

MIGx

MIG/MAG REGULADA POR PASOS

MÁQUINAS PARA SOLDADURA INDUSTRIAL
- DESDE CHAPAS DE METAL A PESADAS
CONSTRUCCIONES

Máquinas para soldadura MIG con un alto ciclo de trabajo para soldaduras intensivas de calidad en acero, acero inoxidable y aluminio.
La gama MIGx de Migatron se adapta muy bien para trabajos de soldadura industrial, soldadura sobre el terreno y reparación.

MIGATRONIC
WELDING VALUE



SOLDADURA INTENSIVA DE CALIDAD

La gama MIGx de Migatronik está basada en tecnología sofisticada y consiste en dos modelos de alto rendimiento regulados por conmutadores: MIG 385x y 445x - ambas con devanadora de hilo independiente y muchas combinaciones posibles.

- Mangueras de soldadura refrigeradas por aire o por agua
- MWF 8 estándar: velocidad de alimentación de hilo hasta 18 m/min.
- MWF 11: velocidad de alimentación de hilo hasta 24 m/min. – para trabajos de soldadura exigentes
- Lleva siempre sistema de alimentación de hilo de cuatro rodillos en la unidad de alimentación de hilo
- Preparada para bobinas de hilo de 5 y 15 kg y conectable a bidones de hilo de 250-400 kg
- Soluciones especiales para trabajos de soldadura especiales

Comodidad operativa

Las máquinas de soldar MIG son extremadamente fáciles de usar; la unidad de alimentación de hilo MWF 11 incluye una pantalla fácil de leer mientras que la unidad de alimentación de hilo MWF 8 estándar no lleva pantalla. Todos los símbolos para el ajuste de los parámetros son sencillos y fáciles de entender.

Antorcha MIG-A-Twist®

La antorcha MIG-A Twist ergonómica cuenta con un cuello de cisne giratorio para facilitar el acceso a lugares poco accesibles. Unidad de control para el ajuste de la velocidad de hilo en el mando de la antorcha disponible como función opcional.

Alimentador de hilo flexible

La unidad de alimentación de hilo está posicionada en la parte superior de la fuente de potencia y se puede girar en cualquier dirección, proporcionando al soldador un alto grado de flexibilidad durante la soldadura. Un sistema de alimentación de hilo de cuatro rodillos, preciso y de alimentación continua, también con hilo tubular y su construcción hacen muy fácil cambiar el hilo y los rodillos de alimentación para distintos trabajos de soldadura.

Otras funciones

La gama MIGx está equipada con un fusible corto-circuitos automático además de una función de modo de espera para la bomba de agua y el ventilador, para lograr una mayor eficiencia operativa y medioambiental.



Equipamiento opcional

- Unidad de alimentación de hilo MWF 11
- Cables de interconexión largos
- Unidad de control del diálogo para la antorcha MIG-A Twist
- Brazo auxiliar
- Unidad de refrigeración auxiliar
- Antorchas Push-Pull

Unidad de alimentación de hilo MWF 8 / MWF 11

Bobina de hilo, mm/kg:
300/15

Rodillos alimentación hilo:
4 (codificación del color única)

Dimensiones hilo:
0,6-1,6 mm

Velocidad alimentación hilo:
1-18 m/min/ 1-24 m/min

Se reserva el derecho de realizar cambios.

FUENTE DE POTENCIA	MIG 385x	MIG 445x
Fusible 230/400 W, A	25/16	35/20
Pasos de voltaje	24	24
Ciclo de trabajo 100 %, A	240	265
Ciclo de trabajo 60 %, A	300	315
Ciclo de trabajo 35 %, A	335	405
Rango de corriente, A	40-385	40-445
Tomas inductancia	2	2
Factor de eficiencia	0,80	0,85
Depósito de refrigeración, litros	3,5	3,5
Capacidad sistema refrigeración, W	800	800
Clase de protección	IP 21	IP 21
Clase de aplicación	S	S
Normativa	IEC60974-1;-5;-10	
Dimensiones (H x W x L) mm	1260x480x960	1260x480x960
Peso, kg	151	179

Migatronik s.r.l. Impianti Di Saldatura
Via Dei Quadri 40
23871 Vimercate (MB), Italy
Tel: (+39) 0399278093
Telefax: (+39) 0399278094
www.migatronik.it

MIGATRONIK
WELDING VALUE