



ZETA

CORTADORAS POR PLASMA TRIFÁSICAS DE USO SENCILLO Y CON UNA ECONOMÍA DE CORTE ÓPTIMA

Las máquinas Zeta 60-100 son cortadoras por plasma trifásicas portátiles, fáciles de usar y con una caja robusta, que están diseñadas tanto para su uso en taller como para reparaciones in situ. Estas máquinas se pueden utilizar para el proceso de corte en todos los metales conductores y aleaciones metálicas.



ZETA 60-100 - CORTADORAS POR PLASMA

El panel de control es fácil de manejar y permite controlar todo el proceso de corte por plasma. Una vez ajustado el proceso y el amperaje en función del grosor de la chapa, las máquinas ya están listas para cortar. Las cortadoras por plasma Zeta utilizan solo aire comprimido como gas de plasma y se pueden conectar a su planta de aire comprimido. Las máquinas se pueden utilizar con un generador como fuente de energía e incorporan funciones en espera de ahorro de energía para una economía óptima de corte y de utilización. El arco de plasma se enciende automáticamente a través del arco piloto, lo que proporciona una vida útil más larga de las piezas de desgaste del cuerpo de antorcha.

RANURADO FINO CON ZETA 100

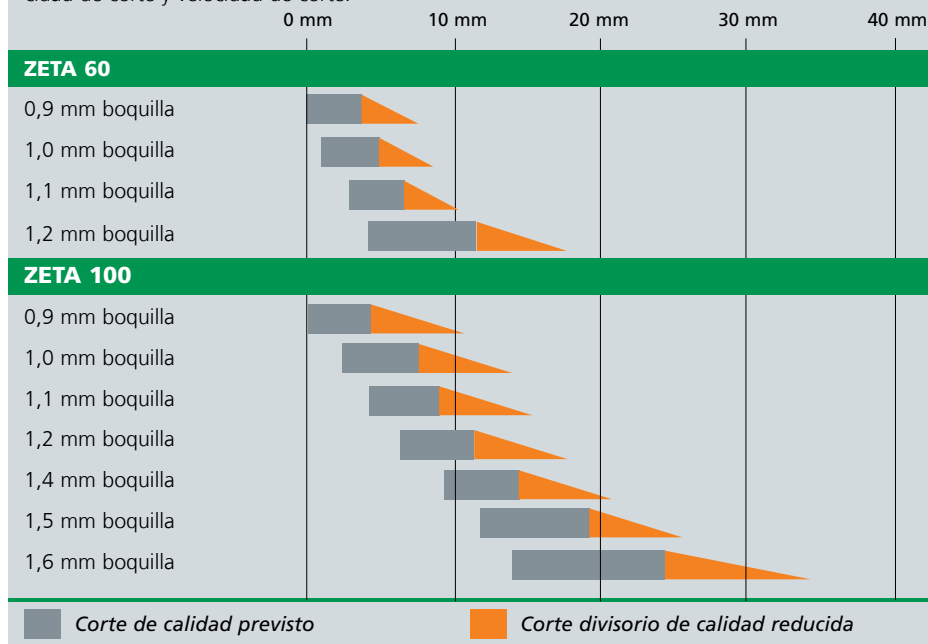
La Zeta 100 está preparada para el ranurado fino, un proceso para detectar la falta de fusión tras la soldadura.

EL GROSOR DE LA CHAPA DETERMINA LA MÁQUINA ELEGIDA

La Zeta 60 y la Zeta 100 realizan cortes de calidad en chapas de hasta 12 y 25 mm, respectivamente. En caso de cortes divisorios cuando no existen requisitos especiales de calidad de corte, el grosor de la chapa se puede incrementar hasta un 50 %. Consulte la capacidad de corte en la tabla siguiente.

CAPACIDAD DE CORTE

La tabla es una orientación para elegir el tamaño de la boquilla en relación con el grosor máximo de la chapa para cortar acero dulce. En caso de corte de otros materiales, se reduce la posible capacidad de corte y velocidad de corte.



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Dispositivo de corte circular y guía de rodillo
- Carro (Zeta 100)
- Varios tamaños de boquilla para cortes de alta calidad

APTAS TAMBIÉN PARA CORTAR CHAPAS PERFORADAS COMO PRESTACIÓN DE SERIE

Con solo pulsar un botón, las máquinas Zeta están listas para el corte de chapas perforadas.

CORTE MANUAL

La Zeta 100 para corte manual se suministra con una antorcha que incluye una manguera de 6 m, o de 15 m, si se desea un alcance mayor.

CORTE AUTOMATIZADO

La Zeta 100 para corte automatizado se suministra con una antorcha automática que incluye una manguera de 6 m y salida para control remoto. Este modelo con señal integrada de detección de arco se puede controlar desde máquinas automatizadas y plataformas giratorias para la automatización del proceso de corte.

La compañía se reserva el derecho a introducir cambios

ALIMENTACIÓN	ZETA 60	ZETA 100
Tensión de línea, V	3x400	3x400
Fusible, A	10	20
Rango de corriente, A/V	20/88-60/104	20/88-100/120
Ciclo de servicio 100%/40°C, A/V	40/96	75/110
Ciclo de servicio 60%/40°C, A/V	50/100	85/114
Ciclo de servicio máx. /40°C, A/V	60/40/104	100/40/120
Factor de eficiencia	0,9	0,8
Tensión de circuito abierto, V	241	248
Corte de calidad, mm	<12	<25
Corte divisorio, máx., mm	<18	<35
Clase de protección	IP 23	IP 23
Normativa	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10	
Dimensiones (Al x En x L), mm	360x220x570	405x345x675
Peso, kg	27	36 (6 m)/39 (15 m)

Svejemaskinefabrikken Migatronic A/S

Aggersundvej 33
DK-9690 Fjerritslev, Denmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
migmatronic.com

