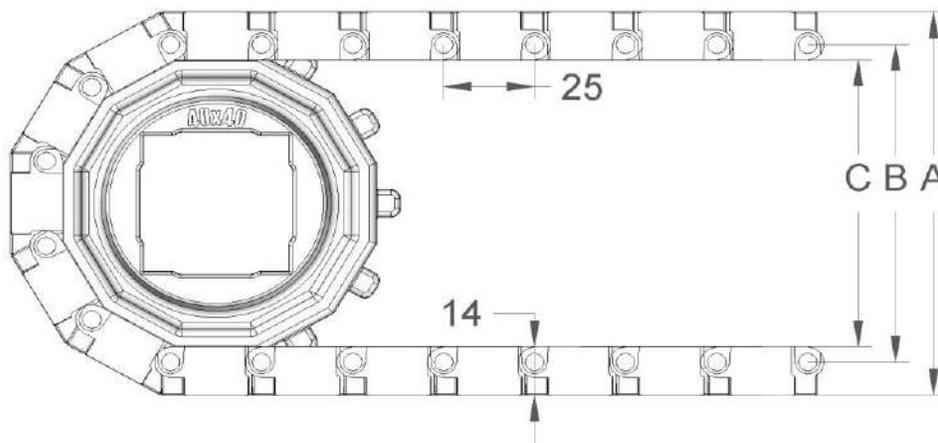
Transporte de productos pequeños, tales como botellas, vidrio, botes y componentes de maquinaria.

Anchos estándar

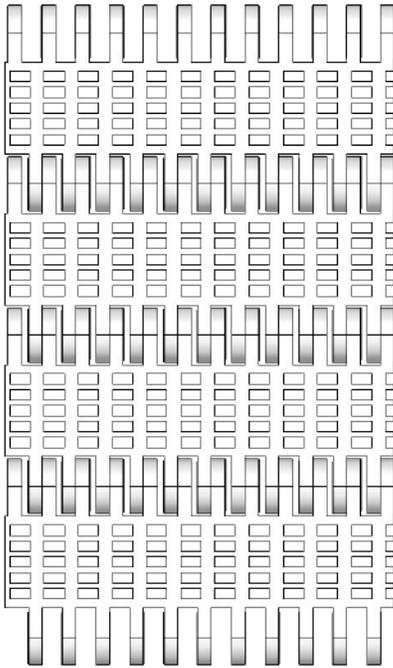
Incrementos de 10mm, ej. 100, 110mm, etc.

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	64	45	36	20	20			
8	80	61	52	20	20/25	1	25	
12	114	95	86	20	20/25/30/40	1/1¼	25/40	1½/2½
20	179	160	151	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½



## S.25-600



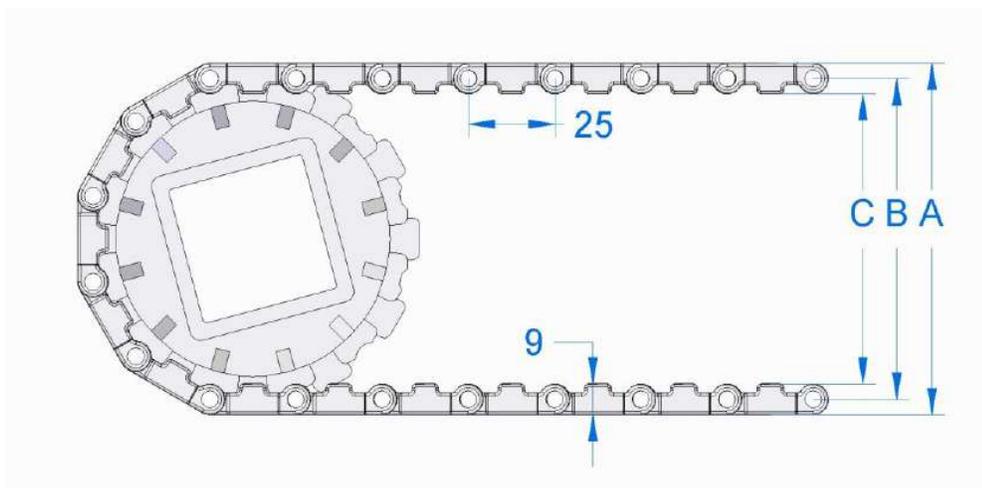
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	540	4
Polipropileno (PP)	740	4
Poliacetil (POM)	1250	6

Superficie de la banda  
 Área abierta  
 Resistencia  
 Material/color  
 Limpieza  
 Accesorios

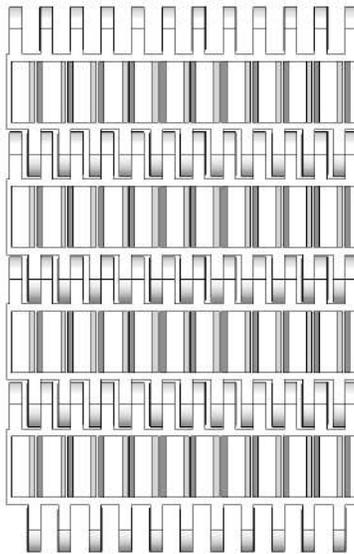
Superficie lisa, perforada.  
 16%. Mayor abertura 1,5 x 3mm.  
 Una elección ideal para transporte liviano.  
 PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.  
 Buena. FSIS  
 Tacos de 25 y 50mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm. Tacos de fricción de 25 y 50mm.  
 Panadería (masa cruda), aves, dulces y otras industrias.  
 Incrementos de 6mm, ej. 100, 106mm, etc.

Aplicación  
 Anchos estándar

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	59	50	41	40	20			
12	106	97	88	40	25/30/40		40	1½
20	172	161	152	40	25/30/40		40/60	1½/



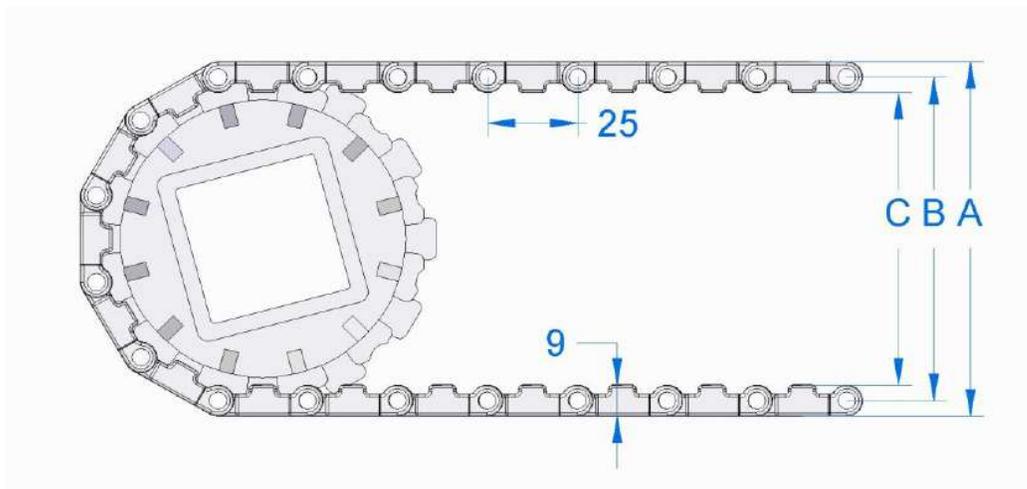
## S.25-700



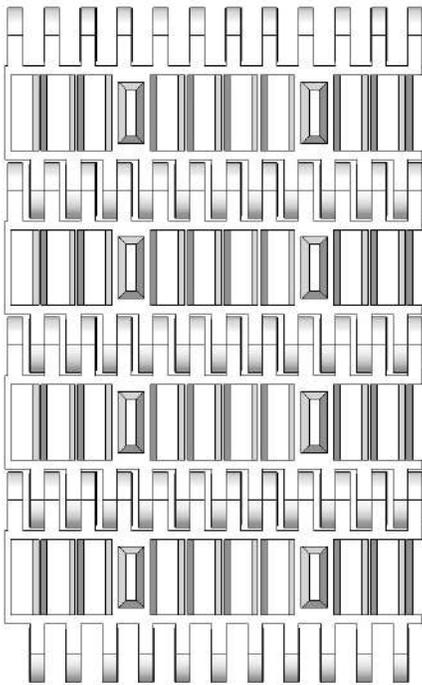
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	540	4
Polipropileno (PP)	740	4
Poliacetal (POM)	1250	6

Superficie de la banda	Banda abierta con una superficie lisa.
Área abierta	27%. Mayor abertura 3 x 12mm.
Resistencia	Una elección ideal para transporte liviano.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Buena. FSIS
Accesorios	Tacos de 5, 25 y 50mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm.
Aplicación	Vegetales, panadería, mariscos, aves y otras industrias. Así como en bandas de enfriamiento /congelado
Anchos estándar	Incrementos de 6mm, ej. 100, 106mm, etc.

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	59	50	41	40	20		40	1½
12	106	97	88	40	25/30/40		40/60	1½
20	170	161	152	40	25/30/40			



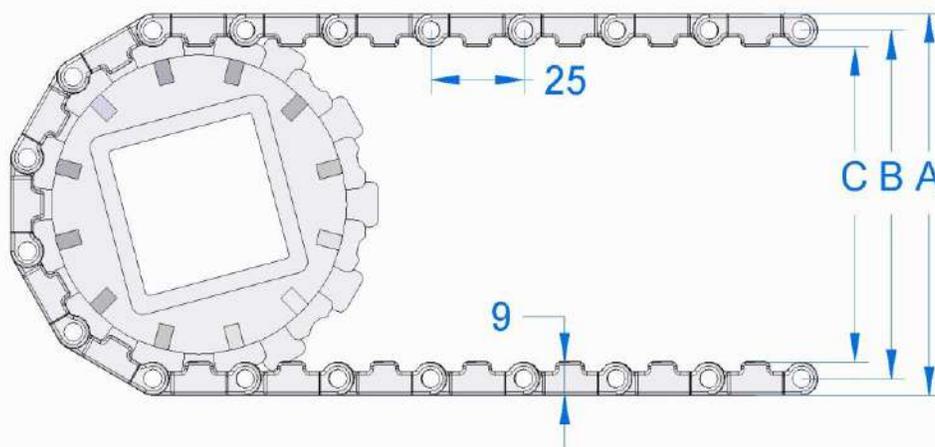
## S.25-702



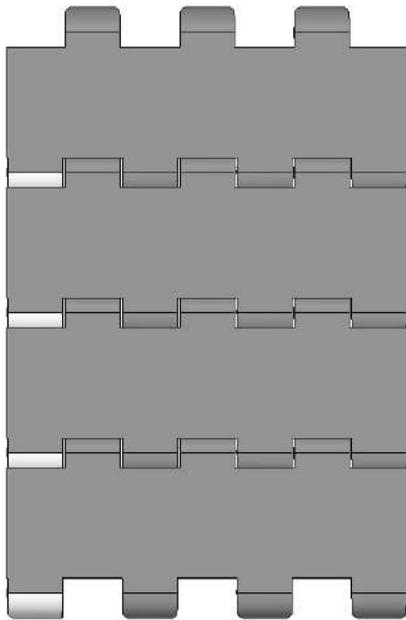
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	540	4
Polipropileno (PP)	740	4
Poliacetal (POM)	1250	6

Superficie de la banda	Abierta tipo malla con tacos de 2,5mm.
Área abierta	22%. Mayor abertura 3 x 12mm.
Resistencia	Una elección ideal para transporte liviano.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Buena. FSIS
Accesorios	Tacos de 5, 25 y 50mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm. Los módulos estándar pueden ser suministrados en un material de alta fricción especial.
Aplicación	Productos que requieran drenaje y demanden una baja superficie de contacto, tales como lacado de muebles.
Anchos estándar	Incrementos de 6mm, ej. 100, 106mm, etc.

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	64	50	41	40	20		40	1½
12	111	97	88	40	25/30/40		40/60	1½
20	175	161	152	40	25/30/40			



## S.25-800



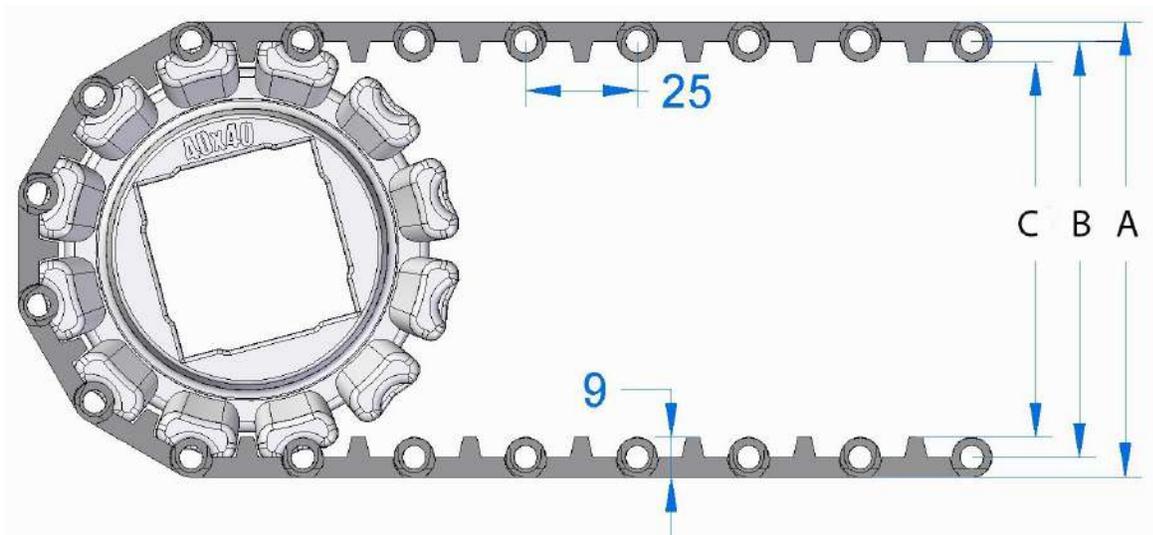
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	550	5
Polipropileno (PP)	650	5
Poliacetal (POM)	1050	7,5

Superficie de la banda	Superficie lisa.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	Una elección ideal para transporte liviano.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 3, 25,50 y 75mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm. Superficie de fricción.
Aplicación	Carne roja, vegetales, mariscos, fruta, snacks y pastas.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

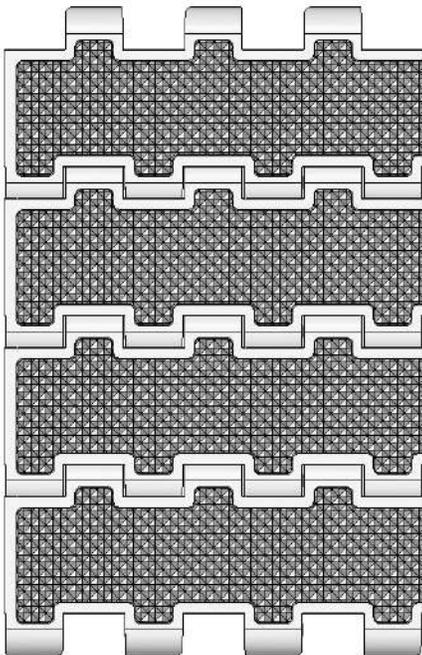
Modelo comunitario registrado

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	59	50	41	20	20			
12	106	97	88	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	40	1½
20	170	161	152	35	25/30/40	¾/1/1¼	40/60	1½/2½



## S.25-800 F/2 componentes

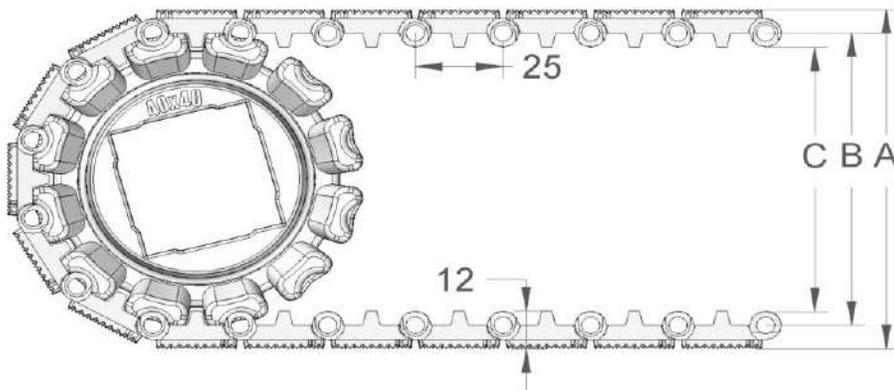


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Copolímero	600	7

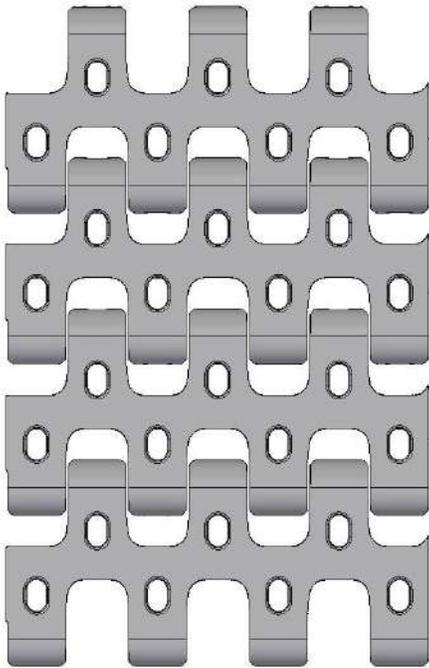
Superficie de la banda	Banda cerrada con superficie de fricción de 3 mm.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	Una elección ideal para transporte liviano.
Material/color	Nat./blanco.
Limpeza	Buena.
Accesorios	Tacos de 25 y 50mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm.
Aplicación	Transporte de productos en transportadores ligeramente inclinados.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

Modelo comunitario registrado

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	59	50	41	20	20			
12	106	97	88	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	40	1½
20	170	161	152	35	25/30/40	¾/1/1¼	40/60	1½/2½



## S.25-801



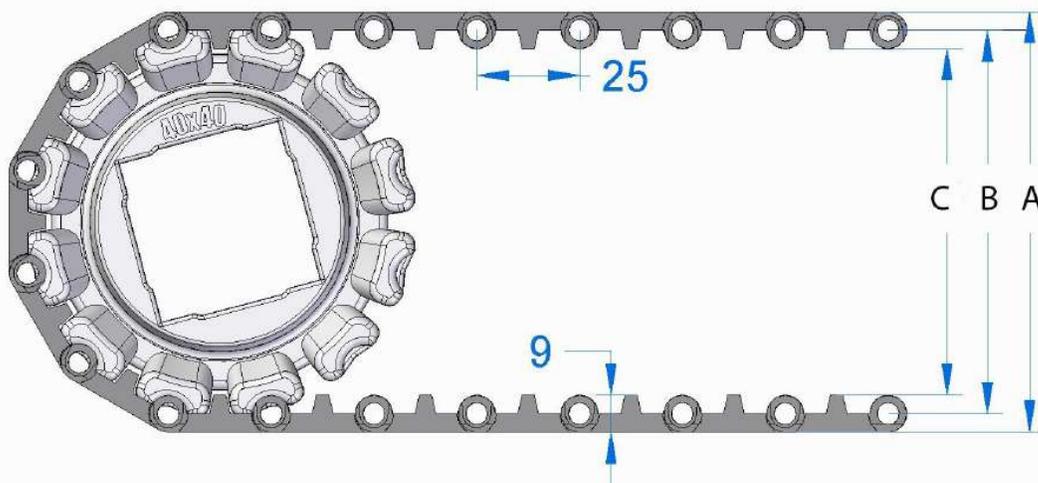
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	550	5
Polipropileno (PP)	650	5
Poliacetal (POM)	1050	7,5

Superficie de la banda	Banda abierta, superficie lisa.
Área abierta	41%. Mayor abertura 10 x 12 mm.
Resistencia	Una elección ideal para transporte liviano.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 3, 25,50 y 75mm. Guarderas laterales de 25 y 50mm. Tacos scoop de 50 y 75 mm
Aplicación	Mariscos, carne roja, vegetales, fruta, snacks y pastas.
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, ej. 100, 120mm, etc.

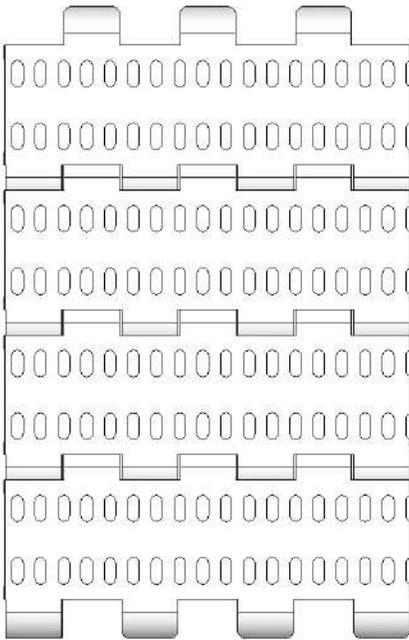
Modelo comunitario registrado

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	59	50	41	20	20			
12	106	97	88	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	40	1½
20	170	161	152	35	25/30/40	¾/1/1¼	40/60	1½/2½



## S.25-806

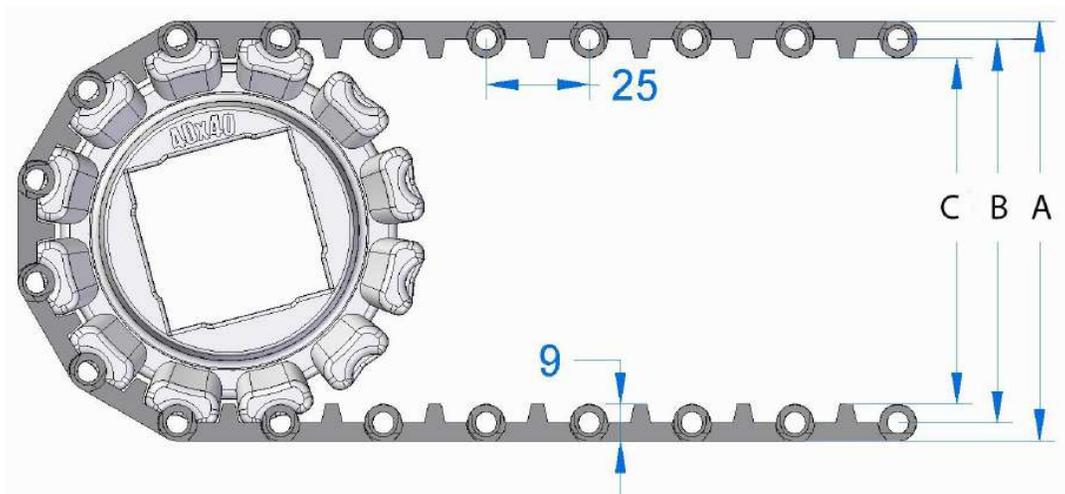


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	550	5,5
Polipropileno (PP)	650	5,5
Poliacetal (POM)	1050	8

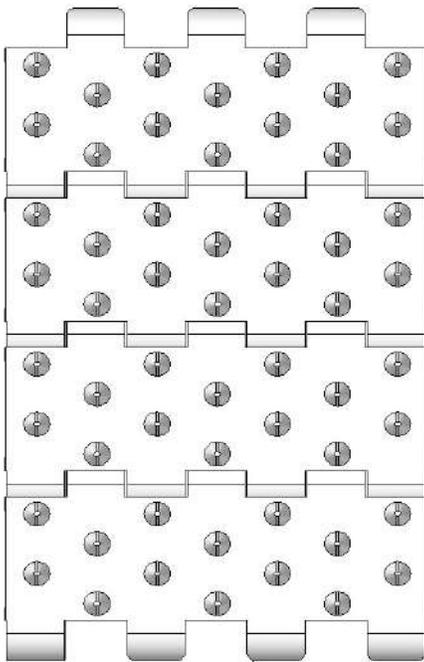
Superficie de la banda	Superficie lisa, perforada.
Área abierta	17%. Mayor abertura 2 x 5mm.
Resistencia	Una elección ideal para transporte liviano.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 3, 25 y 50mm, Guarderas laterales de 25 y 50 mm. Superficie de fricción.
Aplicación	Mariscos, lácteos, vegetales, aves, snacks, productos dulces y otras Industrias que manejan productos que requieren drenaje y pequeñas aberturas.
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, ej. 100, 120 mm, etc.

Modelo comunitario registrado

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	59	50	41	20	20			
12	106	97	88	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	40	1½
20	170	161	152	35	25/30/40	¾/1/1¼	40/60	1½/2½



## S.25-830

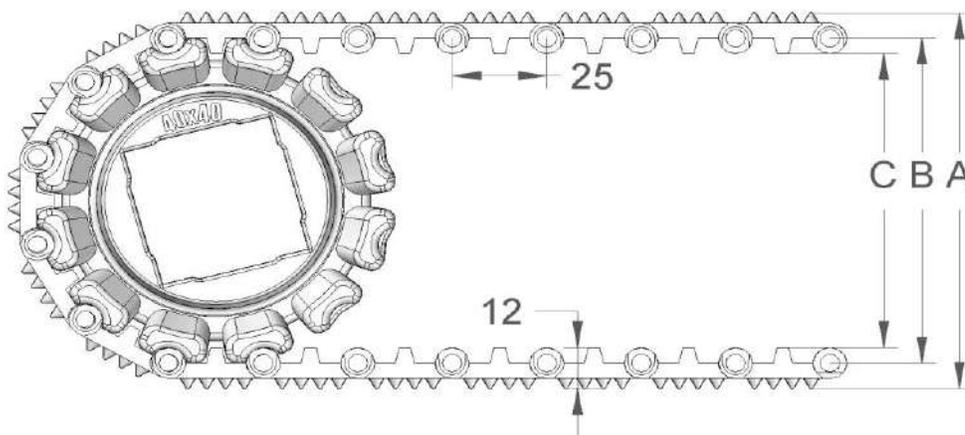


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	550	5,5
Polipropileno (PP)	650	5,5
Poliacetal (POM)	1050	8

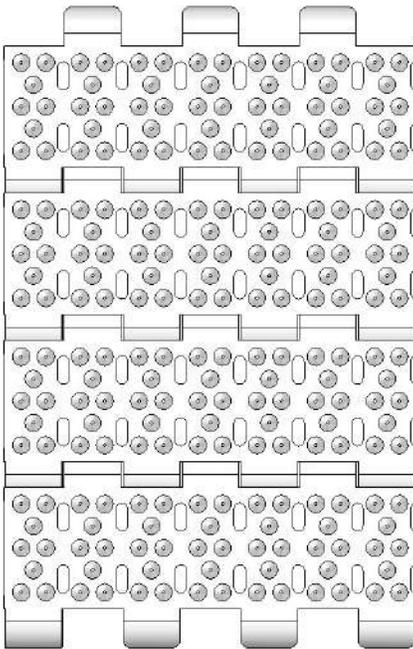
Superficie de la banda	Superficie estructural, con conos de 3mm.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	Una elección ideal para transporte liviano.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25 y 50 mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm. Puede suministrarse con área moldeada lateral de 40mm.
Aplicación	Mariscos, carnes rojas, vegetales, etc.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

Modelo comunitario registrado

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	65	50	41	20	20			
12	112	97	88	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	40	1½
20	176	161	152	35	25/30/40	¾/1/1¼	40/60	1½/2½



## S.25-836



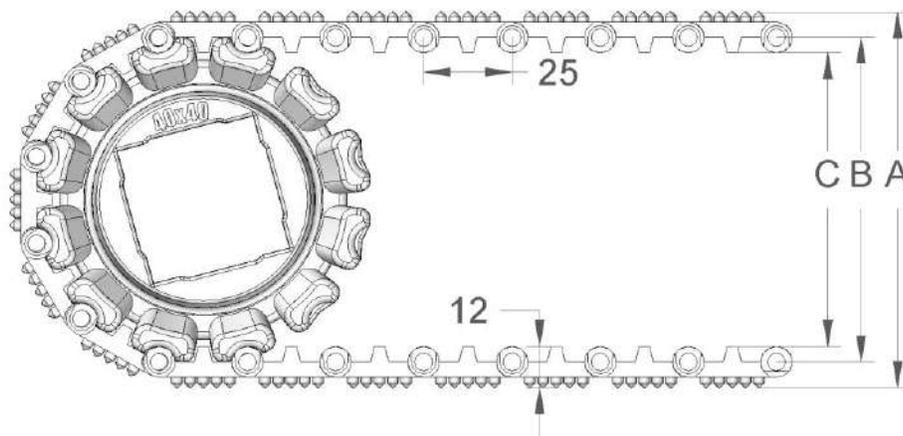
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	550	5,5
Polipropileno (PP)	650	5,5
Poliacetal (POM)	1050	8

Superficie de la banda	Superficie estructural, con conos de 3 mm.
Área abierta	7%. Mayor abertura 2 x 5 mm.
Resistencia	Una elección ideal para transporte liviano.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25 y 50 mm, Guarderas laterales de 25 y 50mm. Puede suplirse con área moldeada lateral de 40mm.
Aplicación	Mariscos, carnes rojas, vegetales, etc.
Anchos estándar	Incrementos de 20 mm, ej. 100, 120 mm, etc.

Modelo comunitario registrado

### Información de Sprockets

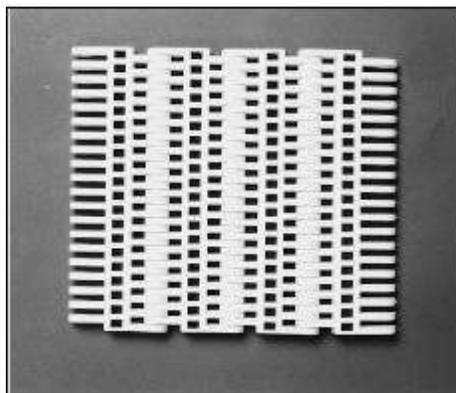
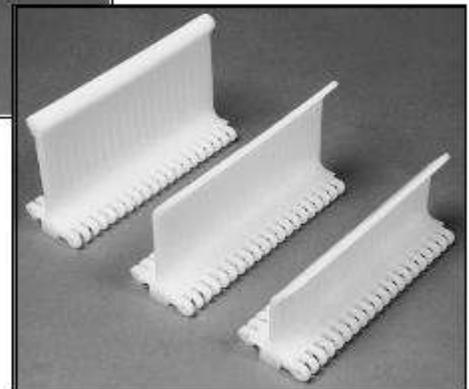
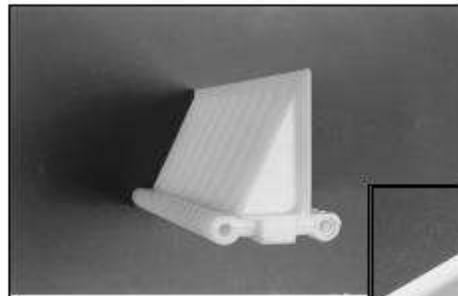
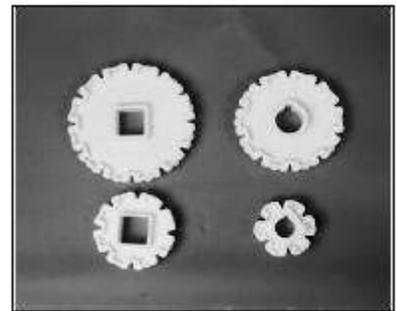
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	65	50	41	20	20			
12	112	97	88	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	40	1½
20	176	161	152	35	25/30/40	¾/1/1¼	40/60	1½/2½



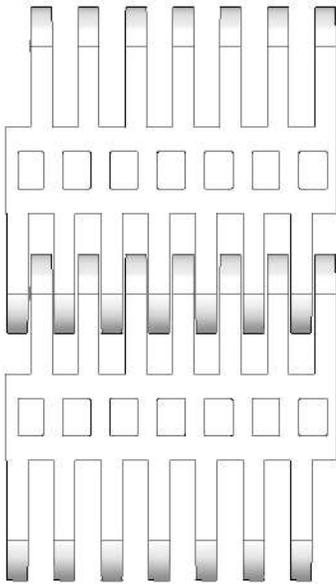


## 4. Banda S.50

Paso 50 mm.



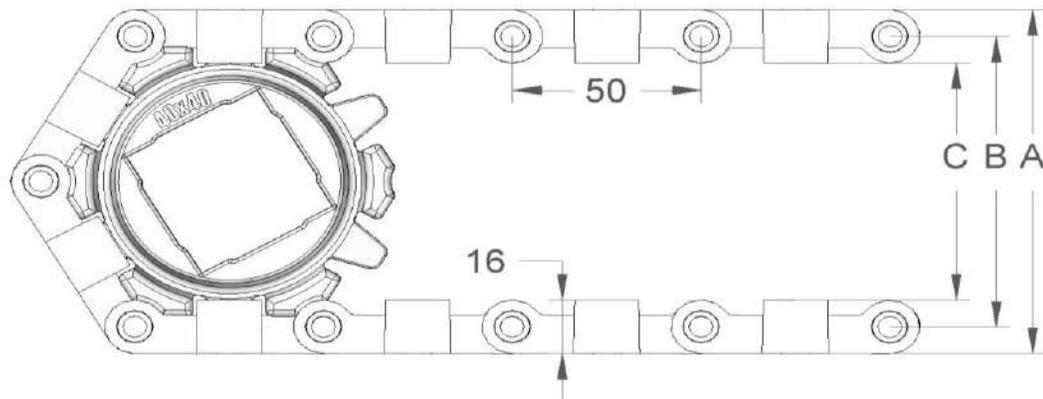
## S.50-100



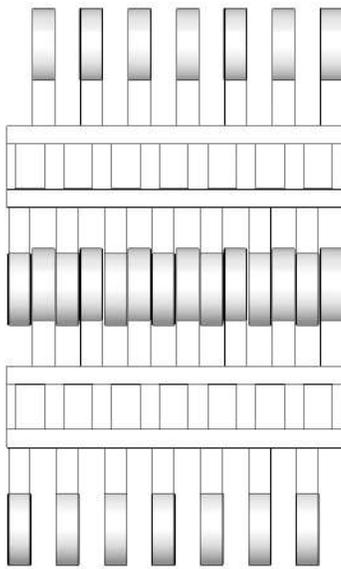
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1840	8
Polipropileno (PP)	2795	8
Poliacetal (POM)	4200	12

Superficie de la banda	Banda abierta con superficie lisa.
Área abierta	27%. Mayor abertura 5 x 9 mm.
Resistencia	La banda correcta para aplicaciones pesadas.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Buena. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100 mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150mm. Tacos tipo peine de 50 mm. Superficie de fricción. Sujetadores. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Mariscos, madera, panadería, carne, vegetales, aves, y transporte pesado en general.
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, ej. 100, 110 mm, etc.

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	105	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	138	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	172	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	270	254	238	40	60/80		40/50/60/55/80	



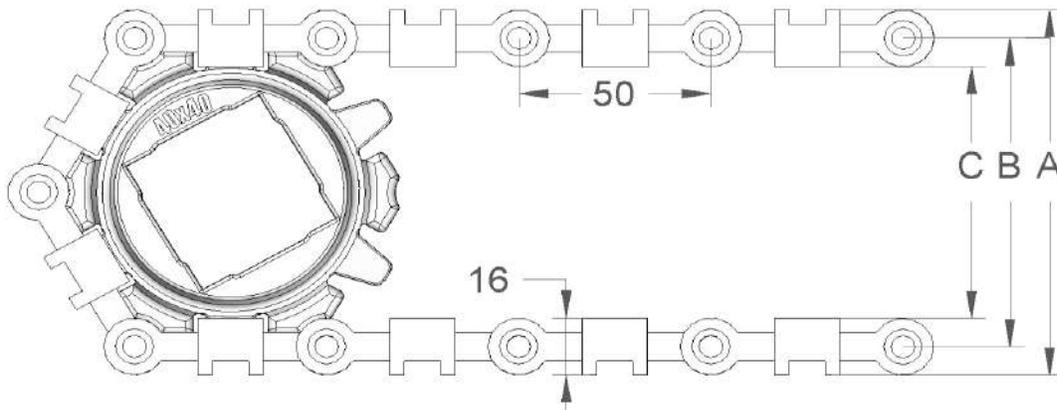
## S.50-300



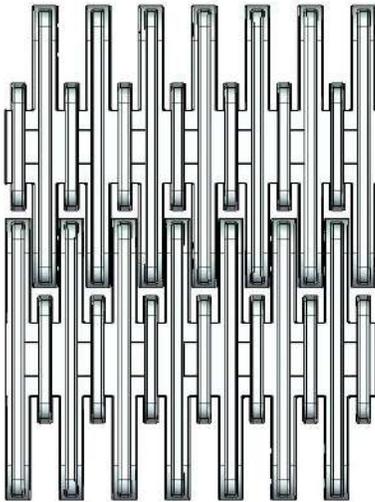
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1740	7
Polipropileno (PP)	2300	7
Poliacetal (POM)	3450	10

Superficie de la banda: Banda abierta con nervios a través (altura = 4mm).  
 Área abierta: 27%. Mayor abertura 5 x 9 mm.  
 Resistencia: La banda correcta para aplicaciones pesadas.  
 Material/color: PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.  
 Limpieza: Buena. FSIS  
 Accesorios: Tacos de 25, 50, 75 y 100 mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150 mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150 mm. Tacos tipo peine de 50mm.  
 Superficie de fricción: Sujetadores. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).  
 Aplicación: Mariscos, panadería, carne, vegetales, aves, y transporte pesado en general.  
 Anchos estándar: Incrementos de 10 mm, ej. 100, 110 mm, etc.

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	105	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	138	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	172	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	270	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-220



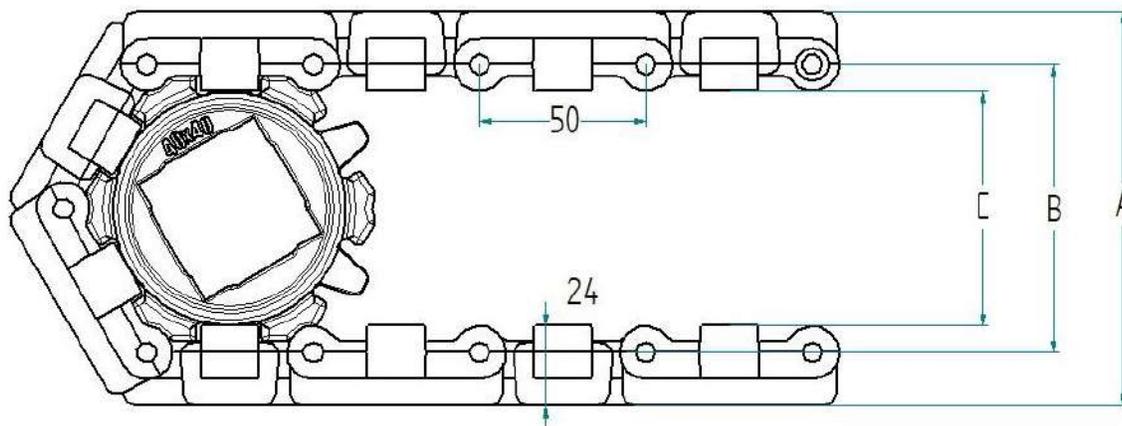
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polipropileno (PP)	2900	15
Poliacetal (POM)	4350	22,5

Superficie de la banda	Raised ribs. Para usar con placas de transferencia
Área abierta	27%. Mayor abertura de 7.5 x 3.25 mm.
Resistencia	La banda correcta en aplicaciones de carga media y pesada
Material/color	PP/gris. POM/azul.
Limpieza	Buena. FSIS
Accesorios	Placas de transferencia con dedos
Aplicación	Transporte de productos pesados y medios que requieren gran estabilidad como son botellas, latas y botes de cristal. También en Pasteurizadores.
Anchos estándar	Incrementos de 12.5 mm, ej. 100, 112.5, 125 mm etc.

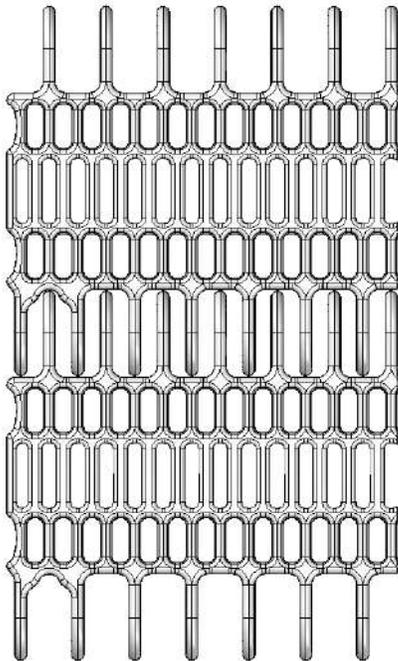
Modelo comunitario registrado

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	121	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	154	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	188	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2 ½
12	221	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2 ½
16	286	254	238	40	60/80		40/50/55/60/ 80	



## S.50-401

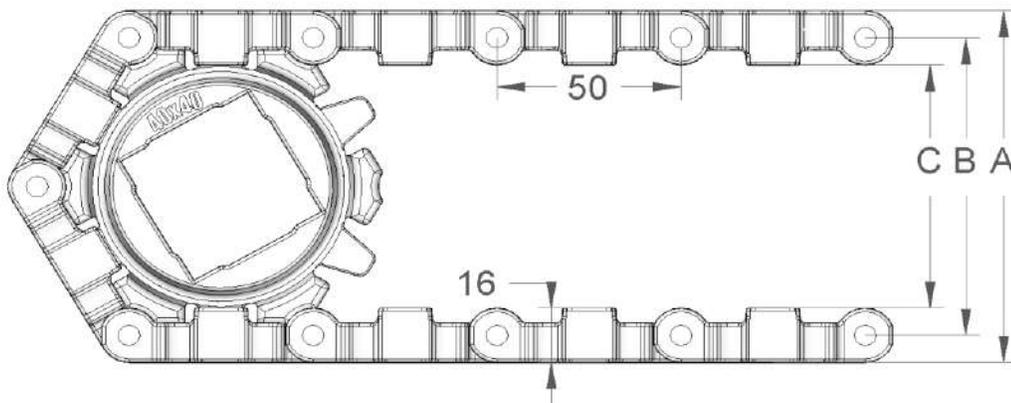


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1200	6
Polipropileno (PP)	1560	6
Poliacetil (POM)	2340	8

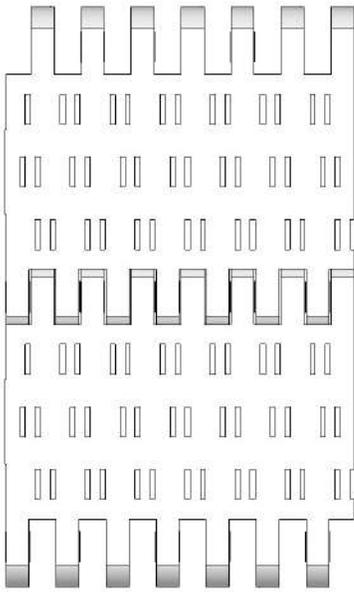
Superficie de la banda	Banda abierta con superficie lisa.
Área abierta	61%. Mayor abertura 3,5 x 11 mm.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100 mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150 mm. Sujetadores. Tacos rectos e inclinados. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Banda de enfriamiento/congelado en mariscos, panadería, vegetales, industria cárnica y otras industrias, donde se requiere gran flujo de aire combinado con áreas abiertas pequeñas.
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, ej. 100, 110 mm, etc.

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	105	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	138	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	172	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	270	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-600

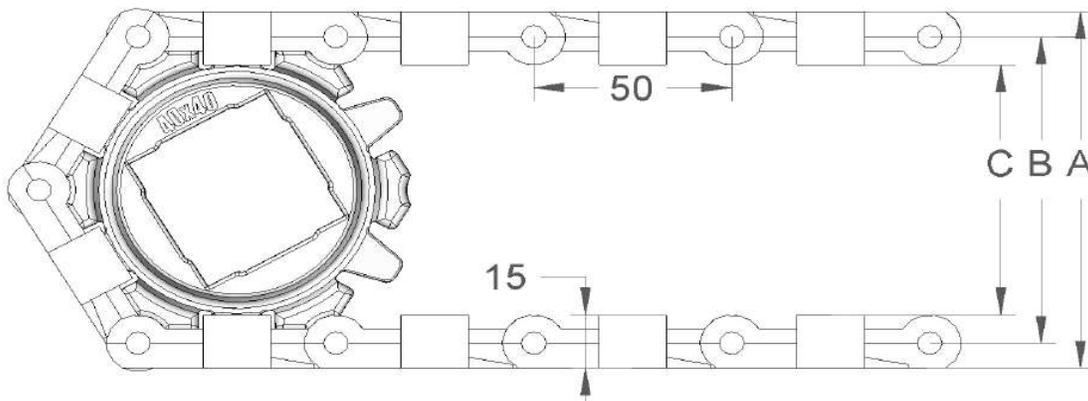


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1790	7
Polipropileno (PP)	2400	7
Poliacetil (POM)	3600	10

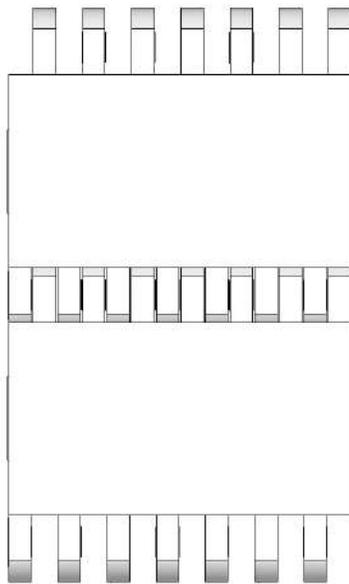
Superficie de la banda	Banda perforada con superficie lisa.
Área abierta	9%. Mayor abertura 1 x 6 mm.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100 mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150 mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150 mm. Tacos tipo peine de 50mm. Sujetadores. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado). Superficie de fricción.
Aplicación	Mercancías y otras industrias que manejan productos que requieren drenaje y aberturas muy pequeñas.
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, ej. 100, 110 mm, etc.

## Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	103	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	170	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	203	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	268	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-600F/2 componentes

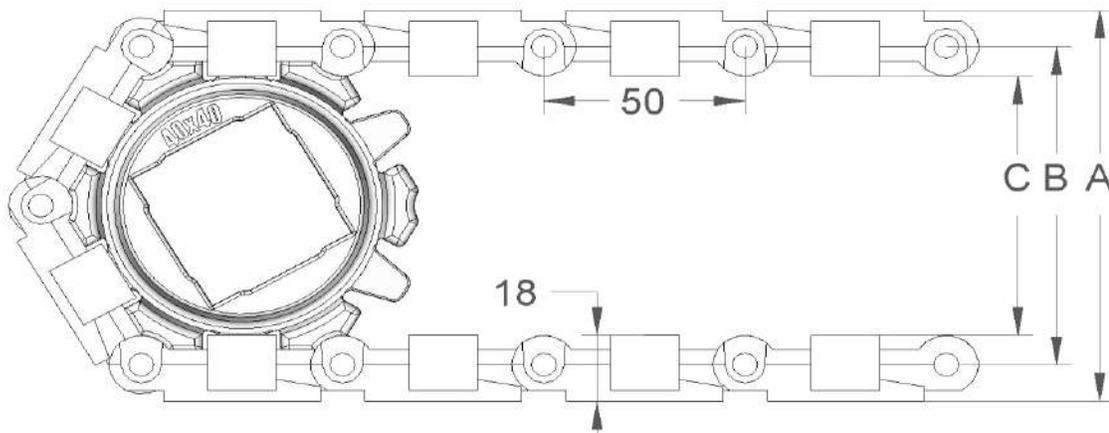


Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Copolímero	2200	9,5

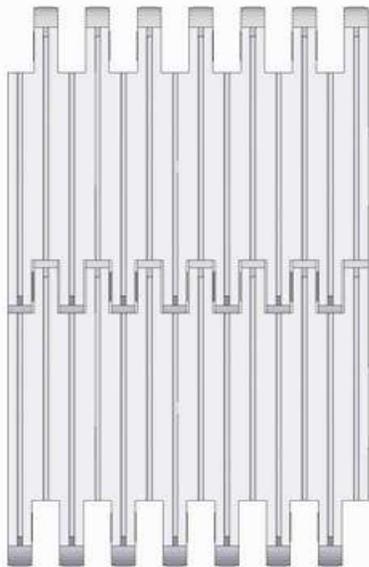
Superficie de la banda	Banda cerrada con superficie de fricción.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	Nat./blanco.
Limpieza	Buena. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100 mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150 mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150 mm. Tacos tipo peine de 50 mm. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Transporte de mercaderías en transportadores ligeramente inclinados.
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, ej. 100, 110 mm, etc.

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	109	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	176	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	274	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-602

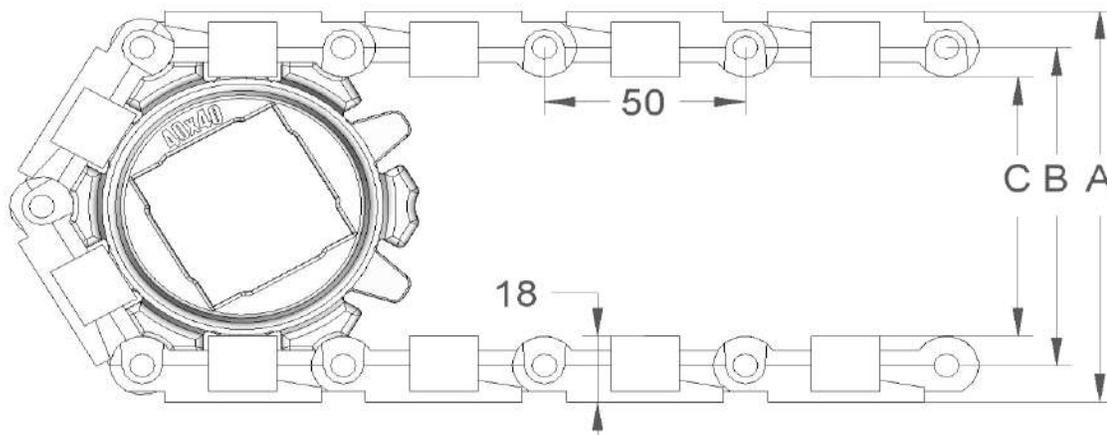


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Poliétileno (PE)	1790	8
Polipropileno (PP)	2400	8
Poliacetal (POM)	3600	11

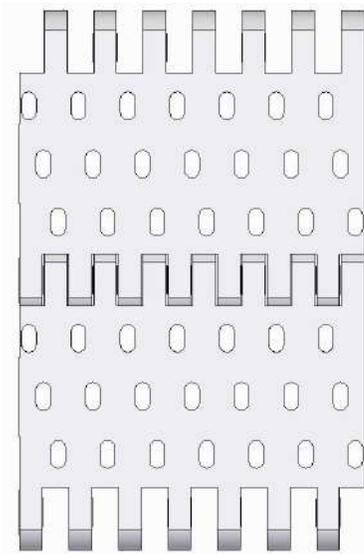
Superficie de banda	de la Superficie lisa con nervios de 3 mm.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100 mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150 mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150 mm. Tacos tipo peine de 50mm. Superficie de fricción. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Lácteos, vegetales, aves, snacks, mercaderías dulces y otras industrias que manejan productos pequeños.
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, ej. 100, 110 mm, etc.

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	109	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	176	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	274	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-606

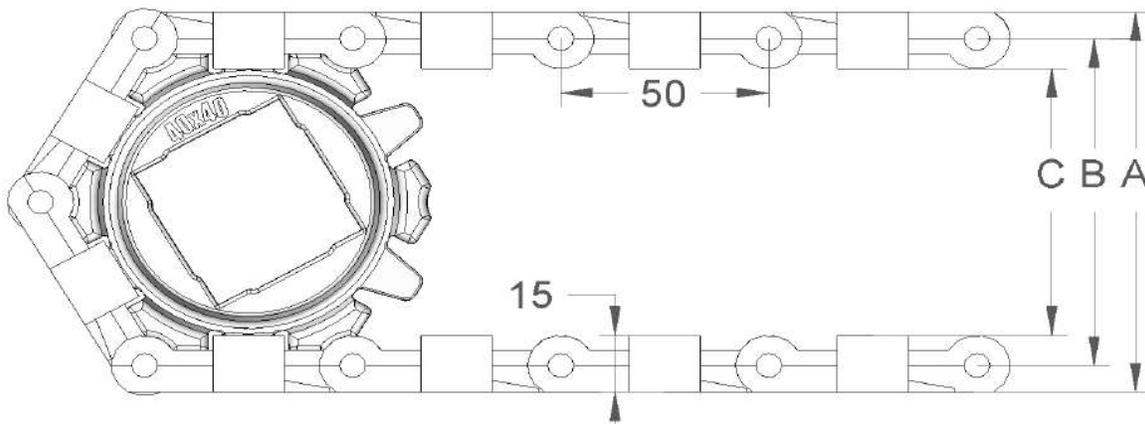


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1790	7
Polipropileno (PP)	2400	7
Poliacetal (POM)	3600	11

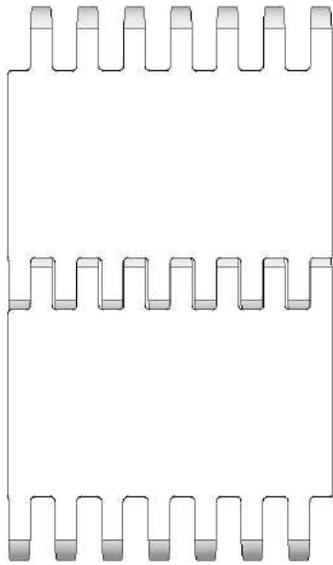
Superficie de la banda	Superficie lisa, perforada.
Área abierta	10%. Mayor abertura 3 x 6 mm.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100 mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150 mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150 mm. Tacos tipo peine de 50 mm. Superficie de fricción. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Lácteos, vegetales, aves, snacks, mercaderías dulces y otras industrias que manejan productos requiriendo drenaje y pequeñas aberturas.
Anchos estándar	Incrementos de 10 mm, ej. 100, 110 mm, etc.

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	103	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	170	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	203	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	268	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-608

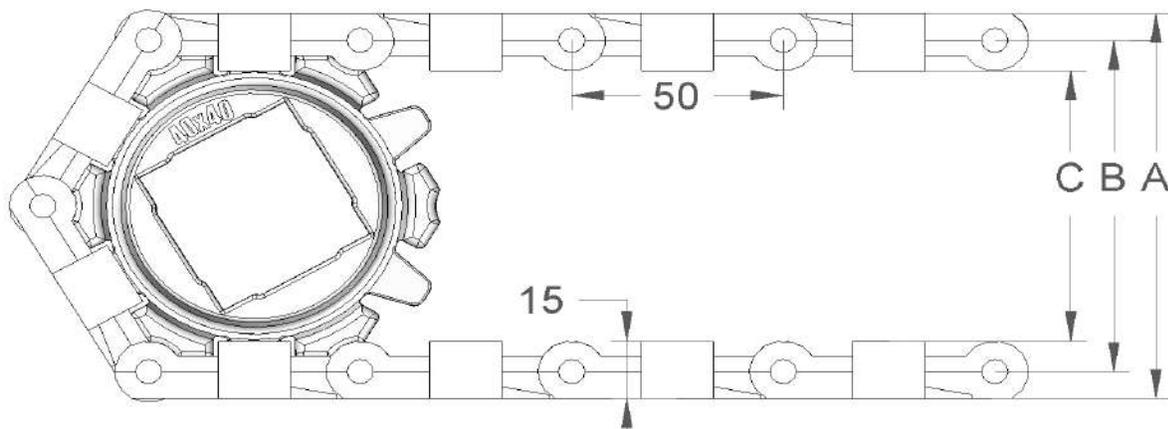


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1790	7
Polipropileno (PP)	2400	7
Poliacetal (POM)	3600	11

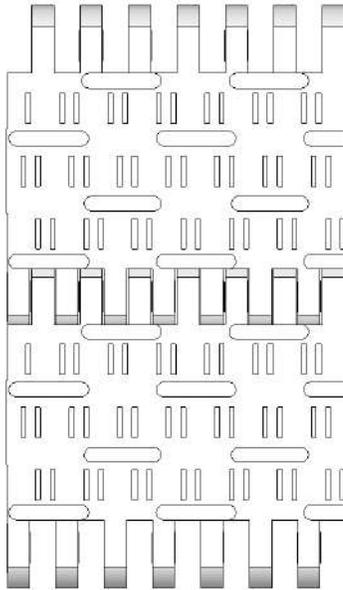
Superficie de la banda	Superficie lisa.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150mm. Tacos tipo peine de 50mm. Superficie de fricción. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Lácteos, vegetales, aves, snacks, mercaderías dulces y otras industrias que manejan productos pequeños.
Anchos estándar	Incrementos de 10mm, ej. 100, 110mm, etc.

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	103	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	170	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	203	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	268	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-610

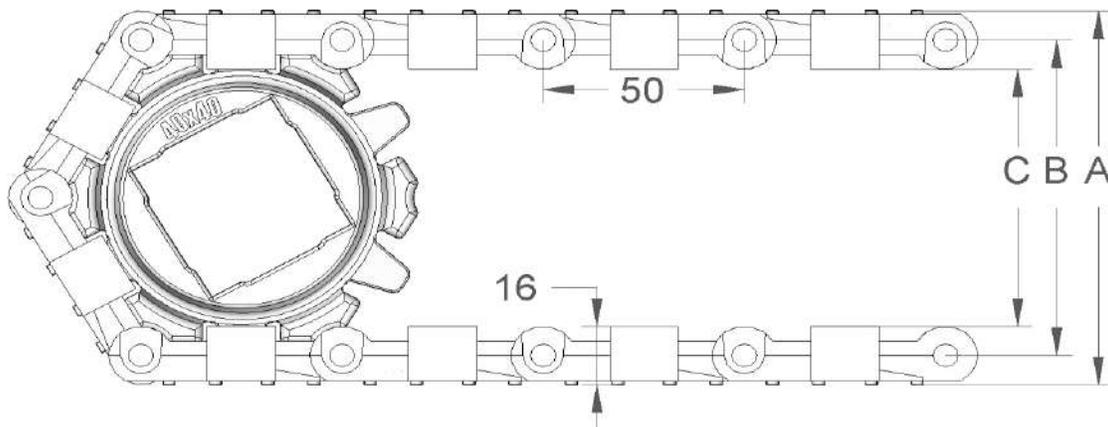


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1790	7
Polipropileno (PP)	2400	7
Poliacetal (POM)	3600	11

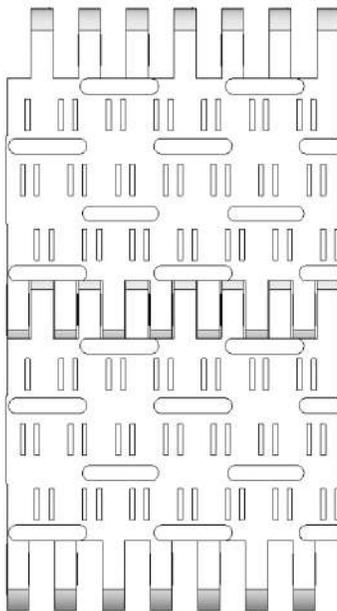
Superficie de la banda	Superficie lisa, perforada, con tacos de 1mm.
Área abierta	9%. Mayor abertura 1 x 6mm.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150mm. Tacos tipo peine de 50mm. Superficie de fricción. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Lácteos, vegetales, aves, snacks, dulces y otras industrias que manejan productos requiriendo drenaje y pequeñas aberturas.
Anchos estándar	Incrementos de 10mm, ej. 100, 110mm, etc.

## Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	105	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	138	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	172	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	270	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-630

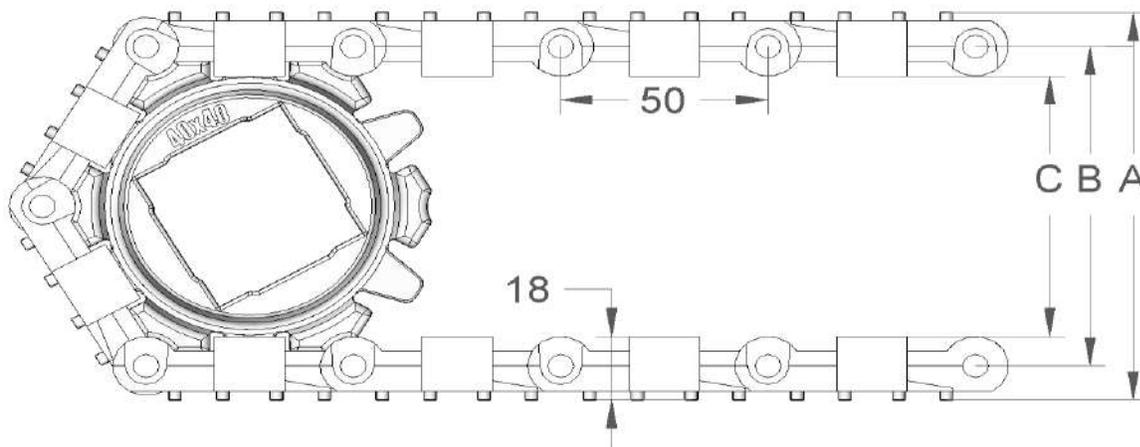


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1790	7
Polipropileno (PP)	2400	7
Poliacetal (POM)	3600	11

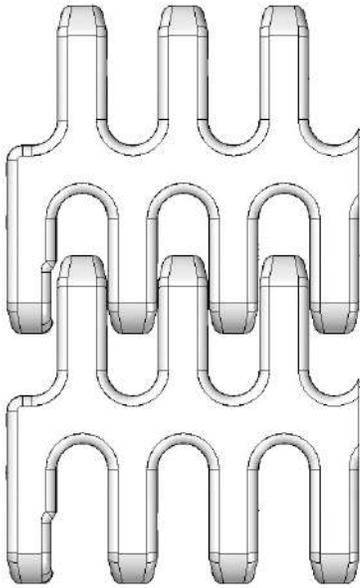
Superficie de la banda	Superficie lisa, perforada, con tacos de 3mm.
Área abierta	9%. Mayor abertura 1 x 6mm.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150mm. Tacos tipo peine de 50mm. Superficie de fricción. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Lácteos, vegetales, aves, snacks, mercaderías dulces y otras industrias que manejan productos requiriendo drenaje y pequeñas aberturas.
Anchos estándar	Incrementos de 10mm, ej. 100, 110mm, etc.

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	109	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	176	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
16	274	254	238	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-801

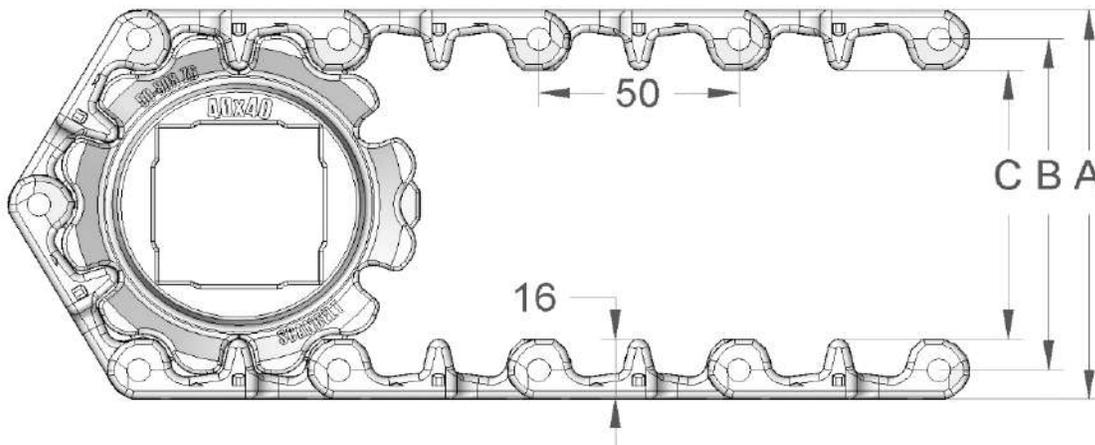


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1200	7
Polipropileno (PP)	1400	7
Poliacetal (POM)	2060	11

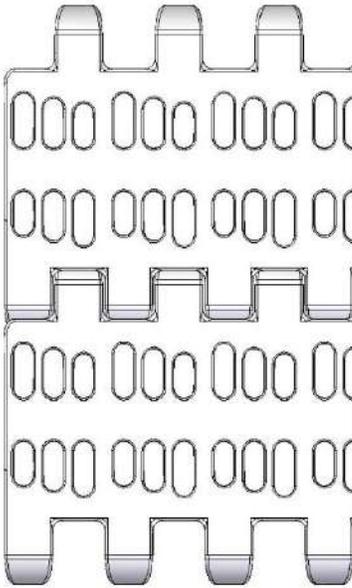
Superficie de banda	de la Banda abierta, superficie lisa.
Área abierta	24%. Mayor abertura 10 x 12mm.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150mm. Tacos tipo peine de 50mm. Sujetadores. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Transporte mediano-pesado, carne roja, aves, mariscos y material crudo (para procesamiento posterior).
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	102	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	171	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	203	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-805



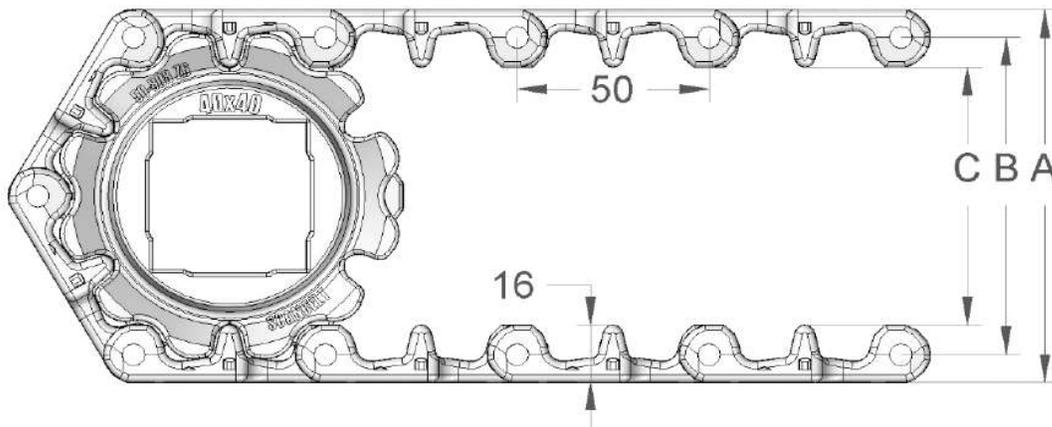
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1200	7
Polipropileno (PP)	1400	7
Poliacetal (POM)	2060	11

Superficie de la banda	Banda abierta, superficie lisa.
Área abierta	26 %. Mayor abertura 4 x 11mm.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150mm. Tacos tipo peine de 50mm. Sujetadores. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Transporte mediano-pesado. Lácteos, vegetales, aves, snacks, productos dulces y otras industrias que manejan productos requiriendo drenaje y aberturas pequeñas.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

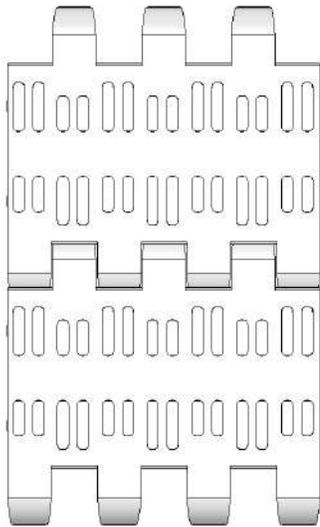
Modelo comunitario registrado

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	102	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25/40	1½
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	171	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-806

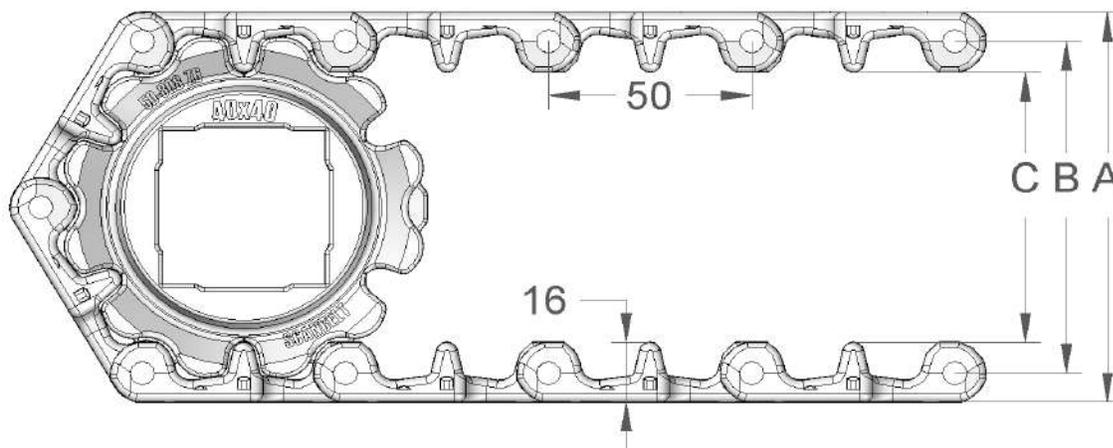


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1200	7
Polipropileno (PP)	1400	7
Poliacetal (POM)	2060	11

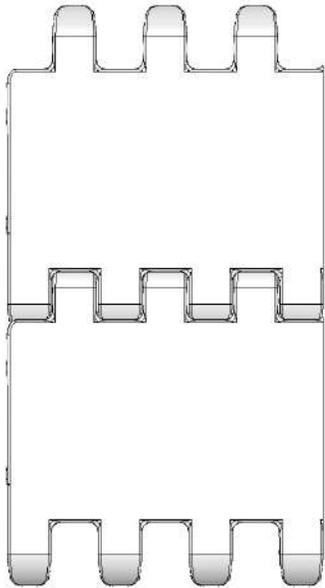
Superficie de la banda	Banda abierta, superficie lisa.
Área abierta	21%. Mayor abertura 2,5 x 11mm.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150mm. Tacos tipo peine de 50mm. Sujetadores. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Transporte mediano-pesado. Lácteos, vegetales, aves, snacks, productos dulces y otras industrias que manejan productos requiriendo drenaje y aberturas pequeñas.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

Modelo comunitario registrado

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	102	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25/40	1½
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	171	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-808



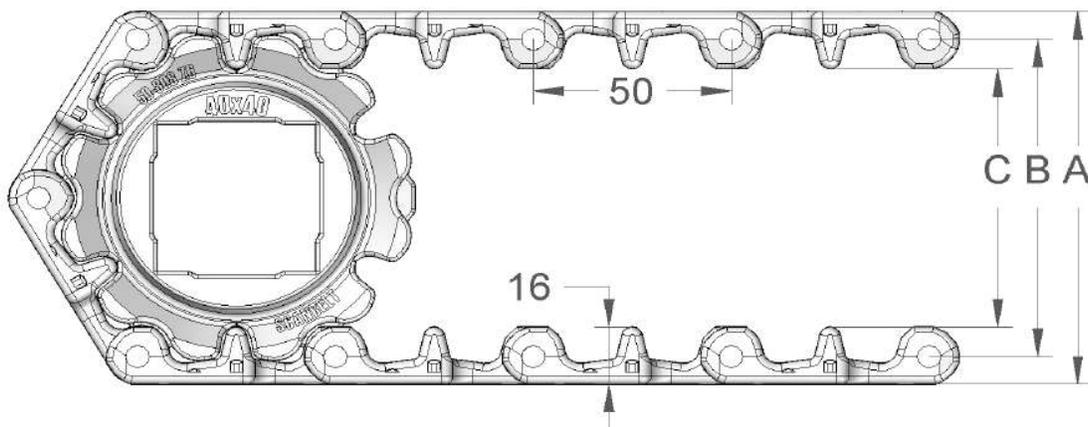
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1200	8
Polipropileno (PP)	1400	8
Poliacetal (POM)	2060	12

Superficie de la banda	Superficie lisa.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150mm. Sujetadores. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Carne roja, mariscos, aves, lácteos y vegetales y líneas de corte en general.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

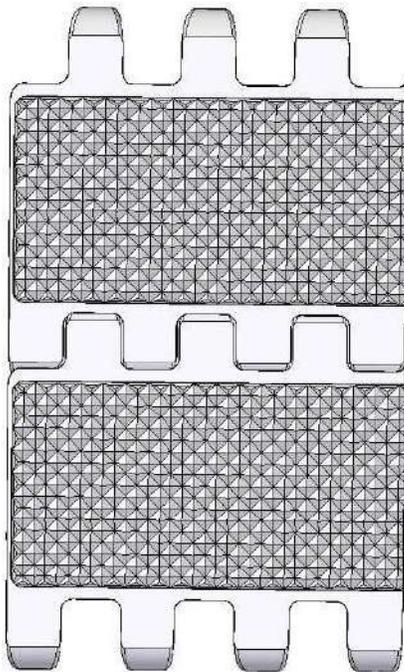
Modelo comunitario registrado

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	102	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	171	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-808 F2



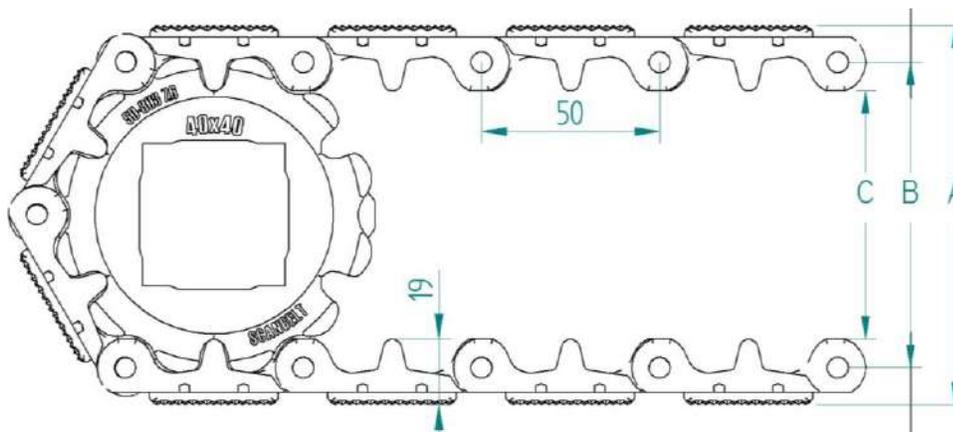
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1200	8
Polipropileno (PP)	1400	8
Poliacetal (POM)	2060	12

Superficie de la banda	Superficie lisa.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150mm. Sujetadores. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Carne roja, mariscos, aves, lácteos y vegetales y líneas de corte en general.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

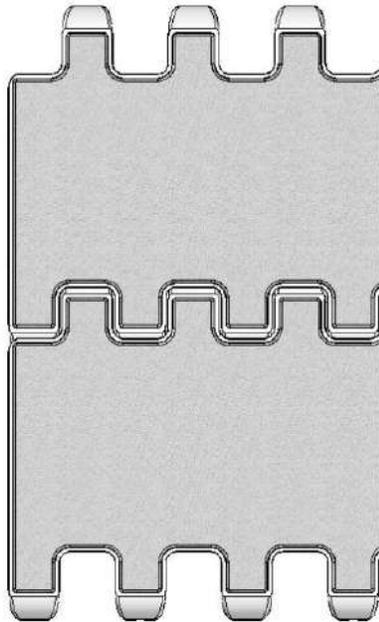
Modelo comunitario registrado

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
					6	102	89	73
8	136	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	171	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	205	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-808 FT - FlexiTop



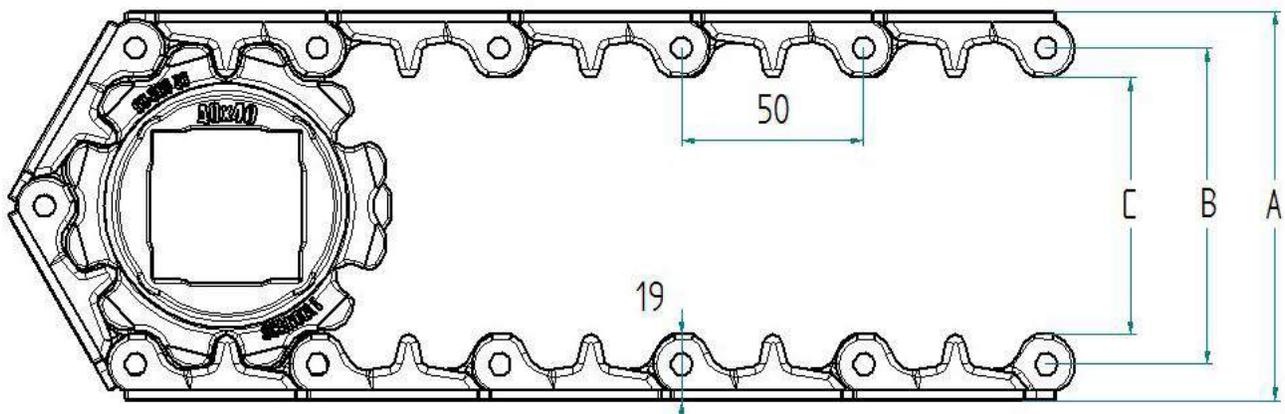
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polyacetal (NYLON)	2200	12

Superficie de la banda	Superficie lisa.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	Nylon/nat.
Limpiabilidad	Excelente. FSIS
Accesorios	

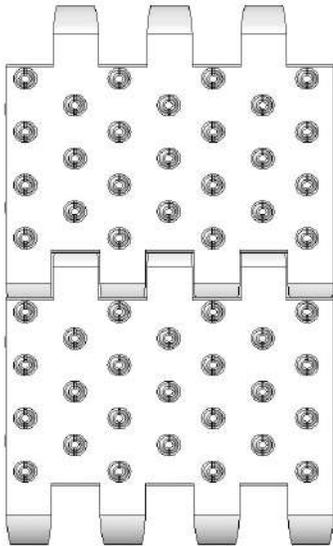
Aplicación	Líneas de corte, sobre todo la carne roja
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120 mm, etc.

Modelo comunitario registrado

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	108	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	177	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	211	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-830



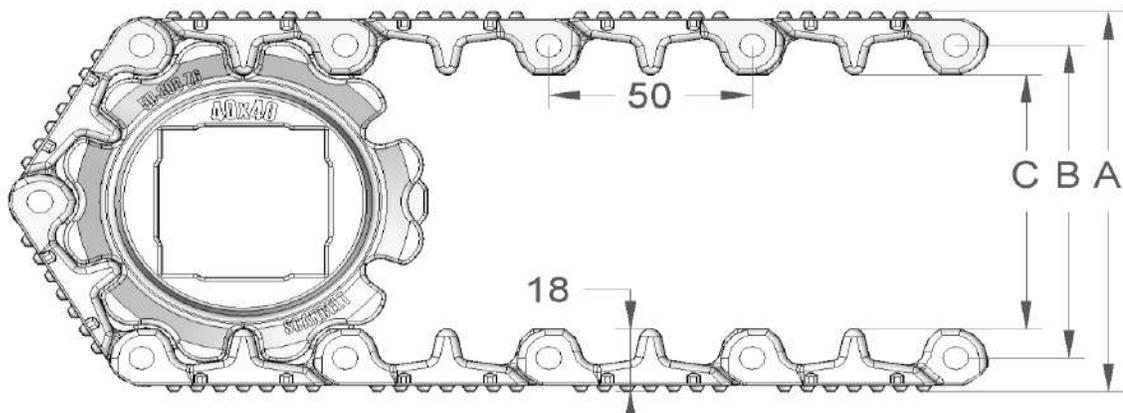
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1200	8
Polipropileno (PP)	1400	8
Poliacetal (POM)	2060	12

Superficie de la banda	Superficie estructural con conos de 3mm.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150mm. Sujetadores. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Mariscos, carnes rojas, etc.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

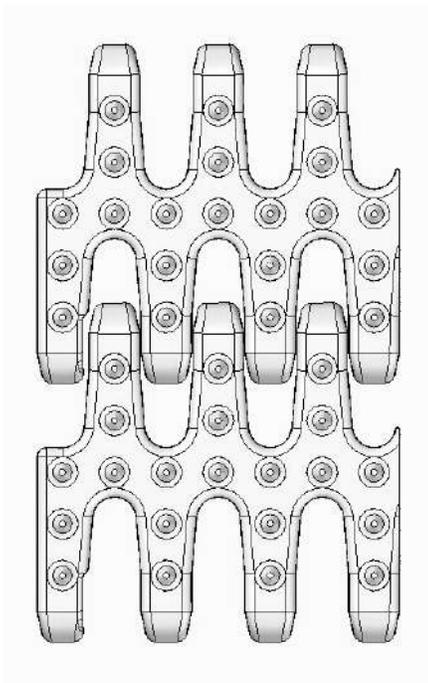
Marca registrada ®

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	108	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	176	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-831

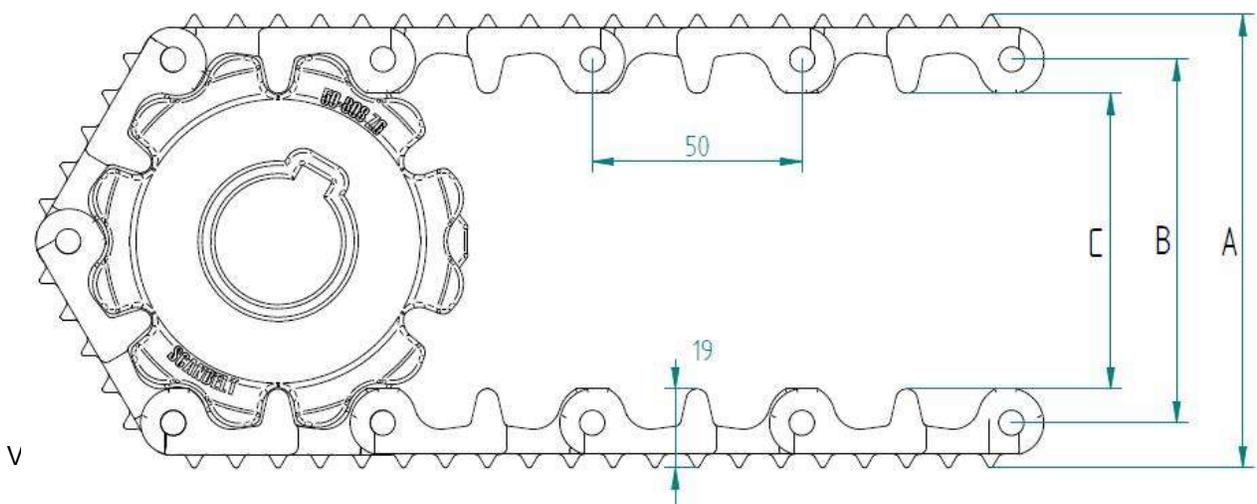


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1200	7
Polipropileno (PP)	1400	7
Poliacetal (POM)	2060	11

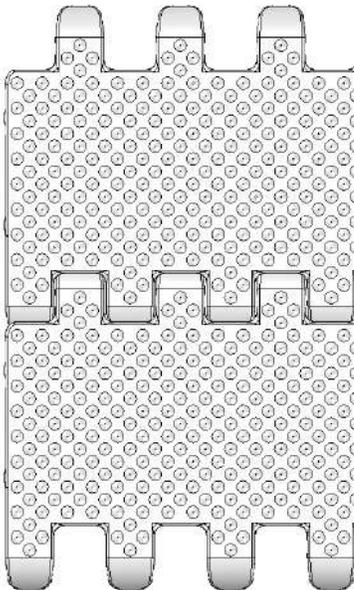
Superficie de la Banda abierta con conos de 3 mm.  
 banda  
 Área abierta 24%. Mayor abertura 10 x 12mm.  
 Resistencia La banda correcta para transporte liviano a mediano.  
 Material/color PE/nat y azul., PP/blanco y POM/azul.  
 Limpiabilidad Excelente. FSIS  
 Accesorios Tacos de 25, 50, 75 y 100mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150mm. Tacos tipo peine de 50mm. Sujetadores. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).  
 Aplicación Transporte liviano-mediano, carne roja, aves, mariscos y material crudo (para procesamiento posterior).  
 Anchos estándar Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	111	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	144	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	178	156	140	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	211	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.50-838



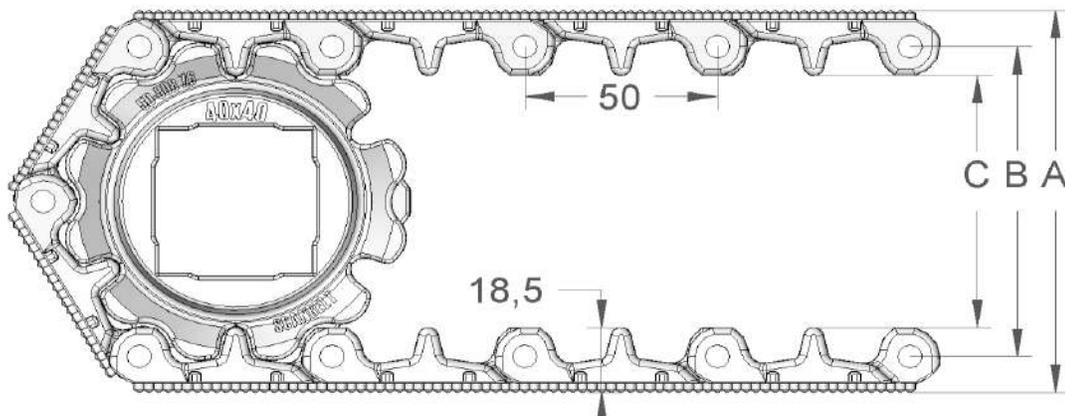
Marca registrada ®

Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	1200	8
Polipropileno (PP)	1400	8
Poliacetal (POM)	2060	12

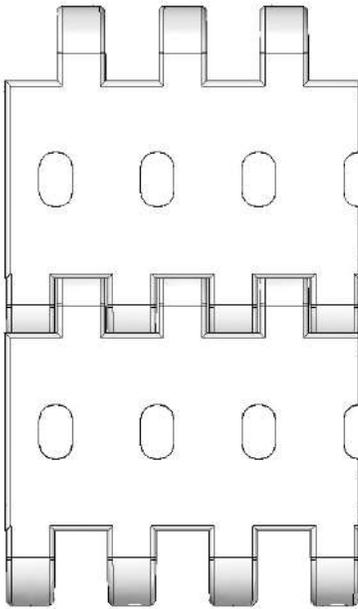
Superficie de la banda	Superficie estructural con conos de 3mm.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	La banda correcta para transporte mediano-pesado.
Material/color	PE/nat., PP/blanco y gris. POM/azul.
Limpieza	Excelente. FSIS
Accesorios	Tacos de 25, 50, 75 y 100mm. Tacos rectos e inclinados. Tacos soportados de 75 y 150mm. Guarderas laterales de 50, 75, 100 y 150mm. Sujetadores. Los tacos pueden ser provistos con round top (extremo redondeado).
Aplicación	Mariscos, carnes rojas, vegetales, dulces, etc.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

## Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	108	89	73	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25 /40	1½
8	142	122	106	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½
10	176	156	140	35	25/30/40	1/1¼	25/40/60	1½/2½
12	209	189	173	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



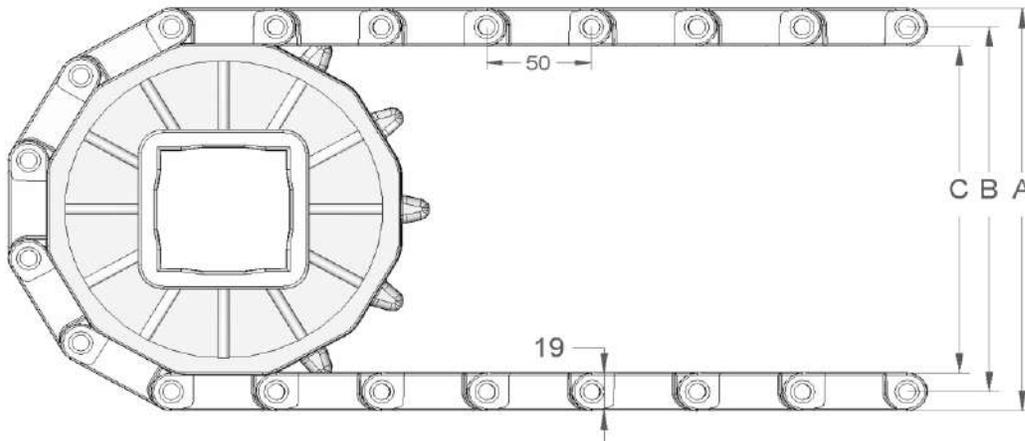
## S.50-906



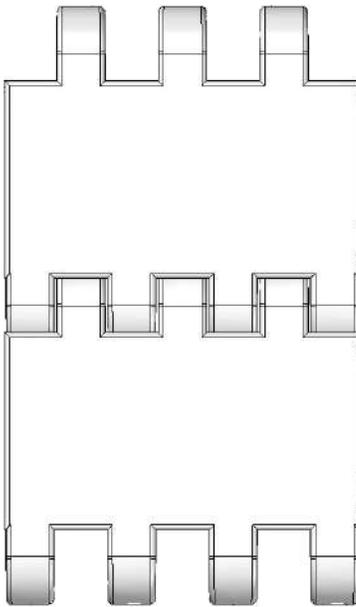
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	4800	13
Polipropileno (PP)	6000	13
Poliacetal (POM)	10250	19

Superficie de la banda	Superficie lisa, perforada.
Área abierta	13%. Mayor abertura 7 x 11mm.
Resistencia	La banda correcta para aplicaciones muy pesadas.
Material/color	PP, POM/negro.
Limpieza	Buena.
Accesorios	Tacos de 25 mm.
Aplicación	Transporte muy pesado. Ensamblado de automóviles. Sistemas de carga de camiones.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
12	210	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	273	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	307	288	269	40	40/60		60/80/90	



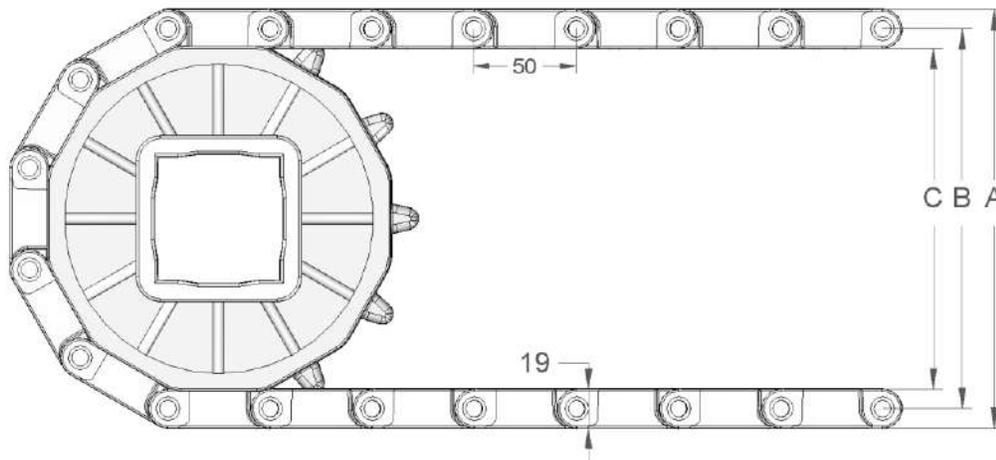
## S.50-908



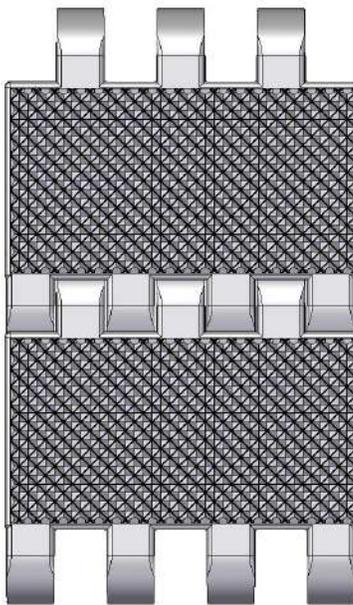
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	4800	13
Polipropileno (PP)	6000	14
Poliacetal (POM)	10250	21

Superficie de la banda	Superficie lisa.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	La banda correcta para aplicaciones muy pesadas.
Material/color	PP, POM/negro.
Limpieza	Buena.
Accesorios	Tacos de 25 mm.
Aplicación	Transporte muy pesado. Ensamblado de automóviles. Sistemas de carga de camiones.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
12	210	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	273	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	307	288	269	40	40/60		60/80/90	



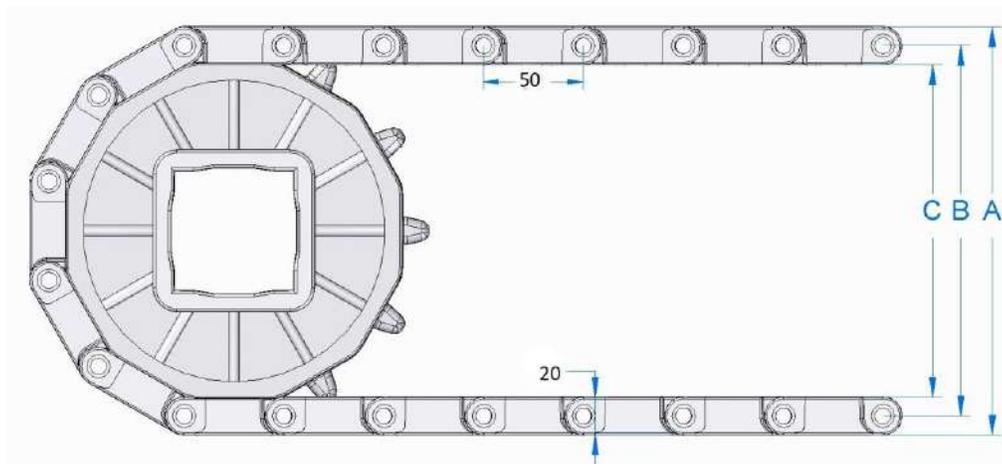
## S.50-918



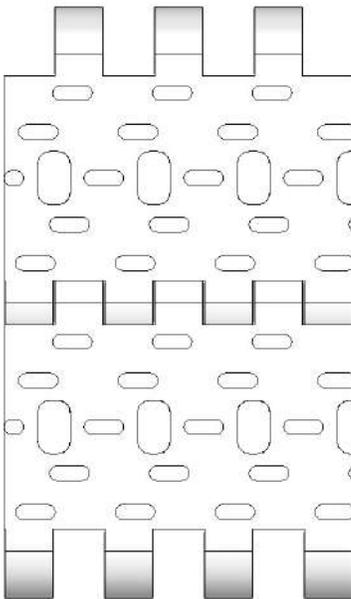
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	4800	13
Polipropileno (PP)	6000	14
Poliacetal (POM)	10250	21

Superficie de la banda	Superficie cerrada con 1 mm de tapa rugosa.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	La banda correcta para aplicaciones muy pesadas.
Material/color	PP, POM/negro.
Limpieza	Buena.
Accesorios	Tacos de 25 mm.
Aplicación	Transporte muy pesado. Ensamblado de automóviles. Sistemas de carga de camiones.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
12	212	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	275	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	309	288	269	40	40/60		60/80/90	



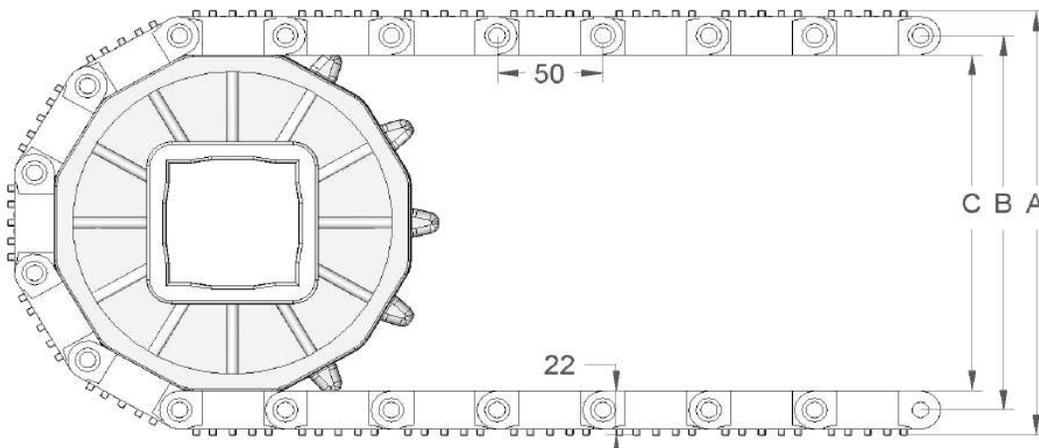
## S.50-930



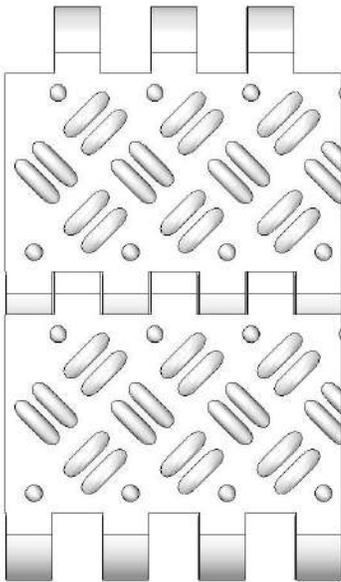
Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	4800	14
Polipropileno (PP)	6000	14
Poliacetal (POM)	10250	21

Superficie de la banda	Superficie lisa perforada con tacos de 3mm.
Área abierta	13%. Mayor abertura 7 x 11mm.
Resistencia	La banda correcta para aplicaciones muy pesadas.
Material/color	PP, POM/negro.
Limpieza	Buena.
Accesorios	Tacos de 25 mm.
Aplicación	Transporte muy pesado. Ensamblado de automóviles. Sistemas de carga de camiones.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
12	216	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	279	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	313	288	269	40	40/60		60/80/90	



## S.50-938

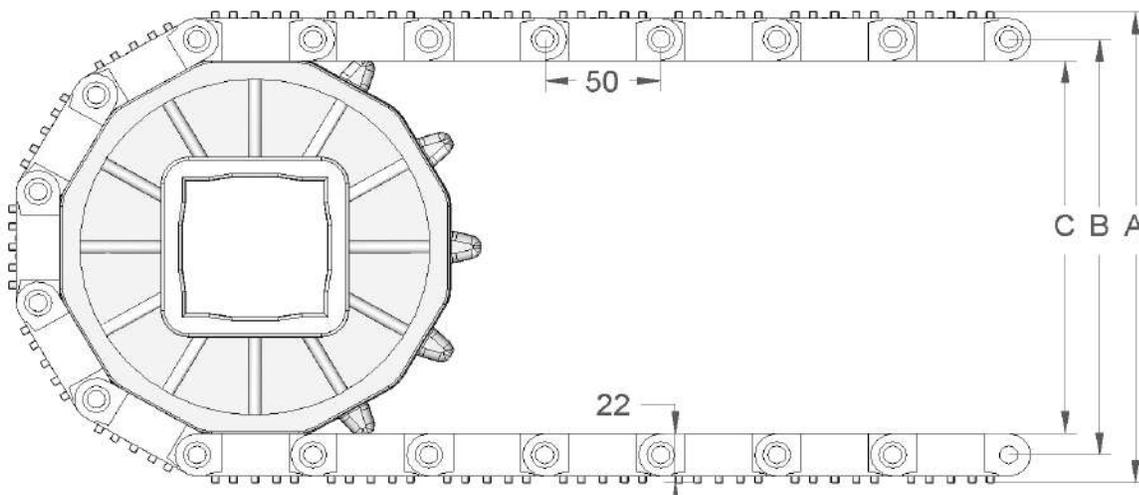


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polietileno (PE)	4800	14
Polipropileno (PP)	6000	14
Poliacetal (POM)	10250	21

Superficie de la banda	Cerrada con patrón anti deslizamiento.
Área abierta	Cerrada.
Resistencia	La banda correcta para aplicaciones muy pesadas.
Material/color	PP, POM/negro.
Limpieza	Buena.
Accesorios	Tacos de 25 mm.
Aplicación	Transporte muy pesado. Ensamblado de automóviles. Sistemas de carga de camiones.
Anchos estándar	Incrementos de 20mm, ej. 100, 120mm, etc.

### Información de Sprockets

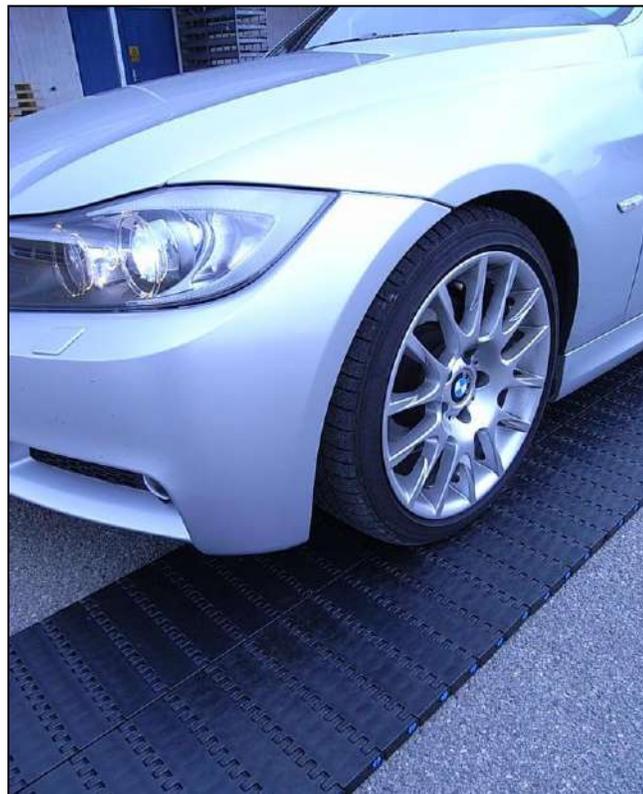
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
12	216	191	172	40	40/60		60/80/90	
16	279	254	235	40	40/60		60/80/90	
18	313	288	269	40	40/60		60/80/90	



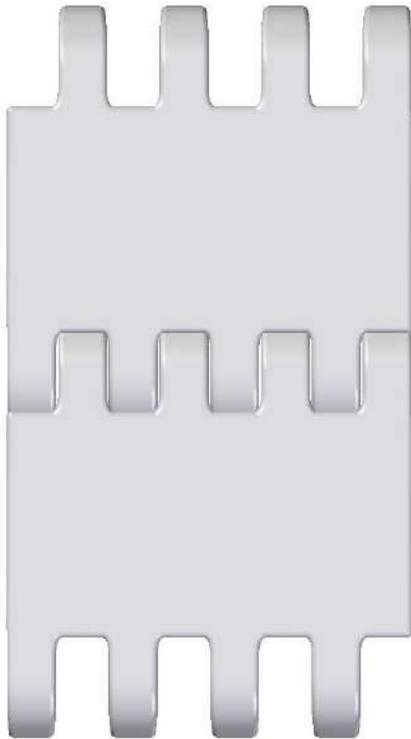


## 5. Banda S. 75

Paso 75 mm.



## S. 75-908

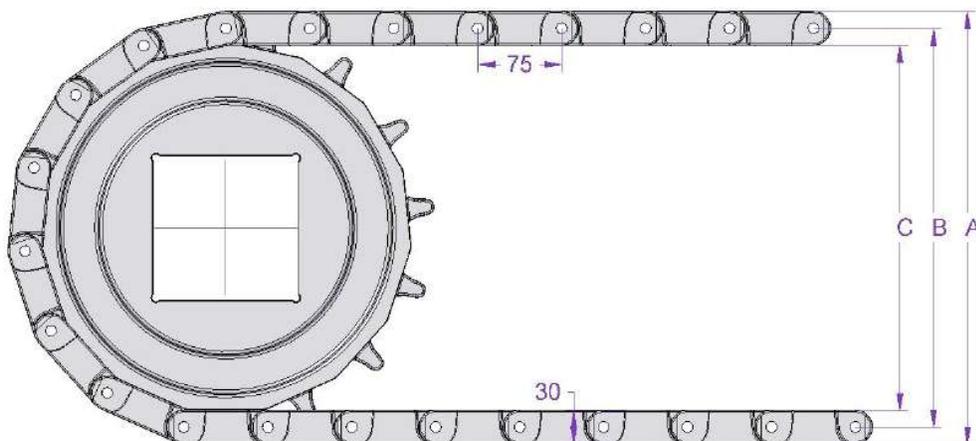


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polipropileno (PP)	10.000	22
Poliacetal (POM)	16.000	33

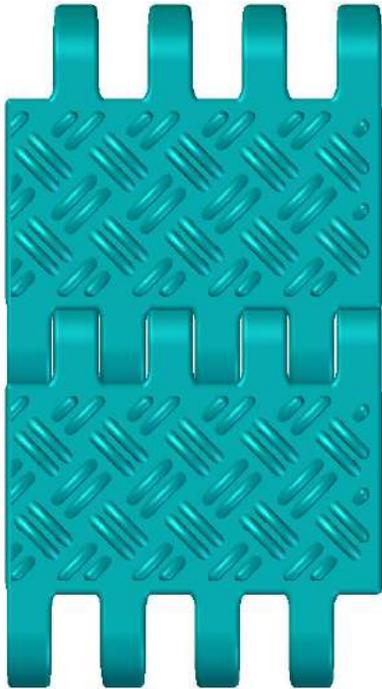
Superficie de la banda: Superficie lisa.  
 Área abierta: Cerrada.  
 Resistencia: Banda ideal para aplicaciones ultra-pesadas.  
 Material/color: PP, POM/negra y amarilla  
 Limpieza: Buena.  
 Accesorios: Tacos "dedos" de 50 mm y guarderas laterales de 40 mm.  
 Aplicación: Transporte muy pesado.  
 Ensamblado de automóviles.  
 Sistemas de carga para camiones.  
 Anchos estándar: Incrementos de 25 mm, ej. 100, 125 mm etc

Marca registrada ®

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
12 <small>Otros bajo pedido a ScanBelt</small>	310	280	250	40	40/60		60/80/90	



## S. 75-938



Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Polipropileno (PP)	10.000	22
Poliacetal (POM)	16.000	33

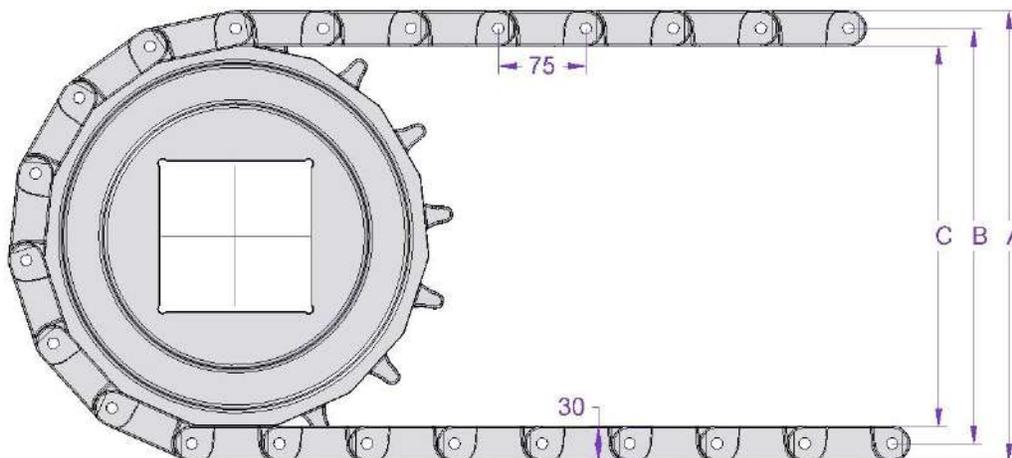
Superficie de la banda: Cerrada con patrón anti deslizante  
 Área abierta: Cerrada.  
 Resistencia: Banda ideal para aplicaciones ultra-pesadas.  
 Material/color: PP, POM/negra y amarilla  
 Limpiabilidad: Buena.  
 Accesorios: Tacos "dedos" de 50 mm y guarderas laterales de 40 mm.

Aplicación: Transporte muy pesado.  
 Ensamblado de automóviles.  
 Sistemas de carga para camiones.

Anchos estándar: Incrementos de 25 mm, ej. 100, 125 mm etc

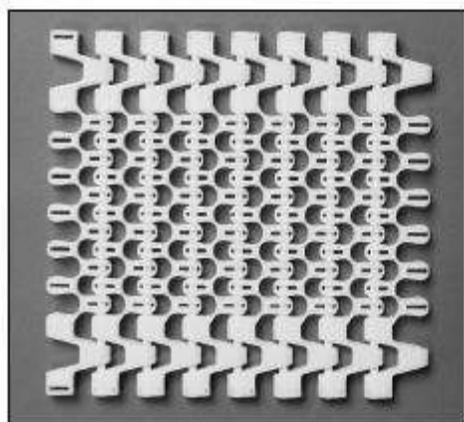
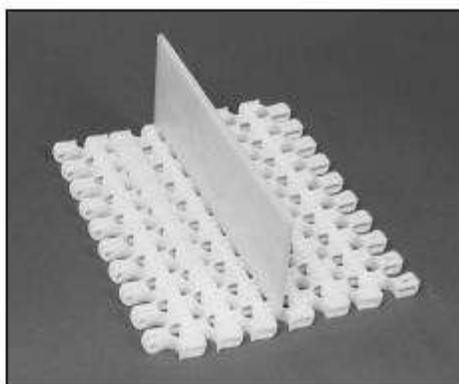
Marca registrada ®

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
12 <small>Otros bajo pedido a ScanBelt</small>	310	280	250	40	40/60		60/80/90	

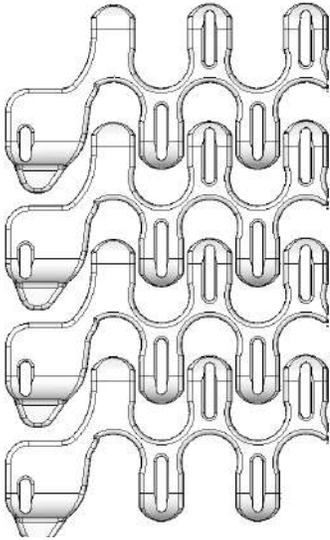




## 6. S.25 Banda Radial



## S.101



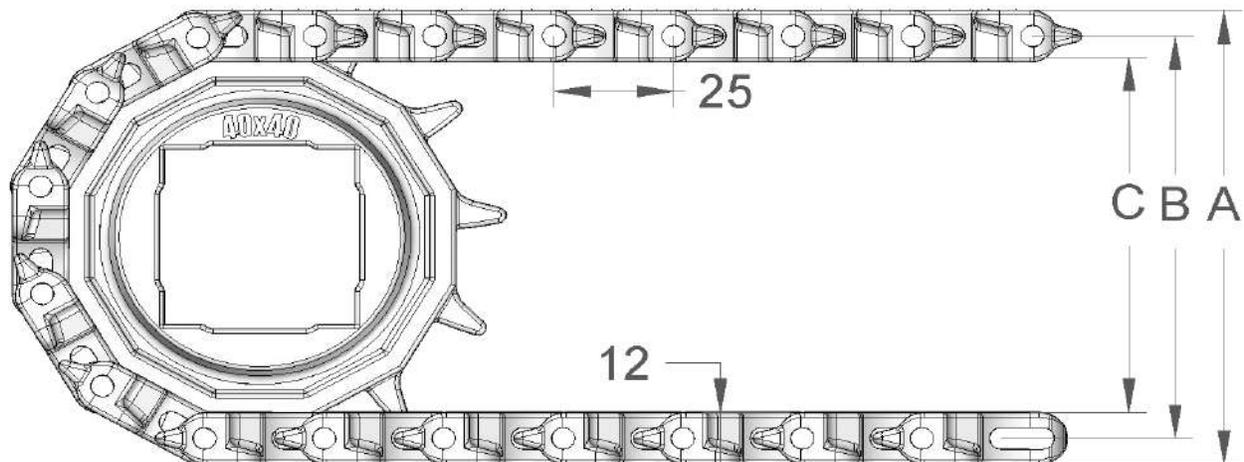
Datos de la banda			
Materiales	Pasadores	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Poliacetal (POM)	PP	75	7
	Nylon	120	7
Polipropileno (PP)	PP	60	4,5
	Nylon	90	4,5

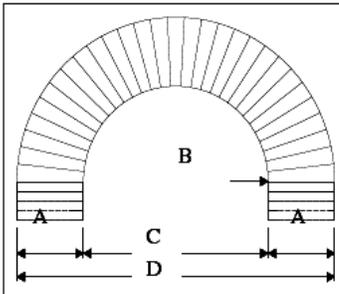
Superficie de la banda	Lisa.
Área abierta	52%.
Resistencia	La elección ideal para peso mediano.
Material/color	POM, PP.
Limpieza	Buena.
Accesorios	Tacos de 25, 50 y 75mm, superficie de fricción, ganchos o lengüetas.
Aplicación	Enfriadores espirales, transportadores radiales.
Construcción	Módulos laterales, módulos centrales.
Intervalos de ancho	Normalmente, 20mm. Ej., 210mm, 230mm, etc.
Radio interior	Factor de colapso – ver página siguiente.

Marca registrada ®

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
8	78	66	54	20	20/25	¾/1	25	
12	108	96	84	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25/40	1½
20	173	161	149	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½



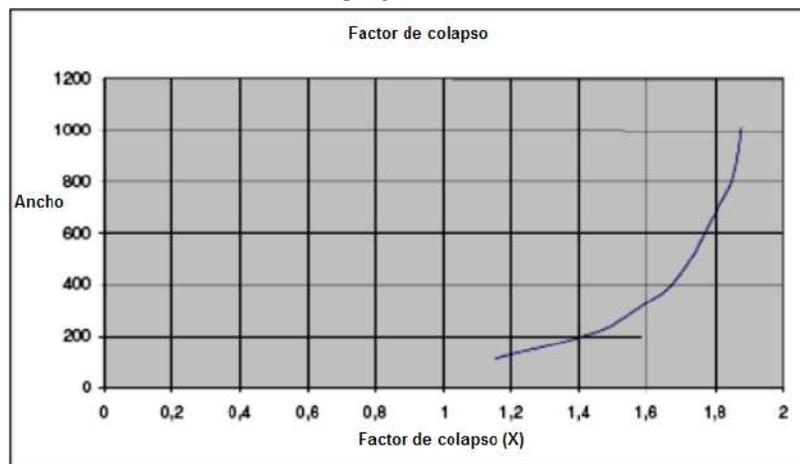
## S.101 – 25mm. Dimensiones de banda radial



A = Ancho estándar de la banda  
 B = Radio interior  
 C = Diámetro interior  
 D = Diámetro exterior

A	107	210	292	394	497	600	702	805	907	1011
B	150	300	450	650	850	1035	1250	1460	1680	1905
C	300	600	900	1300	1700	2070	2500	2920	3360	3810
D	514	1020	1484	2088	2694	3270	3904	4530	5174	5832

### S.101



Ancho estándar – bandas radiales			
Ancho Banda.	Min. radio int.	Ancho Banda.	Min. radio int.
107	150	600	1035
128	180	620	1075
148	210	641	1115
169	240	662	1160
189	270	682	1205
210	300	702	1250
230	330	723	1290
251	370	744	1330
271	410	764	1370
292	450	785	1415
312	490	805	1460
333	530	826	1505
353	570	846	1550
374	610	867	1595
394	650	887	1635
414	690	907	1680
435	730	928	1725
455	770	949	1770
477	810	970	1815
497	850	990	1860
518	885	1011	1905
538	920	1114	2125
559	960	1217	2350
579	1000	1320	2595

$$\text{Factor de colapso} = \frac{\text{Radio int. Mínimo}}{\text{Ancho de banda}}$$

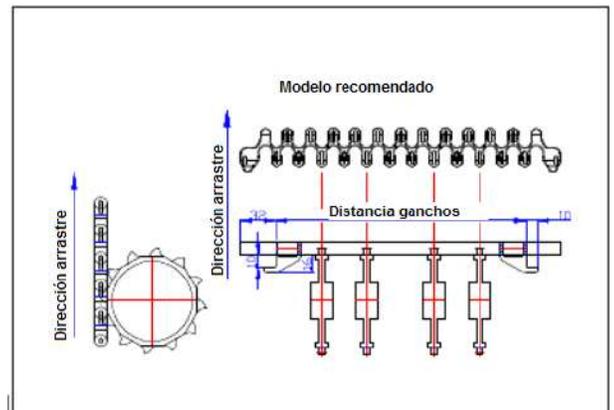
$$\text{Radio int. Mínimo} = \text{Factor de colapso} \times \text{ancho de banda}$$



# Medición de ganchos para S.101 Girados al exterior

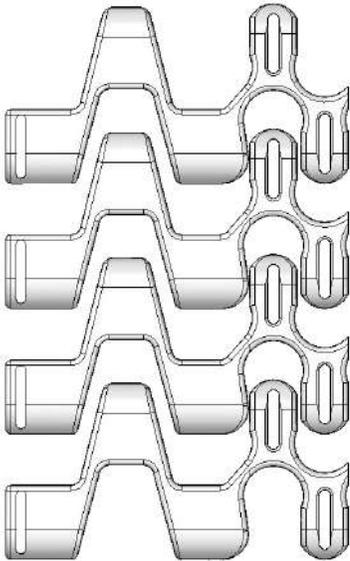
## S.101 – Distancia para ganchos girados al exterior

128	64
148	- 84
169	64 - 105
189	- 84 - 125
210	64 - 105 - 146
230	- 84 - 125 - 167
251	64 - 105 - 146 - 188
271	- 84 - 125 - 167 - 208
292	64 - 105 - 146 - 188 - 229
312	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249
333	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270
353	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290
374	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311
394	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331
414	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351
435	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372
455	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392
477	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413
497	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433
518	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454
538	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474
559	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495
579	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515
600	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536
620	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556
641	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577
662	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598
682	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618
702	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638
723	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659
744	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680
764	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700
785	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721
805	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741
826	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762
846	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782
867	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803
887	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782 - 823
907	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803 - 843
928	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782 - 823 - 864
949	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803 - 843 - 885
970	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782 - 823 - 864 - 906
990	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803 - 843 - 885 - 926
1011	- 84 - 125 - 167 - 208 - 249 - 290 - 331 - 372 - 413 - 454 - 495 - 536 - 577 - 618 - 659 - 700 - 741 - 782 - 823 - 864 - 906 - 947
	64 - 105 - 146 - 188 - 229 - 270 - 311 - 351 - 392 - 433 - 474 - 515 - 556 - 598 - 638 - 680 - 721 - 762 - 803 - 843 - 885 - 926 947



Distancia de ganchos

## S.100R

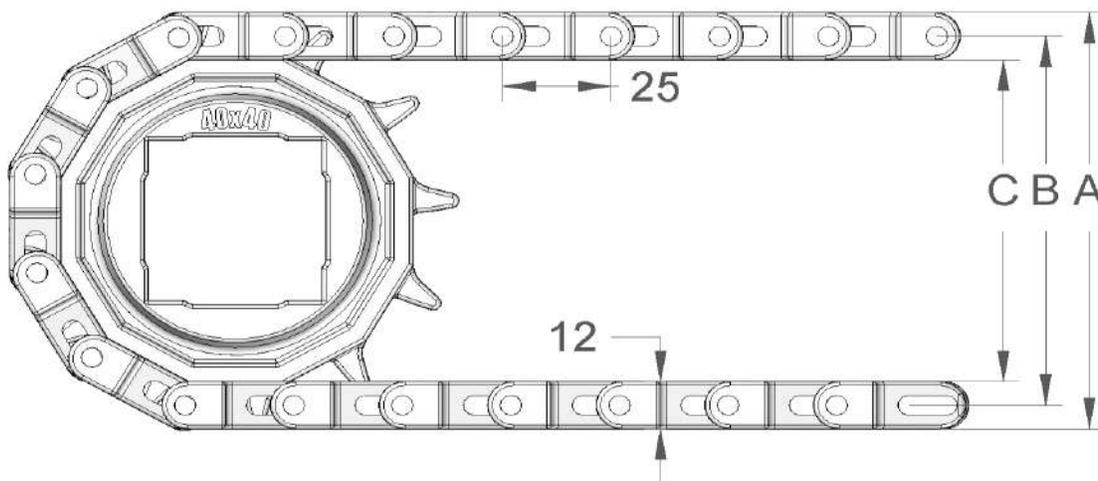


Datos de la banda			
Materiales	Pasadores	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Poliacetal (POM)	PP	75	7
	Nylon	110	7
	Acero	150	12
Polipropileno (PP)	PP	60	4,5
	Nylon	90	4,5
	Acero	100	10
Superficie de la banda	Lisa.		
Área abierta	52%.		
Resistencia	La elección ideal para peso mediano.		
Material/color	POM, PP.		
Limpieza	Buena.		
Accesorios	Tacos de 25, 50 y 75mm, guarderas laterales de 25mm, superficie de fricción, ganchos y refuerzos de acero.		
Aplicación	Enfriadores espirales, transportadores curvas.		
Construcción	Módulos laterales, módulos centrales.		
Intervalos de ancho	Normalmente, 20mm. Ej., 209mm, 229mm, etc.		
Radio interior	Factor de colapso desde 1,5.		

Marca registrada ®

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
8	78	66	54	20	20/25	¾/1	25/	
12	108	96	84	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25/40	1½
20	173	161	149	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½



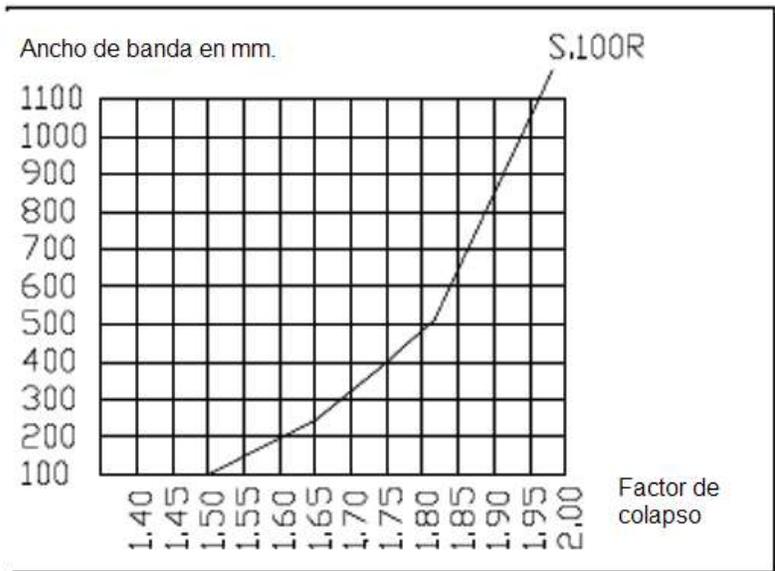
## S.100R – 25mm. Dimensiones de banda radial

A = Ancho estándar de la banda  
 B = Radio interior  
 C = Diámetro interior  
 D = Diámetro exterior

### S-100R

A	209	270	373	475	577	679	782	884	986	1088
B	343	451	645	845	1061	1263	1470	1697	1903	2143
C	686	902	1290	1690	2122	2526	2940	3394	3806	4286
D	1104	1442	2036	2640	3276	3884	4504	5162	5778	6462

Ancho estándar – bandas radiales	
S – 100R	S – 100R
127	741
147	761
168	782
188	802
209	823
229	843
250	864
270	888
291	904
311	925
332	945
352	966
373	986
393	1007
413	1088
433	1190
453	1210
475	1294
495	1314
516	
536	
557	
577	
598	
618	
638	
659	
679	
699	
720	



$$\text{Factor de colapso} = \frac{\text{Radio int. Mínimo}}{\text{Ancho de banda}}$$

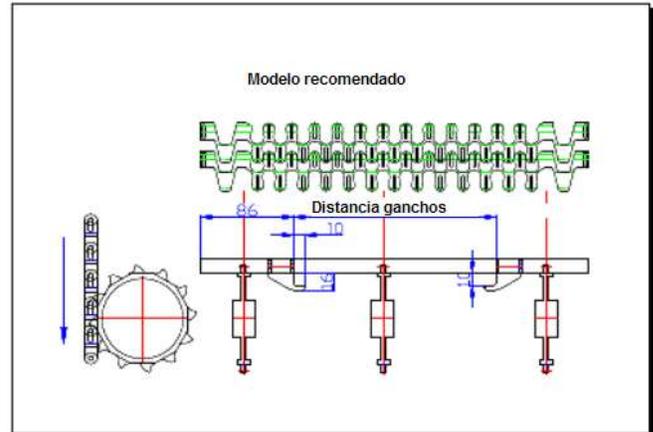
$$\text{Radio int. Mínimo} = \text{Factor de colapso} \times \text{ancho de banda}$$

## Medición de ganchos para S.100R Girados al interior

### S.101 – Distancia para ganchos girados al interior

Ancho de banda

127	-
147	-
168	-
188	-
209	38
229	- 58
250	38 - 79
270	- 58 - 99
291	38 - 79 - 120
311	- 58 - 99 - 140
332	38 - 79 - 120 - 161
352	- 58 - 99 - 140 - 181
373	38 - 79 - 120 - 161 - 201
393	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221
413	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242
433	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262
453	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282
475	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304
495	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324
516	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345
536	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365
557	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386
577	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406
598	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427
618	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447
638	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467
659	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488
679	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508
699	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528
720	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549
741	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570
761	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590
782	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611
802	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631
823	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652
843	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672
864	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652 - 693
884	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672 - 714
904	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652 - 693 - 734
925	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672 - 714 - 754
945	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652 - 693 - 734 - 775
966	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 - 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672 - 714 - 754 - 795
986	38 - 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 652 - 693 - 734 - 775 - 815
1007	- 58 - 99 - 140 - 181 - 221 242 262 - 304 - 345 - 386 - 427 - 467 - 508 - 549 - 590 - 631 - 672 - 714 - 754 - 795 - 836
38	- 79 - 120 - 161 - 201 - 242 - 282 - 324 - 365 - 406 - 447 - 488 - 528 - 570 - 611 - 632 - 693 - 734 - 775 - 815 836

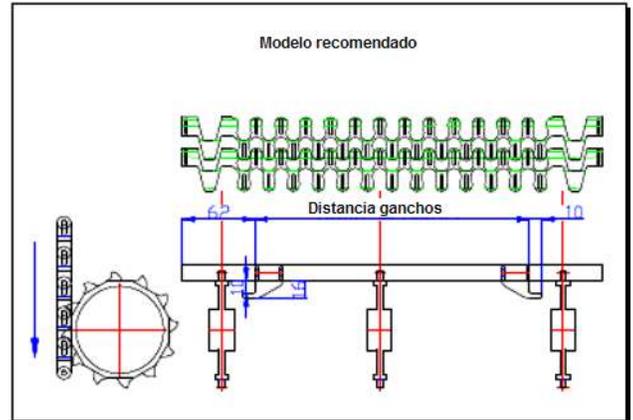


## Medición de ganchos para S.100R Girados al exterior

### S.101 – Distancia para ganchos girados al exterior

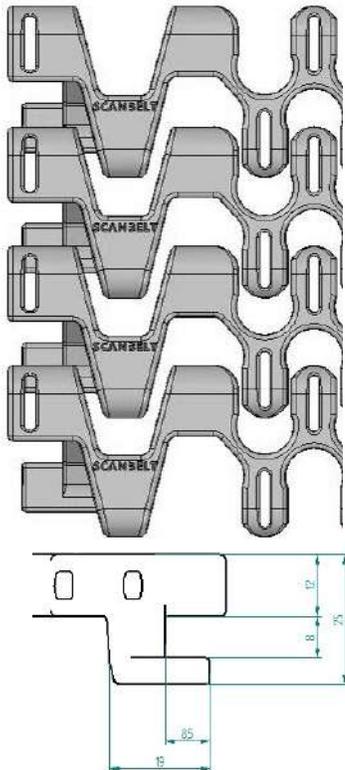
Ancho de banda

127	
147	
168	
188	64
209	- 85
229	64 - 105
250	- 85 - 126
270	64 - 105 - 146
291	- 85 - 126 - 167
311	64 - 105 - 146 - 187
332	- 85 - 126 - 167 - 208
352	64 - 105 - 146 - 187 - 228
373	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249
393	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269
413	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289
434	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310
454	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330
475	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351
495	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371
516	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392
536	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412
557	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433
577	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453
598	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474
618	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494
638	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514
659	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535
679	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555
699	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575
720	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596
741	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617
761	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637
782	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658
802	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678
823	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699
843	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719
864	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740
884	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760
904	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780
925	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801
945	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821
966	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801 - 842
986	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821 - 862
1007	64 - 105 - 146 - 187 - 228 - 269 - 310 - 351 - 392 - 433 - 474 - 514 - 555 - 596 - 637 - 678 - 719 - 760 - 801 - 842 - 883
	- 85 - 126 - 167 - 208 - 249 - 289 - 330 - 371 - 412 - 453 - 494 - 535 - 575 - 617 - 658 - 699 - 740 - 780 - 821 - 862 883



## S.100R Hook

Esta versión tiene los ganchos integrados girados al exterior



Datos de la banda			
Materiales	Pasadores	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Poliacetal (POM)	PP	75	7
	Nylon	110	7
	Acero	150	12
Polipropileno (PP)	PP	60	4,5
	Nylon	90	4,5
	Acero	100	10

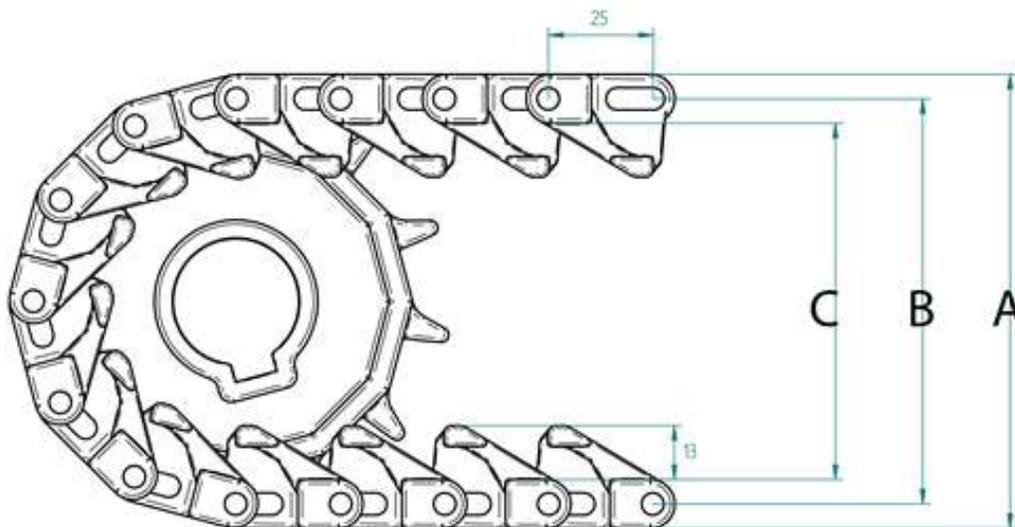
  

Superficie de la banda	Lisa.
Área abierta	52%.
Resistencia	La elección ideal para peso mediano.
Material/color	POM, PP.
Limpieza	Buena.
Accesorios	Tacos de 25, 50 y 75mm. Superficie de fricción,
Aplicación	Enfriadores espirales, transportadores radiales.
Construcción	Módulos laterales, módulos centrales.
Intervalos de ancho	Normalmente, 20mm. Ej., 209mm, 229mm, etc.
Radio interior	Factor de colapso desde 1,5.

Modelo comunitario registrado

## Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro-paso	C= Diámetro-interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
					12	110	98	86
20	174	162	150	35	25/30/40	1/1¼	25/40	1½



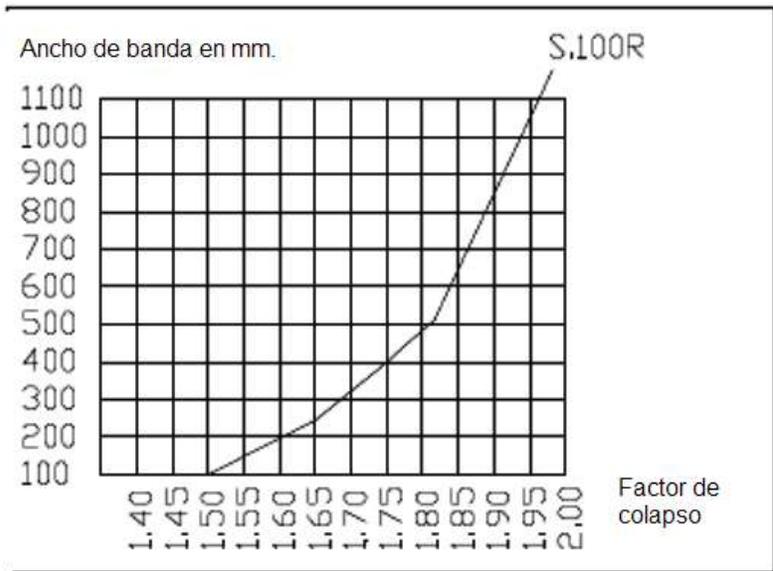
## S.100R Hook – 25mm. Dimensiones de banda radial

A = Ancho estándar de la banda  
 B = Radio interior  
 C = Diámetro interior  
 D = Diámetro exterior

### S-100R

A	209	270	373	475	577	679	782	884	986	1088
B	343	451	645	845	1061	1263	1470	1697	1903	2143
C	686	902	1290	1690	2122	2526	2940	3394	3806	4286
D	1104	1442	2036	2640	3276	3884	4504	5162	5778	6462

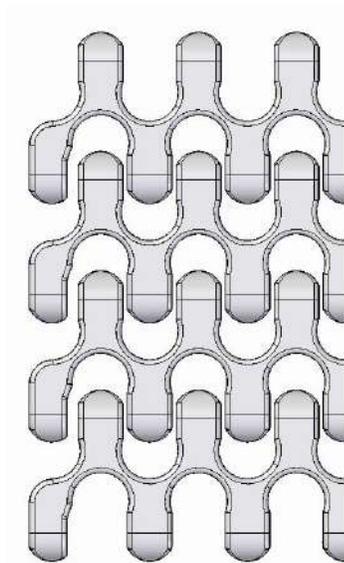
Ancho estándar – bandas radiales	
S – 100R	S – 100R
127	741
147	761
168	782
188	802
209	823
229	843
250	864
270	888
291	904
311	925
332	945
352	966
373	986
393	1007
413	1088
433	1190
453	1210
475	1294
495	1314
516	
536	
557	
577	
598	
618	
638	
659	
679	
699	
720	



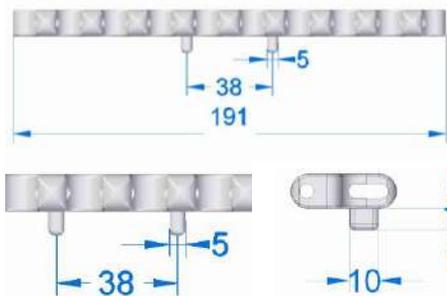
$$\text{Factor de colapso} = \frac{\text{Radio int. M\u00ednimo}}{\text{Ancho de banda}}$$

$$\text{Radio int. M\u00ednimo} = \text{Factor de colapso} \times \text{ancho de banda}$$

## S. 101Tracklink

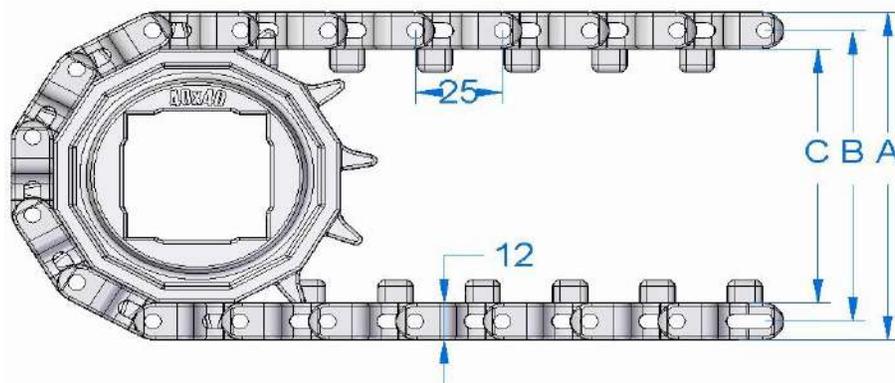


Material banda	Pasadores	Información de la banda.		
		Máx. fuerza arrastre Recta (kg).	Máx. fuerza arrastre Curva (kg).	Peso banda (kg/m <sup>2</sup> ).
Poliacetal (POM)	Nylon	400	105	7
Polipropileno (PP)	PP	250	70	4,5



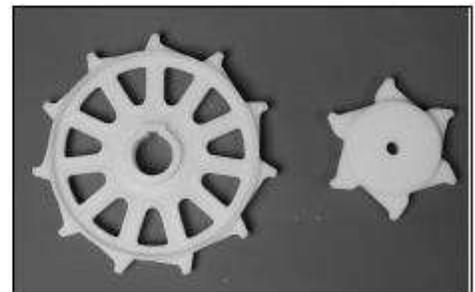
**Superficie:** Suave.  
**Área abierta:** 52 %  
**Fuerza arrastre:** Ideal para curvas peso mediano.  
**Material/color:** POM, PP  
**Limpieza:** Buena  
**Accesorios:**  
**Aplicación:** Transportadores radiales.  
**Construcción:** Módulos individuales.  
**Radio interior:** 335 mm

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro-paso	C= Diámetro-interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
8	78	66	54	20	20/25	¾/1	25	1½
12	108	96	84	20	20/25/30/40	¾/1/1¼	25/40	1½
20	173	161	149	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½

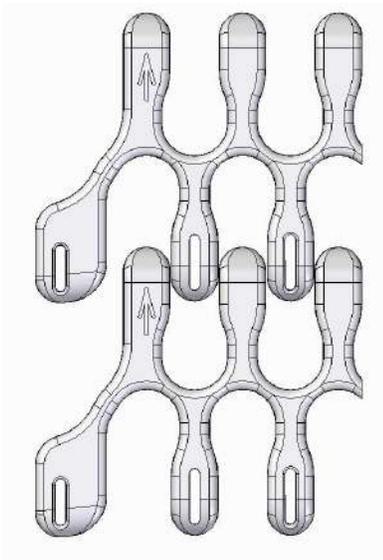


## 7. S.50 Banda Radial

Paso 50mm



## S. 201

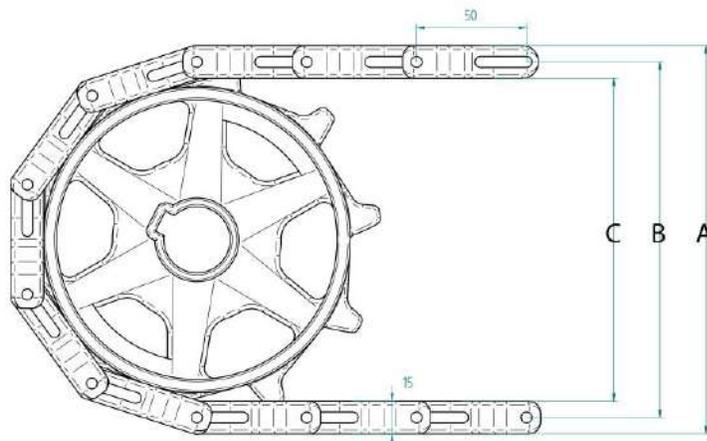


Información de la banda.			
Material de banda	Pasadores	Máx. fuerza de arrastre (kg).	Peso banda (kg/m <sup>2</sup> ).
Poliacetal (POM)	PP	205	8
	Nylon	305	8
Polipropileno (PP)	PP Nylon	Favor contactar con ScanBelt	

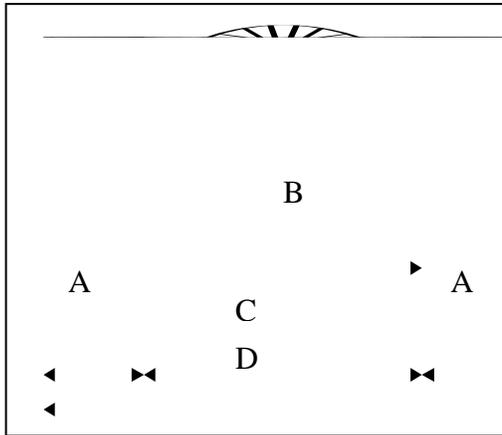
**Superficie:** Suave.  
**Área abierta:** 47 %  
**Fuerza:** Ideal para espirales y curvas trabajo pesado.  
**Material/color:** POM, PP  
**Limpieza:** Buena  
**Accesorios:**  
**Aplicación:** Enfriadores espirales, transportadores radiales.  
**Construcción:** Módulos laterales, módulos centrales.  
**Intervalos ancho:** Normalmente 20 mm. Ej.: 210 mm, 230 mm etc.  
**Radio interior:** Favor ver página siguiente.

Modelo comunitario registrado

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
10	169	154	139	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.201 - 50mm. Dimensiones de banda radial.



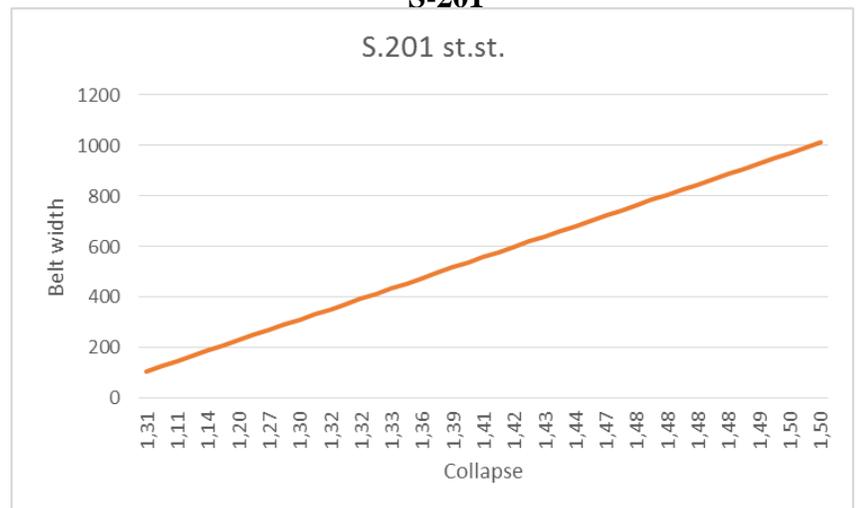
A- Ancho estándar de la banda  
 B- Radio interior  
 C- Diámetro interior  
 D- Diámetro exterior

<b>A</b>	<b>107</b>	<b>210</b>	<b>292</b>	<b>394</b>	<b>497</b>	<b>600</b>	<b>702</b>	<b>805</b>	<b>907</b>	<b>1011</b>
<b>B</b>	148	240	355	505	670	855	1040	1210	1360	1540
<b>C</b>	296	480	710	1010	1340	1710	2080	2420	2720	3080
<b>D</b>	510	900	1294	1798	2334	2910	3484	4030	4534	5102

### Standard width – Radius belts

Belt width.	Min.inner radius.	Belt width.	Min.inner radius
107	140	600	850
128	155	620	880
148	165	641	915
169	190	662	950
189	215	682	985
210	245	702	1025
230	275	723	1065
251	315	744	1100
271	345	764	1130
292	375	785	1160
312	405	805	1190
333	435	826	1220
353	465	846	1250
374	495	867	1280
394	520	887	1310
414	550	907	1340
435	580	928	1380
455	615	949	1415
477	650	970	1455
497	685	990	1485
518	720	1011	1520
538	755		
559	790		
579	820		

### S-201

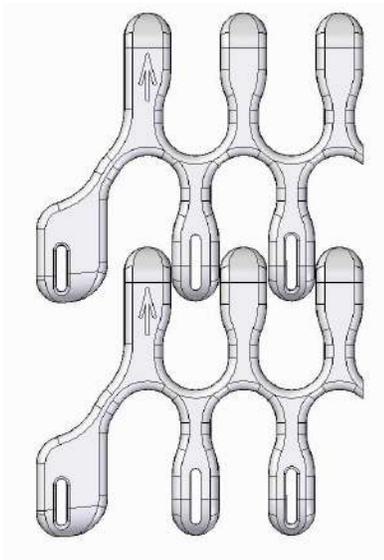


**i** Cálculo del desafío técnico de las correas transportadoras en curvas

$$\text{Factor de colapso} = \frac{\text{radio int. Mínimo}}{\text{Ancho de banda}}$$

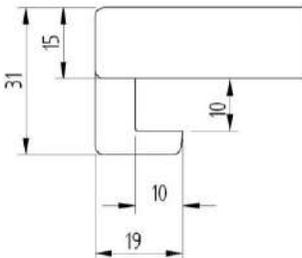
$$\text{Radio int. Mínimo} = \text{factor de colapso} \times \text{ancho de banda}$$

## S. 201Hook



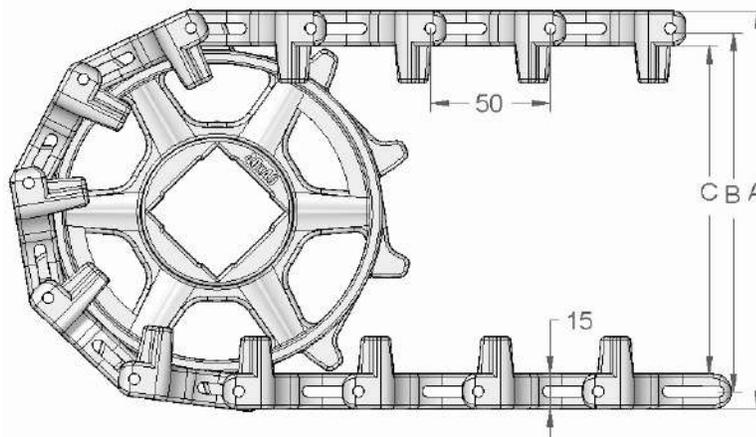
Información de la banda.			
Material de banda	Pasadores	Máx. fuerza de arrastre (kg).	Peso banda (kg/m <sup>2</sup> ).
Poliacetal (POM)	PP	205	8
	Nylon	305	8
Polipropileno (PP)	PP Nylon	Favor contactar con ScanBelt	

**Superficie:** Suave.  
**Área abierta:** 47 %  
**Fuerza:** Ideal para espirales y curvas trabajo pesado.  
**Material/color:** POM, PP  
**Limpieza:** Buena  
**Accesorios:**  
**Aplicación:** Enfriadores espirales, transportadores radiales.  
**Construcción:** Módulos laterales, módulos centrales.  
**Intervalos ancho:** Normalmente 20 mm. Ej.: 210 mm, 230 mm etc.

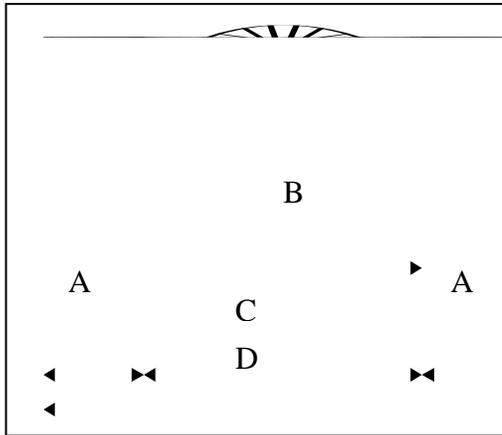


Modelo comunitario registrado

Información de Sprockets								
No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
10	169	154	139	35	25/30/40/50/60	1/1¼	25/40/60	1½/2½



## S.201 - 50mm. Dimensiones de banda radial.



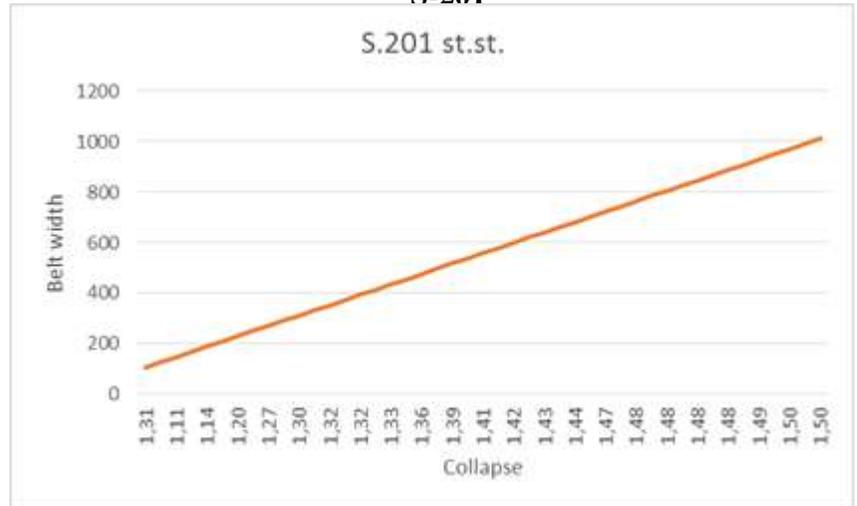
A- Ancho estándar de la banda  
 B- Raio interior  
 C- Diámetro interior  
 D- Diámetro exterior

<b>A</b>	<b>107</b>	<b>210</b>	<b>292</b>	<b>394</b>	<b>497</b>	<b>600</b>	<b>702</b>	<b>805</b>	<b>907</b>	<b>1011</b>
<b>B</b>	148	240	355	505	670	855	1040	1210	1360	1540
<b>C</b>	296	480	710	1010	1340	1710	2080	2420	2720	3080
<b>D</b>	510	900	1294	1798	2334	2910	3484	4030	4534	5102

### Standard width – Radius belts

Belt width.	Min.inner radius.	Belt width.	Min.inner radius
107	140	600	850
128	155	620	880
148	165	641	915
169	190	662	950
189	215	682	985
210	245	702	1025
230	275	723	1065
251	315	744	1100
271	345	764	1130
292	375	785	1160
312	405	805	1190
333	435	826	1220
353	465	846	1250
374	495	867	1280
394	520	887	1310
414	550	907	1340
435	580	928	1380
455	615	949	1415
477	650	970	1455
497	685	990	1485
518	720	1011	1520
538	755		
559	790		
579	820		

### S-201

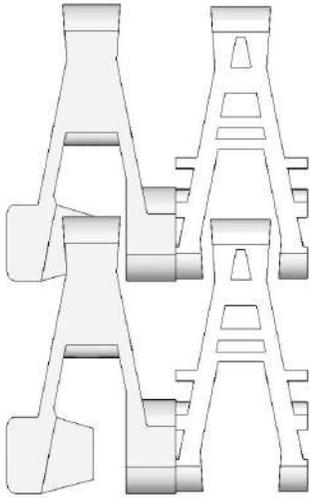


**i** Cálculo del desafío técnico de las correas transportadoras en curvas

Factor de colapso =  $\frac{\text{radio int. Mínimo}}{\text{Ancho de banda}}$

Radio int. Mínimo = factor de colapso x ancho de banda

## S.250

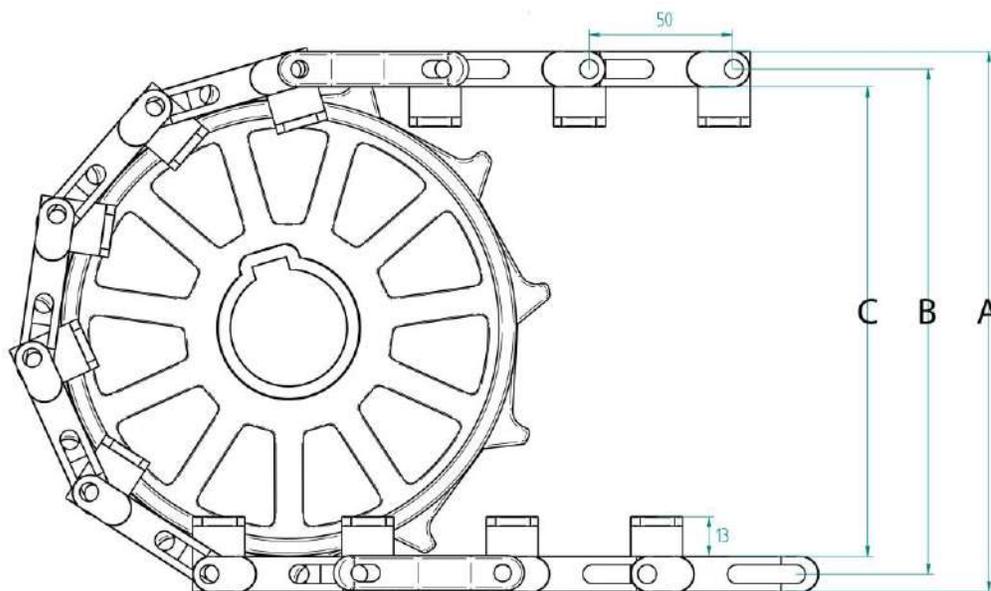


Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Poliacetal (POM)	250	9
Polipropileno (PP)	140	7,5

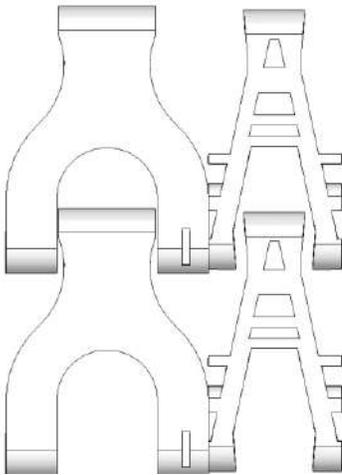
Superficie de la banda	Lisa.
Área abierta	67%.
Resistencia	La banda correcta para transporte pesado.
Material/color	POM, PP.
Limpeza	Buena.
Accesorios	Tacos insertados hechos en material de fricción o POM/PP. Guarderas de 25mm. Refuerzos de acero..
Aplicación	Enfriadores espirales, transportadores radiales.
Construcción	Módulos laterales de 43mm, módulos centrales de 200mm.
Intervalos de ancho	Normalmente, 33mm. Ej., 119mm, 152mm, etc. Contacte con ScanBelt.

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
11	186	174	162	22	30/40/45		40	
11 STEEL	186	174	162	22	FLEX			



## J.450



Datos de la banda		
Materiales	Tracción máx. Kg/M de ancho	Peso Kg/M <sup>2</sup>
Poliacetal (POM)	450	9
Polipropileno (PP)	200	7,5

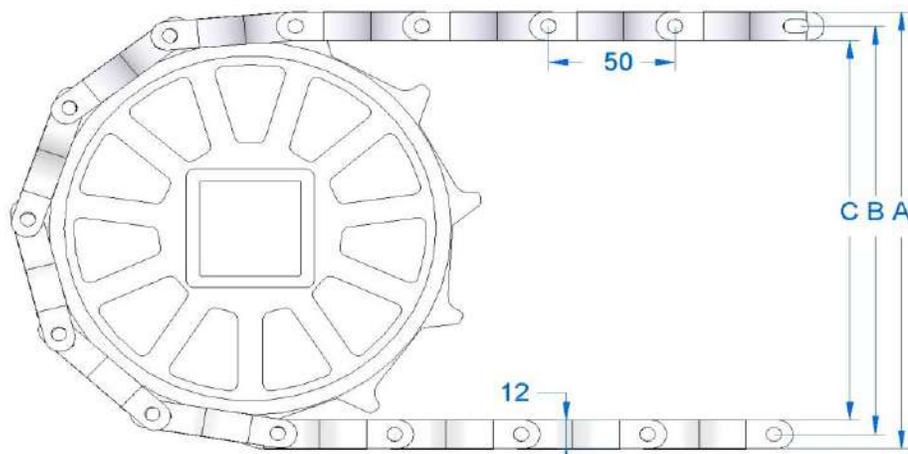
Superficie de la banda	Lisa.
Área abierta	67%.
Resistencia	La banda correcta para transporte pesado.
Material/color	POM, PP.
Limpieza	Buena.
Accesorios	Tacos insertados hechos en material de fricción o POM/PP. Guarderas de 25mm. Refuerzos de acero..
Aplicación	Enfriadores espirales, transportadores radiales. Sólo para curvas tipo J.
Construcción	Módulos laterales de 47/50mm, módulos centrales de 200mm.
Intervalos de ancho	Normalmente, 33mm. Ej., 95mm, 128mm, 162mm, etc.

Contacte con ScanBelt.

Marca registrada ®

### Información de Sprockets

No. de dientes	A= Diámetro exterior	B= Diámetro paso	C= Diámetro interior	Ancho cubo:	Perforación redonda		Perforación cuadrada	
					mm	in.	mm	in.
6	116	104	92	22	FLEX			
11	189	177	166	22	30/40/45		40	
11 STEEL	189	177	166	22	FLEX			



## 50mm. Dimensiones de banda radial

A = Ancho estándar de la banda  
 B = Radio interior  
 C = Diámetro interior  
 D = Diámetro exterior

S-250										
A	186	288	388	490	590	695	795	895	995	1095
B	267	429	594	769	950	1150	1346	1551	1765	1988
C	534	858	1188	1538	1900	2300	2692	3102	3530	3976
D	906	1434	1964	2518	3080	3690	4282	4892	5520	6166
J-450										
A	95	195	296	396	498	600	701	802	903	1003
B	133	283	444	614	797	960	1157	1364	1562	1775
C	266	566	888	1228	1594	1920	2314	2728	3124	3550
D	456	956	1480	2020	2590	3120	3716	4332	4930	5556

Ancho estándar – banda radial	
S-250	J-450
-	95
119	128
152	162
186	195
219	229
252	262
288	296
321	329
354	362
388	396
421	429
454	462
490	498
523	532
556	566
590	600
656	633
695	667
728	701
761	734
795	768
828	802
861	835
895	869
995	903
1095	1003
1195	1103
1295	1203
1395	1303
	1403



**i** Cálculo del desafío técnico de las correas transportadoras en curvas

$$\text{Factor de colapso} = \frac{\text{radio int. Mínimo}}{\text{Ancho de banda}}$$

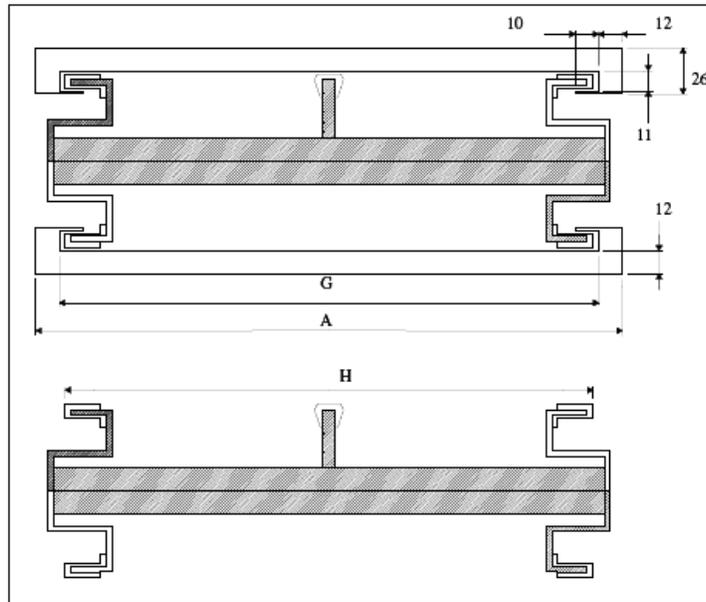
$$\text{Radio int. Mínimo} = \text{factor de colapso} \times \text{ancho de banda}$$

**Nota: Bandas con refuerzos de acero**  
**S.250: + 5mm.**

## Dimensiones de estructuras para banda radial

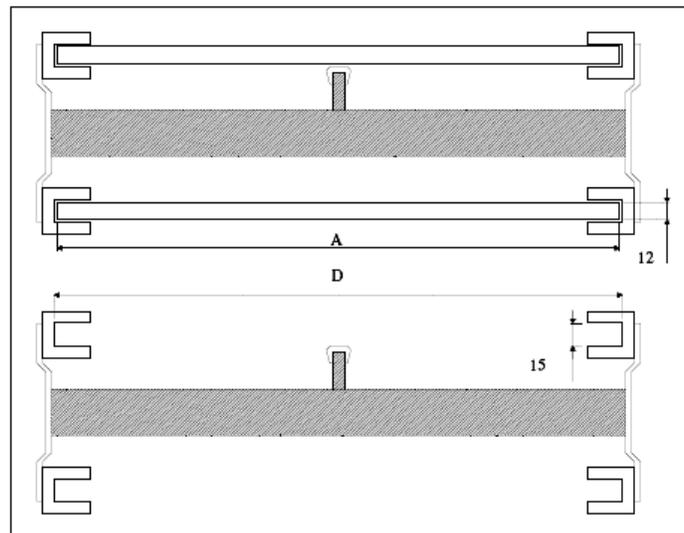
Dimensiones de estructura para banda radial S-250

Dimensiones en mm.
A = Ancho de banda
G = A - 24mm.
H = A - 28mm.



Dimensiones de estructura para banda radial S-100 /J-350

Dimensiones en mm.
A = Ancho de banda
D = A + 4mm



# Instrucciones de instalación

## Bandas radiales

### 1. Construcción de la estructura

La estructura debe ser lo suficientemente rígida para prevenir torsión u otras formas de cambio dimensional cuando esté cargada. Las dimensiones externas deben mantenerse dentro de las tolerancias establecidas, de modo que la banda no resulte atrapada o se salga de los rieles de deslizamiento.

### 2. Rieles de deslizamiento

Debe haber tan pocas uniones como sea posible, y estas deben ser siempre evitadas en las curvas. Todas las uniones deben ser suaves, de modo que la banda no sea atrapada en una unión.

### 3. Sprockets

El sprocket de la curva exterior debe ser instalado tan cerca del borde externo como sea posible. Todos los sprockets de tracción deben ser solidarios al eje de modo que no se puedan mover lateralmente.

Al contrario de los sprockets de tracción, los sprockets de retorno deben ser instalados de modo que puedan moverse libremente en el eje.

### 4. Guías de retorno

Es vital que la transición entre las guías de retorno y los perfiles de deslizamiento sea suave, sin riesgo de atrapamiento de la banda.

### 5. Tensado

La banda debiera normalmente ser instalada con un exceso de aprox. 3 elementos, dependiendo del largo total de la banda.

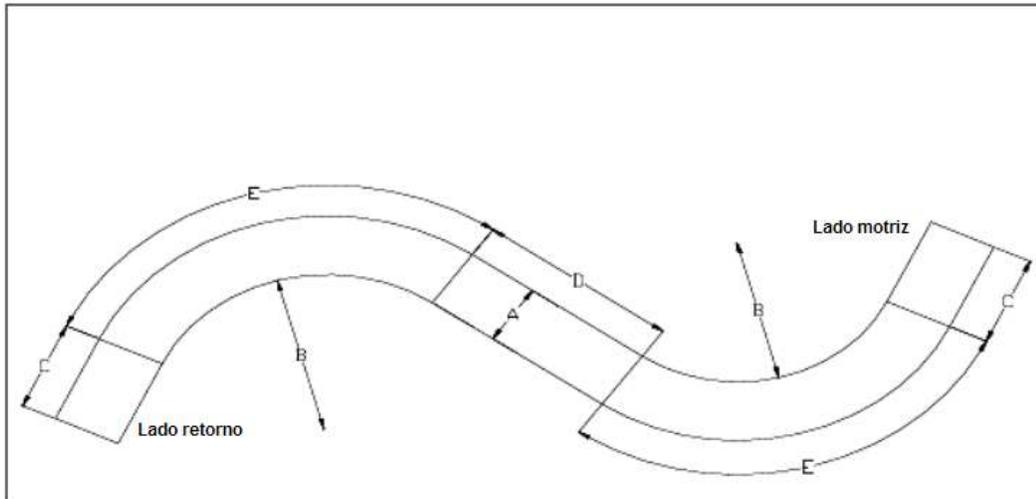
En el evento que la banda se levante inmediatamente después de la unidad de tracción, puede ser necesario un rodillo de contra curvado. En bandas cortas, tensar a un exceso de un elemento puede ser suficiente.

Nunca debe ocurrir una “acumulación” de la banda en los sprockets de tracción.

### 6. Unidad de tracción adicional

En bandas muy cargadas, podría ser necesaria una unidad de tracción adicional. Esta unidad puede ser del tipo MOTOTAMBOR INTERROLL, para prevenir que los dos motores trabajen el uno contra el otro. El motor adicional debiera ser puesto en el extremo conducido, pero bajo circunstancias especiales puede ser instalado en el centro de la banda.

## Cálculo de una curva S



Ejemplo de banda radial en curva S a 90°.

- A: Ancho de banda.
- B: Radio interior mínimo = ancho de banda x factor de colapso
- C: Recorrido recto en tracción y retorno = ancho de banda
- D: Recorrido recto entre 2 curvas = mínimo 2 x ancho de banda
- E: Largo de la curva

Ejemplo de cálculo

Ancho de banda 421mm – 2 piezas de giro radial 90°.  
Factor de colapso = 1,6

$$\begin{aligned}
 B &= 421 (A) \times 1,6 &= & 674\text{mm.} \\
 C \text{ min.} & &= & 421\text{mm.} \\
 D \text{ min.} & &= & 842\text{mm.} \\
 E &= \frac{[(B + A) \times 3,14]}{4} &= & 860\text{mm.}
 \end{aligned}$$

$$\text{Largo de banda} - [C/C] (2 \times C) + D + (2 \times E) = 3404\text{mm}$$

$$\text{Largo total de banda} - (C/C \times 2) + \text{diámetro paso sprocket}$$



## **8. Bandas Obsoletas**

Fuera de producción:

S.12-400

S.25-200

S.50-200

S.50-400

S.50-402K2

S.50-700

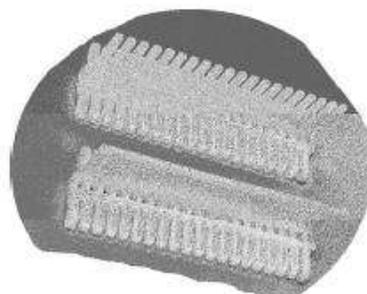
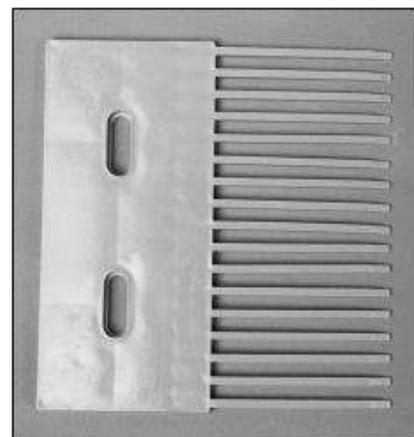
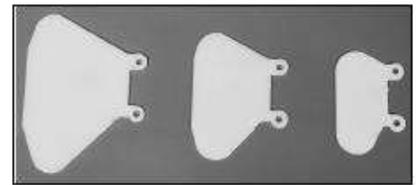
S.50-800N

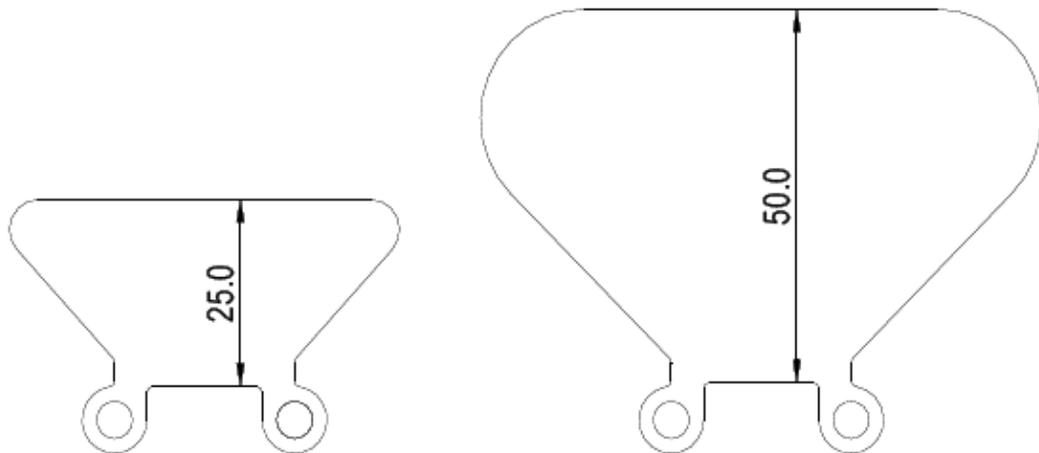
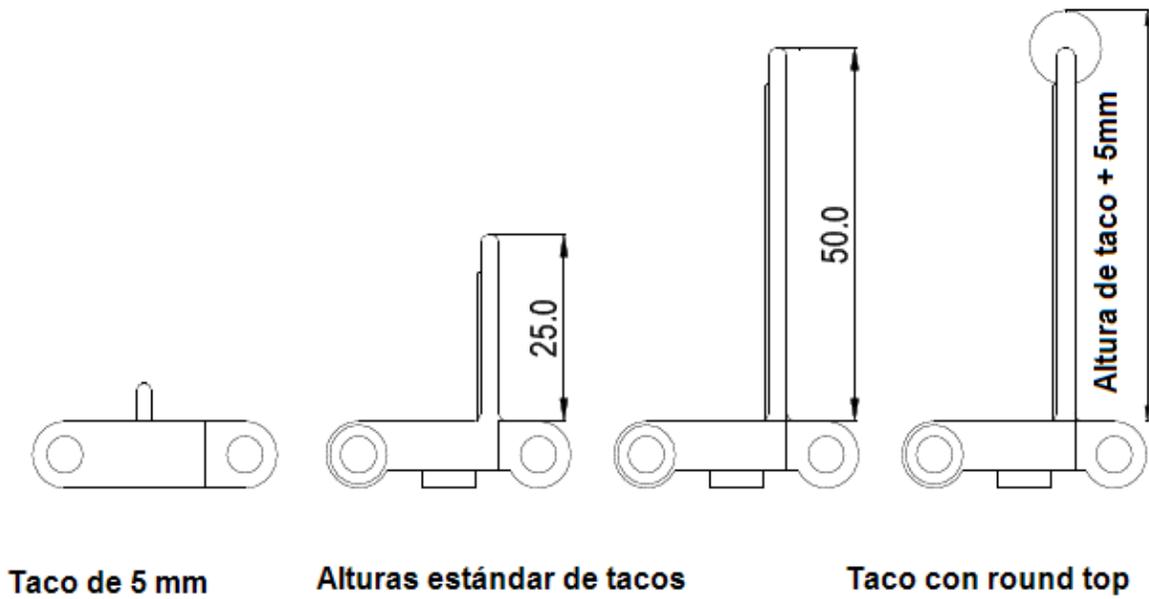
S.251

Puede haber respuestos disponibles.

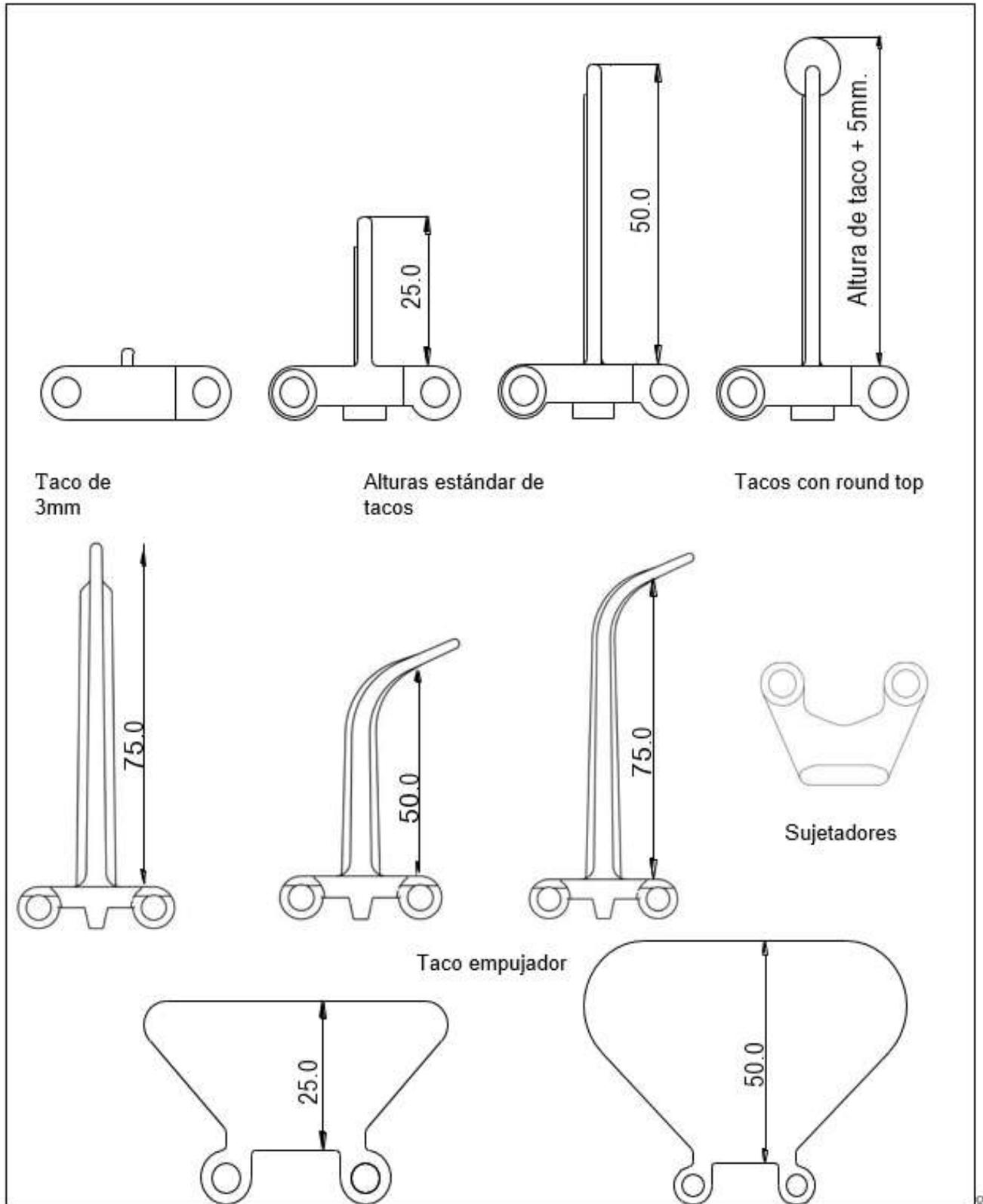
Visite nuestra página web: [http://www.scanbelt.es/es/productos/bandas\\_descontinuadas.aspx](http://www.scanbelt.es/es/productos/bandas_descontinuadas.aspx)

## 9. Accesorios

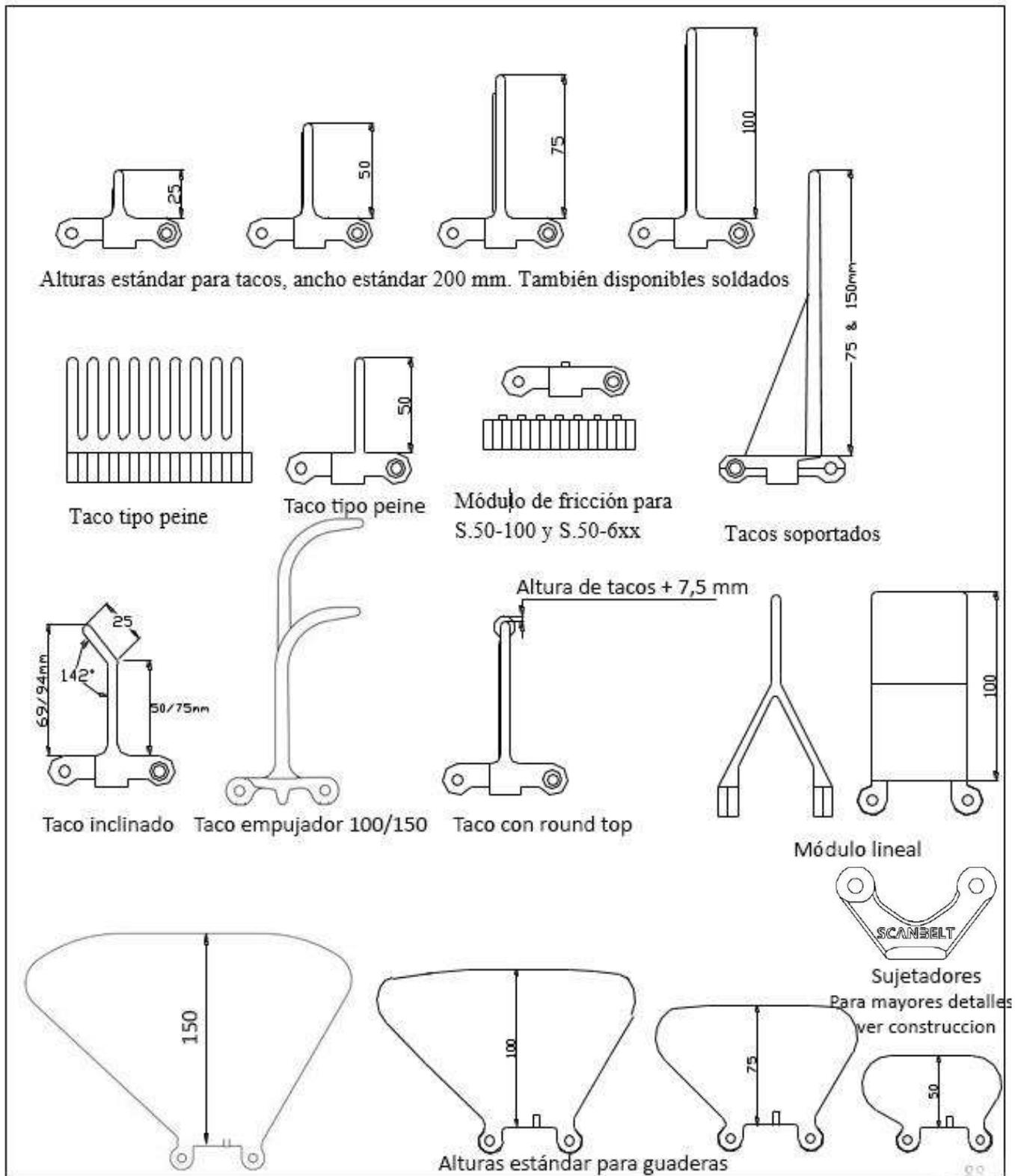


**Accesorios S. 25.100-600-700****Alturas estándar en guarderas**

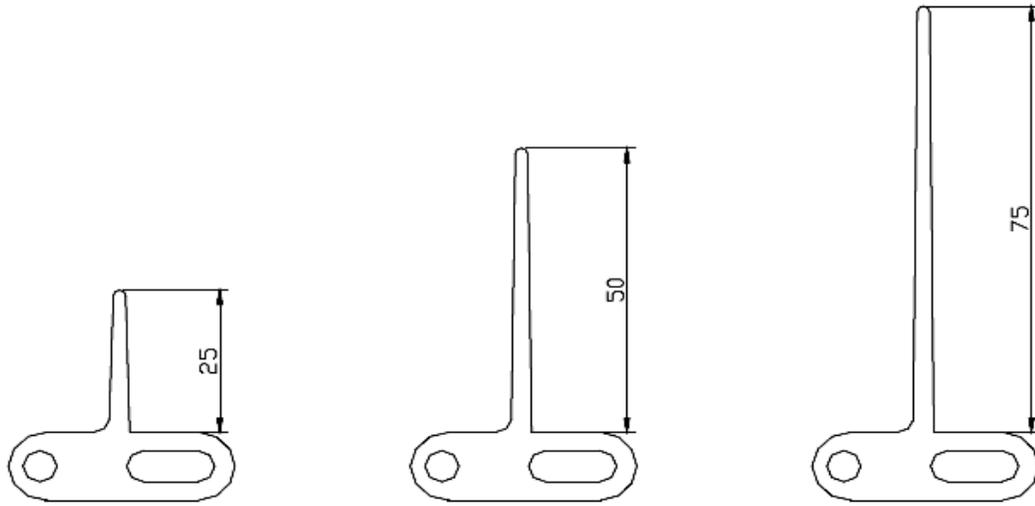
**Accesorios S. 25.400-408-800**



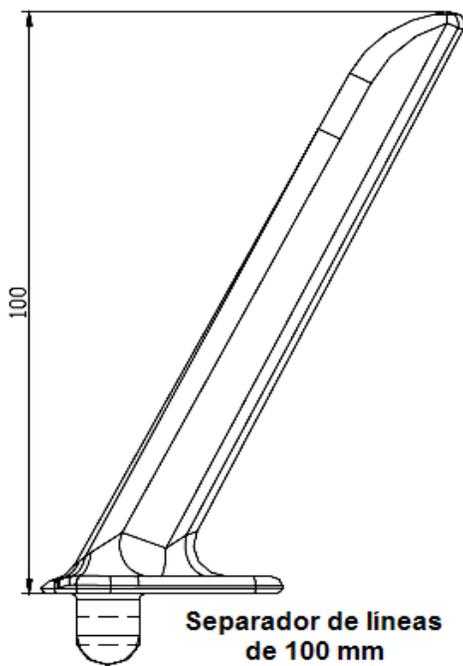
## Accesorios S. 50



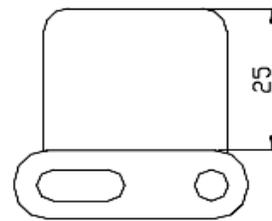
**Accesorios bandas radiales S. 25**



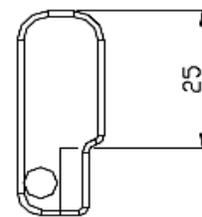
**Alturas de taco estándar**



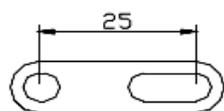
**Separador de líneas de 100 mm**



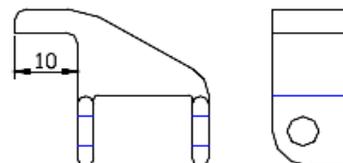
**Alturas estándar de guarderas**



**Separador de líneas de 25 mm**



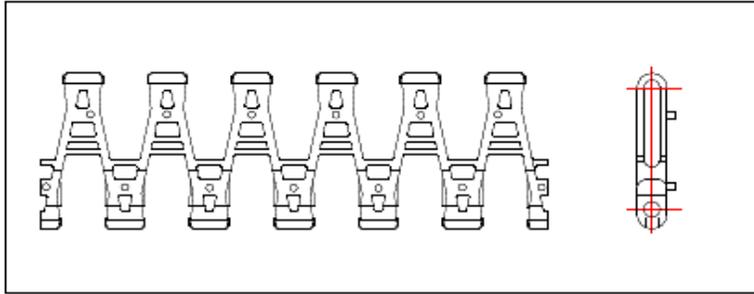
**Refuerzo de acero**



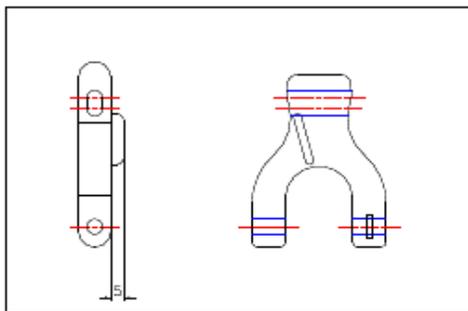
**Sujetadores**

## Accesorios bandas radiales S.50

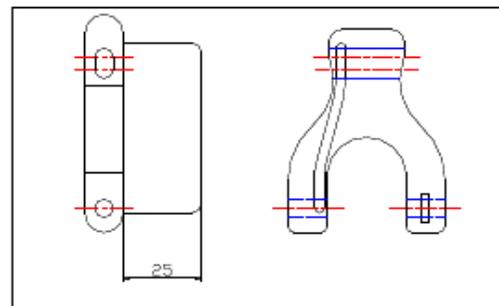
Guardera de 3 mm hecha en material de fricción o POM/PP/fricción



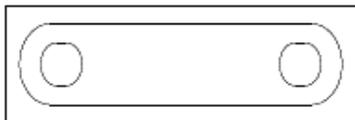
Guardera lateral 5 mm J-450



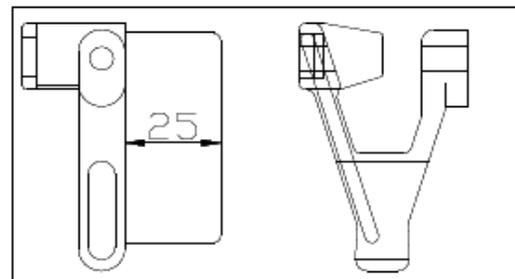
Guardera lateral 25 mm J-450



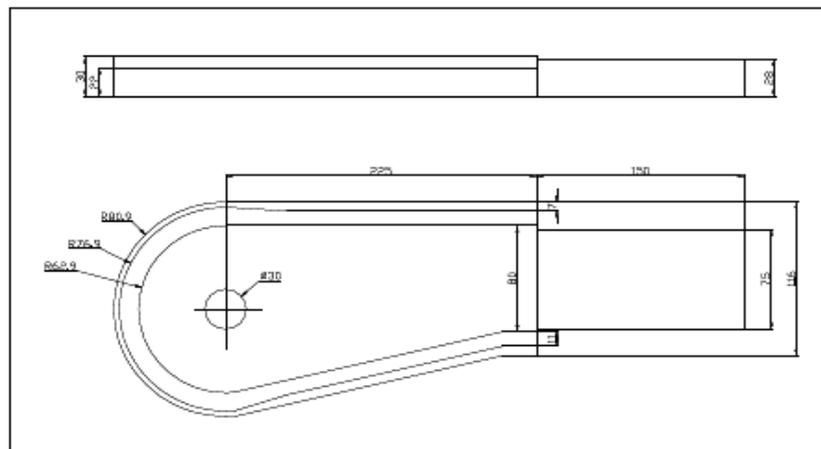
Refuerzo acero S-250



Guardera lateral 25 mm S-250

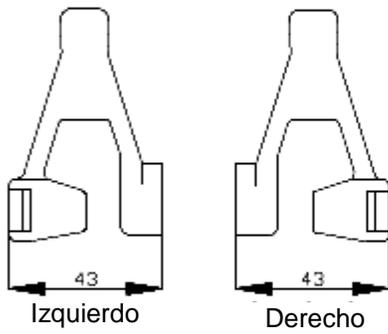
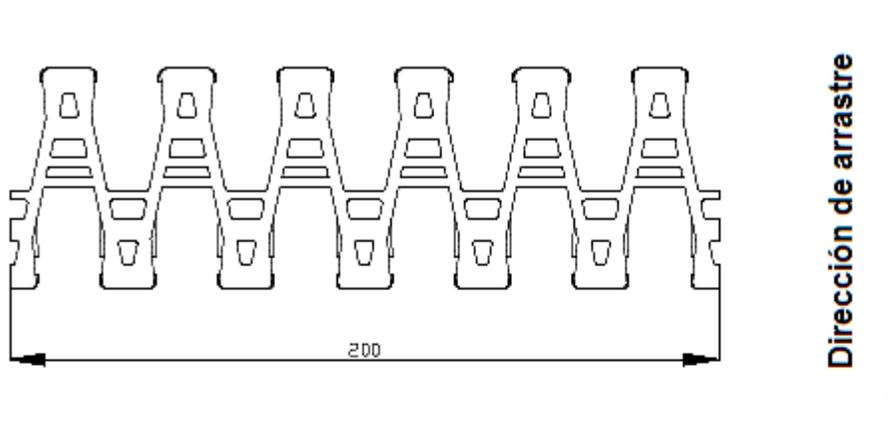


Zapata de retorno S-250

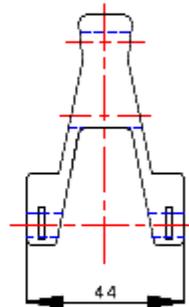


# Repuestos para bandas radiales

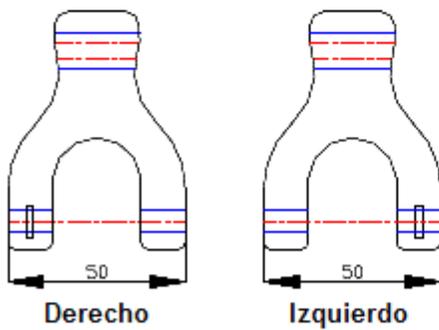
**Módulo central**



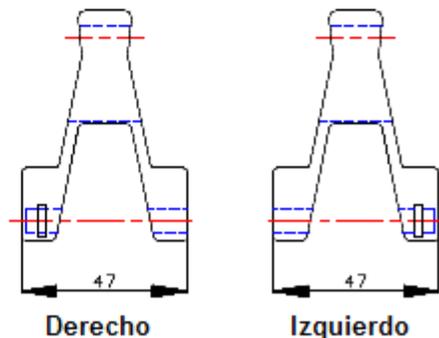
**Módulo externo S-250**



**S-251 Módulo externo Izquierdo y Derecho**



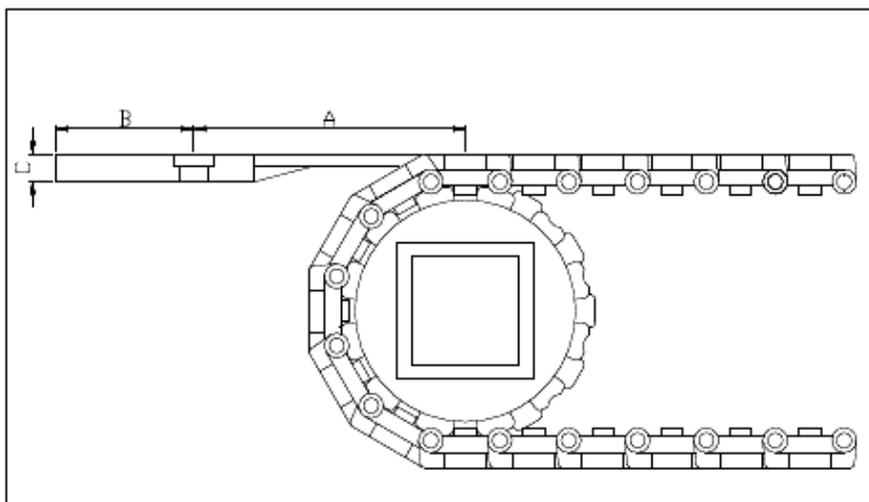
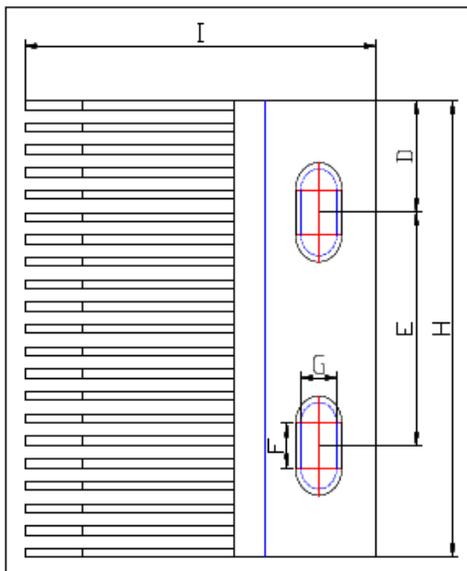
**J-451 Módulo externo**



**J-451 Módulo externo para bandas espirales, cerradas**

## Peines de transferencia

Dimensiones en mm.			
	S.25-200	S.25-420	S.50
A	86	75	98
B	32	18	50
C	10	5	10
D	57	25	57
E	87	52	87
F	31		31
G	9,5	9,5	9,5
H	200	102	200
I	188	92	280



## Sistemas de cierre. Banda recta

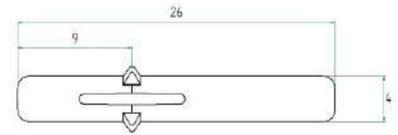
**Subrayado + resaltado**= La banda será cerrada como estándar con clips

### S.12

S.12-401/406/408/438/448 - [12400LNY4](#)

Cierre; Largo del pasador = ancho de banda - **58 mm**

Self-lock; Largo del pasador = ancho de banda - **6 mm**



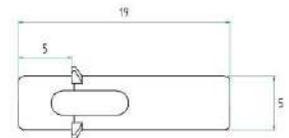
### S.25

S.25-100/200/400/400F/402/406/408/411/412/413/418/420/600/700/702 - [25100LNY4](#)

Cierre; Largo del pasador = ancho de banda - **44 mm**

Self-lock; Largo del pasador = ancho de banda - **7 mm**

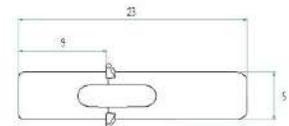
Self lock **25-400**; Largo del pasador = ancho de banda - **10 mm**



S.25-800/801/806/830/836 - [25800LNY4](#)

Cierre; Largo del pasador = ancho de banda - **52 mm**

Self lock; Largo del pasador = ancho de banda - **7 mm**



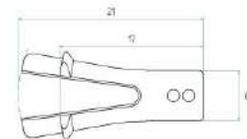
### S.50

S.50-100/200/300/600/602/606/608/610/630 - [50100LNY4](#)

Cierre; Largo del pasador = ancho de banda - **48 mm**

S.50-401 - [50401LNY4](#)

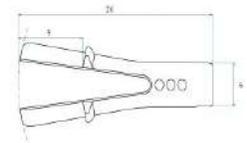
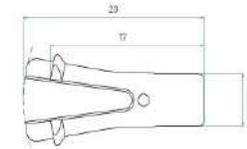
Cierre; Largo del pasador = ancho de banda - **50 mm**



S.50-801/805/806/808/830/838 - [50808LNY4](#)

Cierre; Largo del pasador = ancho de banda - **58 mm**

Self lock; Largo del pasador = ancho de banda - **10 mm**

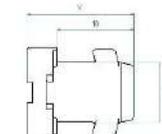
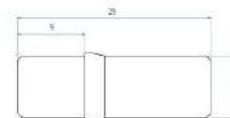


S.50-906/908/918/930/938 - [50900LNY4](#)

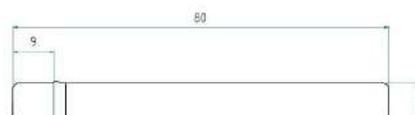
Cierre; Largo del pasador = ancho de banda - **56 mm**

Twist lock - [50900TLNY9](#)

Largo del pasador = ancho de banda - **40 mm**



S.50-988 - [50988LNY4](#)



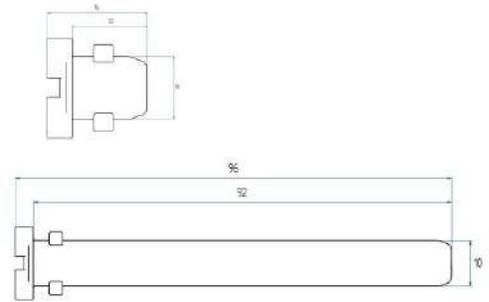
**S.75-908/938- 75900TLNY9**

Cierre; Largo del pasador = ancho de banda - 45 mm

**S.75-908CL200AM8**

Cierre; Largo del pasador = ancho de banda - 26 mm

Twist lock larga - 75900TL100NY9



## Sistemas de cierre. Banda radial

**Subrayado + resaltado=** La banda será cerrada como estándar con clips

### S.25 Banda radial

**S.100R/100R Hook - 2L000M0**

Largo del pasador = ancho de banda

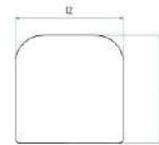
Cierre grande

- 14 mm

**S.100C - 2L000M0**

Largo del pasador = ancho de banda

- 12 mm



**S.101- 2L001M0**

Largo del pasador = ancho de banda

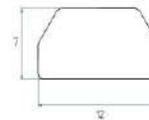
Cierre pequeño

- 13 mm

**S. 101 TAB**

Largo del pasador = ancho de banda

- 160 mm



### S.50 Banda radial

**S.201- 5L001M3**

Largo del pasador = ancho de banda

- 13 mm

**S.250/175 - 5K000M0**

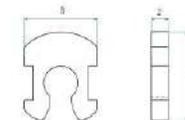
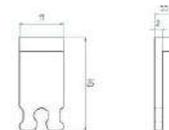
Largo del pasador = ancho de banda

- 6 mm

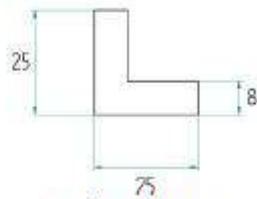
**S.251/350/450 - 5S000M0**

Largo del pasador = ancho de banda

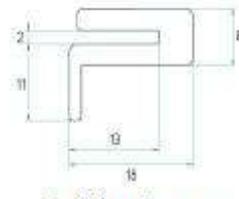
- 4 mm



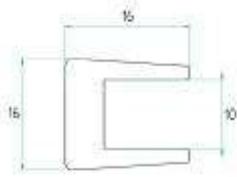
## Perfiles de desgaste



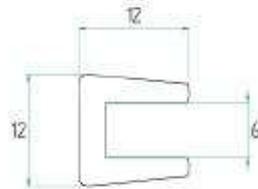
Perfil ángulo 25 mm.



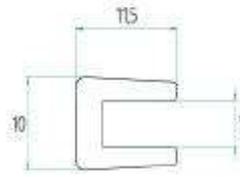
Perfil ángulo 13 mm.



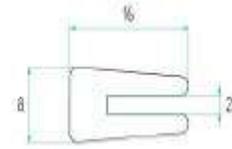
Perfil U 10 mm.



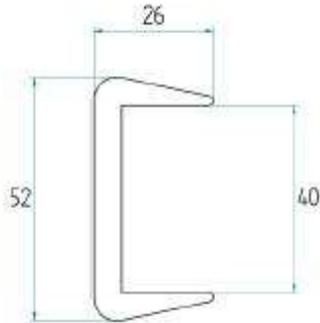
Perfil U 6 mm.



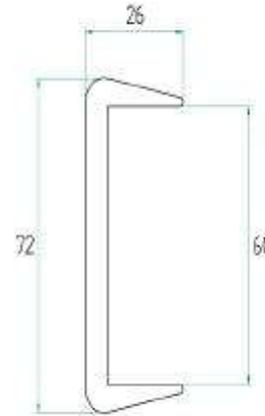
Perfil U 5 mm.



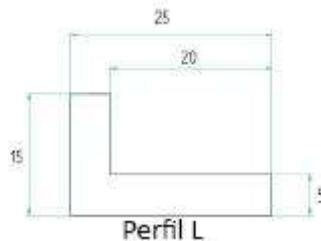
Perfil U 2 mm.



Perfil U 40 mm.



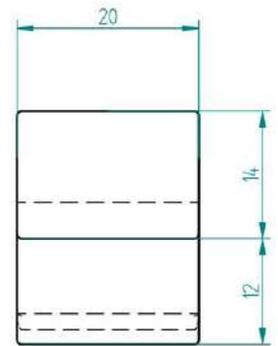
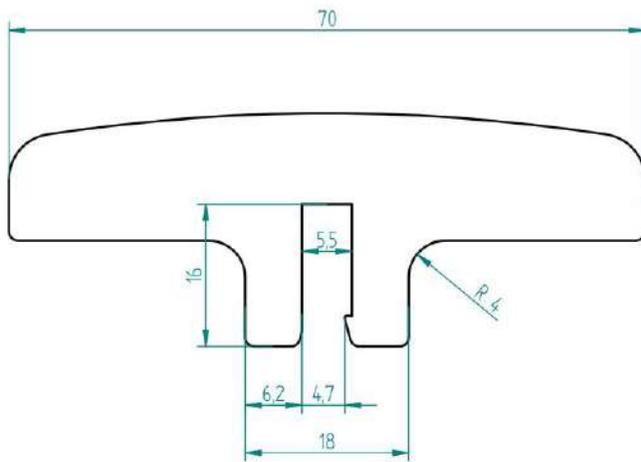
Perfil U 60 mm.



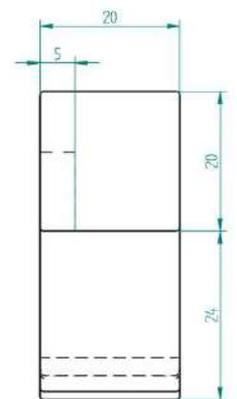
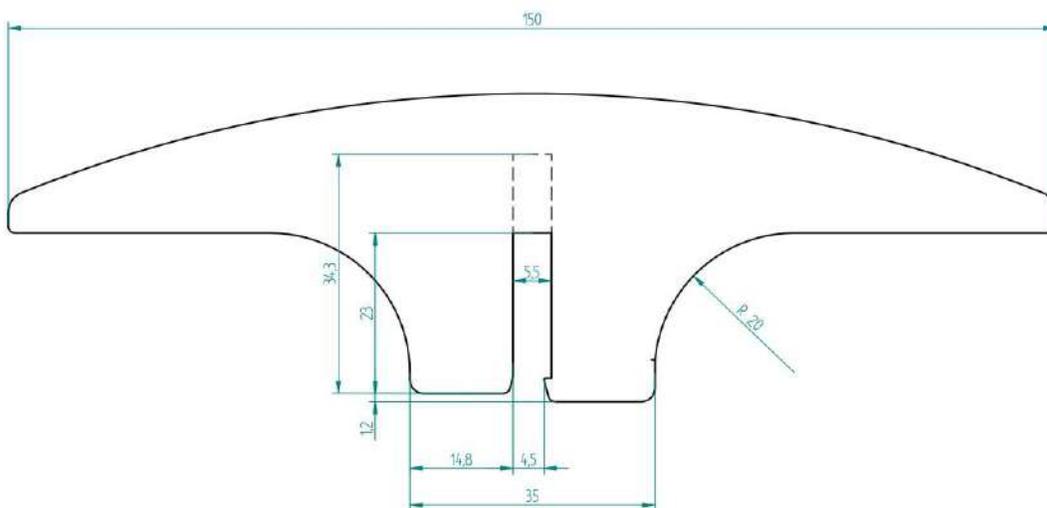
Perfil L

Materiales: PEHD300

## Guías laterales de la banda

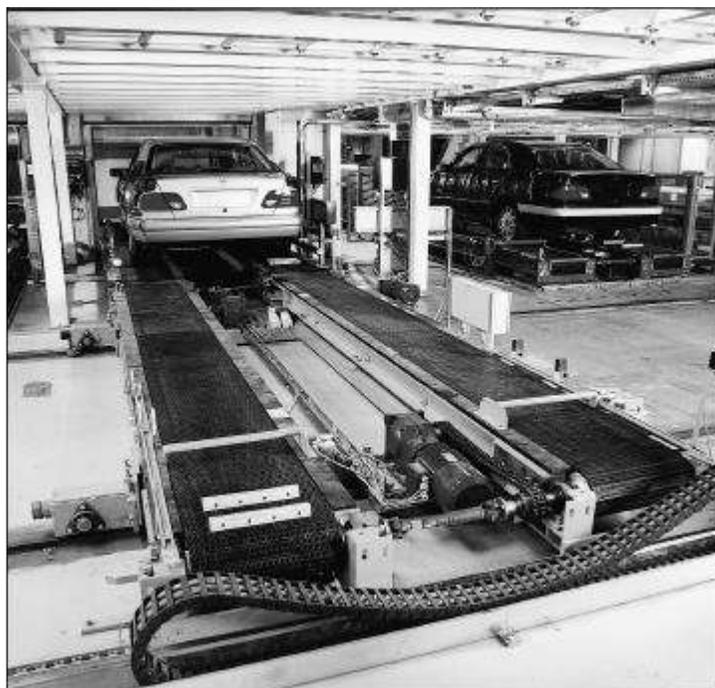


## Soporte de la banda



## 10. Instrucciones de construcción e instalación

- A: Construcción**
- B: Ejemplos de construcción**
- C: Expansión/contracción térmica**
- D: Descripción de materiales**
- E: Resistencia química**
- F: Instalación y mantenimiento**
- G: Fallos comunes**
- H: Cálculo de potencia motor**



## Construcción (A)

### Construcción de transportadores utilizando bandas modulares ScanBelt

La construcción y montaje de sistemas transportadores utilizando bandas modulares ScanBelt no es significativamente diferente de sistemas transportadores utilizando otros sistemas de banda. Existen, sin embargo, ciertos puntos que deseamos enfatizar. Por consiguiente, hemos preparado guías generales de montaje, las que esperamos sean de ayuda cuando diseñe y construya un sistema transportador.

Nótese que bandas inferiores de 500mm tienen una tolerancia de  $\pm 3\text{mm}$ . y bandas superiores de 500mm. Tienen una tolerancia de  $\pm 6\text{mm}$ .

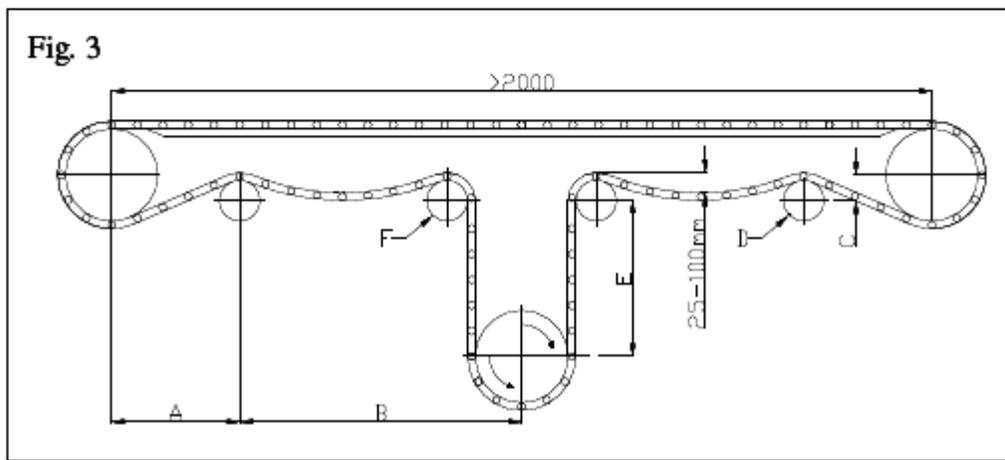
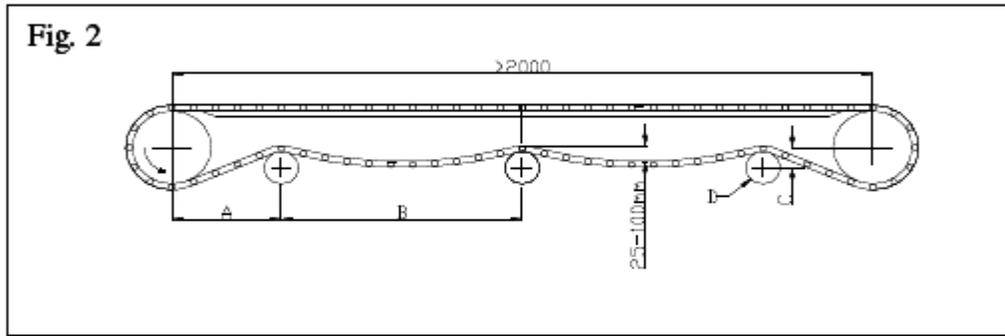
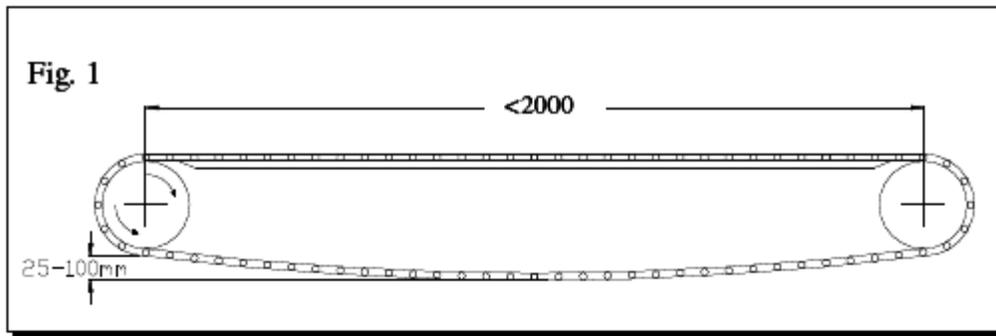
Hay 3 diagramas ilustrando sistemas transportadores horizontales.

La fig. 1 se relaciona con transportadores cortos con baja carga. En este tipo de construcción la banda es tensada por ajuste en uno o ambos ejes. Este sistema transportador puede ser usado en operación reversible. Es importante estar consciente de las fluctuaciones de temperatura cuando se usa este tipo de construcción. En la eventualidad de bajas temperaturas, la banda se contraerá significativamente. A altas temperaturas la banda se expandirá, lo que resultara en una pobre o completa falta de engrane de los sprockets en las ruedas motrices.

La fig. 2 se relaciona con sistemas transportadores más largos y más cargados. Este sistema transportador no puede ser usado en operación reversible. El primer soporte después de la rueda motriz asegura el mejor engrane posible.

El segundo soporte debe situarse en una posición donde el peso de la catenaria de la banda entre el primer y segundo soporte sea suficiente para mantener la tensión de banda correcta. Esto asegura un continuo engrane positivo de los sprockets en la rueda motriz. Otra ventaja de este tipo de construcción, que se caracteriza por una serie de soportes de banda, es que es posible acomodar cualquier contracción/expansión fluctuando el grado de catenaria de la banda entre todos los demás soportes.

La fig. 3 es similar al sistema transportador mostrado en el diagrama fig. 2. La única excepción es que puede ser usado en operación reversible. Sin embargo, no puede manejar cargas tan pesadas.



A= 200 – 300mm.

B= Min. 1000mm. – máx. 10% de la distancia entre centros.

C= 0 – 50mm.

D= S.12 min. Ø 20mm. - S.25 min. Ø 50mm. - S.50 min. Ø 100mm.

E= S.12 min. 50mm. - S.25 min. 75mm. - S.50 min. 150mm.

F= S.12 min. Ø 20mm. - S.25 min. Ø 100mm. - S.50 min. Ø 150mm.

## Ejemplos de construcción (B)

### Construcción de transportadores utilizando bandas modulares ScanBelt

Hay 2 diagramas ilustrando sistemas transportadores elevadores.

La fig. 1 muestra una construcción muy común. El sprockets motriz está en la parte superior del sistema elevador.

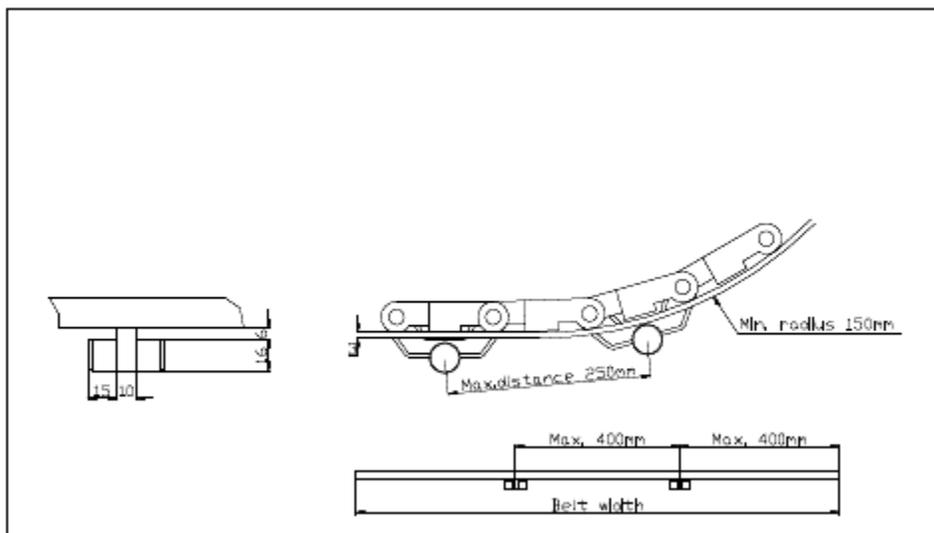
El primer soporte después del sprockets motriz asegura el mejor engrane posible. El segundo soporte debe ser ubicado en una posición tal que, el peso de la “comba” de la banda entre el primer y segundo soporte sea suficiente para mantener la tensión de banda correcta. Esto asegura un continuo engrane positivo de los sprockets en el sprocket motriz. Si la distancia entre los primeros dos soportes es insuficiente, la catenaria de tensionado deberá ser movida al área entre el segundo y tercer soporte. Cuando se ha provisto de la tensión adecuada siguiendo los puntos arriba indicados, la banda puede ser cerrada y podrá correr dentro de la estructura del transportador el resto del recorrido de retorno.

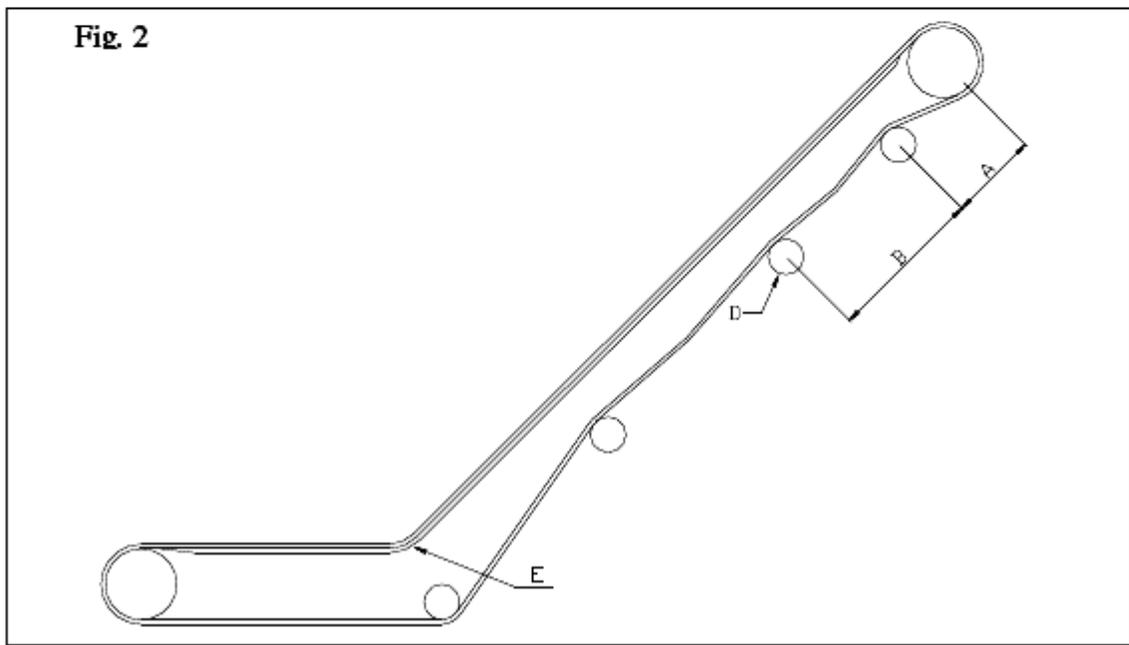
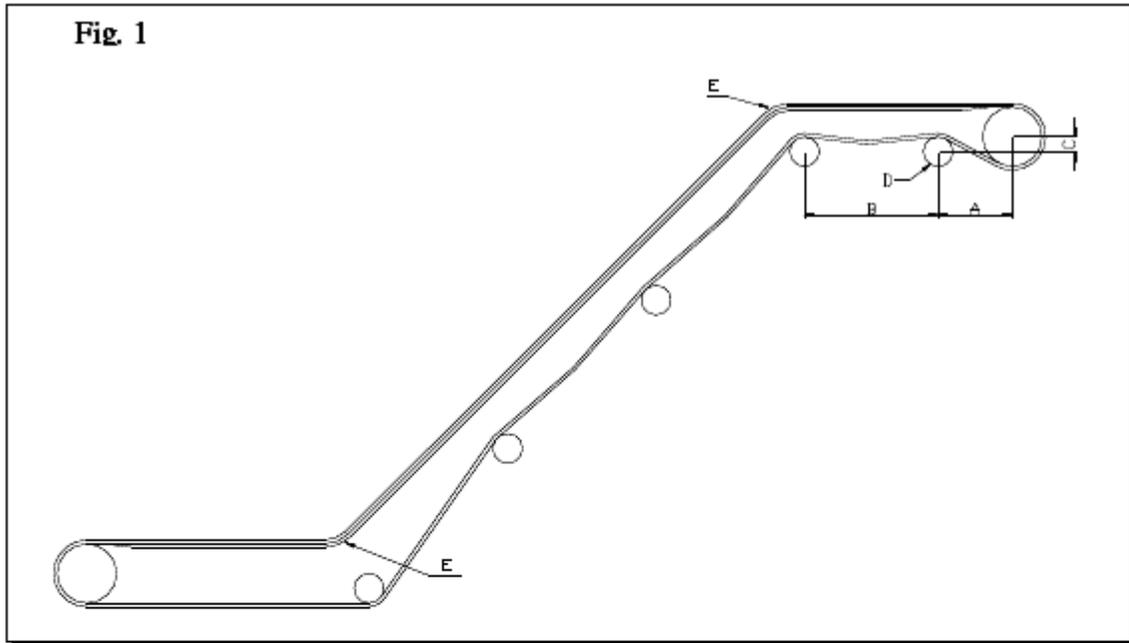
En el punto donde la banda contra flexiona, entre el horizontal e inclinado (radio – E), puede ser sostenida en posición y retenida en los lados por rieles guía sintéticos. Otra opción es usar los segmentos retenedores construidos en el lado inferior de la banda. Estos segmentos se sujetan a un riel apropiado incorporado a la cama de soporte del transportador.

La fig. 2 muestra un sistema elevador similar. Es construido de la misma forma.

En algunos casos excepcionales, puede ser necesaria más tensión. Esto puede lograrse usando contrapesos o resortes.

#### Ejemplo de construcción





A = 200 – 300mm.  
 B = Min. 1000mm – máx. 10% de la distancia entre centros.  
 C = 0 – 50mm.  
 D = S.25 min. Ø 50mm. - S.50 min. Ø 100mm.  
 E = Radio mín. 150mm.

## Recomendaciones de sprockets y soporte de la banda (C)

Sprockets						
Ancho nominal banda	Carga estándar			Carga pesada		
mm	Serie 12	Serie 25	Serie 50	Serie 12	Serie 25	Serie 50
50	2	1	1	2	1	1
100	3	2	2	3	2	2
150	3	2	2	4	3	2
200	4	3	2	5	4	3
250	5	3	3	7	5	3
300	6	4	3	8	6	4
350	7	5	4	9	7	5
400	8	6	4	10	8	6
450	9	6	5	12	9	6
500	10	7	5	13	10	7
600	12	8	6	15	12	8
700	15	10	8	19	15	10
800	16	11	8	20	16	11
900	18	12	9	23	18	12
1000	20	14	10	25	20	14
1200	24	16	12	30	24	16
1500	30	20	15	38	30	20
1800	36	24	18	45	36	24
2100	44	28	21	53	42	28
2400	48	32	24	60	48	32
3000	60	40	30	75	60	40
3600	72	48	36	90	72	48
4000	80	54	40	100	80	54
	Espacio máximo entre sprockets					
	50mm	75 mm	100 mm	40 mm	50 mm	75 mm

Soportes de banda						
Ancho Nominal banda	Serie 12		Serie 25		Serie 50	
mm	Lado carga	Lado retorno	Lado carga	Lado retorno	Lado carga	Lado retorno
50	2	2	2	2	2	2
100	2	2	2	2	2	2
150	2	2	2	2	2	2
200	3	2	3	2	2	2
250	3	2	3	2	3	2
300	3	2	3	2	3	2
350	4	3	4	3	3	3
400	4	3	4	3	3	3
450	4	3	4	3	3	3
500	5	3	5	3	4	3
600	5	3	5	3	4	3
700	6	4	6	4	5	4
800	7	4	7	4	5	4
900	7	4	7	4	5	4
1000	8	5	8	5	6	5
1200	9	5	9	5	7	5
1500	11	6	11	6	8	6
1800	13	7	13	7	9	7
2100	15	8	15	8	11	8
2400	17	9	17	9	12	9
3000	21	11	21	11	15	11
3600	25	13	25	13	17	13
4000	29	15	29	15	19	15
Para otros anchos	Distancia máximo 150 mm	Distancia máximo 300 mm	Distancia máximo 150 mm	Distancia máximo 300 mm	Distancia máximo 225 mm	Distancia máximo 300 mm
<p>Cuando la distancia entre ejes es sobre 4 M, se recomienda un rodillo en el retorno.</p>						

## Expansión/contracción térmica (D)

Todos los tipos de materiales cambian dimensiones cuando cambia la temperatura. Por lo anterior, usted debe tomar esto en consideración cuando calcule la dimensión de una banda y la construcción de la estructura.

Abajo están los factores relevantes para calcular una banda transportadora ScanBelt.

Material		Expansión/contracción <u>mm/M/°C</u>
----------	--	---

### Banda:

Polipropileno	<b>PP</b>	0.12
Polietileno	<b>PE</b>	0.22
Poliacetal	<b>POM</b>	0.09

### Perfiles de desgaste:

Perfil U y V	<b>PEHD</b>	0.14
--------------	-------------	------

### Material de la estructura:

Aluminio		0.02
Acero Inoxidable		0.01

### Fórmula:

E	=	L x (T2 – T1) x K
C	=	L x (T2 – T1) x K
E	=	Expansión (mm.)
C	=	Contracción (mm.)
T1	=	Temperatura normal (21°C)
T2	=	Temperatura de trabajo
K	=	Coefficiente

### Ejemplo:

Largo 17M, ancho 1345mm., PP. Temp. normal 21°C, Temp. trabajo 85°C.

Largo:	E	=	17 x (85 – 21) x 0.12
	E	=	<u>130.56mm</u>

Ancho:	E	=	1.345 x (85 – 21) x 0.12
	E	=	<u>10.33mm</u>



## Descripción de materiales (E)

### **Polietileno:**

Termoplástico con una masa de aprox. 0.92 gramos/cm<sup>3</sup>  
Adecuado para uso en áreas frías.  
Rango de temperatura desde - 73 °C a + 66 °C.  
Alta resistencia química.  
Aprobado FDA.  
Material resistente y flexible, con alta resistencia al impacto.

### **Polietileno Plus:**

Termoplástico con una masa de aprox. 0.92 gramos/cm<sup>3</sup>  
Adecuado para uso en áreas con temperatura media.  
Rango de temperatura desde - 20 °C a + 80 °C.  
Alta resistencia química.  
Aprobado FDA.  
Mismas características que el polietileno, con un 30% de mayor resistencia a la tracción, así como una resistencia al impacto reducida.

### **Polipropileno:**

Termoplástico con una masa de aprox. 0.92 gramos/cm<sup>3</sup>  
Adecuado para uso en áreas con temperaturas más altas.  
Rango de temperatura desde + 5 °C a + 100 °C.  
Alta resistencia química.  
Aprobado FDA.  
Un material fuerte con resistencia a la tracción media, baja resistencia al impacto en temperaturas bajas.

### **Polipropileno estabilizado térmicamente:**

Termoplástico con una masa de aprox. 0.92 gramos/cm<sup>3</sup>  
Adecuado para uso en áreas de alta temperatura.  
Rango de temperatura desde + 5 °C a + 120 °C.  
Alta resistencia química.  
Aprobado FDA.  
Resistencia a la tracción media, baja resistencia al impacto en temperaturas bajas.

### **Polipropileno Compuesto:**

Termoplástico con una masa de aprox. 1.25 gramos/cm<sup>3</sup>  
Adecuado para uso en áreas de alta temperatura.  
Rango de temperatura desde - 20 °C a + 130 °C.  
Alta resistencia química.  
Un material fuerte y estable de forma consistente. Resistencia a la tracción extremadamente alta, pero tiene un coeficiente de fricción incrementado entre el soporte y la banda. Baja resistencia al impacto en temperaturas bajas.

**Polipropileno antiestático:**

Termoplástico con una masa de aprox. 0.98 gramos/cm<sup>3</sup>  
Adecuado para uso en áreas que requieren desviación eléctrica.  
Rango de temperatura desde + 5 °C a + 100 °C.  
Alta resistencia química.  
No aprobado FDA.  
Resistencia a la tracción como el polipropileno normal.

**Poliacetal (POM):**

Termoplástico con una masa de aprox. 1.4 gramos/cm<sup>3</sup>  
Adecuado para uso en áreas con temperaturas tanto bajas como altas.  
Rango de temperatura desde - 43 °C a + 95 °C.  
Tiene resistencia limitada a ciertos químicos. En caso de duda, contacte a ScanBelt  
Aprobado FDA.  
Material consistentemente estable con alta resistencia a la tracción.  
Baja fricción entre banda y soporte.  
Baja resistencia al impacto en temperaturas bajas.

**Poliacetal antiestático:**

Termoplástico con una masa de aprox. 1.4 gramos/cm<sup>3</sup>  
Adecuado para uso en áreas que requieren desviación eléctrica.  
Rango de temperatura desde - 43 °C a + 95 °C.  
Tiene resistencia limitada a ciertos químicos. En caso de duda, contacte a ScanBelt  
No aprobado FDA.  
Otras características, las mismas que el Poliactal normal.

**POM Cut Resistant:**

Rango de temperatura desde - 43 °C a + 95 °C  
El material POM Resistente al Corte, se ha rediseñado para mejorarlo frente al material POM y PP normales.  
Tiene una resistencia a la abrasión superior y una mejor Resistencia al Impacto, si la comparamos con el POM normal; es un material muy fuerte y rígido pero mantiene la fuerza a la tracción y la dureza en su cara de trabajo. Tienen un coeficiente de fricción muy bajo.

**Nylon 6:**

Termoplástico con una masa de aprox. 1.08 gramos/cm<sup>3</sup>  
Adecuado para uso en áreas con temperaturas tanto bajas como altas.  
Rango de temperatura desde - 45 °C a + 110 °C.  
Alta resistencia química. No adecuado en áreas húmedas a altas temperaturas.  
Aprobado FDA.  
Material fuerte aunque flexible, con alta resistencia a la tracción y al impacto.

**Nylon 6.6:**

Termoplástico con una masa de aprox. 1.1 gramos/cm<sup>3</sup>  
Adecuado para uso en áreas con temperaturas tanto bajas como altas.  
Rango de temperatura desde - 45 °C a + 150 °C.  
Alta resistencia química, aunque no adecuado en áreas muy húmedas a altas temperaturas.  
No aprobado FDA.  
Material fuerte aunque flexible, con alta resistencia a la tracción y al impacto.

**Nylon Antiestático:**

Termoplástico con una masa de aprox. 1.1 gramos/cm<sup>3</sup>  
Adecuado para uso en áreas que requieren desviación eléctrica.  
Rango de temperatura desde - 45 °C a + 110 °C.  
Alta resistencia química. No adecuado en áreas húmedas.  
No aprobado FDA.  
Material fuerte aunque flexible, con alta resistencia a la tracción y al impacto.

**Polipropileno retardante de llama: (FR)**

Termoplástico con una masa de aprox. 0.98 gramos/cm<sup>3</sup>  
Adecuado para uso en áreas con riesgo de fuego, tal como en hornos microondas y similares.  
Rango de temperatura desde + 5 °C a + 100 °C.  
Inflamabilidad VO (3,2mm).  
Aprobado FDA.  
Un material fuerte con resistencia a la tracción media, baja resistencia al impacto en temperaturas bajas.

**Material de fricción:**

Termoplástico con una masa de aprox. 1.14 gramos/cm<sup>3</sup>  
Adecuado para uso en áreas frías y calientes.  
Rango de temperatura desde - 25 °C a + 80 °C.  
Alta resistencia química.  
Aprobado FDA.  
Material suave con alta fricción, baja resistencia a la tracción.  
Adecuado para ponerse sobre la superficie de bandas PE y PP.  
Utilizado en bandas con ligera inclinación.

**Material de silicona y teflón:**

Un aditivo agregado al polietileno y polipropileno.  
Este material previene que los productos se peguen o congelen a la banda.  
Aprobado FDA.  
Las características del material base no son alteradas.

**Detectable por detector de metales:**

Aditivo agregado al polipropileno.  
El compuesto está diseñado para ser detectado por detectores de metales.  
El grado de sensibilidad puede variar con el equipo del cliente.  
El material cumple con las regulaciones FDA para uso en procesado y empaque de alimentos.

# Resistencia química (F)

## La resistencia química de materiales plásticos.

Los valores en las siguientes tablas son valores guía. Factores tales como material empastado, temperatura, concentración, tensión, fatiga de material, etc., pueden alterar estos valores dramáticamente. Por lo anterior, no se puede dar garantía de que estos valores estén correctos. Los valores son válidos a una temperatura ambiente de 20 °C, y a no ser que se especifique lo contrario, con concentraciones altas.

### Explicación de los símbolos:

- + : Resistente: Ninguno o con cambios despreciables en peso (< 0.5%)  
Sin cambios en características mecánicas
- ± : Resistencia limitada: Después de un período de tiempo, cambios significativos en peso y masa (0.5 – 5.0%)  
Posible decoloración y reducción en resistencia y ductilidad  
Utilidad limitada, sólo cuando se opera con requerimientos simples.
- : Inconstante: Es atacado rápidamente, y cambios en peso y masa (> 5%), y crítico en resistencia y ductilidad. No recomendado para uso.
- % : concentración: Si el valor no está indicado es debido a que no existen resultados de pruebas disponibles desde nuestros proveedores.

Medio	%	Material plástico			
		POM	PE	PP	PA
Acetaldehído	40	+	+	+	
Acetaldehído	12	+	+	+	+
Acido acético	10	±	+	+	+
Acido acético	80	-	+	+	+
Acetona	100	+	+	+	±
Alcohol	15	+	+	+	+
Alcohol amílico	100	+	+	+	
Cloruro de aluminio	10	+	+	+	±
Amoníaco	10	+	+	+	±
Cloruro de amonio		+	+	+	±
Cloruro de amonio	10	+	+	+	+
Anilina	100	+	+	+	±
Benceno	100	+	+	-	-
Alcohol de benzoílo	100	+	+	+	±
Cloruro de sodio – sal común	10	+	+	+	+
Acido bórico	50	+	+	+	±
Acido de bromo	100	-	+	+	
Butanol	100	+	+	+	+
Acetato de butilo		+	+	-	+
Carbonato de calcio		+	+	+	+
Cloruro de calcio - acuoso	10	+	+	+	+
Cloruro de calcio – con alcohol	20	+	+	+	±
Hidróxido de calcio		+	+	+	+
Carbonato de calcio – dióxido de carbono		+	+	+	±

Medio	%	Material plástico			
		POM	PE	PP	PA
Sol. Soda cáustica	10	+	+	+	+
Sol. Soda cáustica	10	+	+	+	+
Sol. Soda cáustica	50	+	+	+	+
Acetato de celulosa		+	+	+	-
Acido cítrico	10	+	+	+	+
Cal					
Bisulfato de carbono	100	+	+	+	-
Gas cloro	100	-	+	-	
Agua clorada		-	+	+	-
Cloro-benceno	100	+	+	+	+
Cloroformo	100	-	-	+	+
Acido crómico	10	-	+	+	-
Cloruro de cobre		+	+	+	±
Sulfato de cobre		+	+	+	±
Combustible Diesel	100	+	+	+	+
Dioxanos	100	±	+	±	+
Cloruro di-vinílico	100	+	-	+	
Aceite comestible		+	+	+	
Etil-acetato	100	+	+	+	+
Etil-alcohol	96	+	+	+	+
Éter etílico	100	+	+	+	+
Flúor-formaldehído, seco		-	-	-	+
Freón 11		+	+	-	
Freón 12			+	-	
Freón 22			+	-	
Freón 113			+	-	
Glicerol	90	+	+	+	+

Medio	%	Material plástico			
		POM	PE	PP	PA
Heptano	100	+	+	+	+
Hexano	100	+	+	+	+
Hidrargírio (Mercurio)	100	+	+	+	+
Acido clorhídrico	10	-	+	+	+
Acido clorhídrico	2	-	+	+	+
Acido fluorídrico	40	-	+	+	-
Peróxido de hidrógeno	0.5	+	+	+	+
Peróxido de hidrógeno	1	+	+	+	±
Peróxido de hidrógeno	3	+	+	+	±
Peróxido de hidrógeno	10	+	+	+	±
Peróxido de hidrógeno	30	+	+	+	±
Acido sulfhídrico	2	-	+	+	
Yodo / yoduro potásico					-
Cloruro férrico		+	+	+	+
Isopropanol	90	+	+	+	+
Kerosene	100	+	+	+	+
Acido láctico	10	+	+	+	+
Solución de lavado – 0.1% cloro libre		-	+	+	-
Acetato de plomo		-	+	+	-
Butano líquido		+	+	+	+
Cloruro de magnesio					
-					
Acuoso	10	+	+	+	+
Sulfato de manganeso	10	+	+	+	+
Cloruro de mercurio - Acuoso	5	+	+	+	+
Metanol	98	+	+	+	+
Metal-acetato	100	+	+	+	+
Metiletilcetona	100	+	+	+	+
Cloruro de metileno	100	-	+	+	+
Aceite mineral	100	+	+	+	+
Acido nítrico	10	-	+	+	+
Acido nítrico – concentrado	65	-	+	-	+
Nitrobenceno	100	+	+	+	±
Acido oléico - concentrado	40	+	+	+	+
Acido oxálico	10	-	+	+	±

Medio	%	Material plástico			
		POM	PE	PP	PA
Ozono		-	+	+	±
Gasolina		+	+	+	±
Fenol fundido	100	-	+	+	±
Fenol acuoso	10	-	+	+	±
Acido fosfórico	10	+	+	+	+
Acido fosfórico - concentrado	80	-	+	+	+
Potasio	10	+	+	+	±
Bicromato de potasio	5		+	+	
Permanganato de pot.	1	+	+	+	
Sal de Glauber - Sulfato de sodio					±
Agua de mar	100	+	+	+	+
Aceite de silicona		+	+	+	+
Solución de jabón	1	+	+	+	
Soda cáustica, acuosa	50	+	+	+	
Soda cáustica, acuosa	10	+	+	+	+
Soda – Carbonato de sodio					
Bisulfato de sodio	10	-	+	+	
Carbonato de sodio	10	+	+	+	
Hidróxido de sodio – Soda cáustica					
Sulfato de sodio	10	+	+	+	
Solución	3		+	+	
Dióxido sulfúrico		+	+	+	±
Acido sulfúrico	98	-	-	-	-
Acido sulfúrico	10	+	+	+	+
Gas sulfúrico		-	-	-	-
Tetraclorocarbono	100	+	-	-	-
Tetralina	100	+	+	+	+
Cloruro de tionilo	100	+	-	-	
Tolueno	100	+	+	+	+
Tricloroetileno	100	+	-	+	±
Vinilbenceno	100	+	+	+	+
Agua, fría		+	+	+	+
Vino		+	+	+	+
Cera, fundida		+	+	+	+

# Instalación y mantenimiento (G)

## Instrucciones de instalación y mantenimiento para bandas transportadoras ScanBelt

Aun cuando las bandas hechas por ScanBelt son fáciles de instalar y mantener, hay algunos puntos que deben ser observados:

### **Sprockets:**

1. Los sprockets ScanBelt pueden ser suplidos para dos tipos de ejes:

#### **A – Eje cuadrado**

- Asegúrese que los sprockets estén alineados de modo que los dientes de engrane no estén desplazados.
- Para sprockets con control lateral, el sprocket central debe estar fijo y los otros deben poder flotar libremente.
- Para sprockets sin control lateral, deben montarse espaciadores entre los sprockets para prevenir que se muevan lateralmente.
- Se provee también un anillo retenedor de plástico acetal (POM) con un tornillo central inoxidable de 6mm el cual debe ser atornillado al eje. La ranura para el tornillo puede hacerse con un taladro, lima, o esmeril angular (1 – 2 mm).

#### **B – Eje redondo con chavetero (estándar ISO).**

- Asegúrese que los sprockets estén alineados de modo que los dientes de engrane no estén desplazados.
  - Para sprockets con control lateral, el sprocket central debe estar fijo y los otros deben poder flotar libremente.
  - Para sprockets sin control lateral, deben montarse espaciadores entre los sprockets para prevenir que se muevan lateralmente.
  - No se suministran anillos retenedores para sprockets con eje redondo. Los sprockets pueden fijarse en posición haciendo un agujero con rosca en el cubo sobre el chavetero.
2. Los sprockets son suministrados normalmente en plástico de Acetal (POM), pero están también disponibles en Nylon (PA6), y Polipropileno (PP) en casos donde se usen sustancias agresivas. (En caso de duda, por favor contacte a Scanbelt).
3. Siempre que sea posible, el sprocket motriz debiera ubicarse entre los soportes de la banda.
4. El número de sprockets motrices y soportes puede verse en la tabla (pág. 92)
5. Para especificaciones y dimensiones correctas, refiérase a los dibujos y tablas de los tipos de banda respectivos.
6. Limpie los sprockets regularmente, ya que la acumulación de suciedad puede resultar en pobre, o pérdida total, de engrane con la banda.

# Banda

## 1. Instalación

Cuando instale una banda de ScanBelt, es bueno asegurarse que los sprockets engranen correctamente, aunque no estrictamente necesario, ya que los sprockets engranarán durante la operación. Se debe tener cuidado de asegurarse que el lado de la banda tiene un borde recto antes de asegurar el pasador plástico cuando ensamble una banda de ScanBelt. El pasador plástico utilizado para ensamblar la banda está equipado con a) una cabeza en un extremo, o b) con clips.

- a) Luego de instalado, debe eliminarse el exceso de pasador plástico a 1 – 2 mm del extremo exterior de la banda. La soldadura/cabeceado puede efectuarse con un soldador especial el cual puede ser suplido por ScanBelt. Si no hay un soldador disponible, el pasador plástico puede calentarse usando, por ejemplo, un encendedor, luego de lo cual la soldadura puede completarse con una presión suave.
- b) Luego de la instalación, todos los pasadores son bloqueados, con los clips suministrados con la banda

## 2. Mantenimiento

Para minimizar desgaste y prevenir deslizamiento de la banda, ésta debe ser limpiada regularmente. El deslizamiento de la banda puede ser causado por la banda insuficientemente tensionada. Si el transportador está equipado con un dispositivo tensor, entonces este debe ser utilizado para intentar tensar la banda. Si esto no es suficiente, la banda debe ser acortada (ver la tabla de solución de problemas).

Si la banda continúa deslizándose, contacte a ScanBelt.

Las bandas nuevas estiran, y por lo tanto es necesario acortar la banda nueva al poco tiempo que ha comenzado a operar. Esto usualmente es necesario luego de aprox. 50 horas de operación.

## 3. Acortando/reemplazando módulos dañados

Siempre asegúrese de tener módulos y pasadores plásticos de repuesto para la banda. Se suministran tres pasadores plásticos con cada banda nueva. Módulos de repuesto en ancho estándar de 200mm u otros anchos especificados pueden ser suministrados por ScanBelt bajo pedido.

Cuando acorte/reemplace módulos dañados, el pasador plástico puede removerse más fácilmente cortándolo tan cerca del borde de la banda como sea posible. La parte que ha sido cortada puede ser desmontada usando un cuchillo o un destornillador, y el resto del pasador puede sacarse usando un punzón.

Cuando acorte la banda, retire los módulos en exceso. En caso de módulos dañados, estos deberán ser retirados y reemplazados por módulos nuevos.

La banda puede entonces ser montada con pasadores nuevos tal como se describe más arriba en la sección instalación.

En caso de emergencia, cuando no disponga de pasadores nuevos, puede retirarse el eslabón más próximo al extremo de modo de poder usar un pasador viejo. Esto sólo se debe hacer en casos de emergencia. Si se requieren reparaciones más extensas, entonces contacte a ScanBelt para una cotización. En la eventualidad de daño extensivo, podría ser más económico comprar una banda nueva.

# Fallos comunes (H)

## Si la banda está funcionando mal

### Si la banda no está alineada apropiadamente:

Revise/controla : Que el eje motriz y de retorno estén ajustados correctamente.

### Si la banda tira hacia un lado:

Revise/controla : Que el eje esté correctamente ajustado, que el montaje de la banda quede Rectangular.  
Que la banda esté tensada al mismo grado en ambos lados.

### Si se desgastan los bordes de la banda:

Revise/controla : Que el eje esté correctamente ajustado; que el espacio entre los bordes de la banda y la estructura es lo suficientemente ancho cuando la temperatura de operación está en su máximo y que la estructura soportante de la banda permanece rectangular. Que los ejes estén fijos de modo que no puedan moverse lateralmente. (Si fuera necesario utilice anillos retenedores).

### Si la banda se salta un diente en los sprockets:

Revise/controla : Que la comba de la banda esté ajustada de modo que los sprockets engranen correctamente (lo menos tensa posible). Que los productos / materiales no se acumulen en la vía de retorno de la banda.

### Si la banda está expuesta a desgaste severo y rasaduras:

Revise/controla : Que no esté siendo utilizada con grandes cantidades de gravilla, arena o productos similares.  
Que la banda esté operando con la carga distribuida de manera uniforme.  
Que la banda esté correctamente soportada. Que la banda no esté funcionando a una velocidad excesiva.  
Que se estén utilizando las guías de desgaste correctas. Que la estructura de soporte de la banda esté nivelada.

### Si los sprockets están expuestos a desgaste severo y roturas:

Revise/controla : Que los ejes no estén torcidos o combados y que estén correctamente ajustados.  
Que los sprockets estén correctamente instalados y que sean suficientes. Que la banda no esté corriendo muy rápido o muy tensa. Que la banda no esté siendo operada con cantidades severas de gravilla, arena o productos similares.

### Si los pasadores están expuestos a desgaste severo y roturas:

Revise/controla : Que la banda no esté siendo utilizada con grandes cantidades de arena o productos similares. Que la banda no esté funcionando muy rápido. Que los materiales no se acumulen en la banda.

**Si los pasadores trabajan sueltos respecto a la banda:**

Revise/controla : Que el espacio entre los bordes de la banda y la estructura es lo suficientemente ancho cuando la temperatura de operación está en su máximo. Que los pasadores están correctamente instalados y cerrados.

**Si las guías de desgaste están sujetas a desgaste severo y roturas:**

Revise/controla : Que la banda esté operando con el tipo correcto de guías. Que la banda no esté demasiado tensa.

**Si los bordes de los tacos se desgastan:**

Revise/controla : Que exista espacio suficiente en la trayectoria de retorno.

**Si los tacos se quiebran:**

Revise/controla : Que los tacos no golpeen contra la estructura. Que no ocurran bloqueos en el transporte y carga de la banda.

**Si la banda se decolora o es atacada por químicos:**

Revise/controla : Que se estén siguiendo los procedimientos correctos de limpieza. Que las bandas blancas no estén expuestas a luz solar fuerte. Que la temperatura de operación no sea excesiva.

## Cálculo de potencia motor (I)

Paso de sprocket	
Diámetro	D [mm]
Velocidad de la banda	V [m/min]
Velocidad del eje	n (rpm)
Potencia de la banda	F [N]
Momento de torque	T [Nm]
Potencia motriz	P [kW]

### EJERCICIO

Diámetro de paso del sprocket	97 mm
Velocidad de la banda	10 m/min
Potencia de la banda	25000 N

Velocidad de rotación del eje

$$n = \frac{V * 10^3}{D * \pi}$$

$$n = \frac{10 * 10^3}{97 * \pi}$$

$$n = 32,82 \sim 33 \text{ rpm}$$

Momento de torque del eje

$$T = \frac{F * D * 10^{-3}}{2}$$

$$T = \frac{25000 * 97 * 10^{-3}}{2}$$

$$T = 1213 \text{ Nm}$$

Potencia motriz

$$P = \frac{T * n}{9500}$$

$$P = \frac{1213 * 33}{9500}$$

$$P = 4,2 \text{ kW}$$



# **11. Condiciones de Venta y Despacho**

# Condiciones generales de Venta y Entrega

## 1. Validez

Estas condiciones se aplican a todas las ventas y entregas a no ser que se hayan acordado al respecto otros términos y confirmado por escrito por ScanBelt A/S.

## 2. Precio

2.1 Todos los precios son en Coronas Suecas (Dkr.) y excluyen impuestos. Hasta el despacho, el comprador está obligado a aceptar cualquier cambio en el precio como resultado de incremento de gastos documentado por el vendedor debido a cambios en moneda extranjera, cotizaciones, derechos, etc. en relación a la orden previamente acordada.

## 3. Pago

3.1 El pago deberá ser efectuado no más tarde que la fecha que está especificada en la factura como última fecha de pago.

Si tal fecha es especificada, las condiciones de pago deberán ser contado contra despacho.

3.2 Si el despacho es pospuesto debido a condiciones del comprador (incumplimiento de crédito), el comprador está sin embargo obligado a efectuar todos los pagos al vendedor tal como si la mercadería hubiera arribado al tiempo convenido – a no ser que el vendedor, por escrito, haya informado al comprador algún cambio.

3.3 Cualquier retraso en el pago será automáticamente, y sin ulterior aviso, sujeto de un interés de 2% por mes comenzado en cualquier monto.

3.4 Bajo ninguna circunstancia el comprador podrá retener el total o parte del pago al vendedor o compensar toda o parte del pago al vendedor contra ningún reclamo pendiente contra el vendedor.

## 4. Retención de propiedad

4.1 El vendedor, o una tercera parte, a quien él haya asignado sus derechos ( punto 9) retiene la propiedad de la mercadería vendida, dentro de aquellas limitaciones prescritas por estatuto hasta que el monto de la factura y cualquier otro gasto en que se haya incurrido haya sido recibido en su totalidad.

4.2 Si los ítems son vendidos con vista a ser construidos dentro de una unidad mayor o ser ensamblados a otros objetos, dichos ítems no serán sujetos a la retención arriba indicada de propiedad luego que esta construcción o ensamble haya tomado efecto.

## **5. Entrega**

- 5.1** A no ser que se acuerden otros términos al respecto, y confirmados por escrito por ScanBelt A/S, la entrega es ex. Works.
- 5.2** El tiempo especificado de entrega es indicado por el vendedor como el mejor estimado a la luz de las condiciones imperantes al momento que fue efectuada la cotización y completado el acuerdo. A menos que sea especificado en otra parte, un aplazamiento de hasta catorce días debido a circunstancias del vendedor será en todo respecto entendido como constituyente de entrega dentro de un período de tiempo razonable, y el comprador no podrá efectuar reclamo alguno en base a este retraso al vendedor.
- 5.3** Si ocurriera retraso en la entrega debido a que el vendedor se encuentre en una de las circunstancias establecidas en 6.4, el aplazamiento en la entrega será el período de tiempo en que estas circunstancias persistan, aunque ambas partes tendrán derecho, sin incurrir en ninguna responsabilidad ulterior, a anular el acuerdo si el retraso causado por dichas circunstancias excede tres meses. Esta previsión aplica no importando que la causa de este retraso comience antes o luego de la expiración del programa de entrega acordado.
- 5.4** El vendedor deberá en la situación arriba mencionada y sin retraso excesivo informar al comprador de los cambios en el programa de entrega.

## **6. Embalaje**

- 6.1** El comprador paga por el embalaje, a no ser que sea claramente evidente que está incluido en el precio.

## **7. Defectos y reclamos**

- 7.1** Al recibo de los ítems el comprador deberá inspeccionarlos inmediatamente de acuerdo a correctas prácticas de negocios.
- 7.2** Cualquier reclamo en relación a defectos en las mercaderías debe ser sometido por escrito por el comprador al vendedor inmediatamente, cuando tales defectos son notados o debieran haber sido notados si estos van a ser sostenidos. Si el comprador nota o debió haber notado defectos pero no efectúa un reclamo como indicado más arriba, él no podrá efectuar el reclamo más tarde.
- 7.3** El vendedor podrá elegir entre remediar el defecto en el ítem entregado o re-entregar.
- 7.4** Habiendo recibido aviso escrito según descrito en 7.2, el vendedor deberá manejar el defecto sin demora indebida.  
El vendedor cubrirá todos los costos asociados con esto. Las reparaciones deberán ser efectuadas de acuerdo a las premisas del comprador, a menos que el vendedor considere que es más expedito que las partes o materiales defectuosos sean devueltos de modo que el vendedor pueda repararlas o reemplazarlas en su propio taller. Si el desensamble y ensamble de tales partes defectuosas requiere pericia técnica, entonces el vendedor está obligado a encargarse de dicho desensamble o ensamble. Si no es necesaria tal pericia, las responsabilidades del vendedor relativas a la parte defectuosa son cumplidas cuando una parte nueva o reparada adecuadamente es entregada al comprador.
- 7.5** Si el comprador ha efectuado un reclamo según especificado en 7.2 y los eventos prueban que no existen defectos por el cual el vendedor sea encontrado responsable, el vendedor tendrá derecho a ser remunerado por el trabajo y gastos incurridos en investigar el reclamo.
- 7.6** Si no ocurre remedio o re-entrega según detallado en 7.3 en un período de tiempo razonable, el comprador, de acuerdo con la Ley Danesa normal y bajo los términos de estas condiciones generales de venta y entrega, tiene el derecho de dar término al acuerdo, exigir una reducción de precio, o demandar una compensación.

- 7.7** Si el comprador no ha llamado la atención del vendedor por cualquier defecto en los ítems entregados dentro de doce meses de su entrega, entonces no se podrá efectuar tal reclamo en el futuro. El vendedor tiene similares responsabilidades para repuestos que han sido reemplazados o reparados que por los ítems originales (ver 7.3) por un siguiente período de doce meses, aunque con la previsión que la responsabilidad del vendedor por cualquier parte del ítem no se extenderá por más allá de dos años después de la entrega original.
- 7.8** Si se efectúa cualquier cambio o alteración a los ítems suministrados sin consentimiento escrito del vendedor, el vendedor será liberado de toda responsabilidad.

## **8. Limitaciones de responsabilidad**

- 8.1** Cualquier reclamo efectuado por el comprador no podrá exceder el monto de la factura para el ítem en cuestión.
- 8.2** Las responsabilidades del vendedor cubren solamente defectos que ocurran durante las condiciones de operación descritas en este acuerdo y durante el uso correcto de los ítems suministrados. Las responsabilidades del vendedor no se extenderán a defectos que aparezcan debido a causas que ocurran luego que la responsabilidad ha sido traspasada al comprador.  
La responsabilidad no incluye las consecuencias de errores o defectos en el diseño utilizado por el vendedor, ni por fallar en seguir las instrucciones del vendedor. Finalmente, la responsabilidad no cubre desgaste ni roturas normales.
- 8.3** Los términos de este acuerdo no hacen responsable al vendedor por pérdidas de producción, pérdida de ganancias, o cualquier otra pérdida indirecta que pueda ocurrir, incluyendo pérdidas indirectas que puedan ocurrir como resultado de retrasos o defectos en los ítems suministrados.
- 8.4** Las siguientes circunstancias darán como resultado que el vendedor quede eximido de responsabilidad si ellas impiden que se cumplan los términos de acuerdo o hacen que cumplir los términos del acuerdo sea irrazonablemente oneroso:  
Disputas laborales y cualquier otra situación sobre las que las partes no tengan control, tales como incendios, guerra, movilización general de tropas u órdenes imprevistas que afecten al personal a escala similar, expropiación de edificaciones y/o materia prima, restricciones en moneda extranjera, motines y desórdenes, falta de transporte, falta de productos normal, y restricciones en abastecimiento de energía y adicionalmente defectos en o retrasos en entrega de subcontratistas que están en una o más circunstancias nombradas arriba. Cualquiera de las circunstancias nombradas arriba que comiencen previo a efectuar la cotización y completado el acuerdo sólo exceptuará al vendedor de responsabilidad si su efecto en cumplir el acuerdo no podía preverse razonablemente en ese momento.
- 8.5** El vendedor está obligado a informar al comprador por escrito y sin retraso indebido retrasos si ocurrieran retrasos debido a las circunstancias nombradas en 8.4.

## **9. de Items**

- 9.1** A no ser que se acuerde otra cosa, los ítems vendidos pueden ser devueltos sólo con la recepción de acuerdo escrito por parte del vendedor con un diez por ciento de deducción.
- 9.2** En caso que el vendedor tenga una razón para anular el acuerdo o si las mercancías vendidas son devueltas al vendedor con la intención que éstas sean reparadas o reemplazadas, el flete será pagado por el comprador y bajo riesgo propio del comprador.  
Si se carga al vendedor cualquier costo de flete, etc., el vendedor tiene el derecho de requerir que esto sea reembolsado por el comprador y/o incluirlos en cualquier reclamo que el comprador pudiera tener contra el vendedor.

## **10. Responsabilidad del producto**

- 10.1** La responsabilidad del producto está sujeta a la Ley Danesa vigente al momento en cuestión. Excepto al alcance en el cual sea hecho responsable por cualquier pérdida de producción, pérdida de ganancia o cualquier otra pérdida indirecta, la responsabilidad del vendedor está en todas las situaciones limitada a la cobertura disponible a través del Seguro de responsabilidad del vendedor.

## **11. Transferencia de derechos y obligaciones**

- 11.1** El vendedor tiene el derecho de transferir todos los derechos y obligaciones mencionados en este acuerdo a una tercera parte.

## **12. Contiendas**

- 12.1** Cualquier contienda que pueda aparecer entre las partes relacionadas a estas condiciones generales de venta y entrega u otras transacciones comerciales entre las partes serán resueltas por arbitraje y de acuerdo a la ley Danesa.

**SCANBELT A/S**  
Læsøvej 12  
DK-9800 Hjørring  
Phone: +45 98 90 90 88  
Fax +45 98 90 96 06  
[mail@scanbelt.com](mailto:mail@scanbelt.com)  
[www.scanbelt.com](http://www.scanbelt.com)